

2025

Токарные инструменты

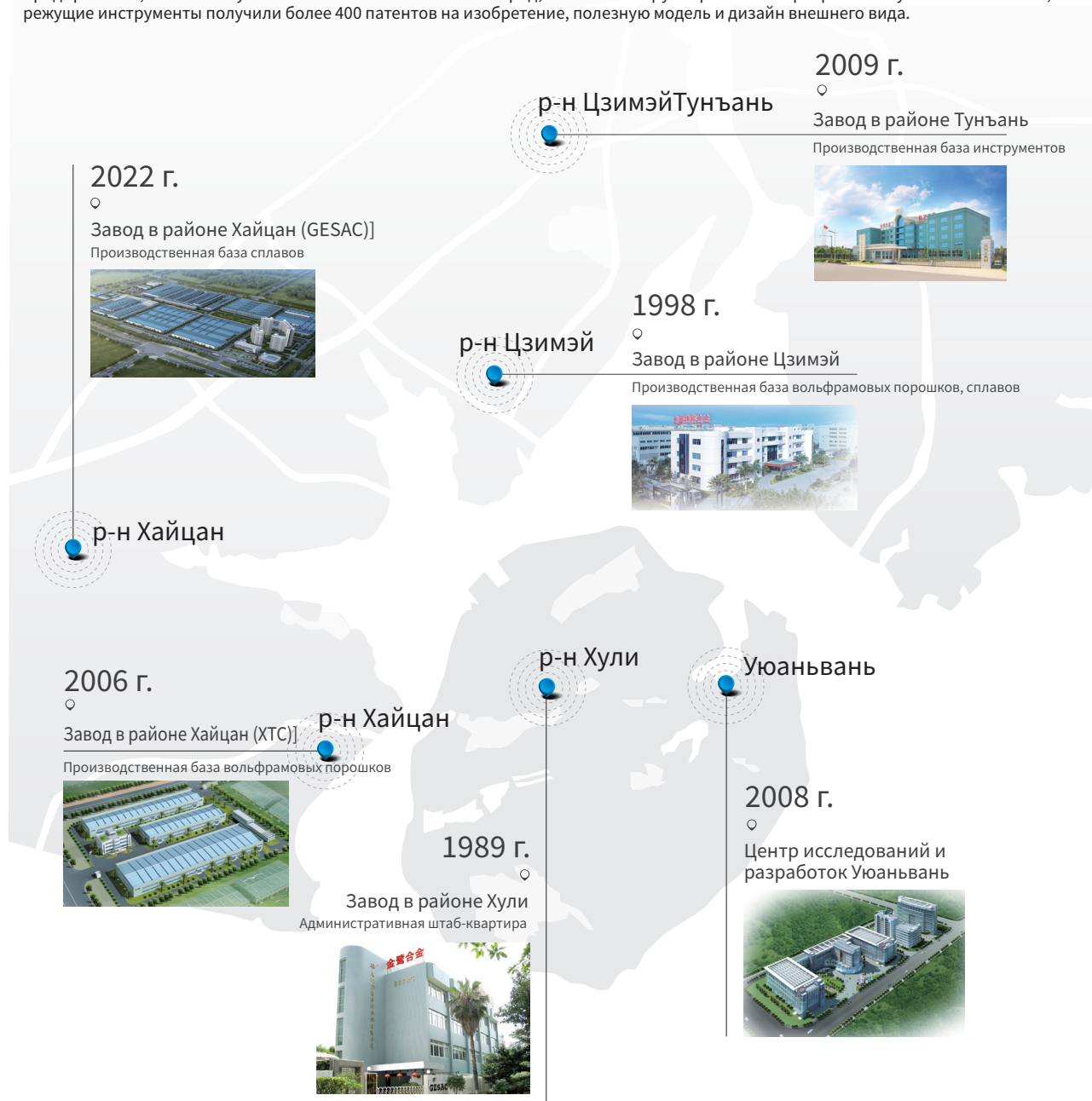


О компании

Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd. (GESAC) — это китайское высокотехнологичное предприятие с международными инвестициями, основанное в 1989 году, является ключевым членом государственной корпорации Xiamen Tungsten Corporation, акции которой котируются на фондовом рынке. Компания сосредоточена на разработке и производстве высококачественных вольфрамовых порошковых материалов, твердых сплавов, прецизионных режущих инструментов и других продуктов вольфрамовой серии, а также предлагает профессиональные отраслевые решения, становясь известным поставщиком вольфрамовых порошковых материалов, твердых сплавов и режущих инструментов.

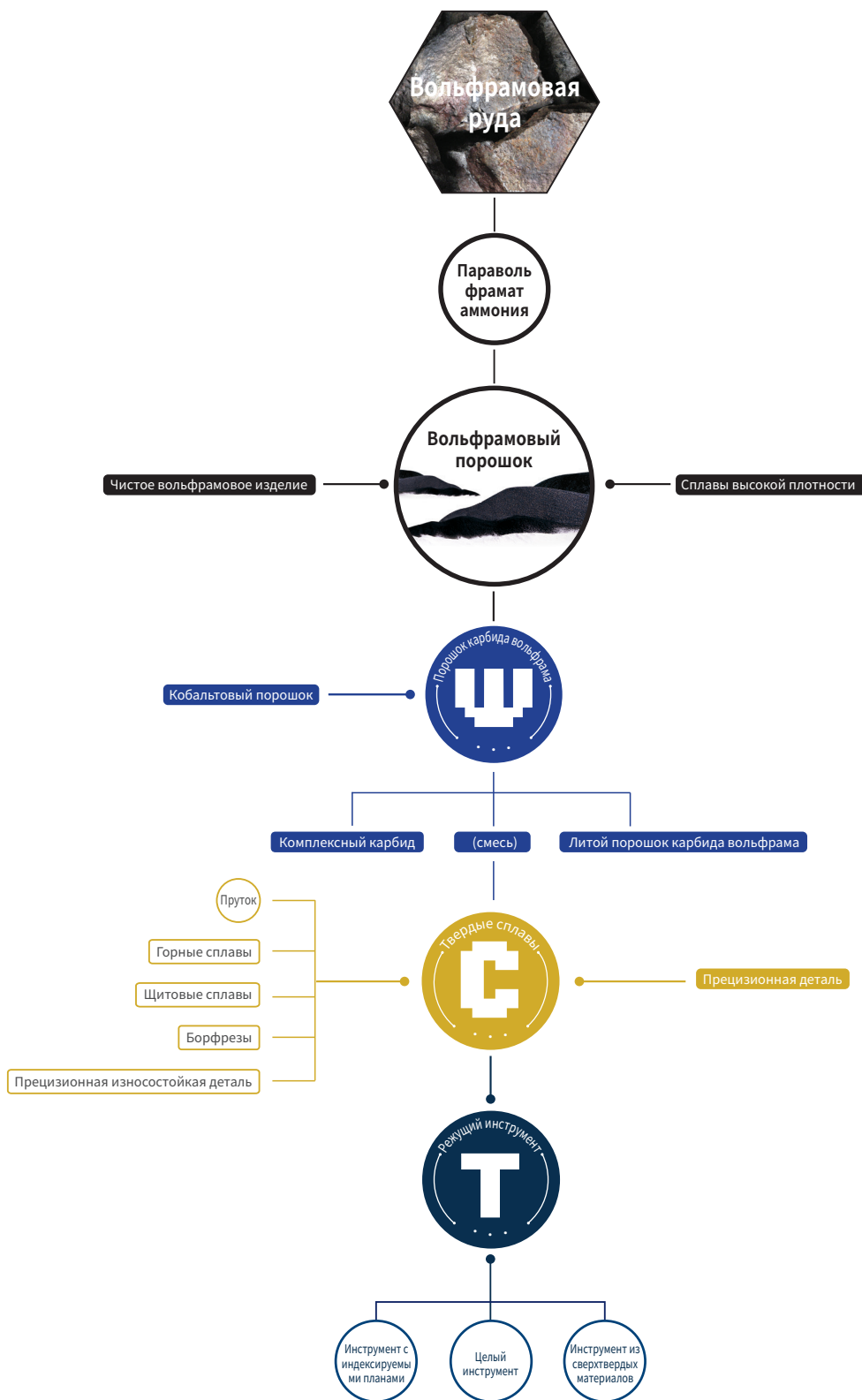
Благодаря технологическому комплексному развитию продукта по целой цепочки производства вольфрама, а также практическим и инновационным подходам к управлению, GESAC всегда сохраняет сильную динамику развития, предоставляя пользователям по всему миру продукты из вольфрамовых порошковых материалов и услуги с высоким соотношением цена-качество, решая проблемы, связанные с высокой твердостью, стойкостью к высокой температуре и износостойкостью в области современной промышленности, поставляя отличные продукты и предлагая комплексные решения, завоевав клиентов по всему миру и имея хорошую репутацию как в стране, так и за ее пределами.

На сегодняшний день в GESAC работает более 3000 сотрудников, имеется 5 производственных баз, 4 зарубежных сбытовых компании и 1 корпоративный технический центр. GESAC самостоятельно самостоятельно выполнила и завершила несколько национальных программ, таких как «Национальный план научно-технической поддержки», «Национальная программа исследований и разработок по ключевым технологиям», «Национальная программа «Факел», проекты разработки «Государственных ключевых новых продуктов», а также несколько ключевых тем исследований провинциального и муниципального уровней. GESAC была удостоена звания «Ведущие предприятия стратегически новых отраслей», «Инновационные предприятия», «Передовые технологические предприятия»; GESAC получила множество патентов и наград, включая вторую премию за прогресс в науке и технологиях, и режущие инструменты получили более 400 патентов на изобретение, полезную модель и дизайн внешнего вида.



Производственная цепочка

GESAC обладает полной цепочкой производства продуктов из вольфрама, начиная от добычи полезных ископаемых до производства изделий из вольфрамовых порошковых материалов, из твердых сплавов, а также изготовления прецизионных режущих инструментов.



Содержание

Материал пластины _____	A	Стандартные токарные державки _____	F
Таблица применимости сплавов токарных пластин	004	Ведомость токарных державок	154
Сплавы токарных пластин	006	Система идентификации токарных державок для наружной обработки	156
Типичные токарные пластины _____	B	Токарные державки для наружной обработки (негативные)	158
Правила обозначения моделей токарных пластин ISO	014	Токарные державки для наружной обработки (позитивные)	174
Ведомость токарных пластин	016	Система идентификации токарных державок для внутренней обработки	178
Токарные пластины (негативные)	034	Токарные державки для внутренней обработки	180
Токарные пластины (позитивные)	057		
Рекомендуемые параметры резания (для негативных пластин)	069	Режущие инструменты для отрезки и обработки канавок _____	G
Рекомендуемые параметры резания (для позитивных пластин)	074	Правила обозначения моделей режущих пластин для отрезки и обработки канавок	192
Режущие инструменты для обработки мелких деталей _____	C	Правила обозначения моделей режущих державок для отрезки и обработки канавок	197
Ведомость токарных пластин для обработки мелких деталей	078	Ведомость режущих пластин для отрезки и обработки канавок	202
Токарные пластины для обработки мелких деталей (негативные)	090	Пластины для отрезки и обработки канавок	204
Токарные пластины для обработки мелких деталей (позитивные)	091	Державки для отрезки и обработки канавок	234
Токарные пластины для обработки мелких деталей (другие)	107	Рекомендуемые параметры резания	257
Ведомость токарных державок для обработки мелких деталей	109	Режущие инструменты для нарезания резьбы _____	H
Токарные державки для обработки мелких деталей	110	Правила обозначения моделей токарных пластин для нарезания резьбы	264
Рекомендуемые параметры резания	116	Правила обозначения моделей токарных державок для нарезания резьбы	267
Токарные инструменты в отрасли рельсового транспорта _____	D	Ведомость токарных пластин для нарезания резьбы	270
Область применения	120	Токарные пластины для нарезания резьбы	272
Токарные пластины (позитивные)	121	Токарные державки для нарезания резьбы	297
Токарные пластины (негативные)	122	Рекомендуемые параметры резания (количества проходов)	303
Державки для ремонта колесных пар	123	Рекомендуемые параметры резания (скорость резания)	303
Рекомендуемые параметры резания	125	Приложение _____	I
Токарные пластины из PCBN/PCD _____	E	Сравнительная таблица режущих пластин и геометрии канавок	306
Ведомость токарных пластин из PCBN/PCD	127	Сравнение твердых сплавов	308
Правила обозначения моделей токарных пластин из PCBN/PCD	128	Сравнение сплавов металлокерамики	310
Токарные пластины из PCBN	130	Сравнение сплавов с покрытием PCBN & PCD	311
Токарные пластины из PCD	145	Руководство по выбору токарных инструментов для обработки мелких деталей	312
Рекомендуемые параметры резания	151	Ведомость спецификаций аксессуаров	315



Материал пластины



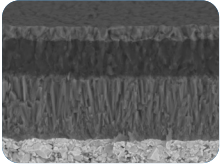
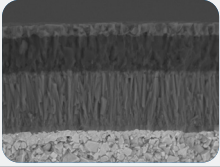
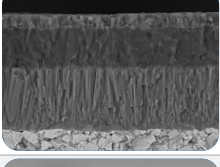
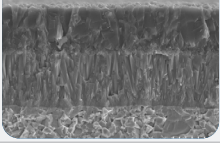
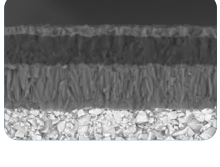
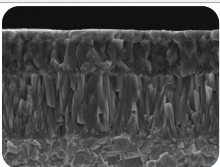
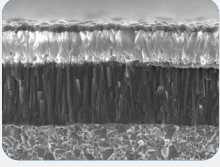
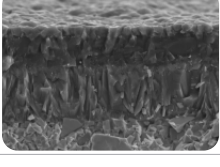
Сводная таблица применимости сплавов токарных пластин

Заготовки	ISO	Твердые сплавы с покрытием				Твердые сплавы	
		CVD		PVD			
P	01	GPT6110					
	10	GPT6120	GP1105	GP1105R	GP1105H		
	20		GPT6130		GP1120		
	30				GP1225		
	40				GP1130		
	50						
M	01						
	10	GM1115					
	20		GM1125		GM1230		
	30						
	40						
	50						
K	01						
	10	GK1115					
	20		GK1120				
	30			GK1125			
	40						
	50						
N	01						
	10						
	20						
	30						
	40						
	50						
S	01						
	10						
	20						
	30						
	40						
	50						
H	01						
	10						
	20						
	30						
	40						
	50						

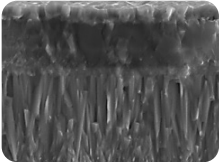
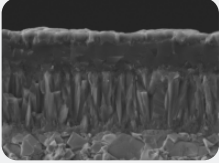
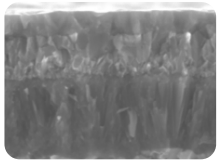
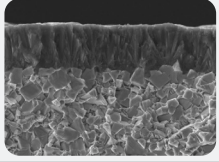
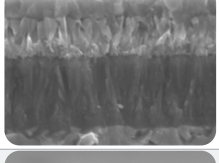
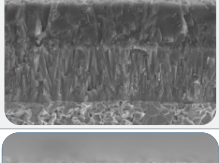
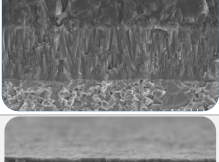
	Металлокерамика	Металлокерамика для покрытия	Кубический нитрид бора (CBN)	Кубический нитрид бора (CBN) с покрытием	PCD
	GP91TM GP92TM	GP31TM			
	GP91TM GP92TM	GP31TM			
	GP91TM GP92TM	GP31TM			
	GP91TM	GP31TM	BKN115P	BKC120P	
					DNN125P
			BSN115P		
			BHN225S	BHC210P BHC225P BHC115P BHC125P BHC135P BHC215Z BHC215Z	

Сплавы токарных пластин

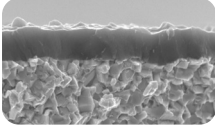
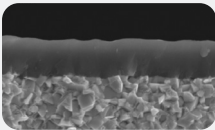
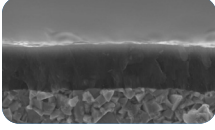
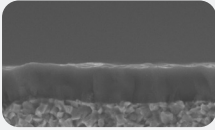
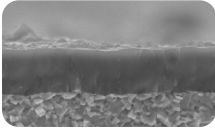
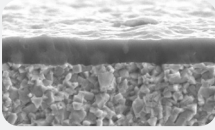
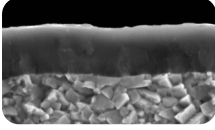
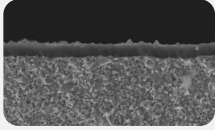
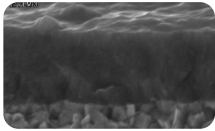
Твердые сплавы с покрытием CVD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
P	GPT6110	Шампан- ский		• Выполнено новое покрытие CVD по специальной технологии последующей обработки на твердосплавном субстрате с высокой красностойкостью, что обеспечивает сплав превосходной устойчивостью к адгезии и отличной износостойкостью. • Рекомендуется для обработки углеродной стали и легированной стали в непрерывных режимах на высоких скоростях.
	GPT6120	Шампан- ский		• Выполнено совершенно новое покрытие CVD по уникальной технологии последующей обработки с низким напряжением на твердосплавном субстрате с идеальной устойчивостью к термопластической деформации, что обеспечивает высокую износостойкость и вязкость. • Рекомендуется для углеродной стали и легированной стали в различных режимах резания на средних и высоких скоростях.
	GPT6130	Шампан- ский		• Новый твердый сплав по специальной технологии контроля обогащения кобальта, в сочетании с новым покрытием CVD и передовой последующей обработкой, что значительно улучшает устойчивость к выкрашиванию режущей кромки. • Рекомендуется для углеродной стали и легированной стали в большинстве режимов прерывистого резания на средних скоростях.
	GP1105	Тёмно- серый		• Сочетание ультрамелкозернистого покрытия Al_2O_3 и MT-TiCN с градиентным твердосплавным субстратом обеспечивает новый сплав отличной износостойкостью. • Рекомендуется для стабильной чистовой обработки углеродной стали и легированной стали, включая отрезку стали и обработку канавок.
	GP1105R	Желтый		• Субстрат с высокой устойчивостью к термопластической деформации и прочное CVD-покрытие средней толщины обеспечивает превосходную красностойкость, а также применяется специфическая технология для тщательной послепроизводственной обработки кромки, позволяя гарантировать стабильную обработку продукта. • Используется в рабочих условиях под высокой нагрузкой с высоким коэффициентом удаления металла, особенно при резании без СОЖ и резании высокотвердой стали.
	GP1105H	Желтый		• Специальная конструкция с вязким субстратом и новый тип теплоизоляционного покрытия для обработки под высокой нагрузкой эффективно сопротивляется распространению горячих трещин кромки при резании с использованием СОЖ, обеспечивая стабильность процесса резания. • Используется в рабочих условиях под высокой нагрузкой с высоким коэффициентом удаления металла, особенно при резании средне- и низкотвердой стали с использованием СОЖ.
	GP1115	Желтый		• Ультрамелкозернистое покрытие MT-TiCN и Al_2O_3 в сочетании с гладким индексированным слоем TiN и субстратом с хорошей износостойкостью обеспечивает новый сплав с длительным сроком службы. • Рекомендуется для стабильной чистовой и получистовой обработки углеродной стали и легированной стали.
	GP1120	Золотистый		• Ультрамелкозернистое покрытие MT-TiCN и Al_2O_3 в сочетании с гладким индексированным слоем TiN и субстратом с хорошей износостойкостью обеспечивает новый сплав с длительным сроком службы. • Рекомендуется для стабильной чистовой и получистовой обработки углеродной стали и легированной стали.
	GP1225	Желтый		• Покрытие MT-TiCN, Al_2O_3 и TiN в виде столбчатого кристалла в сочетании с градиентным субстратом обеспечивает отличную износоустойчивость и вязкость. • Рекомендуется для получистовой и средней черновой обработки стали и легированной стали.

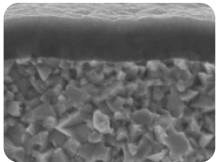
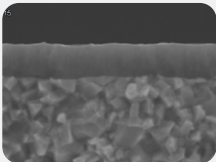
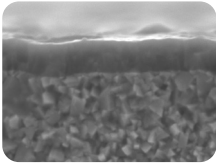
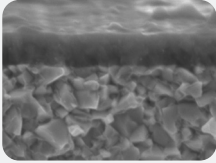
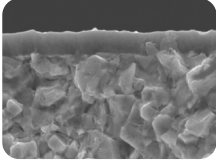
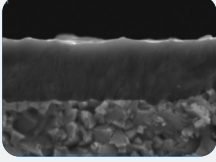
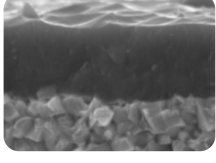
Твердые сплавы с покрытием CVD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
P	GP1130	Золотистый		• Тонкий MT-TiCN и прочный Al_2O_3 в сочетании с градиентным субстратом с высокой вязкостью обеспечивают хорошую устойчивость к выкрашиванию режущей кромки. • Рекомендуется для черновой обработки углеродной и легированной стали на средне-низких скоростях резания.
	GP1135	Желтый		• Хорошо контролируемое покрытие MT-TiCN, Al_2O_3 и TiN с хорошей износостойкостью в сочетании с градиентным твердосплавным субстратом улучшает безопасность и высокую вязкость кромки. • Рекомендуется для черновой обработки углеродной и легированной стали при высокой скорости удаления металла.
M	GM1115	Яркий Золотистый		• Наноколонный MT-TiCN, тонкий Al_2O_3, яркий TiN в сочетании с градиентным субстратом обеспечивают отличную износостойкость, а технология последующей обработки с низким напряжением обеспечивает меньшее количество нароста на режущей кромке и более длительный срок службы инструментов. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали.
	GM1125	Яркий Золотистый		• Сочетание твердосплавного субстрата и покрытия TiCN/TiN обеспечивает отличную износостойкость. Специальная технология обработки поверхности эффективно снижает сопротивление резанию и подавляет накопление чипов, срок службы инструментов может быть продлен, что делает его подходящим для получистовой обработки нержавеющей стали.
	GM1230	Яркий Золотистый		• Более тонкий слой Al_2O_3 и наноколонный слой MT-TiCN с градиентным субстратом. Выполняется последующая обработка для уменьшения режущей силы и нароста на режущей кромке, что для повышения стабильности. • Рекомендуется для непрерывной и легко прерывающей обработки нержавеющей стали.
K	GK1115	Тёмно-серый		• Мелкозернистый субстрат с высокой износостойкостью, в сочетании с толстым покрытием Al_2O_3 и технологией чистовой последующей обработки, обеспечивает сплав с выдающейся износостойкостью и высокой вязкостью кромки при обработке серого чугуна. • Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.
	GK1120	Тёмно-серый		• Более толстое покрытие Al_2O_3 в сочетании с мелкозернистым субстратом обеспечивает высокую безопасность и вязкость кромки. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	GK1125	Тёмно-серый		• Толстое покрытие MT-TiCN и ультратонкое покрытие Al_2O_3, в сочетании с мелкозернистым субстратом с высокой износостойкостью, позволяет улучшить вязкость и получить большую износостойкость. • Рекомендуется для прерывистой черновой обработки чугуна с шаровидным графитом.

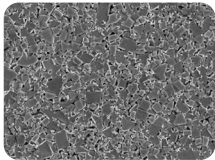
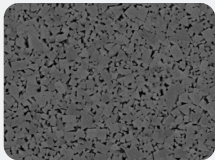
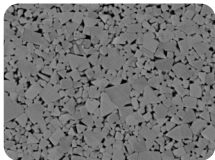
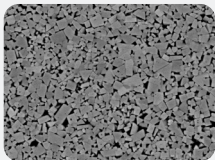
Покрытие PVD и твердые сплавы

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
M	GM3215	Светло-фиолетовый Серый		• Выполнено новое покрытие TiAlN по технологии PVD в сочетании с субмикрозернистым твердосплавным субстратом WC-Co обеспечивает новый сплав отличной износостойкостью и красностойкостью. • Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов в условиях стабильного резания на средних скоростях.
	GM3220	Яркий Оранжевый		• Новое нано-структурированное PVD покрытие в сочетании с твердосплавным субстратом с высоким содержанием Co, обеспечивает сплав отличной износостойкостью и высокой горячей твердостью. • Рекомендуется для непрерывной обработки, легкой и средней прерывистой обработки нержавеющей и мягкой стали на средних и низких скоростях.
	GM3225	Светло-фиолетовый Серый		• Сочетание оптимизированного покрытия TiAlN и субмикрозернистого твердосплавного субстрата с высоким содержанием Co обеспечивает превосходную устойчивость к адгезии и вязкость. • Рекомендуется для получистовой обработки нержавеющей стали и нарезания резьбы из стали, нержавеющей стали и т.д.
S	GST7115	Желтый		• Новое нано-структурированное покрытие PVD с более высокой горячей твердостью и субстрат с устойчивостью к термопластической деформации. Специальная последующая обработка дает им отличную высокотемпературную износостойкость и износостойкость кромки. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на низких и средних скоростях, что позволяет получать хорошее качество поверхности.
	GST7120	Светло-фиолетовый Серый		• Новое покрытие PVD с более высокой устойчивостью к адгезии и износостойкостью в сочетании с субмикрозернистым субстратом повышает износостойкость, устойчивость к окислению и стабильность обработки этого сплава. • Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на средних и высоких скоростях.
	GST7130	Желтый		• Выполнено новое покрытие PVD для субмикрозернистого субстрата с высоким содержанием Co обеспечивает превосходную устойчивость к адгезии, чрезвычайно высокую вязкость, а также прочность режущей кромки. • Рекомендуется для черновой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на средних низких скоростях, что позволяет получать хорошее качество поверхности.
	GST7135	Желтый		• Новое покрытие PVD для универсального субстратом с высоким содержание Co обеспечивает превосходную износостойкость и высокую вязкость. • Рекомендуется для регулярной обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали в прерывистых условиях.
	GS3115	Светло-фиолетовый Красный		• Мелкозернистый твердосплавный субстрат, соответствующая покрытию PVD с высоким содержанием алюминия, имеет отличную устойчивость к адгезии и износостойкость. • Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
	GS3125	Светло-фиолетовый Серый		• Покрытие TiAlN по технологии PVD в сочетании со субстратом с высокой горячей твердостью и антипластической деформационной имеет хорошую устойчивость к окислению, устойчивость к пластической деформации и износостойкость. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов, титановых сплавов и нержавеющей стали на средних скоростях.

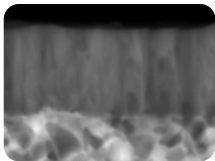
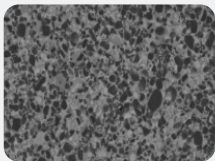
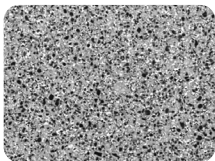
Покрyтие PVD и твердые сплавы

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
N	GNT7120	Серебристый		- Недавно модернизированное покрытие обладает чрезвычайно высокой твердостью и отличной устойчивостью к адгезии, а также практически не имеет привлекательности для цветных металлов. Оно сочетается с твердосплавным субстратом с высокой износостойкостью для достижения эффективной обработки цветных металлов, таких как алюминиевые сплавы. - Рекомендуется для универсальной обработки цветных металлов, таких как медные и алюминиевые сплавы.
	GAT7115	Серый		- Новое нано-структурированное покрытие PVD сочетается с микрoзернистым твердосплавным субстратом и специальной поверхностной обработкой, что обеспечивает выдающуюся износостойкость, устойчивость к окислению и стабильность обработки. - Подходит для стали и нержавеющей стали в общих условиях резания на средних или высоких скоростях.
	GAT7120	Светло-фиолетовый Красный		- Высокоизносостойкое покрытие PVD в сочетании с микрoзернистым твердосплавным субстратом обеспечивает отличную износостойкость при средних и низких скоростях, достигая чистовой обработки. - Подходит для обработки стали и нержавеющей стали при стабильных условиях резания на средних и низких скоростях.
	GAT7120A	Светло-фиолетовый Красный		- Оптимизированный микрoзернистый твердосплавный субстрат с высокоизносостойким покрытием PVD обеспечивает высокую универсальность, для резания стали имеет отличную производительность. - Подходит для обычного обрабатывающего резания стали.
	GAT7125	Серый		- Покрытие нового поколения по новой технологии PVD, в сочетании с твердосплавным субстратом с высоким содержанием Co, обеспечивает отличную вязкость и прочность режущей кромки. - Подходит для обработки стали и нержавеющей стали при нестабильных условиях резания.
	GA4330	Желтый		- Новое покрытие TiAlN с мелкозернистым субстратом повышает износостойкость и стабильность резания. - Рекомендуется для обработки стали со средней твердостью и нержавеющей стали.
	GA4230	Светло-фиолетовый Красный		- Покрытие TiAlN по технологии PVD на субстрате с высокой вязкостью обеспечивает отличную износостойкость и высокую безопасность кромки в широкой области применения. - Рекомендуется как общепринятый выбор для отрезки и обработки канавок стали.

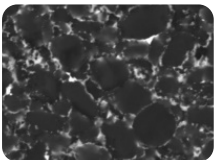
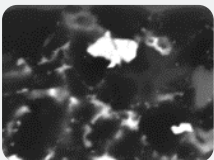
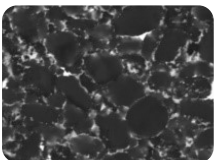
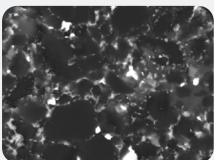
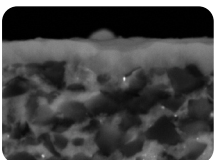
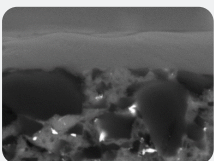
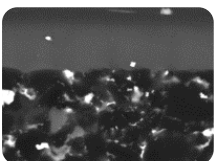
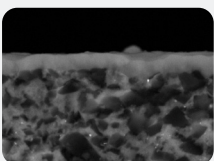
Твердые сплавы

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
S	GS9125	Без покрытия		• Мелкозернистый субстрат без покрытием имеет хороший баланс износостойкости и вязкости. • Рекомендуется в качестве первого выбора для титановых сплавов, и даже для получистовой обработки канавок для титановых сплавов.
	GN9110	Без покрытия		• Сплав с мелкозернистым субстратом без покрытия имеет большую износостойкость. • Рекомендуется для чистовой обработки алюминиевых и медных сплавов на высоких скоростях резания.
N	GN9120	Без покрытия		• Мелкозернистый субстрат, подвергнутый специальной поверхностной обработке, улучшает износостойкость и уменьшает нарост на режущей кромке. • Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки алюминиевых, медных сплавов и других цветных металлов.
	GN9130	Без покрытия		• Сплав с мелкозернистым субстратом без покрытия имеет довольно хорошую износостойкость и вязкость. • Рекомендуется для получистовой обработки медных и алюминиевых сплавов.

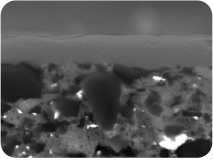
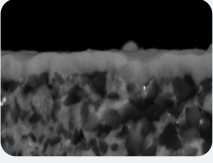
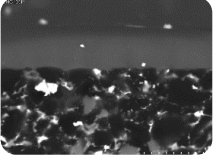
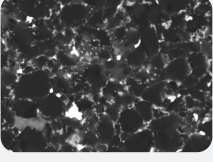
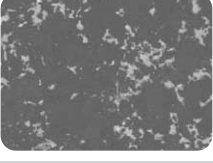
Металлокерамика

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
P	GP31TM	Светло-фиолетовый Серый		• Тонкое покрытие PVD и металлокерамика имеют отличную устойчивость к наросту на режущей кромке и пластической деформации, что обеспечивает высокое качество поверхности. • Рекомендуется для чистовой обработки углеродной стали и низколегированной стали на высоких скоростях резания.
	GP91TM	Без покрытия		• Металлокерамический субстрат без покрытия имеет хорошую износостойкость и вязкость, даже отличное высокое качество поверхности. • Рекомендуется для чистовой обработки углеродной стали и низкоуглеродистой стали, когда требуется хорошее качество поверхности.
	GP92TM	Без покрытия		• Повышенная вязкость значительно улучшает устойчивость к выкрашиванию кромки, повышает универсальность инструмента, достигает стабильной и длительной обработки, при этом получает отличное качество поверхности обработки. • Подходит для непрерывной чистовой обработки углеродной стали и низколегированной стали.

Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN) и поликристаллический алмаз (PCD)

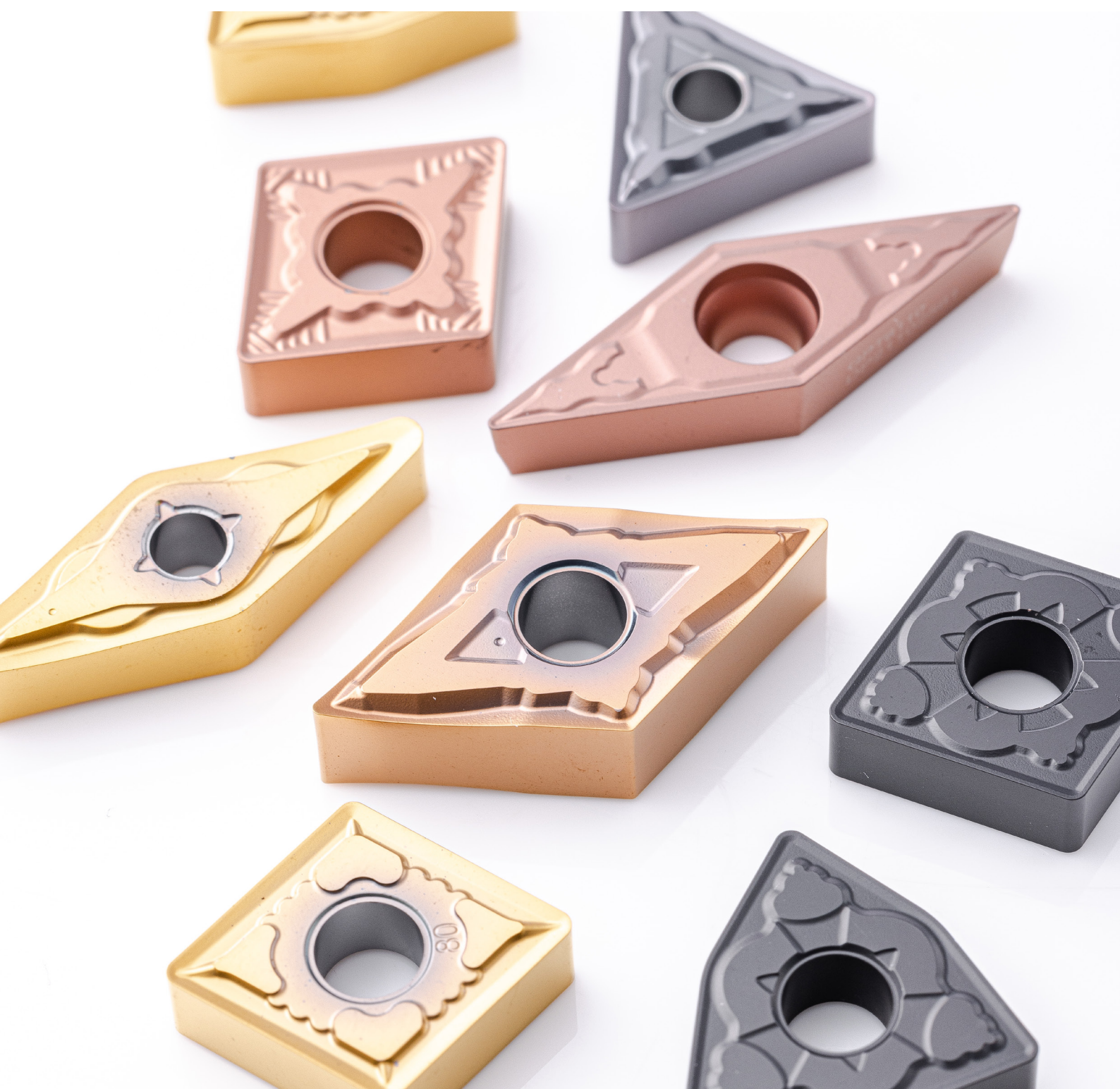
ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
K	BKN115P	Без покрытия		• Сплав с высокой твердостью без покрытия имеет отличную износостойкость. • Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна и обработки седел клапанов.
	BKC120P	Светло-фиолетовый Серый		• Выдающееся покрытие PVD может уменьшить трение между режущей кромкой и изделием, что резко улучшает износостойкость. • Рекомендуется для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	BKN225Z BKN225S	Без покрытия		• Обладает выдающейся ударостойкостью и износостойкостью, с высокой универсальностью. • Рекомендуется для полустойкой и чистовой обработки серого чугуна и супертвердого легированного чугуна.
S	BSN115P	Без покрытия		• Сплав без покрытия имеет высокую вязкость кромки и химическую стабильность. • Рекомендуется для чистовой обработки деталей, изготовленных по методу ПМ.
H	BHC115P	Светло-фиолетовый Серый		• Новое покрытие TiAlN имеет хорошую износостойкость по канавкам, что уменьшает шерсткость поверхности детали. • Рекомендуется для чистовой обработки закаленной стали, когда требуется высокое качество поверхности и тесные допуски.
	BHC125P	Светло-фиолетовый Серый		• Субстрат из CBN с покрытием TiAlN имеет большую вязкость и износостойкость, которая способна продлить более длительный срок службы инструмента и повысить стабильность обработки. • Рекомендуется для общей обработки закаленной стали.
	BHC135P	Светло-фиолетовый Серый		• Сочетание субстрата из CBN с высокой вязкостью кромки и покрытия TiAlN значительно улучшает износостойкость. • Рекомендуется для прерывистой обработки закаленной стали.
	BHC210P	Бронза		• Новое двухслойное наноструктурированное покрытие AlTiSiN обладает отличной красностойкостью и износостойкостью, обеспечивая стабильную производительность и отличную шерсткость поверхности. • Подходит для чистовой обработки с высокими требованиями к шерсткости поверхности и точности размеров закаленной стали.

Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN) и поликристаллический алмаз (PCD)

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктуры сплава	Характеристики сплава
H	BHC215Z	Бронза		- Новое покрытие TiAlSiN имеет хорошую химическую износостойкость и улучшает срок службы на высоких линейных скоростях. Мелкозернистый субстрат из CBN с низким содержанием обладает отличной износостойкостью и красностойкостью. - Подходит для непрерывной и легкой прерывистой обработки закаленной стали.
	BHC225P	Бронза		- Новое двухслойное наноструктурированное покрытие AlTiSiN покрывается на специально разработанном субстрате из CBN с сильной вязкостью, что далее улучшает износостойкость, обеспечивает более стабильную обработку и длительный срок службы. - Подходит для общей обработки всех видов закаленной стали.
	BHC225Z	Бронза		- Новое покрытие TiAlSiN имеет хорошую химическую износостойкость и улучшает срок службы на высоких линейных скоростях. Многомодальный зернистый субстрат из CBN имеет превосходную вязкость и значительно улучшенную износостойкость, и может достичь более стабильной обработки и более длительного срока службы инструмента. - Подходит для обычной обработки закаленной стали.
	BHN225S	Без покрытия		- Многомодальный зернистый субстрат CBN имеет превосходную вязкость и значительно улучшенную износостойкость, и может достичь более стабильной обработки и более длительного срока службы инструмента. - Подходит для обычной обработки закаленной стали.
N	DNN125P	Без покрытия		- Среднезернистый алмаз обладает отличной износостойкостью и вязкостью. - Рекомендуется для высокоэффективной чистовой обработки алюминия, меди, пластмасс и графитных материалов.

В

Типичные токарные пластины



Система обозначения токарных пластин по стандартам ISO

Обозначение	Форма	Угол при вершине инструмента	Форма	Обозначение	Задний угол	Обозначение	Допуск (мм)			Допуск (дюйм)		
							Высота вершины инструмента (м)	Толщина (s)	I.C.dia. (Ød)	Высота вершины инструмента (м)	Толщина (s)	I.C.dia. (Ød)
H	Шестиугольник	120°		A	3°		±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
O	Восьмиугольник	135°		B	5°		±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
P	Пятиугольник	108°		C	7°		±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
S	Квадрат	90°		D	15°		±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
T	Треугольник	60°		E	20°		±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
C	Ромб	80°		F	25°		±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
D		55°		G	30°		±0.005	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~±0.005
E		75°		N	0°		±0.013	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002~±0.005
F		50°		P	11°		±0.025	±0.025	±0.05~±0.13	±0.001	±0.001	±0.002~±0.005
M		86°		O	Прочие		±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.005	±0.002~±0.005
V		35°					±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.001	±0.002~±0.005
W	Треугольник	80°					±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	±0.005~±0.015	±0.005	±0.003~±0.01
L	Прямоугольник	90°										
A	Параллелограмм	85°										
B		82°										
K		55°										
R	Круг	—										

①

②

③

④

⑤

T

N

M

G

22

①

②

③

④

⑤

④ Обозначение отверстия/стружколомательный уступ					⑤ Обозначение длины кромки (ISO) (мм)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Обозначение	Отверстие	Форма отверстия	Стружколомательный уступ	Форма									Размер вписанной окружности (мм)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
N	Нет	—	Нет		Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
R			Односторонний																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

Форма пластины: H, O, P, S, T, C, E, M, W, R									
Размер вписанной окружности (мм)	Допуск размера вписанной окружности (Ød) (мм)		Допуск высоты вершины инструмента (мм)		Размер вписанной окружности (дюйм)	Допуск размера вписанной окружности (Ød) (мм)		Допуск высоты вершины инструмента (мм)	
	J, K, L, M, N	U	M, N	U		класс J, K L, M, N	класс U	класс J, K L, M, N	класс U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525					0.375				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875					0.625				
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.750	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
25.4					1.000				
31.75	±0.15	±0.25	±0.18	±0.38	1.250	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
32					1.260				

Форма пластины: D					
Вписанная окружность Размеры		Допуск вписанной окружности Размеры		Допуск вершины инструмента Высота	
мм	in	мм	in	мм	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007

Форма пластины: V					
Вписанная окружность Размеры		Допуск вписанной окружности Размеры		Допуск вершины инструмента Высота	
мм	in	мм	in	мм	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

Обозначение	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52
⑥ Обозначение толщины	

⑥

⑦

⑧

04 08 — НК

⑥

⑦

⑧

Размер вписанной окружности (мм)
Толщина пластины (S)
Высота вершины инструмента (m)

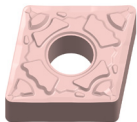
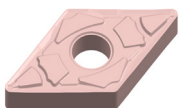
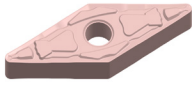
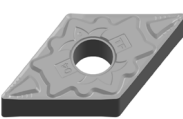
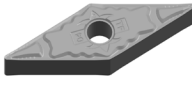
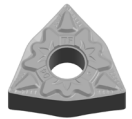
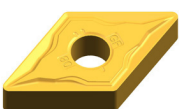
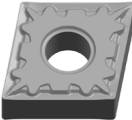
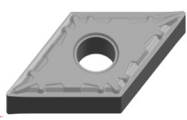
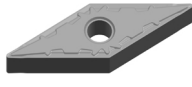
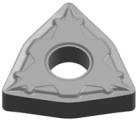
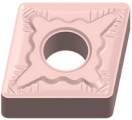
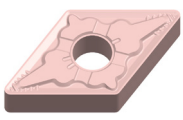
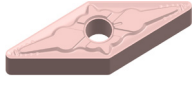
⑦ Обозначение радиуса вершины инструмента	
Обозначение	Радиус вершины инструмента (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ Обозначение стружколомательного уступа
Обозначение стружколомательного уступа

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

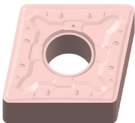
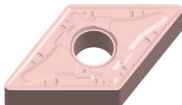
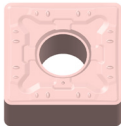
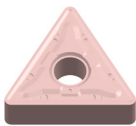
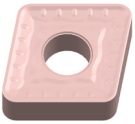
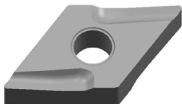
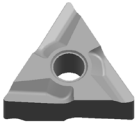
Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
QF	- QF подходит для чистовой обработки обыкновенной стали и легированной стали. - Кривая кромка, острая режущая кромка, хорошее управление отводом стружки, благодаря криволинейной кромке можно достигать хорошей поверхностной чистоты.			
TF	- TF подходит для чистовой обработки стали и легированной стали. - Кривая конструкция режущей кромки, более острая режущая кромка, низкое сопротивление резанию, высокая поверхностная чистота, хороший эффект ломания и отвода стружки.			
GF	- GF подходит для чистовой обработки обычной стали и легированной стали. - Острая вершина инструмента, сильная режущая кромка, хорошее управление отводом стружки при неглубоком резании.			
SPL	- SPL подходит для легкого резания обычной стали и легированной стали. - Широкий диапазон ломания стружки и хорошая универсальность.			
QM	- QM подходит для получистовой обработки обычной стали и легированной стали. - Конструкция ступенчатого и волнового стружколомательного уступа расширяет диапазон ломания стружки.			

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
	CNMG-QF	DNMG-QF	SNMG-QF	TNMG-QF	VNMG-QF	WNMG-QF
	P034	P039	P043	P047	P051	P053
						
	CNMG-TF	DNMG-TF		TNMG-TF	VNMG-TF	WNMG-TF
	P034	P039		P047	P051	P053
						
	CNMG-GF	DNMG-GF	SNMG-GF	TNMG-GF	VNMG-GF	WNMG-GF
	P034	P039	P043	P047	P051	P053
						
	CNMG-SPL	DNMG-SPL		TNMG-SPL	VNMG-SPL	WNMG-SPL
	P034	P039		P047	P051	P053
						
	CNMG-QM	DNMG-QM	SNMG-QM	TNMG-QM	VNMG-QM	WNMG-QM
	P035	P040	P043	P047	P051	P054

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

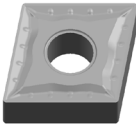
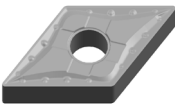
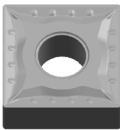
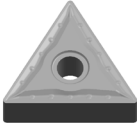
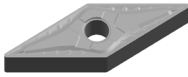
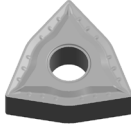
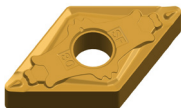
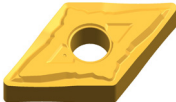
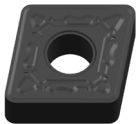
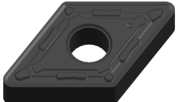
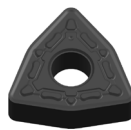
Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
GM	• GM подходит для получистовой обработки обычной стали и легированной стали. • Сильная плоская режущая кромка с хорошей прочностью.			
SV	• SV подходит для получистовой обработки обычной стали и легированной стали. • Проходная канавка и широкая стружкоотводная канавка позволяют резать в нестабильных условиях работы. • Длинная канавка удаления стружки позволяет большую глубину резания.			
QR	• QR подходит для черновой обработки углеродной стали, литой стали и легированной стали. • Переменный передний угол и ленточка обеспечивают достаточную остроту кромки и прочность при различных глубинах резания.			
QH	• QH подходит для тяжелой обработки углеродной стали, литой стали и легированной стали. • Переменное расстояние между ленточкой и стружколомательным уступом обеспечивает более низкую силу резания. • Прямые режущие кромки с усилением балансируют прочность и действие резания.			
TS	• TS подходит для получистовой обработки обычной стали и легированной стали. • Конструкция с большим передним углом снижает силу резания. • Конструкция с переменной глубиной канавки обеспечивает отличную способность к отводу стружки.			

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
	CNMG-GM	DNMG-GM	SNMG-GM	TNMG-GM	VNMG-GM	WNMG-GM
	P035	P040	P043	P048	P052	P054
						
	CNMG _{R/L} -SV	DNMG _{R/L} -SV	SNMG _{R/L} -SV	TNMG _{R/L} -SV		WNMG _{R/L} -SV
	P035	P040	P044	P048		P054
						
	CNMG-QR	DNMG-QR	SNMG-QR	TNMG-QR		WNMG-QR
	P037	P042	P046	P049		P056
						
	CNMM-QH		SNMM-QH			
	P038		P046			
						
		DNMGR/L-TS		TNMGRL-TS		
		P041		P048		

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

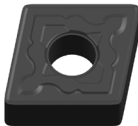
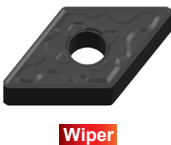
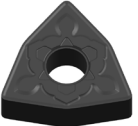
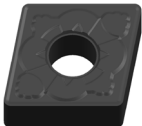
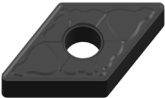
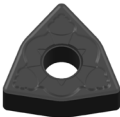
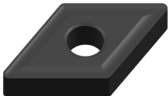
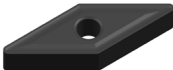
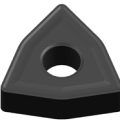
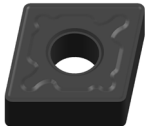
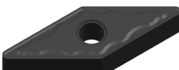
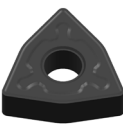
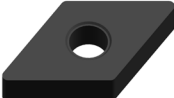
Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
TP	- TP подходит для получистовой обработки обычной стали, легированной стали и чугуна. - Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышение прочности. - Общая конструкция узора, стабильная и надежная установка. - Стрелочный стружколомательный уступ улучшает способность к ломанию стружки при больших глубинах резания.			
SF	- SF подходит для чистовой обработки нержавеющей стали. - Режущая кромка острая, что приводит к низкой силе резания, особенно подходит для обработки тонкостенных конструкций и длинных валов.			
YF	- YF подходит для чистовой обработки нержавеющей стали. - Конструкция с углом наклона используется для уменьшения сопротивления резанию и обеспечения хорошего управления стружкой.			
SM	- SM подходит для умеренной обработки нержавеющей стали и низкоуглеродистой стали. - Острая режущая кромка.			
LM	- LM подходит для получистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. - Переменный передний угол и ширина режущей кромки обеспечивают остроту и прочность. - Конструкция со сердцевидным стружколомательным уступом обеспечивает отличное качество ломания стружки.			
LR	- LR подходит для черновой обработки нержавеющей стали. - Небольшой передний угол, большая ширина режущей кромки и высокая прочность вершины инструмента. - Стружколомательный уступ широкий и неглубокий. - Стружколомательный уступ широкий и неглубокий, чтобы обеспечить хороший эффект отвода стружки.			

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
	CNMG-TP P036	DNMG-TP P041	SNMG-TP P044	TNMG-TP P048	VNMG-TP P052	WNMG-TP P055
						
	CNMG-SF P034	DNMG-SF P039	SNMG-SF P043	TNMG-SF P047	VNMG-SF P051	WNMG-SF P053
						
	CNMG-YF P034	DNMG-YF P039	SNMG-YF P043	TNMG-YF P047	VNMG-YF P051	WNMG-YF P053
						
	CNMG-SM P036	DNMG-SM P040	SNMG-SM P044	TNMG-SM P048	VNMG-SM P052	WNMG-SM P055
						
	CNMG-LM P036	DNMG-LM P041	SNMG-LM P045	TNMG-LM P049	VNMG-LM P052	WNMG-LM P055
						
	CNMG-LR P037	DNMG-LR P042	SNMG-LR P045	TNMG-LR P049		WNMG-LR P056

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

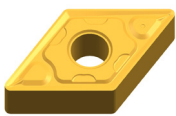
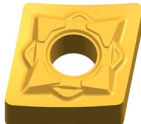
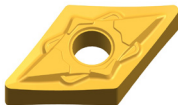
Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
WMV (Wiper)	- WMV подходит для получистовой обработки обычной стали, легированной стали и чугуна. - Широкий стружколомательный уступ, низкое сопротивление отводу стружки. - Отличная острая режущая кромка и хорошая прочность. - Отличное качество поверхности.			
МК	- МК подходит для чистовой обработки чугуна. - Режущая кромка сочетает в себе остроту и прочность, и низкое сопротивление отводу стружки.			
УК	- УК подходит для обработки чугуна. - Хорошие характеристики после умеренной обработки в обычных условиях.			
НК	- НК подходит для тяжелой обработки чугуна. - Высокая прочность режущей кромки, большая канавка для отвода стружки, хорошо подходит для обработки с большими глубинами и ширинами резания.			
Пло- ский	- Плоский верх (инструмент) для обработки чугуна. - Стабильное позиционирование. - Высокопрочная режущая кромка, специально разработана для прерывистого режущего процесса.			

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
	CNMG-WMV P036	DNMX-WMV P041		TNMX-WMV P049		WNMG-WMV P055
						
	CNMG-MK P037	DNMG-MK P042	SNMG-MK P045	TNMG-MK P049	VNMG-MK P052	WNMG-MK P055
						
	CNMG-UK P037	DNMG-UK P042	SNMG-UK P045	TNMG-UK P049	VNMG-UK P052	WNMG-UK P056
						
	CNMG-HK P038	DNMG-HK P042	SNMG-HK P046	TNMG-HK P050	VNMG-HK P052	WNMG-HK P056
						
	CNMA P038	DNMA P042	SNMA P046	TNMA P050		WNMA P056

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
EL	• EL подходит для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов и титановых сплавов. • Подходит для обработки длинных выступающих и тонкостенных заготовок. • Низкая сила резания, что позволяет избежать вибрации.			
EM	• EM подходит для получистовой и черновой обработки жаропрочных сплавов. • Высокая прочность режущей кромки, подходит для глубокой обработки.			
SML	• SML подходит для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. • Конструкция с углом наклона снижает сопротивление резанию и обеспечивает хорошее управление стружкой.			
SMM	• SMM подходит для получистовой и черновой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. • Уникальная конструкция со стружколомательным уступом удовлетворяет потребности обработки с различной глубиной резания и подачей, и обеспечивает стабильность обработки.			

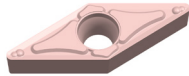
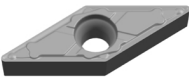
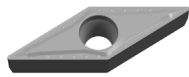
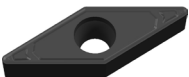
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
	CNMG-EL	DNMG-EL			VNMG-EL	WNMG-EL
	P034	P039			P051	P053
						
	CNMG-EM	DNMG-EM	SNMG-EM	TNMG-EM	VNMG-EM	WNMG-EM
	P036	P041	P045	P049	P052	P055
						
	CNMG-SML	DNMG-SML			VNMG-SML	WNMG-SML
	P035	P040			P051	P053
						
	CNMG-SMM	DNMG-SMM	SNMG-SMM		VNMG-SMM	WNMG-SMM
	P036	P041	P045		P052	P055

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 5°

Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
MM	• MM подходит для получистовой и чистовой обработки обычной стали, легированной стали и нержавеющей стали. • Острая режущая кромка, что позволяет достичь высокого качества поверхности.			
FP	• FP подходит для чистовой обработки обычной и легированной стали. • Конструкция без ширины режущей кромки и переднего угла обеспечивает хорошее ломание стружки при малой глубине резания и малой подаче.			
SPL	• SPL подходит для легкого резания обычной и легированной стали. • Широкий диапазон ломания стружки и высокая универсальность.			
GP	• GP подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали, нержавеющей стали и чугуна. • Комбинация плоской режущей кромки и двойного переднего угла обеспечивает высокую прочность вершины инструменты и остроту резания.			
TP	• TP подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали и чугуна. • Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышение прочности. • Общая конструкция узора, стабильная и надежная установка. • Стрелочный стружколомательный уступ может улучшить характеристики ломания стружки при больших глубинах резания.			
KM	• KM подходит для получистовой и черновой обработки обычной стали, легированной стали и чугуна. • Конструкция с переменной ленточкой сочетает остроту с устойчивостью к переломам.			

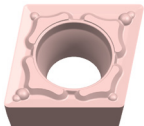
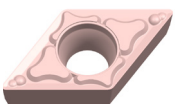
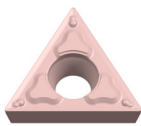
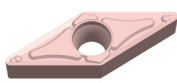
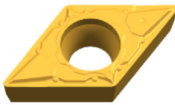
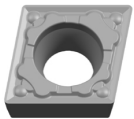
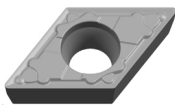
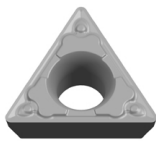
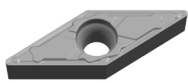
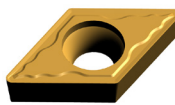
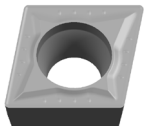
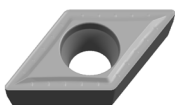
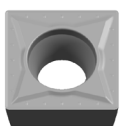
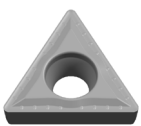
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
					VBMT-MM P066	
						
					VBMT-FP P066	
						
					VBMT-SPL P066	
						
					VBMT-GP P066	
						
					VBMT-TP P066	
						
					VBMT-KM P066	

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

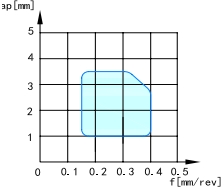
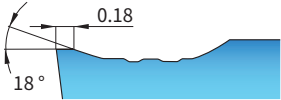
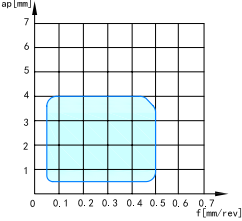
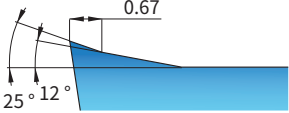
Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
MM	• MM подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали и нержавеющей стали. • Острая режущая кромка, что позволяет достичь высокого качества поверхности.			
FP	• FP подходит для чистовой обработки обычной и легированной стали. • Конструкция без ширины режущей кромки и переднего угла обеспечивает хорошее ломание стружки при малой глубине резания и малой подаче.			
SPL	• SPL подходит для легкого резания обычной и легированной стали; • Широкий диапазон ломания стружки и хорошая универсальность.			
GP	• GP подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали, нержавеющей стали и чугуна. • Комбинация плоской режущей кромки и двойного переднего угла обеспечивает высокую прочность вершины инструменты и остроту резания.			
TP	• TP подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали и чугуна. • Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышение прочности. • Общая конструкция узора, стабильная и надежная установка. • Стрелочный стружколомательный уступ может улучшить характеристики ломания стружки при больших глубинах резания.			

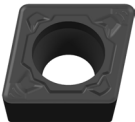
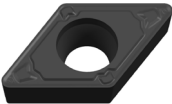
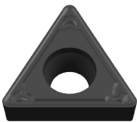
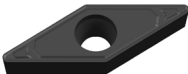
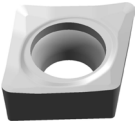
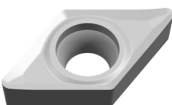
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
	CCMT-MM	DCMT-MM	SCMT-MM	TCMT-MM	VCMT-MM	
	P057	P060	P062	P063	P067	
						
	CCMT-FP	DCMT-FP		TCMT-FP	VCMT-FP	
	P057	P060		P063	P067	
						
	CCMT-SPL	DCMT-SPL		TCMT-SPL	VCMT-SPL	
	P057	P060		P063	P067	
						
	CCMT-GP CCGT-GP	DCMT-GP DCGT-GP	SCMT-GP	TCMT-GP TCGT-GP	VCMT-GP	WCMT-GP
	P057	P060	P062	P063	P067	P068
						
	CCMT-TP	DCMT-TP	SCMT-TP	TCMT-TP		
	P058	P061	P062	P063		

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
КМ	• КМ подходит для получистовой и черновой обработки обычной стали, легированной стали, чугуна. • Конструкция с переменной ленточкой сочетается остроу с устойчивостью к переломам.			
AL	• AL подходит для резания алюминиевых сплавов. • Большой передний угол, острая режущая кромка.			

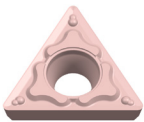
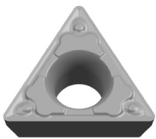
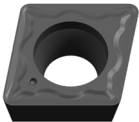
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
	CCMT-KM	DCMT-KM	SCMT-KM	TCMT-KM	VCMT-KM	
	P058	P061	P062	P064	P067	
						
	CCGX-AL	DCGX-AL	SCGX-AL	TCGX-AL	VCGX-AL	
	P058	P061	P062	P064	P067	

Специализация токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 11°

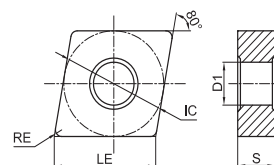
Стружколомательный уступ	Функция	Область применения	Поперечное сечение стружколомательного уступа	
MM	• MM подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали и нержавеющей стали. • Острая режущая кромка, что позволяет достичь высокого качества поверхности.			
SPL	• SPL подходит для легкого резания обычной и легированной стали. • Широкий диапазон ломания стружки и хорошая универсальность.			
GP	• GP подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали, нержавеющей стали и чугуна. • Комбинация плоской режущей кромки и двойного переднего угла обеспечивает прочность вершины инструмента и остроту резания.			
TP	• TP подходит для легкого резания обычной стали, легированной стали и чугуна. • Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышение прочности. • Общая конструкция узора, стабильная и надежная установка. • Стрелочный стружколомательный уступ может улучшить характеристики ломания стружки при больших глубинах резания.			

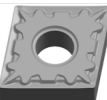
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Треугольник 80°
						
				TPMT-MM		
				P065		
						
				TPMT-SPL		
				P065		
						
	CPGT-GP			TPGT-GP		
	P059			P065		
						
				TPMT-TP		
				P065		

Токарные пластины (негативные)

CN □ □

Ромб 80° с отверстием



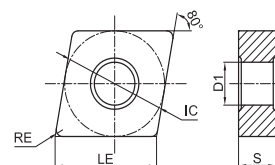
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																			Твердые сплавы		Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CNMG090304-QF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4						○	○																						
	CNMG120404-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●									●												○	
	CNMG120408-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	○	●		○																			○	○
	CNMG120404-TF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																											○	○	
	CNMG120408-TF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																											○	○	
	CNMG090308-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8						○																							
	CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4					●	○																							
	CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					○	●																							
	CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2					●																								
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														●								●							
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														○								●							
	CNMG120404-YF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4														●	●														
	CNMG120408-YF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8														●	●														
	CNMG120404-SPL	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																												●	
	CNMG120404-EL	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																			●	●									
	CNMG120408-EL	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●	●								
	CNMG120412-EL	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	●									
	CNMG160608-EL	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																			●	●									
	CNMG160612-EL	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																			●	●									
	CNMG190608-EL	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																					●								
	CNMG190612-EL	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																					●								

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

CN□□

Ромб 80° с отверстием



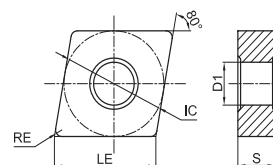
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																	Твердые сплавы		Металлокерамика									
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CNMG120404-SML	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																			●		●								
	CNMG120408-SML	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●	●								
	CNMG120412-SML	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	●									
	CNMG090304-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	○	●		○	●	●											●										●	●	
	CNMG090308-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	●			●	○	●																						●	
	CNMG120404-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○						●													
	CNMG120408-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●												●	
	CNMG120412-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●												
	CNMG120416-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6				●	○	●	●	●	●																				
	CNMG160608-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	○																				
	CNMG160612-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																			
	CNMG190608-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●	●		●	●	●										●												
	CNMG190612-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2				●	○	●	○																						
CNMG190616-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○				●	●																								
	CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4				●	●																								
	CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●																							
	CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●																							
	CNMG120416-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6					○	●																							
	CNMG160608-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8					●	●																							
	CNMG160612-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2					●	●																							
	CNMG160616-GM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6					○	●																							
	CNMG190608-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8						○																							
	CNMG190612-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2					○	●																							
	CNMG190616-GM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6					●	●																							
	CNMG120408R-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●																								
	CNMG120408L-SV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●																							

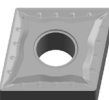
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

CN□□

Ромб 80° с отверстием



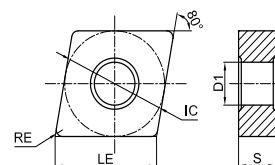
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика									
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
	CNMG090304-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4										○	●		●																	
	CNMG090308-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8											●	○		●																
	CNMG120404-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4										●	●	●	○	●	●							○								
	CNMG120408-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	●	●	●	●							●								
	CNMG120412-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2										●	●	●		●	●							●								
	CNMG120416-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																						●								
	CNMG160608-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8											●	●			●															
	CNMG160612-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2											○	○			●															
	CNMG160616-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6											●	●			●															
	CNMG190608-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8												●			●															
	CNMG190612-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2											○	●			●															
CNMG190616-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6											○	○		●	●																
	CNMG120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																											●	●		
	CNMG120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																											●	●		
	CNMG120404-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4										●	●	●	●	●	●															
	CNMG120408-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	●	●	●	●															
	CNMG120412-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2										●	●	○	●	●	●															
	CNMG120404-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																			●	●	●									
	CNMG120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●	●									
	CNMG120412-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	●	●									
	CNMG160608-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																			●	●	●									
	CNMG160612-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																			●	●	●									
	CNMG120404-SMM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																			●	●	○									
	CNMG120408-SMM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●	●									
	CNMG120412-SMM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																			●		●									
	CNMG120408-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○											●	●	○											
	CNMG120412-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2										●						●		●												

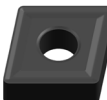
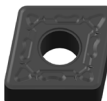
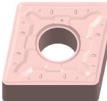
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

CN□□

Ромб 80° с отверстием



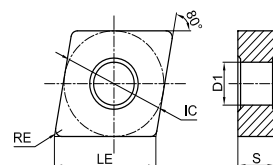
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																	Твердые сплавы		Металлокерамика									
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CNMG120404-MK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																	●	●											
	CNMG120408-MK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	●											
	CNMG120412-MK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●											
	CNMG120404-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																	●	●	●										
	CNMG120408-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	●	●										
	CNMG120412-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●										
	CNMG120416-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																	○		○										
	CNMG160608-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																	●	●	●										
	CNMG160612-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																	●	●	●										
	CNMG160616-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																	○	●	●										
	CNMG190612-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																	●		●										
	CNMG190616-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																	●		○										
	CNMG120408-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8										●					●	●													
	CNMG120412-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2											●		●			●	●												
	CNMG120416-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6											○					●	●												
	CNMG160608-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8											●						●												
	CNMG160612-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2											●						●												
	CNMG190612-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2											●						●	●											
	CNMG190616-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6											●						○	●											
	CNMG120408-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
	CNMG120412-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	○	●	●	●	●	●																				
	CNMG120416-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●	○	●	●	●																					
	CNMG160608-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						●	●	●																					
	CNMG160612-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	CNMG160616-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●	○	●	●	●	●																					
	CNMG190608-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	○	○	○			●	●	●																					
	CNMG190612-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●	○	○	●	●	●																						
	CNMG190616-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○	●	●	●	○	●	●	●																					
	CNMG190624-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○	●	○	●			●																						
	CNMG250924-QR	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4	○	●	○			●																							

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

CN □ □

Ромб 80° с отверстием



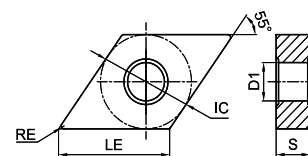
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CNMG120408-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●									●	●	●											
	CNMG120412-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															●	●	●											
	CNMG120416-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															●	●	●											
	CNMG160612-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2					●										●	●	●											
	CNMG160616-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															●	●	●											
	CNMG190612-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															●	●	○											
	CNMG190616-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6														●	●	●												
	CNMM190616-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			○			●		●																				
	CNMM190624-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	●	○	●			●		●																				
	CNMM250924-QH	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4	○	○	●	●	●		●		●																			
	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4															●	●	●											
	CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8															●	●	●											
	CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2															●	●	●											
	CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6															●	●	○											
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2															●	●	●											
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6															●	●	○											
	CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0															●													
	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2															●	●	●											
	CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6															●	●	●											
	CNMA190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4															●	○	●											

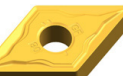
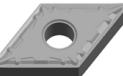
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

DN □ □

Ромб 55° с отверстием



Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM
	DNMG110404-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	○																							
	DNMG110408-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●																						
	DNMG150404-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	○																				●	○	
	DNMG150408-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	○																				○	○	
	DNMG150604-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●																					○	
	DNMG150608-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				○	●	●	●																					
	DNMG150404-TF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																										●	○	
	DNMG150408-TF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																										○	○	
	DNMG110404-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4					○																							
	DNMG110408-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8					○	●																						
	DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4					○																							
	DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●																						
	DNMG150608-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8					○																							
	DNMG110404-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4													●								○							
	DNMG110408-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8													●								○							
	DNMG150404-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4													●									●						
	DNMG150408-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8													●									●						
	DNMG150604-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4													○									●						
	DNMG150608-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8													●									●						
	DNMG150404-YF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4													●	○														
	DNMG150408-YF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8													●	○														
	DNMG150604-YF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4													●	●														
	DNMG150608-YF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8													●	●														
	DNMG150404-SPL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																											●	
	DNMG150408-SPL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																											●	
	DNMG150404-EL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																			●									
	DNMG150408-EL	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●								
	DNMG150412-EL	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	●								
	DNMG150604-EL	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																			●									
	DNMG150608-EL	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																			●	●								
	DNMG150612-EL	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																			●	●								

● В наличии ○ Доступно по запросу

DN

Technical drawing of a mechanical part showing a cross-section. The drawing includes dimensions: LE (length), RE (radius), D1 (diameter), S (thickness), and an angle of 55°. The part is labeled with 'RE' and 'IC'.

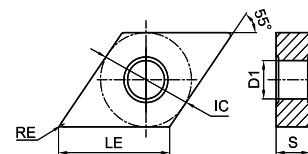
[illegible]

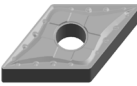
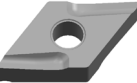
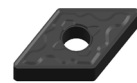
040 _ GESAC

Токарные пластины (негативные)

DN □ □

Ромб 55° с отверстием



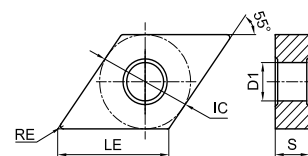
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика										
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	DNMG110404-TP	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4																													●
	DNMG150404-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																													● ●
	DNMG150408-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																													● ○
	DNMG150604-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																													● ●
	DNMG150608-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																													● ●
	DNMG150404R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																													● ●
	DNMG150404L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																													● ●
	DNMG150408R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																													● ○
	DNMG150408L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																													● ●
	DNMG110404-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	○	○	○	●	●														
	DNMG110408-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8											●	●	○	●	●	●													
	DNMG150404-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4											●	○	○	○	●	●													
	DNMG150408-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●	○	●	●	●													
	DNMG150412-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2											○		○	○															
	DNMG150604-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4											●		●	●	●	●													
	DNMG150608-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											●	○	○	○	●	●													
	DNMG150612-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2											○		●	●	○														
	DNMG150408-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																				●	●	●							
	DNMG150412-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																				●	●	●							
	DNMG150608-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																				●	●	●							
	DNMG150612-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																				●	●	●							
	DNMG150408-SMM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																				●	●	○							
	DNMG150608-SMM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																				●	●	○							
 	DNMX150408-WMV	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	○											
	DNMX150412-WMV	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																		●	○										
	DNMX150608-WMV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																		○	○										
	DNMX150612-WMV	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																		○	●	●									

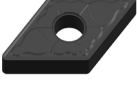
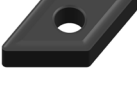
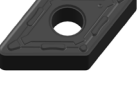
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

DN □ □

Ромб 55° с отверстием



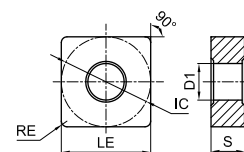
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																	Твердые сплавы		Металлокерамика									
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	DNMG150404-MK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																●	●												
	DNMG150408-MK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●												
	DNMG150412-MK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●												
	DNMG150604-MK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																●	●												
	DNMG150608-MK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																●	●												
	DNMG150612-MK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																	●												
	DNMG150404-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																●	●	●											
	DNMG150408-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●											
	DNMG150412-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																●		○											
	DNMG150604-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																●	○	●											
	DNMG150608-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8															●	●	●												
	DNMG150612-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2															●	○	○												
	DNMG150616-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6															●	●	●												
	DNMG150408-LR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8										●				○	●														
	DNMG150412-LR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2										●				●	●														
	DNMG150608-LR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8									●					●															
	DNMG150612-LR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																	○												
	DNMG150408-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●				○																						
	DNMG150412-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	○				○																						
	DNMG150608-QR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●		○		●	●																					
	DNMG150612-QR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●	●	●	●		●	●																					
	DNMG150616-QR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	●	●	●	●	●		●	●																					
	DNMG150408-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	○											
	DNMG150412-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●	●											
	DNMG150608-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																●	●	●											
	DNMG150612-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2															●	●	●												
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																●	●												
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●											
	DNMA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																●	○	○											
	DNMA150416	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6																●	●												
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																○	●												
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																●	●	●											
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																●	●	●											

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

SN□□

Квадрат 90° с отверстием



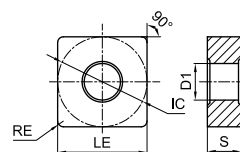
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика								
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	SNMG090304-QF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4									○																				
	SNMG090308-QF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8									○																				
	SNMG120404-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	●		○	○																						○	
	SNMG120408-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●		●	●		○																					●	
	SNMG120404-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○																							
	SNMG120408-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○																							
																																			
	SNMG120404-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																							●						
	SNMG120408-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																							●						
	SNMG120404-YF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4														●	●														
	SNMG120408-YF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8														●	●														
																																			
	SNMG090304-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4						○	○	○																					
	SNMG090308-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8						○	●	○																					
	SNMG120404-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	●		○	○	●	●																					
	SNMG120408-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
	SNMG120412-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	○	●	●	●	●																					
	SNMG120416-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●		●	●		●	○																						
	SNMG150608-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	○	●	○		○	○	○																						
	SNMG150612-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●	○	●	○																						
	SNMG190612-QM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		●		○	○	●																							
	SNMG090304-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4						○																							
	SNMG090308-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8						○																							
	SNMG120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4						●																							
	SNMG120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●																						
	SNMG120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						●	●																						
	SNMG120416-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6							●																						
	SNMG150608-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8							●																						
	SNMG150612-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2							●																						
SNMG190612-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2							●																							
SNMG190616-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6							○																							

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

SN□□

Квадрат 90° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы	Метал- локера- мика												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
	SNMG120404R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4									●																			○	
	SNMG120408R-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8									●																			●	
	SNMG120408L-SV	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8									●																			○	
	SNMG090304-SM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4										●	○	●	●																
	SNMG120404-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4										●	●	●	●	●															
	SNMG120408-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●	●	●	●								●				●			
	SNMG120412-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2											●	○	●	●	●														
	SNMG120416-SM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6											●	●	○	○															
	SNMG150608-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8												●	●	●								●							
	SNMG150612-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2												○	●																
	SNMG150616-SM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6											●		●	○															
	SNMG190612-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2											○	○	●	●															
	SNMG190616-SM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6											●	○	●	●															
	SNMG120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																												●	
	SNMG120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																												●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SN

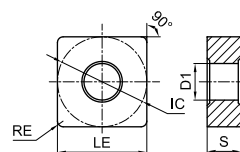
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика										
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	SNMG120404-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4											○	●	●																
	SNMG120408-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●	●	●															
	SNMG120412-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2										●				○	●														
	SNMG120404-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																				●	●								
	SNMG120408-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																				●	●	●							
	SNMG120412-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																				●	●	●							
	SNMG120408-SMM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																					●	●	○						
	SNMG120412-SMM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																					●	○	○						
	SNMG120404-MK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																			●	●									
	SNMG120408-MK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●									
	SNMG120412-MK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	●									
	SNMG120408-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●	●								
	SNMG120412-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	●	●								
	SNMG150412-UK	15.875	15.875	4.76	6.35	1.2																			○		○								
	SNMG150608-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																													
	SNMG150612-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																			●	○	●								
	SNMG150616-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																			○		○								
	SNMG190612-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																			●	○	○								
	SNMG190616-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																				○	○	○							
	SNMG120408-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●									
	SNMG120412-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2										●									●	●									
	SNMG150608-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																			●	●									
	SNMG150612-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																				○	●								
	SNMG190612-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2										●										○	●								
	SNMG190616-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6										●										●	●								

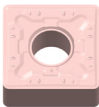
GESAC _ 045

Токарные пластины (негативные)

SN□□

Квадрат 90° с отверстием



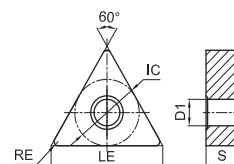
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM		
	SNMG120408-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●			●	●																							
	SNMG120412-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●			○	●																							
	SNMG120416-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	●	○			○	●																							
	SNMG150608-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8						○	●																							
	SNMG150612-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2						●	●																							
	SNMG150616-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6						○	●																							
	SNMG150624-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4						●																								
	SNMG190608-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8						○																								
	SNMG190612-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			●	○		●	●																							
	SNMG190616-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●	●		●	●																							
	SNMG190624-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	●	●			○																								
	SNMG250724-QR	25.4	25.4	7.94	9.21	2.4	●					○																								
SNMG250924-QR	25.4	25.4	9.52	9.21	2.4	●					○																									
	SNMG120408-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8															●	●	●													
	SNMG120412-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●	●												
	SNMG120416-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																●	●	●												
	SNMG150612-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																●	○	●												
	SNMG150616-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																○		○												
	SNMG190612-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																●	○	●												
	SNMG190616-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																○	○	●												
	SNMM150616-QH	15.875	15.875	6.35	7.94	1.6	●		○	●																										
	SNMM190612-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		●			○																									
	SNMM190616-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6						●	●																							
	SNMM190624-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	●	●	●			●	●																							
	SNMM250724-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4				●	●		●	●																						
	SNMM250924-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4	○	●	●	●	○	●	●																							
SNMM250932-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	3.2						○	●																								
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8															●															
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																●		●												
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●												
	SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●	●												
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																●	○	●												
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																●	○	○												
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																●	○	○												
SNMA190632	19.05	19.05	6.35	7.94	3.2																○															

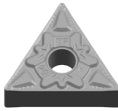
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN□□

Треугольник 60° с отверстием



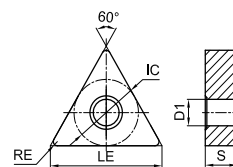
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы			Металлокерамика								
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM
	TNMG160404-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●																				●	●
	TNMG160408-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●																			○	●	
	TNMG220404-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	●		●		○																					
	TNMG160404-TF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																										●	○	
	TNMG160408-TF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																										○	○	
	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●		●																					
	TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●		○																					
	TNMG220404-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.4					●																							
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4													●	●							●							
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●								●							
	TNMG160404-YF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4													●	●														
	TNMG160408-YF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●														
	TNMG160404-SPL	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																												●
	TNMG160408-SPL	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																												●
	TNMG110304-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.4					○	○																						
	TNMG110308-QM	11	6.35	3.18	2.26	0.8					○	○																						
	TNMG160404-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○						●	●										●	
	TNMG160408-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●									○	●		
	TNMG160412-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●												
	TNMG220408-QM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●	●																						
	TNMG220412-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	○		●	●																						
	TNMG220416-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●				○	●																						

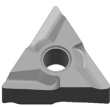
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN□□

Треугольник 60° с отверстием



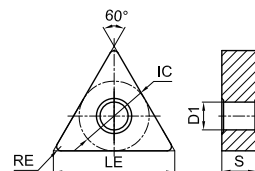
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																			Твердые сплавы		Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	TNMG160308-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8							○																						
	TNMG160312-GM	16.5	9.525	3.18	3.81	1.2						●																							
	TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●																								
	TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●	●																								
	TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○	●																							
	TNMG220404-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.4						●																							
	TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○	●																							
	TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○	○																							
	TNMG160404R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●				●																		●	●	
	TNMG160404L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●				○																		●	●	
	TNMG160408R-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				○	●				●																		●	●	
	TNMG160408L-SV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●				○																●	○		
	TNMG160404-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4										●	●	●	●	●	●														
	TNMG160408-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8										●	●	●	●	●	●						●								
	TNMG160412-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2										○	○	○			●														
	TNMG220408-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.8										●	●			●															
	TNMG220412-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.2															○	●													
	TNMG220416-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.6											○																		
	TNMG160404-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																											●	●	
	TNMG160408-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																											●	○	
																																			
	TNMG160404R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																												●	●
	TNMG160404L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																												●	●
	TNMG160408R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																												●	●
	TNMG160408L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																												●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



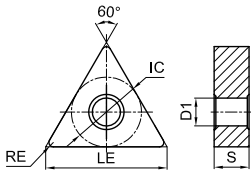
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика									
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
	TNMG160404-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4										●	○	●	○	●	●															
	TNMG160408-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8										●	●	●	●	●	●															
	TNMG160412-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2															●	●														
	TNMG160408-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																				●										
	TNMG160412-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																				●										
	TNMX160408-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●		○												
	TNMX160412-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●		○												
	TNMG160404-MK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																●	●													
	TNMG160408-MK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●													
	TNMG160412-MK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		●												
	TNMG160404-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																●	●	●												
	TNMG160408-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●	●												
	TNMG160412-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●		○												
	TNMG160416-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6																●	○	○												
	TNMG220408-UK	22	12.7	4.76	5.16	0.8																●		○												
	TNMG220412-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.2																●														
	TNMG220416-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.6																	○		●											
	TNMG160408-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●				●	●																
	TNMG160412-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2															●	●														
	TNMG220408-LR	22	12.7	4.76	5.16	0.8															●	●														
	TNMG160408-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●					○	●																						
	TNMG160412-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○	○				○	●																						
	TNMG220408-QR	22	12.7	4.76	5.16	0.8		○	●	●			●																							
	TNMG220412-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.2		○	●	●			●	●																						
	TNMG220416-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.6		●	○	●			●	○	○																					
	TNMG270608-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8								○																						
	TNMG270612-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2		○					●	●																						
	TNMG270616-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6									●																					
	TNMG330924-QR	33	19.05	9.52	7.94	2.4								○																						

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

TN□□

Треугольник 60° с отверстием



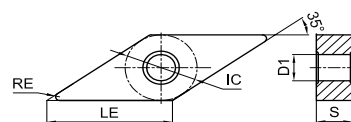
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика											
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
	TNMG160408-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●	●												
	TNMG160412-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●	●												
	TNMG220408-HK	22	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●												
	TNMG220412-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.2																●	○	○												
	TNMG220416-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.6																●	○	●												
	TNMG270612-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2																●		●												
	TNMG270616-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6															●		●													
	TNMA110304	11	6.35	3.18	2.26	0.4																	○													
	TNMA160308	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8																●		●												
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																●		●												
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●	○	●												
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●	●												
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6																	○	○	●											
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4																●		●												
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8																○		○												
	TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2																	○		○											
	TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6																	○		●											

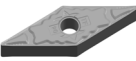
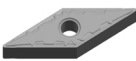
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

VN□□

Ромб 35° с отверстием



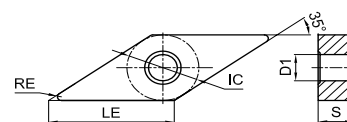
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика								
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	VNMG160402-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2		●				●																							
	VNMG160404-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	●	●	●									○											●	○	
	VNMG160408-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	●	○	●									●											●	○	
	VNMG220408-QF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.8					●	○																							
	VNMG160404-TF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																										●	○		
	VNMG160408-TF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																										○			
	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	○																							
	VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●										●													
	VNMG220404-GF	22.1	12.7	4.76	5.16	0.4					○																								
	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														●	●							●							
	VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														●								●							
	VNMG160404-YF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4														●	●														
	VNMG160408-YF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8														●	●														
	VNMG160404-SPL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																												●	
	VNMG160408-SPL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																												●	
	VNMG160404-EL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																		●											
	VNMG160408-EL	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																		●	●										
	VNMG160412-EL	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																		●	●										
	VNMG160404-SML	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																	●												
	VNMG160408-SML	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																	●												
	VNMG160412-SML	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																	●												
	VNMG160404-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●		●	●	●	●	●							●										●	●		
	VNMG160408-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●										○			
	VNMG160412-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●		●	●	●		●							●													

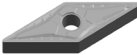
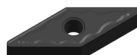
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

VN □ □

Ромб 35° с отверстием



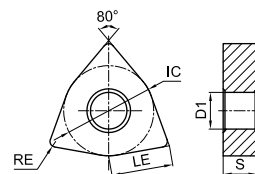
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика										
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	VNMG160404-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○	●											●											
	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●																							
	VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2					●	●																							
	VNMG160404-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	○	○	○	●	●														
	VNMG160408-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8										○	○	○		●	○														
	VNMG160404-TP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																											●	●	
	VNMG160408-TP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																										●	●		
	VNMG160404-LM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	●	●	○	●	●														
	VNMG160408-LM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8										●	●	●	○	●	●														
	VNMG160408-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																			●	●	●								
	VNMG160412-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																			●	●	●								
	VNMG160408-SMM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																			●	●	●								
	VNMG160412-SMM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																			●										
	VNMG160404-MK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																●	●												
	VNMG160408-MK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●												
	VNMG160412-MK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●												
	VNMG160404-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																●	●	●											
	VNMG160408-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●	●											
	VNMG160412-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																●	○	●											
	VNMG160408-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																●	●	○											
	VNMG160412-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																●	●												

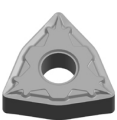
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

WN □ □

Треугольник 80° с отверстием



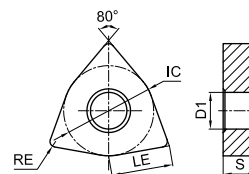
Код заказа		Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы			Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
	WNMG060404-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●																									
	WNMG060408-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○	●																									
	WNMG080404-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●																					●	○		
	WNMG080408-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●																					●	●		
	WNMG080404-TF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																											●	●		
	WNMG080408-TF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																											○	●		
	WNMG06T304-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4					●	○																								
	WNMG06T308-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8					○	●																								
	WNMG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4					○																									
	WNMG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○																									
	WNMG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	○																								
	WNMG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●																								
	WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4													○									●								
	WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8													○									●								
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4													●	●								●								
	WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●									●								
	WNMG080404-YF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4													●	●																
	WNMG080408-YF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●																
	WNMG080404-SPL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																												●		
	WNMG080408-SPL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																												●		
	WNMG080404-EL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																			●	○										
	WNMG080408-EL	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●										
	WNMG080412-EL	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	●										
	WNMG080404-SML	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																			●											
	WNMG080408-SML	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																			●	●										
	WNMG080412-SML	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																			●	○										

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

WN □ □

Треугольник 80° с отверстием



Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика								
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	WNMG060404-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●	●										●													
	WNMG060408-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	WNMG060412-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	○	○																								
	WNMG080404-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○						●												●	
	WNMG080408-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●										●	●		
	WNMG080412-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●													
WNMG080416-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●	○	●	●																							
	WNMG06T304-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4					○	●										●													
	WNMG06T308-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8					○	●											●												
	WNMG06T312-GM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2					○	●											○												
	WNMG060404-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○	●																						
	WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8						○	●																						
	WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						●	●																						
	WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●									●													
	WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						●	●																						
WNMG080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6						●	●																							
	WNMG080408R-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			●		●																								
	WNMG080408L-SV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			●		●																								

● В наличии ○ Доступно по запросу

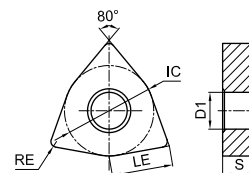
WN ☐ ☐

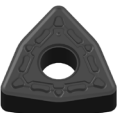
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

WN □ □

Треугольник 80° с отверстием



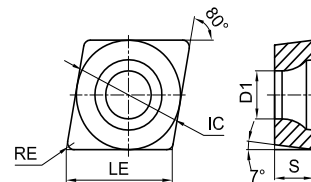
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы			Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	WNMG080404-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																●	●	●											
	WNMG080408-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●											
	WNMG080412-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●	●											
	WNMG080408-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8										●					●	●													
	WNMG080412-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2										●		○			●	●													
	WNMG080408-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○	●		●		●																				
	WNMG080412-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●		●		●																				
	WNMG080416-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●		●		○		●																				
	WNMG06T308-HK	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																●	●												
	WNMG060408-HK	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●		●											
	WNMG080408-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●											
	WNMG080412-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●	●											
	WNMA06T304	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																●													
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																●		●											
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																●		●											
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																●		●											
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																●	●	●											
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																●	●	●											
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																●	●	○											

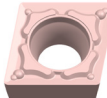
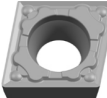
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

CC □ □

Ромб 80° с отверстием



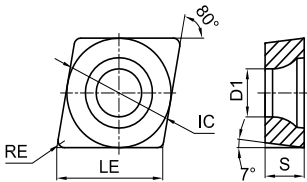
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																				Твердые сплавы			Металлокерамика					
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CCMT060202-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●							●				●	●				●									○	●
	CCMT060204-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●							●				●	●	●	●		●									●	●
	CCMT060208-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●											●	●	●	●			○								●	○
	CCMT09T302-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●											●	●				○									●	●
	CCMT09T304-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●											●	●	●	●	●	●	●								●	●
	CCMT09T308-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●
	CCMT120404-MM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4		●	●													●			●										
	CCMT120408-MM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		●	●																										
	CCMT060204-FP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4										●					○													●	
	CCMT09T302-FP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○	○																											
	CCMT09T304-FP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	○							○			●	●		●											●	○	
	CCMT09T308-FP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8										●			○	●		○											○		
	CCMT060202-SPL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																												●	
	CCMT060204-SPL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																												●	
	CCMT09T302-SPL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																												●	
	CCMT09T304-SPL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																												●	
	CCMT09T308-SPL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																												●	
	CCMT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●		○		○	●					○	○			●												●	●	
	CCMT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●		●	●	●			●	●	●		●	●	●	○	○									●	●	
	CCMT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●		○	●					●	●	○	●	●	●	○	○									○	○	
	CCMT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●		○		●	●					●	●			●												○	○	
	CCMT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	
	CCMT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	○	●	●	●	●	●									○	●	
	CCMT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	●	○		●	●	●			●	●	●		●	●	○	●										○	○	
	CCMT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●									○	●	
	CCMT120412-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	●		○		●		○				●	●				●	●												
	CCGT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2															●														
	CCGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4															●														
	CCGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8															●														
	CCGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2															●														
	CCGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4															●														
	CCGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8															●														
	CCGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4															●														
	CCGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																○													

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



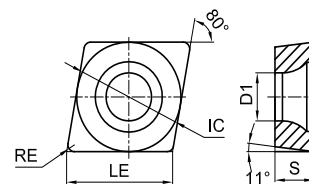
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика								
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CCMT060202-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																												●	●
	CCMT060204-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																												●	●
	CCMT060208-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																												●	●
	CCMT09T302-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																												●	●
	CCMT09T304-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																												●	●
	CCMT09T308-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																												●	●
	CCMT120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																												●	●
	CCMT120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																												●	●
	CCMT060204-KM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																●	●	●											
	CCMT09T304-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																●	●	●											
	CCMT09T308-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																●	●	●											
	CCMT120404-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																●													
	CCMT120408-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																●	●	●											
	CCMT120412-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																●	●	●											
	CCGX060202-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																						●		●					
	CCGX060204-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																						●	●	●	○				
	CCGX060208-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																						●							
	CCGX09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																						●	○	●					
	CCGX09T304-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																						●	○	●	●				
	CCGX09T308-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																						●	○	●					
	CCGX120402-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.2																						●	●						
	CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																						●	○	●	○				
	CCGX120408-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																						●	○	●	●				

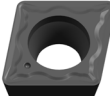
● В наличии ○ Доступно по запросу

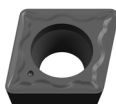
Токарные пластины (позитивные)

CP□□

Ромб 80° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы	Металлокерамика											
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	CPGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4															●													
	CPGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8															○													
	CPGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2															●													
	CPGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4															●													
	CPGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8															○													
	CPGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4															○													
	CPGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8															●													

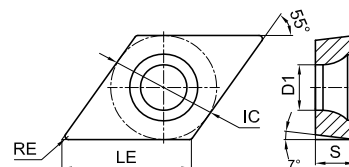


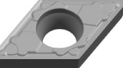
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



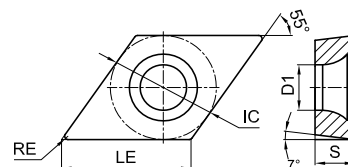
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																			Твердые сплавы		Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	DCMT070202-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●							●				●	●													●	●
	DCMT070204-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●							●				●	●													●	●
	DCMT070208-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8		●												●	●														
	DCMT11T302-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●											●	●													●	●
	DCMT11T304-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●							●				●	●	●	●	●	●									●	●
	DCMT11T308-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●							●				●	●		●	●										●	●
	DCMT070208-FP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8										○																			
	DCMT11T304-FP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○								●				●	○	●											●		
	DCMT11T308-FP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	○							○						○		○									○		
	DCMT070204-SPL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																												●	
	DCMT11T302-SPL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																												●	
	DCMT11T304-SPL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																												●	
	DCMT11T308-SPL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																												●	
	DCMT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●		○		○	●				●	○			●												○	○		
	DCMT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●		●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	○										●	○	
	DCMT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●		●	●	●	●				●	●	●	●	●	○	○											●		
	DCMT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●		○	●	●	●				○	●			●													●	●	
	DCMT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								●	●	
	DCMT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	○	●	●	●	○										●		
	DCMT11T312-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2														●	●														
	DCMT150404-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4			○			○					●	○																	
	DCMT150408-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8	○		○			●					●	○				○													
	DCMT150412-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2											●	○																	
	DCGT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2															●														
	DCGT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4															●														
	DCGT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																○													
	DCGT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2															●														
	DCGT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															●														
	DCGT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															●														

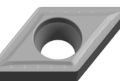
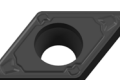
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC

Ромб 55° с отверстием



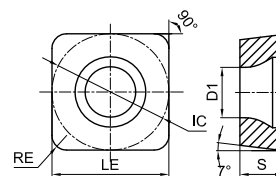
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	DCMT070202-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																											●	●
	DCMT070204-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																										●	●	
	DCMT070208-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																										●	●	
	DCMT11T302-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																										●	●	
	DCMT11T304-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																										●	●	
	DCMT11T308-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																										●	●	
	DCMT11T304-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																●	●											
	DCMT11T308-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																●	●											
	DCGX070202-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																						●	○					
	DCGX070204-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																							●	●	●			
	DCGX070208-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																							●	○				
	DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																							●	○	●			
	DCGX11T304-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																							●	●	●	●		
	DCGX11T308-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																							●	●				

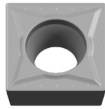
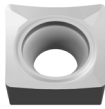
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

SC□□

Квадрат 90° с отверстием



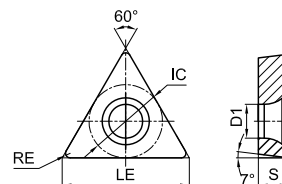
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика								
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	SCMT09T304-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	●												●	●	●												●
	SCMT09T308-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●												●	●	●	●										○	
	SCMT09T304-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●		○		●		●			●	●	●		●	○	●	○	●										○	○
	SCMT09T308-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	○		●	●	●				●	●		●	●	○	●												
	SCMT120404-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	●		○		●		●				○	○		●		●		○										○	
	SCMT120408-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●		●	●	●			●	●	●	○	●		●	●	○										○	
	SCMT09T304-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4														●														●	
	SCMT09T308-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																												●	
	SCMT120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																												●	
	SCMT120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																												●	
	SCMT09T308-KM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8															●	●	●												
	SCMT120408-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																●	●	●											
	SCMT120412-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2																●	●												
	SCGX09T304-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																							●	○	○				
	SCGX09T308-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																							●	○	●				
	SCGX120404-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4																							●	○					
	SCGX120408-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8																							●	○	○				

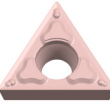
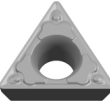
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

ТС □ □

Треугольник 60° с отверстием



Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																			Твердые сплавы		Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	TCMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	○												●	●												●	●
	TCMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●												●	●											●	●	
	TCMT110208-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.8															●	●													
	TCMT16T304-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●												●	●													
	TCMT16T308-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●						●					●	●														
	TCMT090204-FP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																○											○		
	TCMT110204-FP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																○													
	TCMT110304-FP	11	6.35	2.38	3.18	0.4																●													
	TCMT16T304-FP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○																												
	TCMT110204-SPL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																												●	
	TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●		●		●					●	●				●		○										●	●	
	TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●		○			○				○					●												●		
	TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●		●		●					●	●	●		●	●	●										○	●		
	TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●		●		●					●	●	●		●	○	●		●								○	○		
	TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●		●		●					●	●	●		●	●	●		●								○	●		
	TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●		●					●	●	●		●	●	●		●								○	○		
	TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●		●								●				●		●		●										
	TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8	●		●		●					●	○				●		○												
	TCMT220412-GP	22	12.7	4.76	5.56	1.2				●																									
	TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4															●														
	TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2															●														
	TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4															●														
	TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8															●														
	TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4															●														
	TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																○													
	TCMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																											●	●	
	TCMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																											●	●	
	TCMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																											●	●	
	TCMT110204-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																											●	●	
	TCMT110208-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																											●	●	
	TCMT16T304-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																											●	●	
	TCMT16T308-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																											●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

TC

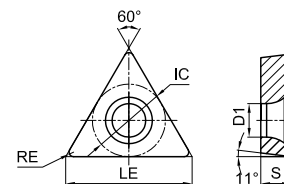
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика							
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	TCMT110204-KM	11	6.35	2.38	2.8	0.4																●												
	TCMT16T304-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																●												
	TCMT16T308-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																●												
	TCGX090204-AL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																						●	○	○				
	TCGX110202-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.2																						●		○				
	TCGX110204-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																						●	○	●				
	TCGX110208-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.8																						●	○	○				
	TCGX16T302-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																						●		○				
	TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																						●	○	●	○			
	TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																						●	○	●	○			

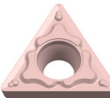
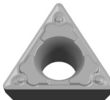
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TP□□

Треугольник 60° с отверстием



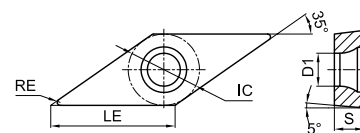
Код заказа		Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																		Твердые сплавы		Металлокерамика									
		LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
	TPMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	○	○												●													○		
	TPMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	○												●													○		
	TPMT110304-MM	11	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	●																										●	●
																																				
	TPMT090204-SPL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																													●	
	TPMT110304-SPL	11	6.35	3.18	3.4	0.4																													●	
																																				
	TPGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4															○															
	TPGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8															○															
	TPGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4															○															
	TPGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8														○																
	TPMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																												●	●	
	TPMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																												●	●	
	TPMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																												●	●	
	TPMT110302-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.2																												●	●	
	TPMT110304-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.4																												●	●	
	TPMT110308-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.8																												●	●	
	TPMT160302-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.2																												●	●	
	TPMT160304-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.4																												●	●	
	TPMT160308-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																												●	●	

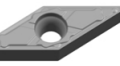
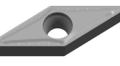
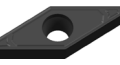
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB  

Ромб 35° с отверстием



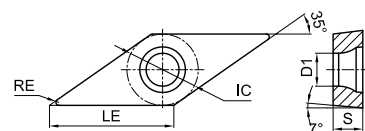
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																	Твердые сплавы			Металлокерамика									
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM	
	VBMT110304-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	●											●	●	●											●	●	
	VBMT110308-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8														●	●														
	VBMT160402-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2														●	●				●							○	○		
	VBMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●											●	●				●		●					●	●		
	VBMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●							●				●	●			●	●	●							●	●	
	VBMT160404-FP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4									○						●			●								○			
	VBMT160408-FP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	○							○						●			●								○			
	VBMT110304-SPL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																												●	
	VBMT160404-SPL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																												●	
	VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	○		●	○	●			●	●	○	●	●	●		○										●	○	
	VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	○		●	●	●			●	●	●		●	●	●		○									●	●	
	VBMT160412-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	●		○		●		○									●													
	VBMT110304-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																											●	●	
	VBMT110308-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																												●	●
	VBMT160402-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																												●	●
	VBMT160404-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																												●	●
	VBMT160408-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																												●	●
	VBMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8															●	●													

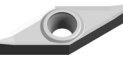
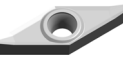
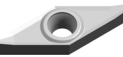
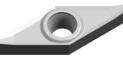
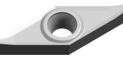
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VC

Ромб 35° с отверстием



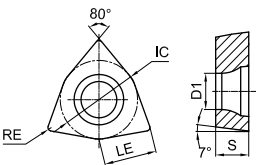
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы		Металлокерамика										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP31TM	GP91TM	GP92TM
	VCMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	○															●										
	VCMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●															○										
	VCMT160408-FP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8									○							○												
	VCMT110304-SPL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																												●
	VCMT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	○		●	●					●	●				●											○	●	
	VCMT110308-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8		○								●	●				○											○	●	
	VCMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	○		●	●					●	●			●	●	●										○	●	
	VCMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	○		●	●					●	●			●	●	●											○	
	VCGT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4															●													
	VCGT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																●												
	VCGT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																○												
	VCMT160404-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																●												
	VCMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																●												
	VCGX110302-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																							●	●				
	VCGX110304-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																							●	○	●	○		
	VCGX110308-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																							●	○				
	VCGX160402-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																							●	○				
	VCGX160404-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																							●	○	●	●		
	VCGX160408-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																							●	○	●	○		
	VCGX160412-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																							○	●				
	VCGX220512-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.2																							○					
	VCGX220516-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.6																							●					
	VCGX220530-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	3.0																							●	●				

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

WC□□

Треугольник 80° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием																Твердые сплавы	Метал- локера- мика											
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115				GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130
 WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○		○						●	○						○											○	○
WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○		○	○					●							○											●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Режим резания	Стружколомательный уступ	Сплав	Мин-оптимум-макс		
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ар (мм)	Скорость подачи f (мм/об)
Р	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая обработка	Непрерывный	QF	GPT6110	240-300-400	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1105	220-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1115	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				Универсальный		GPT6120	200-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1120	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1225	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				Прерывистый		GPT6130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						GP1135	170-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				Непрерывный	TF	GP31TM	220-300-380	0.30-0.70-1.80	0.07-0.14-0.35
						GP91TM	200-280-350	0.30-0.70-1.80	0.07-0.14-0.35
				Непрерывный	GF	GP1115	200-260-360	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
						GP1225	180-240-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
				Прерывистый	SPL	GP92TM	180-240-300	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30
				Непрерывный					
			Получистовая обработка	Непрерывный	QM	GPT6110	220-280-380	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1105	200-260-360	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1115	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP31TM	210-280-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30
						GP91TM	200-260-330	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35
						GPT6120	180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Универсальный		GP1120	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1225	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GPT6130	160-230-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Прерывистый		GP1130	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						GP1135	150-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						Непрерывный	GM	GP1115	180-230-320
				GP1225	160-210-300			1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
				Прерывистый	SV	GP1225	160-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
				Непрерывный	TP	GP31TM	220-300-380	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.28
						GP91TM	200-280-350	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.28
				Непрерывный	TS	GP31TM	200-280-350	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35
						GP91TM	200-260-330	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35
				Черновая обработка	Непрерывный	QR	GPT6110	150-220-280	1.50-3.50-6.00
			GP1105				130-190-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
			GP1115				120-180-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
			Универсальный		GPT6120		140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
					GP1225		120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
					GPT6130		120-190-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
			Прерывистый		GP1130		120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
					GP1135		110-150-230	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60
			Тяжелая черновая обработка	Непрерывный	QN	GPT6110	100-170-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
						GP1105	100-150-240	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
						GP1115	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
				Универсальный		GPT6120	100-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
						GP1225	90-140-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
				Прерывистый		GPT6130	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
						GP1135	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10

Рекомендуемые параметры резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Режим резания	Струж-колома-тельный уступ	Сплав	Мин-оптимум-макс				
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ap (мм)	Скорость подачи f (мм/об)		
Р	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая обработка	Непрерывный	QF	GPT6110	220-270-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1105	200-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1115	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				Прерывистый		GPT6120	180-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1225	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GPT6130	160-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1135	150-200-280	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
				Непрерывный	GF	GP1115	180-230-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35		
						GP1225	160-200-300	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35		
				Непрерывный	SPL	GP92TM	160-210-290	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30		
			Получи-стовая обработка	Непрерывный	QM	GPT6110	180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40		
						GP1105	160-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40		
						GP1115	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
						GP31TM	200-250-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30		
						GP91TM	180-230-310	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35		
						GPT6120	140-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
				Универсаль-ный		GP1120	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
						GP1225	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
						GPT6130	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
				Прерывистый	GP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					GP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40			
					Непрерывный	GM	GP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
				GP1225			120-190-280	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40		
				Прерывистый			SV	GP1225	120-180-280	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
					Непрерывный	TP		GP31TM	200-270-350	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28
								GP91TM	180-250-330	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28
				Непрерывный	TS	GP31TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35		
						GP91TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35		
			Черновая обработка	Непрерывный	QR	GPT6110	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
						GP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
						GP1115	110-170-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
				Универсаль-ный		GPT6120	130-200-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
						GP1225	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
						GPT6130	110-180-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
				Прерывистый		GP1130	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
						GP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
			Тяжелая черновая обработка	Непрерывный	QH	GPT6110	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
						GP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
						GP1115	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
				Универсаль-ный		GPT6120	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
						GP1225	80-130-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
						GPT6130	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
			Прерывистый	GP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				

Рекомендуемые параметры резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Режим резания	Стружколомательный уступ	Сплав	Мин-оптимум-макс			
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ар (мм)	Скорость подачи f (мм/об)	
Р	Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая обработка	Непрерывный	QF	GPT6110	180-220-290	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1105	160-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1115	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Прерывистый		GPT6120	150-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GPT6130	130-170-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1130	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1135	110-130-210	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Непрерывный	GF	GP1115	150-180-250	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
						GP1225	130-150-230	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
				Прерывистый	SPL	GP92TM	150-190-280	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
			Получистовая обработка	Непрерывный	QM	GPT6110	140-200-270	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1105	120-180-250	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1115	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP31TM	180-230-320	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30	
						GP91TM	160-210-300	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35	
						GPT6120	110-190-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
				Универсальный		GP1120	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GPT6130	100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
				Прерывистый	GP1130	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
				Непрерывный	GM	GP1115	110-170-240	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
						GP1225	100-150-220	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
				Прерывистый	SV	GP1225	100-140-220	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
				Непрерывный	TP	GP31TM	180-250-320	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28	
						GP91TM	170-230-300	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28	
					Непрерывный	TS	GP31TM	170-230-300	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35
							GP91TM	150-210-280	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35
			Черновая обработка	Непрерывный	QR	GPT6110	120-190-230	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1105	100-150-210	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1115	90-150-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
				Универсальный		GPT6120	110-180-220	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GPT6130	90-160-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
				Прерывистый		GP1130	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1135	80-120-180	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
			Тяжелая черновая обработка	Непрерывный		QN	GPT6110	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10
					GP1105		80-110-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
					GP1115		70-110-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
				Универсальный	GPT6120		80-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
					GP1225		70-100-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
					GPT6130		70-110-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
				Прерывистый	GP1135		60-90-150	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	

Рекомендуемые параметры резания (для негативных пластин)

М

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Режим резания	Стружколомательный уступ	Сплав	Мин-оптимум-макс			
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ар (мм)	Скорость подачи f (мм/об)	
	Мартенситная Ферритная SUS410 SUS430etc.	≤HB230	Чистовая обработка	Универсальный	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30	
				Универсальный	YF	GM3220	100-150-200	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25	
			Получистовая обработка	Непрерывный	SM	GM1115	200-250-300	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40	
						GM3215	120-160-200	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30	
				Универсальный		GM3220	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35	
						GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40	
				Прерывистый		GM1230	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40	
						GM3225	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35	
				Непрерывный	LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
						GM3215	120-160-200	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30	
						GM3220	60-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	
						GM1125	180-230-280	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
			Прерывистый	GM1230		180-230-280	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
				GM3225		60-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40		
			Черновая обработка	Непрерывный	LR	GM1115	200-250-300	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	
						Универсальный	GM3220	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50
						Прерывистый	GM3225	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50
	Аустенитная SUS201 SUS304 SUS316etc.	≤HB250	Чистовая обработка	Универсальный	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30	
				Универсальный	YF	GM3220	80-130-180	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25	
			Получистовая обработка	Непрерывный	SM	GM1115	180-230-280	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40	
						GM3215	100-130-160	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30	
				Универсальный		GM3220	60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35	
						GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40	
				Прерывистый		GM1230	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40	
						GM3225	60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35	
				Непрерывный	LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
						GM3215	100-130-160	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30	
						GM3220	60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	
						GM1125	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
			Прерывистый	GM1230		160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
				GM3225		60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40		
			Черновая обработка	Непрерывный	LR	GM1115	180-230-280	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50	
						Универсальный	GM3220	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50
						Прерывистый	GM3225	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50

Рекомендуемые параметры резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Режим резания	Стружколомательный уступ	Сплав	Мин-оптимум-макс		
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ap (мм)	Скорость подачи f (мм/об)
K	Ферросталь FC200 FC250 FC300etc.	≤HB220	Получистовая обработка	Непрерывный	WMV	GK1115	230-350-500	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Прерывистый		GK1125	220-320-480	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Непрерывный	МК	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальный		GK1120	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Прерывистый	УК	GK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Непрерывный		GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальный		GK1120	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Прерывистый		GK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Черновая обработка	Непрерывный	НК	GK1115	220-320-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				Универсальный		GK1120	220-300-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				Прерывистый	Плоский	GK1125	210-300-450	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
			Тяжелая черновая обработка	Непрерывный		GK1115	210-300-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				Универсальный		GK1120	210-280-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				Прерывистый		GK1125	200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
	Чугун с шаровидным графитом FCD450 FCD500 FCD600etc.	≤HB300	Получистовая обработка	Непрерывный	WMV	GK1115	180-260-380	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Прерывистый		GK1125	160-230-350	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Непрерывный	МК	GK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальный		GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Прерывистый	УК	GK1125	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Непрерывный		GK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальный		GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Прерывистый		GK1125	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Черновая обработка	Непрерывный	НК	GK1115	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				Универсальный		GK1120	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				Прерывистый	Плоский	GK1125	160-230-350	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
			Тяжелая черновая обработка	Непрерывный		GK1115	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				Универсальный		GK1120	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				Прерывистый		GK1125	160-230-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
S	Суперсплавы Титан Сплавы	≤HRC45	Чистовая - получистовая обработка	Непрерывный	EL	GST7115	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22
				Универсальный		GST7120	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22
				Прерывистый		GST7125	20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22
				Непрерывный	SML	GST7115	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30
				Универсальный		GST7120	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30
				Прерывистый		GST7125	20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30
			Получистовая обработка	Непрерывный	EM	GST7115	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35
				Универсальный		GST7120	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35
				Прерывистый		GST7125	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35
				Непрерывный	SMM	GST7115	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40
				Универсальный		GST7120	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40
				Прерывистый		GST7125	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40

Рекомендуемые параметры резания (позитивные пластины)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Режим резания	Струж-коломател-ьный уступ	Сплав	Мин-оптимум-макс		
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ap (мм)	Скорость подачи f (мм/об)
В	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая обработка	Непрерыв-ный	ММ	GP31TM	220-280-340	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GPT6110	210-260-340	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GPT6120	180-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				Универсаль-ный	ММ	GPT6130	170-220-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GPT6110	210-260-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
				Универсаль-ный	ММ	GPT6120	180-240-320	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GPT6130	170-220-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
				Прерывистый	ММ	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
			Получистовая - черновая обработка	Универсаль-ный	ММ	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
			Получистовая обработка	Непрерыв-ный	ММ	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая обработка	Непрерыв-ный	ММ	GP31TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20
						GP91TM	180-230-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20
						GPT6110	180-220-290	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GPT6120	150-200-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				Универсаль-ный	ММ	GPT6130	140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP31TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GP91TM	180-230-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GPT6110	180-220-290	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
				Универсаль-ный	ММ	GPT6120	150-200-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GPT6130	140-180-240	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
			Получистовая - черновая обработка	Универсаль-ный	ММ	GP1120	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1130	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
			Получистовая обработка	Непрерыв-ный	ММ	GP31TM	180-210-280	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25
						GP91TM	160-190-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25
		HB280-350	Чистовая обработка	Непрерыв-ный	ММ	GP31TM	160-220-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GP91TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						GPT6110	160-200-260	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GPT6120	130-180-250	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				Универсаль-ный	ММ	GPT6130	120-160-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
						GP31TM	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GP91TM	140-200-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GPT6110	160-200-260	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
			Получистовая - черновая обработка	Универсаль-ный	ММ	GPT6120	130-180-250	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
						GPT6130	120-160-210	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
				Прерывистый	ММ	GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
						GP1130	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
			Получистовая обработка	Непрерыв-ный	ММ	GP31TM	160-200-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25
						GP91TM	130-160-250	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25

Рекомендуемые параметры резания (позитивные пластины)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Режим резания	Стружколома- тельный уступ	Сплав	Мин-оптимум-макс					
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ар (мм)	Скорость подачи f (мм/об)			
M	Мартенситная Ферритная SUS410 SUS430	≤HB300	Чистовая - получистовая обработка	Непрерыв- ный	MM	GM1115	200-250-300	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
				Универсаль- ный		GM3220	40-80-140	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
				Прерывистый		GM3225	40-80-140	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
				Непрерыв- ный	FP	GM1115	200-250-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
				Универсаль- ный		GM3220	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
				Прерывистый		GM3225	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			Получистовая обработка до черно- вой-чистовой обработки	Непрерыв- ный	GP	GM1115	150-200-250	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
						GM3315	60-100-160	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25			
				Универсаль- ный		GM3220	40-80-140	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
						GM1230	120-150-180	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
				Прерывистый			GM3325	40-80-140	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
	Аустенитная SUS201 SUS304 SUS316	≤HB250	Чистовая - получистовая обработка	Непрерыв- ный	MM	GM1115	200-240-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
				Универсаль- ный		GM3220	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
				Прерывистый		GM3225	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20			
				Непрерыв- ный	FP	GM1115	200-250-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
				Универсаль- ный		GM3220	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
				Прерывистый		GM3225	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			Получистовая обработка до черно- вой-чистовой обработки	Непрерыв- ный	GP	GM1115	150-190-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
						GM3315	50-90-150	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25			
				Универсаль- ный		GM3220	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
						GM1230	120-140-180	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
				Прерывистый			GM3325	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
K	Ферро- сталь FC200 FC250 FC300etc.	≤HB250	Чистовая обра- ботка	Непрерыв- ный	FP	GK1115	180-260-360	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			Чистовая - получистовая обработка	Непрерыв- ный	GP	GK1215	180-280-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25			
				Универсаль- ный		GK1220	180-260-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25			
				Прерывистый		GK1225	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25			
			Получистовая обработка до черно- вой-чистовой обработки	Непрерыв- ный	KM	GK1115	180-260-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
				Универсаль- ный		GK1120	180-240-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
				Прерывистый		GK1125	160-230-340	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
			Чугун с шаро- видным графитом FCD450 FCD500 FCD600etc.	≤HB270	Чистовая обра- ботка	Непрерыв- ный	FP	GK1115	180-260-360	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
					Чистовая - получистовая обработка	Непрерыв- ный	GP	GK1215	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	
	Универсаль- ный	GK1220				160-220-350		0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25			
	Прерывистый	GK1225				140-230-330		0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25			
	Получистовая обработка до черно- вой-чистовой обработки	Непрерыв- ный			KM	GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
		Универсаль- ный				GK1120	160-200-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
		Прерывистый				GK1125	140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40			
	N	Алюминий			Закалка HB90-100	Чистовая - получистовая обработка	Универсаль- ный	AL	GN9110	250-700-970	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30
					Закалка HB60-90				GN9120	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
			GN9130	250-650-950					0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30		
			GNT7120	950-1300-2000					0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30		

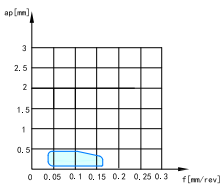
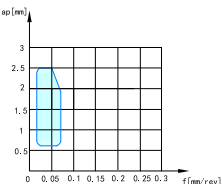
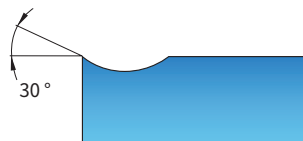
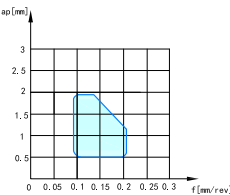
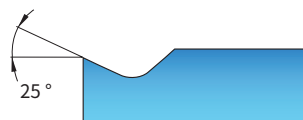
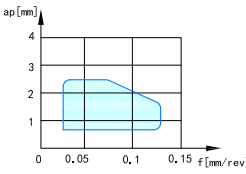
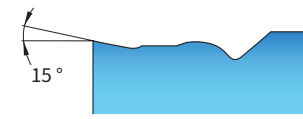
C

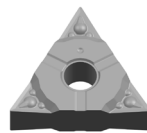
Режущие инструменты для обработки мелких деталей



Ведомость токарных пластин для обработки мелких деталей

Токарные инструменты для обработки малых деталей (негативные)

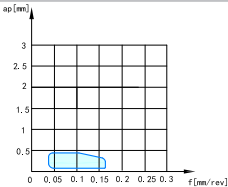
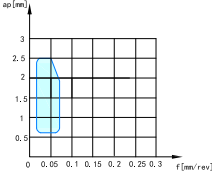
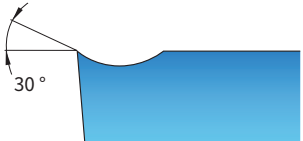
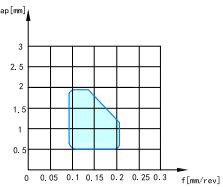
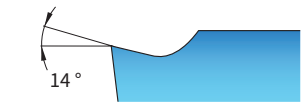
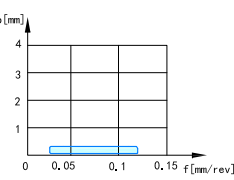
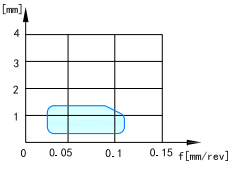
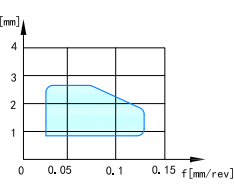
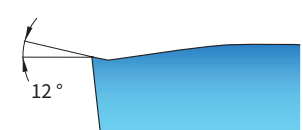
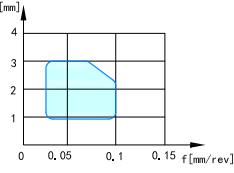
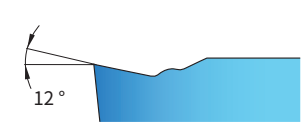
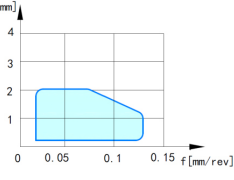
Геометрия канавки	Особенность	Сфера обработки	Геометрия канавки и сечение	
P	- Конструкция с наклонной канавкой позволяет стабильно контролировать направление отвода стружки. - Конструкция без ширины режущей кромки, острая режущая кромка, позволяют эффективно снижать силу резания.			
G	- Конструкция с круглой канавкой повышает остроту режущей кромки, и обеспечивает прочность вершины инструмента. - Конструкция с большой длиной кромки удовлетворяет потребности в большей глубине резания.			
S	- Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию. - Конструкция без ширины режущей кромки, острая режущая кромка, позволяют эффективно снижать силу резания.			
AK	- Конструкция с острой кромкой удовлетворяет требованиям к высокому качеству обработки поверхности. - Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию.			

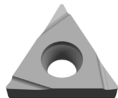
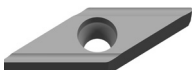
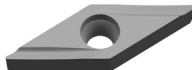
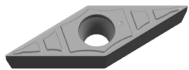
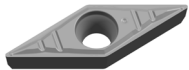
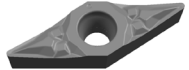
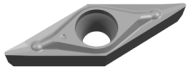
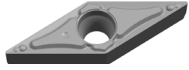
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Шестиугольник 80°
						
				TNGG-P P090		
						
				TNGG-G P090		
						
				TNGG-S P090		
						
				TNGG-AK P090		

Ведомость токарных пластин для обработки мелких деталей

Токарные пластины для обработки малых деталей (позитивные)

Задний угол 5°

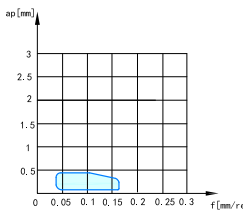
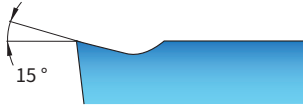
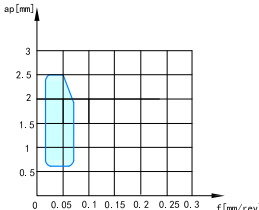
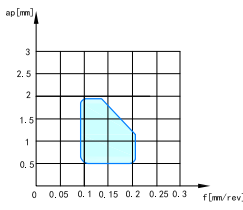
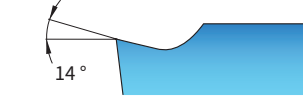
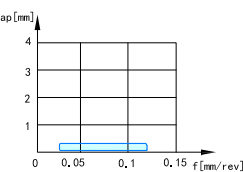
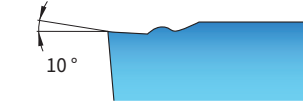
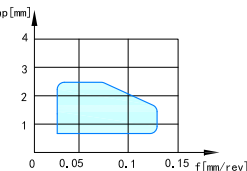
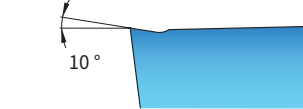
Геометрия канавки	Особенность	Сфера обработки	Геометрия канавки и сечение
P	- Конструкция с наклонной канавкой позволяет стабильно контролировать направление отвода стружки. - Конструкция без ширины режущей кромки, острая режущая кромка, позволяют эффективно снижать силу резания.		
G	- Конструкция с круглой канавкой повышает остроту режущей кромки, и обеспечивает прочность вершины инструмента. - Конструкция с большой длиной кромки удовлетворяет потребности в большей глубине резания.		
S	- Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию. - Конструкция без ширины режущей кромки, острая режущая кромка, позволяют эффективно снижать силу резания.		
AF	- Конструкция с узкими канавками удовлетворяет требованиям к ломанию стружки в области мелкой глубины резания. - Конструкция с большим передним углом позволяет снижать сопротивление резанию, обеспечивать превосходное качество обработки поверхности.		
BF	- Специально разработанная конструкция стружколомательного уступа способствует завиванию стружки, облегчает отвод стружки. - Конструкция с малым передним углом обладает высокой прочностью вершины инструмента и хорошей универсальностью.		
SK	- Конструкция с острой кромкой и углом наклона кромки повышает остроту кромки, эффективно снижает силу резания. - Новая конструкция со стружколомом позволяет повышать способность к ломанию стружки при резании стали и нержавеющей стали с малой глубиной резания.		
BK	- Конструкция с широкими канавками обеспечивает плавный отвод стружки, осуществляет стабильность обработки. - Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию.		
MM	- Конструкция с двумя передними углами сочетает остроту с прочностью, обеспечивает широкий диапазон обработки. - Конструкция с гиперболическим стружколомательным уступом способствует стабильному завиванию стружки, осуществляет хорошее ломание и отвод стружки.		

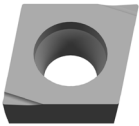
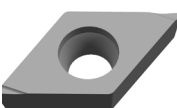
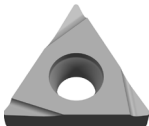
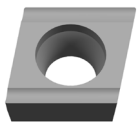
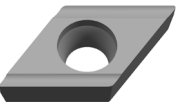
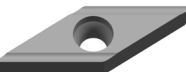
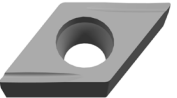
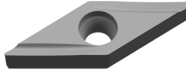
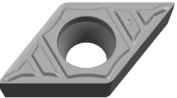
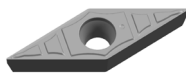
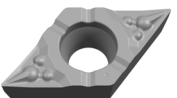
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Шестиугольник 80°
						
				TBGT-P P098	VBGT-P P101	WBGT-P P106
						
					VBGT-G P101	
						
					VBGT-I-S P102	
						
					VBGT-AF P102	
						
					VBGT-BF P102	
						
					VBGT-SK P102	
						
					VBGT-BK P102	
						
					VBGT-MM P102	

Ведомость токарных пластин для обработки мелких деталей

Токарные пластины для обработки мелких деталей (позитивные)

Задний угол 7°

Геометрия канавки	Особенность	Сфера обработки	Геометрия канавки и сечение	
P	- Конструкция с наклонной канавкой позволяет стабильно контролировать направление отвода стружки. - Конструкция без ширины режущей кромки, острая режущая кромка, позволяют эффективно снижать силу резания.			
G	- Конструкция с круглой канавкой повышает остроту режущей кромки, и обеспечивает прочность вершины инструмента. - Конструкция с большой длиной кромки удовлетворяет потребности в большей глубине резания.			
S	- Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию. - Конструкция без ширины режущей кромки, острая режущая кромка, позволяют эффективно снижать силу резания.			
AF	- Конструкция с узкими канавками удовлетворяет требованиям к ломанию стружки в области мелкой глубины резания. - Конструкция с большим передним углом позволяет снижать сопротивление резанию, обеспечивать превосходное качество обработки поверхности.			
AK	- Конструкция с острой кромкой удовлетворяет требованиям к высокому качеству обработки поверхности. - Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию.			

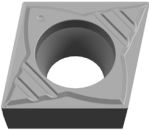
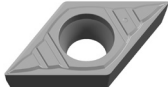
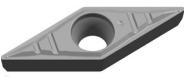
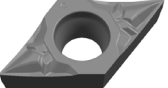
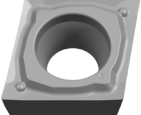
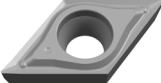
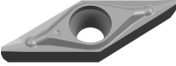
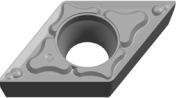
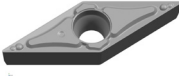
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Шестиугольник 80°
						
	CCGT-P P091	DCGT-P P095		TCGT-P P099	VCGT-P P103	
						
	CCGT-G P092	DCGT-G P096		TCGT-G P099	VCGT-G P103	
						
		DCGT-S P096			VCGT-S P103	
						
		DCGT-AF P097			VCGT-AF P104	
						
		DCGT-AK P097				

Ведомость токарных пластин для обработки мелких деталей

Токарные пластины для обработки малых деталей (позитивные)

Задний угол 7°

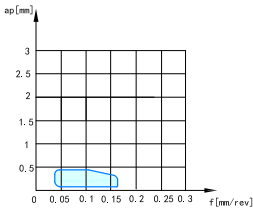
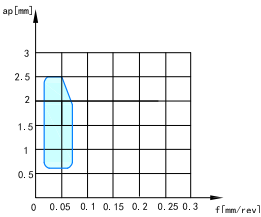
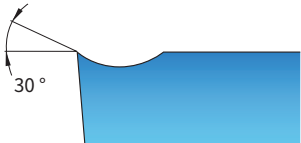
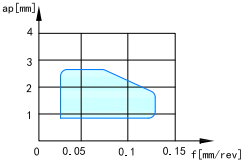
Геометрия канавки	Особенность	Сфера обработки	Геометрия канавки и сечение	
BF	- Специально разработанная конструкция стружколомательного уступа способствует заворачиванию стружки, облегчает отвод стружки. - Конструкция с малым передним углом обладает высокой прочностью вершины инструмента и хорошей универсальностью.			
SK	- Конструкция с острой кромкой и углом наклона кромки повышает остроту кромки, эффективно снижает силу резания. - Новая конструкция со стружколомом позволяет повышать способность к ломанию стружки при резании стали и нержавеющей стали с малой глубиной резания.			
BK	- Конструкция с широкими канавками обеспечивает плавный отвод стружки, осуществляет стабильность обработки. - Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию.			
MM	- Конструкция с двумя передними углами сочетает остроту с прочностью, обеспечивает широкий диапазон обработки. - Конструкция с гиперболическим стружколомательным уступом способствует стабильному заворачиванию стружки, осуществляет хорошее ломание и отвод стружки.			

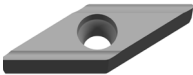
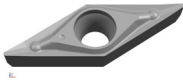
	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Шестиугольник 80°
						
	CCGT-BF P094	DCGT-BF P097			VCGT-BF P104	
						
		DCGT-SK P097				
						
	CCGT-BK P094	DCGT-BK P097			VCGT-BK P104	
						
		DCGT-MM P097			VCGT-MM P104	

Ведомость токарных пластин для обработки мелких деталей

Токарные пластины для обработки малых деталей (позитивные)

Задний угол 11°

Геометрия канавки	Особенность	Сфера обработки	Геометрия канавки и сечение	
P	- Конструкция с наклонной канавкой позволяет стабильно контролировать направление отвода стружки. - Конструкция без ширины режущей кромки, острая режущая кромка, позволяют эффективно снижать силу резания.			
G	- Конструкция с круглой канавкой повышает остроту режущей кромки, и обеспечивает прочность вершины инструмента. - Конструкция с большой длиной кромки удовлетворяет потребности в большей глубине резания.			
BK	- Конструкция с широкими канавками обеспечивает плавный отвод стружки, осуществляет стабильность обработки. - Конструкция с углом наклона кромки контролирует направление течения стружки, снижает сопротивление резанию			

	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Равносторонний треугольник 60°	Ромб 35°	Шестиугольник 80°
						
				TPGT(H)-P P100	VPGT-P P105	
						
				TPGT-G P100	VPGT-G P105	
						
					VPGT-BK P105	

Ведомость токарных пластин для обработки мелких деталей

Токарные инструменты для обработки малых деталей (другие)

Обратное точение

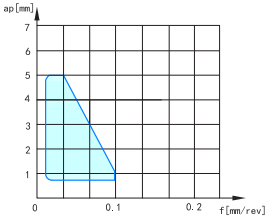
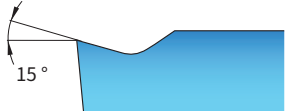
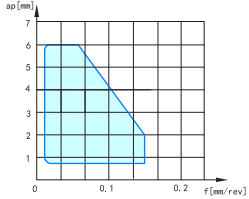
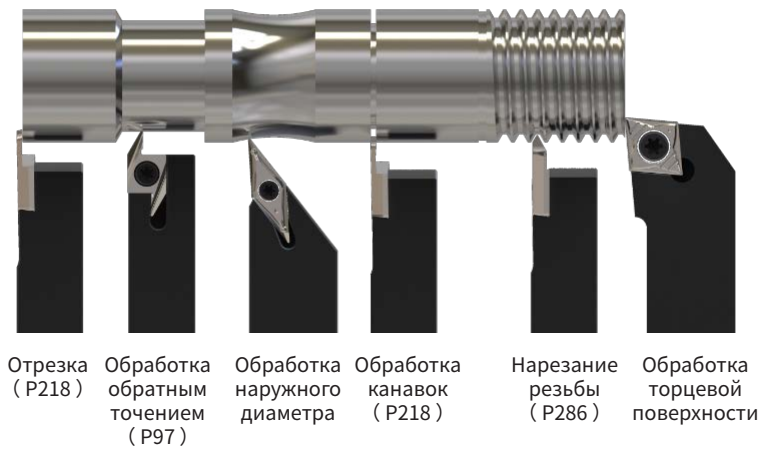
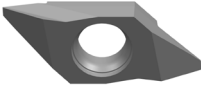
Геометрия канавки	Особенность	Сфера обработки	Геометрия канавки и сечение	
GSAB	- Конструкция специальной формы удовлетворяет требованиям обработки обратным точением. - Конструкция с особой геометрией канавок позволяет стабильно контролировать направление течения стружки.			
GSTB	- Вертикально расположенная конструкция позволяет обеспечить надежное крепление и стабильное резание. - Конструкция с наклонной канавкой эффективно контролирует направление отвода стружки.			

Схема обработки инструментов для обработки малых деталей



	Внешний вид
	
	GSAB
	P107
	
	GSTB
	P108

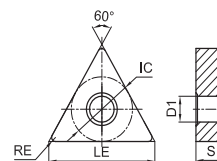
Методы обозначения типов трехмерных стружколомающих канавок и универсальных канавок



Токарные пластины (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



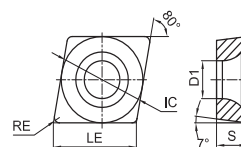
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	TNGG160401L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●	●
	TNGG160401R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●	●
	TNGG160402L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●
	TNGG160402R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●
	TNGG160404L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●
	TNGG160404R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●
	TNGG160408L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●	○
	TNGG160408R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○
	TNGG160404L-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●	
	TNGG160404R-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●	
	TNGG160408L-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●	
	TNGG160408R-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●	
	TNGG160404R-S	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●		
	TNGG160401M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.1	●		●
	TNGG160402M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.2	●	●	●
	TNGG160404M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.4	●	○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



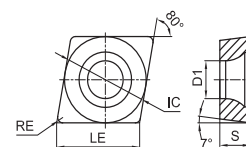
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT0301005ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT0301005MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT030101ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	●	○		●
CCGT030101MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	○	○		○
CCGT030102ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	●	○		●
CCGT030102MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	●	○		○
CCGT030104ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	●	○		●
CCGT030104MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	○	○		○
CCGT0401005ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT0401005MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT040101ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040101MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040102ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		●
CCGT040102MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		○
CCGT040104ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		●
CCGT040104MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		○
CCGT0602005ML-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
CCGT0602005MR-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
CCGT060201ML-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	●		●
CCGT060201MR-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	●		○
CCGT09T3005ML-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
CCGT09T3005MR-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
CCGT09T301ML-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301MR-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT030101L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.1		●		
CCGT030102L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.2		●		
CCGT030104L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.4		●		
CCGT040101L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.1		●		
CCGT040102L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.2		●		
CCGT040104L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.4		●		
CCGT060201L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



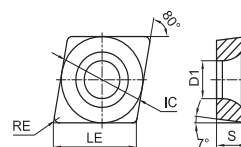
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	CCGT060202L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●		
	CCGT060202R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●		
	CCGT060204L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●		
	CCGT060204R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●		
	CCGT09T301L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1	○		
	CCGT09T301R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1	●		
	CCGT09T302L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○		
	CCGT09T302R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●		
	CCGT09T304L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●		
	CCGT09T304R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●		
	CCGT0602005ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	●	○	○
	CCGT0602005MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○	○
	CCGT060201MEL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○	○
	CCGT060201MER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○	○
	CCGT060201ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○	○
	CCGT060201MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○	○
	CCGT060202ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○	○
	CCGT060202MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○	○
	CCGT09T3005ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	○	○
	CCGT09T3005MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	●	○
	CCGT09T301MEL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○	○
	CCGT09T301MER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○	○
	CCGT09T301ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	○
	CCGT09T301MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●	●
	CCGT09T302ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○	○
	CCGT09T302MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

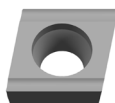
Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT060201EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060202EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060204EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT060204ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT060204L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
CCGT060204R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
CCGT09T301EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T302EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T304EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		○		

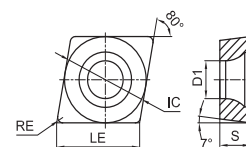


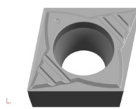
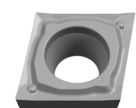
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)



Ромб 80° с отверстием



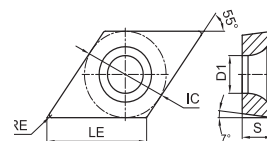
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	CCGT0602005M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	●		
	CCGT060201M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●
	CCGT060202M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●
	CCGT09T301M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	●
	CCGT09T302M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○	●
	CCGT09T304M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●
	CCGT060201M-BK	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●
	CCGT060202M-BK	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●
	CCGT09T301M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	●
	CCGT09T302M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	●	●
	CCGT09T304M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●

● В наличии ○ Доступно по запросу

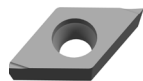
Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
DCGT0702005ML-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
DCGT0702005MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
DCGT070201ML-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○			○
DCGT070202MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2				○
DCGT11T3005ML-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
DCGT11T302MR-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT0702003L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03		○		
DCGT0702003R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03		●		
DCGT070201L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
DCGT070201R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		
DCGT070202R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
DCGT070204L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
DCGT070204R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
DCGT11T3003L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03		○		
DCGT11T3003R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03		○		
DCGT11T301L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		○		
DCGT11T301R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T302L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T304L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
DCGT11T304R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●		

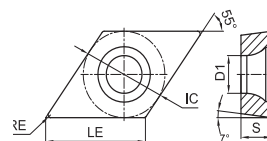


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



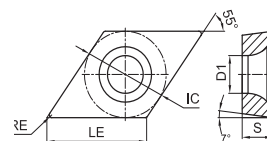
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
DCGT0702005ML-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
DCGT0702005MR-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	●	●		○
DCGT070201MEL-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		●
DCGT070201MER-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		●
DCGT070201ML-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
DCGT11T3005ML-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		●
DCGT11T301MEL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301ML-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●		●
DCGT11T302MER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2				●
DCGT11T302MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT070201L-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
DCGT070201R-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		
DCGT070202R-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
DCGT11T301EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301L-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301R-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T302EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302L-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302R-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T304EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○		
DCGT11T304ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
DCGT11T302MR-S	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●			●
DCGT11T304MR-S	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●

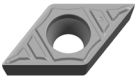
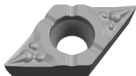
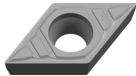
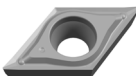
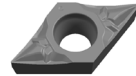
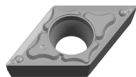
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



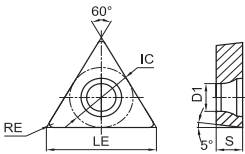
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	DCGT070201M-AF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●
	DCGT11T301M-AF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	●
	DCGT11T301M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	●
	DCGT11T302M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○	●
	DCGT11T304M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4			○
	DCGT070201M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○	●
	DCGT070202M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●
	DCGT070204M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.4	●		●
	DCGT11T301M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	●
	DCGT11T302M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	●	●
	DCGT11T304M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●	●	●
	DCGT070201M-BK	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○	●
	DCGT070202M-BK	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●
	DCGT11T301M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○	●
	DCGT11T302M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	●	●
	DCGT11T304M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●	●	●
	DCGT11T301M-SK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○		
	DCGT11T302M-SK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	○		
	DCGT11T304M-SK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	○		
	DCGT11T301M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●	●
	DCGT11T302M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	●	●
	DCGT11T304M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

ТВ□□

Треугольник 60° с отверстием



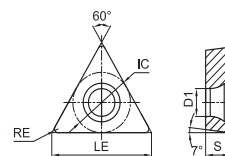
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 TBGT060102L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2	●			
TBGT060104L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4	●			

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TC□□

Треугольник 60° с отверстием



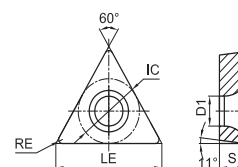
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	TCGT060102L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2	●		
	TCGT060104L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4	●		
	TCGT06T102L-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.2	○	○	○
	TCGT06T102R-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.2	○	○	○
	TCGT06T104L-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.4	○	○	○
	TCGT06T104R-P	6.9	3.97	1.98	2.3	0.4	○	○	○
	TCGT080202L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2	●		
	TCGT080204L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4	●		
	TCGT110202L-P	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●		
	TCGT110204L-P	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●		
	TCGT0802005ML-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○	○
	TCGT0802005MR-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○	○
	TCGT080201ML-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○	○
	TCGT080201MR-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○	○
	TCGT1103005ML-G	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●	○
	TCGT1103005MR-G	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●	○
	TCGT080202L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2	○		
	TCGT080204L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4	○		
	TCGT110301L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.1	○		
	TCGT110302L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.2	○		
	TCGT110304L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.4	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TP□□

Треугольник 60° с отверстием



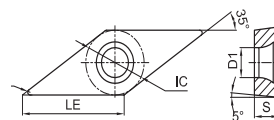
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	TPGH1103005ML-P	11	6.35	3.18	3.4	<0.05	●	●	○
	TPGH090202L-P	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2		●	
	TPGH090204L-P	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4		●	
	TPGH110301L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.1	●	●	
	TPGH110302L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.2	●	●	
	TPGH110304L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.4		●	
	TPGT080202L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		●	
	TPGT080202R-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○	
	TPGT080204L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4	○	●	
	TPGT080204R-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○	
	TPGT080201L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1		○	
	TPGT080202L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○	
	TPGT080204L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



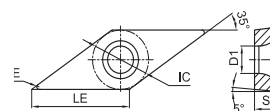
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	VBGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VBGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●	●
	VBGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VBGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VBGT110302ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○	●
	VBGT110302MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○	●
	VBGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○	
	VBGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		●	
	VBGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VBGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VBGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	
	VBGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	
	VBGT110304L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○	
	VBGT110304R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●	
	VBGT1103005ML-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●	○
	VBGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●	●
	VBGT110301L-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VBGT110301R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VBGT110302EL-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○	
	VBGT110302ER-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○	
	VBGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○	
	VBGT110304EL-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●	
	VBGT110304ER-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●	

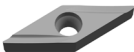
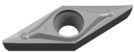
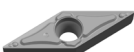
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB  

Ромб 35° с отверстием



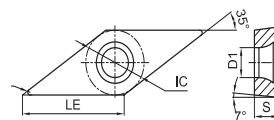
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	VBGT1103005ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VBGT1103005MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●	●
	VBGT110301ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	○
	VBGT110301MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VBGT110302ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○	●
	VBGT110302MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○	●
	VBGT110301L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VBGT110301R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1	○	●	○
	VBGT110302L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	
	VBGT110302R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	
	VBGT110304L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○	
	VBGT110304R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●	
	VBGT160402L-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		●	
	VBGT160402R-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		●	
	VBGT160404L-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●	
	VBGT160404R-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●	
	VBGT110301M-AF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VBGT110301M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VBGT110302M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	●	●
	VBGT110301M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VBGT110302M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○	●
	VBGT110304M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●		●
	VBGT110301M-SK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○		
	VBGT110302M-SK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○		
	VBGT110304M-SK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	○		
	VBGT110302M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○	●
	VBGT110304M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●		●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VC □ □

Ромб 35° с отверстием



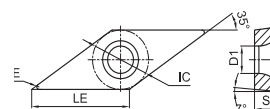
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	VCGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VCGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VCGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○	○
	VCGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○	●
	VCGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○	
	VCGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○	
	VCGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○	
	VCGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○	
	VCGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○	
	VCGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	
	VCGT110304L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○	
	VCGT110304R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○	
	VCGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●	●
	VCGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○	
	VCGT1103005ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	●
	VCGT1103005MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VCGT1103003R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○	
	VCGT110301L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VCGT110301R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VCGT110302L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○	
	VCGT110302R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	

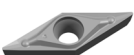
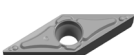
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VC  

Ромб 35° с отверстием



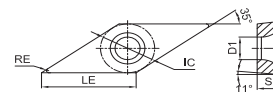
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	VCGT110301M-AF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VCGT080202M-BF	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	●		●
	VCGT110301M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VCGT110302M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	●	●
	VCGT110301M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○	●
	VCGT110302M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	●	●
	VCGT110304M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●		●
	VCGT110302M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	●	●
	VCGT110304M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●		●

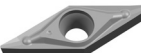
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VP □ □

Ромб 35° с отверстием



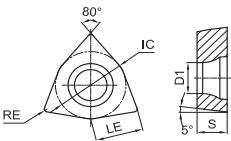
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	VPGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VPGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	○	○
	VPGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○	○
	VPGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	●	●
	VPGT110302ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○	○
	VPGT110302MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○	●
	VPGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○	
	VPGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○	
	VPGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○	
	VPGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VPGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	
	VPGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●	
	VPGT1103005ML-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VPGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○	○
	VPGT110301L-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○	
	VPGT110301R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●	
	VPGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2	●	●	●
	VPGT080201M-BK	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.1	○		○
	VPGT080202M-BK	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	○		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

WB

Шестиугольник 80° с отверстием



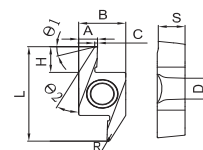
Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	WBGT020101L-P	2.5	3.97	1.59	2.3	0.1	●		
	WBGT020102L-P	2.5	3.97	1.59	2.3	0.2	○	●	○
	WBGT020104L-P	2.5	3.97	1.59	2.3	0.4	○	●	●
	WBGTL30202L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○	
	WBGTL30204L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для обработки обратным точением

GSAB □ □

Пластины горизонтальной установки для обработки обратным точением



Код заказа		Размеры (мм)										Твердые сплавы с покрытием			
		A	B	C	D	H	L	R	S	Ø1	Ø2	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	GSAB15R4025005	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025005M	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025015	2.8	7.0	0.4	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025015M	2.8	7.0	0.4	3.4	4.2	15.4	<0.15	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4045005	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	GSAB15R4045005M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	GSAB15R4045015	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	GSAB15R4045015M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	<0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	GSAB23R5045005	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	GSAB23R5045005M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	<0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	GSAB23R5045015	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	0.15	3.97	15°	40°	●	●		●
	GSAB23R5045015M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	<0.15	3.97	15°	40°	●	●		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

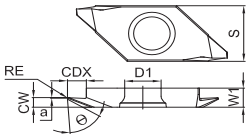
Методы обозначения моделей инструментов для обработки обратным точением

GSAB 15 R 40 25 015 (M)Код серии —
горизонтальная
установка,
обработка
обратным
точениемРазмеры пла-
стиныНаправление
пластиныМакс. глубина
резанияШирина
режущей
кромкиДуга
окружности
вершины
инструментаОкруглость
вершины
инструмента с
отрицательным
допуском

Пластины для обработки обратным точением

GSTB□□

Пластины вертикальной установки для обработки обратным точением



Код заказа		Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием					
		CW	CDX	a	Ø	RE	D1	W1	S	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
	GSTB3R15005M	1.5	2.7	0.25	56 °	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	●		○
	GSTB3R15010M	1.5	2.7	0.25	56 °	<0.10	5.2	3.0	8.7	○	●		○
	GSTB3R28005M	2.8	4.6	0.3	56 °	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	○		○
	GSTB3R28010M	2.8	4.6	0.3	56 °	<0.10	5.2	3.0	8.7	●	●		○
	GSTB3R28020	2.8	4.6	0.5	56 °	0.20	5.2	3.0	8.7		○		○
	GSTB4R38005M	3.8	6.3	0.3	56 °	<0.05	5.2	4.0	9.5	●	○		○
	GSTB4R38010M	3.8	6.3	0.3	56 °	<0.10	5.2	4.0	9.5	●	○		○
	GSTB4R38020M	3.8	6.3	0.5	56 °	<0.20	5.2	4.0	9.5	○			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

GSTB 3 R 28 015 (M)

Код серии —
вертикальная
установка,
обработка
обратным
точением

Размеры пластины

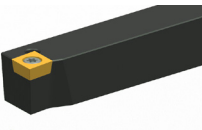
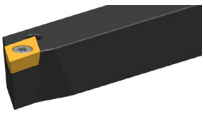
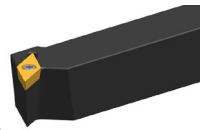
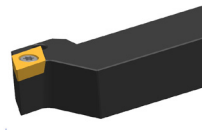
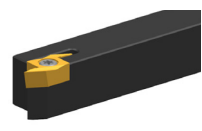
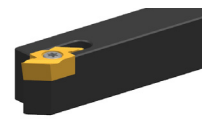
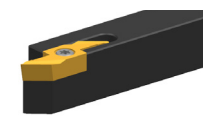
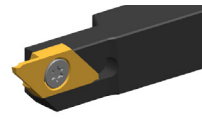
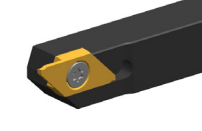
Направление
пластины

Ширина
режущей кромки

Дуга окружности
вершины
инструмента

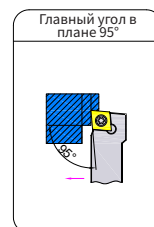
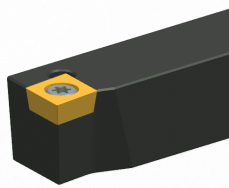
Округлость
вершины
инструмента с
отрицательным
допуском

Ведомость токарных державок

SCLCR/L-Z	SDJCR/L-Z	SVJ*R/L-Z	SVQ*R-Z	SDJCR
P110	P110	P111	P112	P112
				
SGSAB-4025F	SGSAB-4045F	SGSAB-5045F	GST	GST-RS
P113	P113	P114	P115	P115
				

Токарные державки для обработки мелких деталей — без уклонов (позитивные)

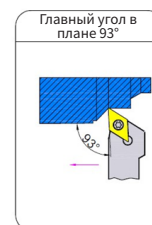
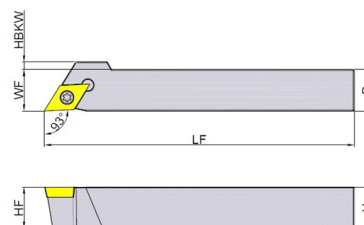
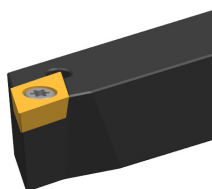
SCLCR/L-Z



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SCLCR/L1010JK06Z	10	10	120	10	10	-	CC**0602**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1010JK09Z	10	10	120	10	10	2.5	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1212JK09Z	12	12	120	12	12	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SCLCR/L1616JK09Z	16	16	120	16	16	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L-Z

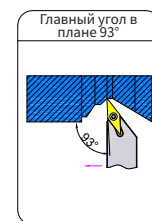
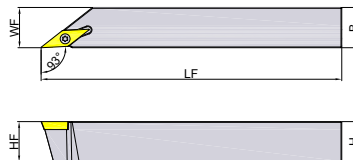
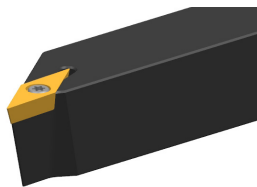


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR/L1010JK07Z	10	10	120	10	10	-	DC**0702**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	3	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	1	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SDJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для обработки мелких деталей — без уклонов (позитивные)

SVJ*R/L-Z

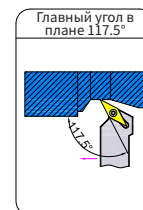
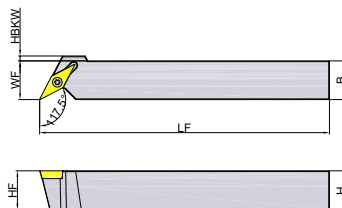
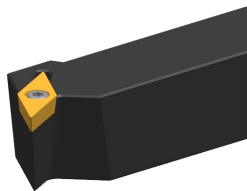


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVJBR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.09	●	●
SVJBR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.14	●	●
SVJBR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.24	●	●
SVJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.09	●	●
SVJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.14	●	●
SVJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.24	●	●
SVJPR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.14	●	●
SVJPR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	ТТ07PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для обработки мелких деталей — без уклонов (позитивные)

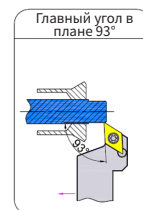
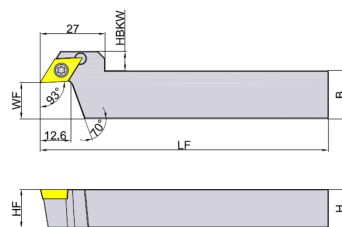
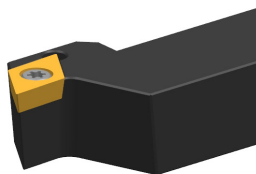
SVQ*R-Z



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVQCR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQCR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQCR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	
SVQPR1010JK08Z	10	10	120	10	10	4	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.09	●	
SVQPR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQPR1212JK08Z	12	12	120	12	12	2	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.14	●	
SVQPR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQPR1616JK08Z	16	16	120	16	16	-	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.24	●	
SVQPR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR

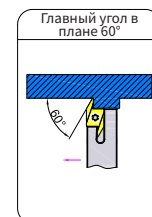
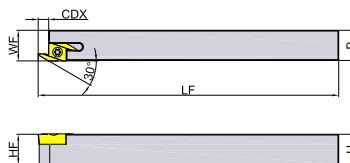
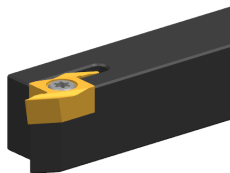


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR1216JK11F15	12	16	120	12	15	12	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.18	●	
SDJCR1620JK11F15	16	20	120	16	15	8	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.30	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для обработки мелких деталей — обработка обратным точением (GSAB)

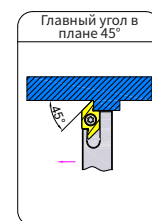
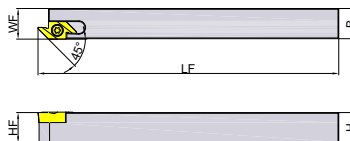
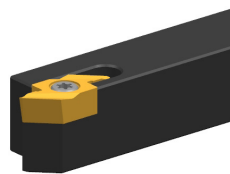
SGSAB-4025F



Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK4025F	10	10	120	10	10.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK4025F	12	12	120	12	12.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK4025F	16	16	120	16	16.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SGSAB-4045F

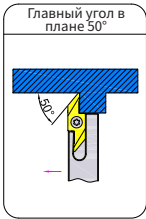
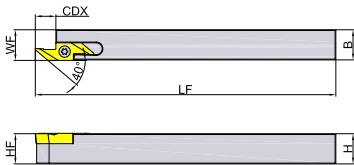
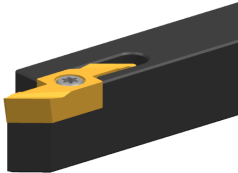


Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK4045F	10	10	120	10	10.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK4045F	12	12	120	12	12.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK4045F	16	16	120	16	16.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для обработки мелких деталей — обработка обратным точением (GSAB)

SGSAB-5045F

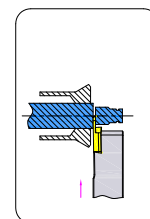
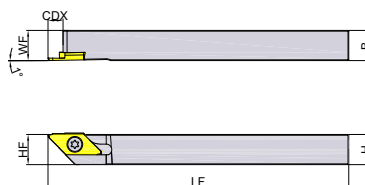
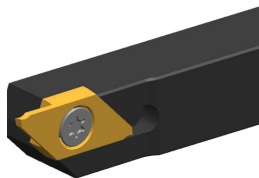


Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK5045F	10	10	120	10	10.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK5045F	12	12	120	12	12.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK5045F	16	16	120	16	16.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для обработки мелких деталей — обработка обратным точением

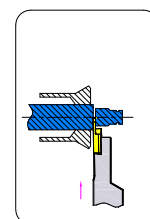
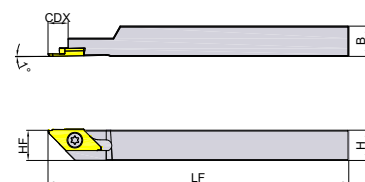
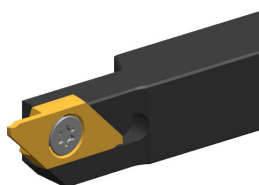
GST



Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	120	10	10	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10P	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	120	12	12	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10P	0.14	●	○
GSTR/L1616JK3	16	16	120	16	16	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10P	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	120	20	20	6	GST*3R**	SSAM045095Q	TT10P	0.40	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	120	10	10	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10P	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	120	12	12	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10P	0.14	●	○
GSTR/L1616JK4	16	16	120	16	16	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10P	0.24	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	120	20	20	8	GST*4R**	SSAM045095Q	TT10P	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

GST-RS



Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	120	10	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	120	12	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	120	10	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	120	12	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (HB)	Геометрия канавки	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел		
					Линейная скорость V _c (м/мин.)	Глубина резания а _p (мм)	Подача f (мм/об)
P	Сталь	≤300	P	GAT7115	60-120-180	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			G	GAT7115	60-120-180	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			S	GAT7115	60-120-180	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			AF	GAT7115	60-120-180	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			AK	GAT7115	60-120-180	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			BF	GAT7115	60-120-180	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			BK	GAT7115	60-120-180	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			MM	GAT7115	60-120-180	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		

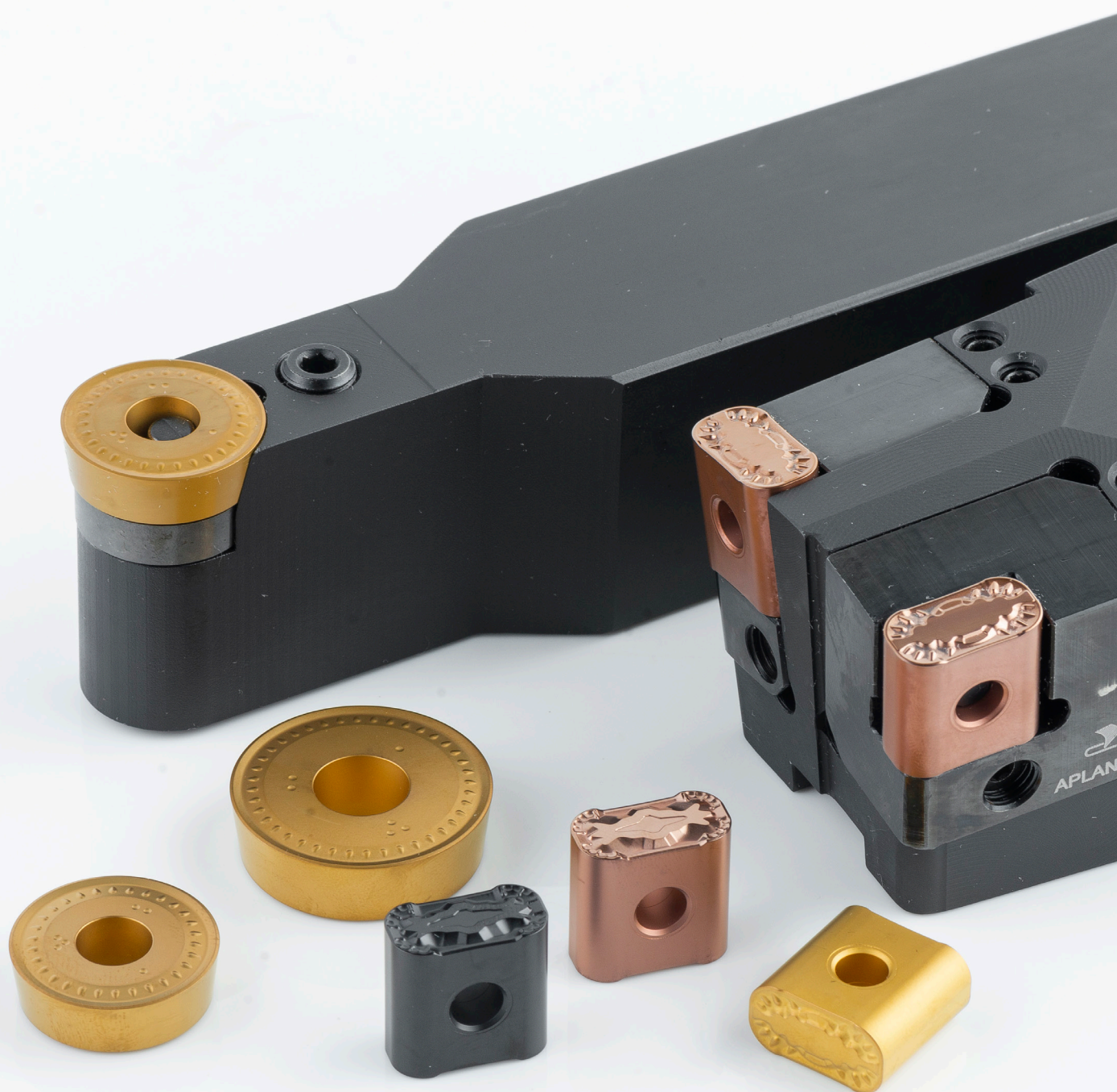
Рекомендуемые параметры резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (НВ)	Геометрия канавки	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел		
					Линейная скорость V _c (м/мин.)	Глубина резания а _p (мм)	Подача f (мм/об)
M	Нержавеющая сталь	≤300	P	GAT7115	60-100-150	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			G	GAT7115	60-100-150	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			S	GAT7115	60-100-150	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			AF	GAT7115	60-100-150	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			AK	GAT7115	60-100-150	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			BF	GAT7115	60-100-150	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			BK	GAT7115	60-100-150	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			MM	GAT7115	60-100-150	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1
				GAT7125	40-80-130		

ISO	Материал заготовки	Твердость (НВ)	Геометрия канавки	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел			
					Линейная скорость V _c (м/мин.)	Глубина резания а _p (мм)	Подача для обработки канавок f ₁ (мм/об)	Поперечная подача f ₂ (мм/об)
P	Сталь	≤300	GSAB	GAT7115	60-120-180	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				GAT7120	40-90-140			
				GAT7125	40-90-150			
			GSTB	GAT7115	60-120-180	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				GAT7120	40-90-140			
				GAT7125	40-90-150			
M	Нержавеющая сталь	≤300	GSAB	GAT7115	60-100-150	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				GAT7120	40-80-120			
				GAT7125	40-80-130			
			GSTB	GAT7115	60-100-150	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				GAT7120	40-80-120			
				GAT7125	40-80-130			



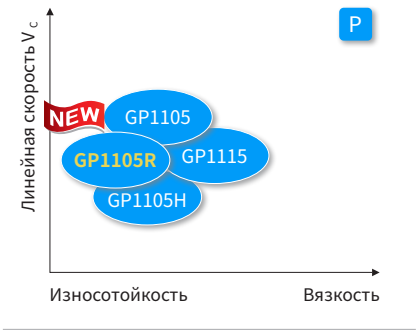
Токарные инструменты в отрасли рельсового транспорта



Область применения

Пластины для обработки новых колесных пар, серия RCMX	Пластины для ремонта колесных пар, серия LNMX		
Универсальный	Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
RR	HF	HM	HR

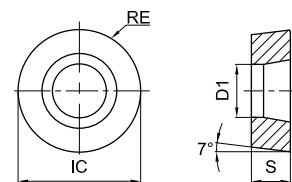
Сплав для обработки колесных пар
Универсальный
GP1105R



Токарные пластины (позитивные)

RCMX

Круг с отверстием



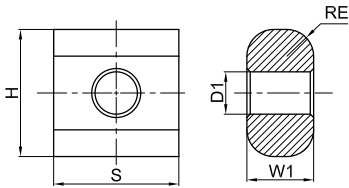
Код заказа	Размеры				Твердые сплавы с покрытием			
	IC	S	D1	RE	GP1105R	GP1105H	GP1105	GP1115
	RCMX160600-RR	16	6.35	5.5	8	○		
	RCMX200600-RR	20	6.35	6.5	10		○	
	RCMX250700-RR	25	7.94	7.2	12.5		●	
	RCMX320900-RR	32	9.52	9.5	16		○	
	RCMX250700-RR1	25	7.94	7.2	12.5	●		

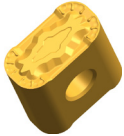
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

LNMX

Пластины вертикальной установки

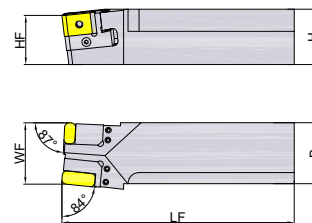
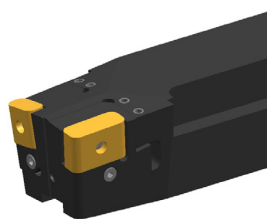


Код заказа	Размеры					Твердые сплавы с покрытием			
	H	W1	S	D1	RE	GP1105R	GP1105H	GP1105	GP1115
	LNMX191940-HF	19.05	10	19.05	6.35	4		○	○
	LNMX191940-HM	19.05	10	19.05	6.35	4		○	○
	LNMX301940-HM	30	12	19.05	6.35	4	○	○	○
	LNMX301940-HR	30	12	19.05	6.35	4	○	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для ремонта колесных пар

TXZNR/L



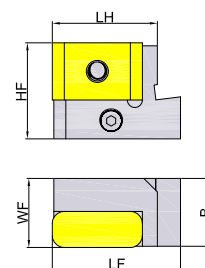
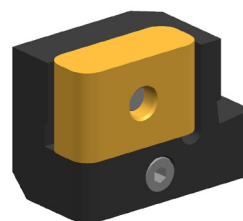
Код заказа	Размеры					Комплектуемый картридж	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF					R	L
TXZNR/L5055X-A	50	55	210	44	55	APLNR/L3223-19 APLNR/L3223-30 APLFNR/L3219-19	STCM060180Y	TH30LY	3.8	○	○

Примечания: Державка поставляется без картриджа, который должен быть приобретен отдельно.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Комплектуемый картридж державки для ремонта колесных пар

APLANR/L

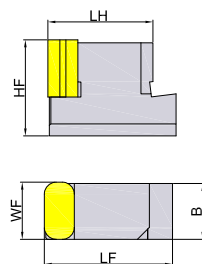
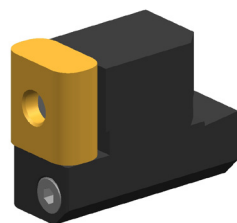


Код заказа	Размеры					Комплектуемый картридж	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	B	LH	LF	HF	WF						R	L
APLANR/L3223-19	22.6	35	42.7	32	TH30LH	LNMX19**	LA5Y	SLM08025OFY	TH30LY	0.17	○	○
APLANR/L3223-30	22.6	35	42.7	32	TH30LH	LNMX30**	LA5Y	SLM08025OFY	TH30LY	0.15	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Комплектующий картридж державки для ремонта колесных пар

APLFNR/L



Код заказа	Размеры					Комплекту- ющая пластина	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	B	LH	LF	HF	WF						R	L
APLFNR/L3219-19	18.6	35	42.7	32	19.05	LNMX19**	LA5Y	SLM08025OFY	TH30LY	0.13	☐	☐

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания (для позитивных пластин)

Обрабатываемый материал		Твердость материала	Диапазон резания	Режим резания	Струж-колома-ющая канавка	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc (м/мин.)	Глубина резания ар (мм)	Подача f (мм/об)
	Сталь	≥ HB240	Чистовая-черновая обработка	Универ-сальный	RR	GP1105H	50-100-150	2.00-7.50-15.0	0.30-1.00-1.80
			Чистовая-черновая обработка	Универ-сальный	RR1	GP1105R	50-100-150	2.00-7.50-15.0	0.30-1.00-1.80

Рекомендуемые параметры резания (негативные)

Обрабатываемый материал		Твердость материала	Диапазон резания	Режим резания	Стружколомающая канавка	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел		
							Скорость резания Vc(м/мин.)	Глубина резания ар(мм)	Подача f(мм/об)
Р	Сталь	≥ HB240	Чистовая обработка	Универсальный	HF	GP1105R	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
						GP1105	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
						GP1115	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
			Получистовая обработка	Универсальный	HM	GP1105R	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
						GP1105	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
						GP1115	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
			Черновая обработка	Универсальный	HR	GP1105R	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1
						GP1105	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1
						GP1115	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1



Токарные пластины из PCBN/PCD



Ведомость пластин PCBN/PCD

Вид	Особенность		Ромб 80°	Ромб 55°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Шестиугольник 80°	Четырехугольник 90°	Круг 360°
Сварной	- Для резания с более высокой точностью и более длительным сроком службы; - Разнообразные виды инструментов.	Негативные PCBN							
			CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA		
			P130	P131	P132	P133	P133		
		Позитивные PCBN							
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VBGW/VCGW			
			P134	P134	P135	P137			
		Позитивные PCD							
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VCGW			RDEW
			P145	P146	P147-148	P149			P150
Столбчатый	- Двухстороннее использование, более высокая экономичность; - Надежная стабильность сварки.	Негативные PCBN							
			CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA		
			P138	P138	P139	P139	P140		
Целый	Целое исполнение, можно обрабатывать с большим припуском или в нестабильных условиях.	Негативные PCBN							
			CNGN	DNGN			WNGN	SNGN	RNGN
			P141	P141			P142	P142	P143
		Позитивные PCBN							
									RCGN
									P143

Ведомость пластин PCBN/PCD

Контур	Серия	Применение	Ширина (мм)	Материал	Стр.
	GB	Прецизионная обработка канавок	1.25-4	PCBN	Подлежит определению

Правила обозначения моделей токарных пластин из PCBN/PCD

Код	Форма	Угол при вершине инструмента (°)	Форма
H	Правильный шестиугольник	120°	
O	Правильный восьмиугольник	135°	
P	Правильный пятиугольник	108°	
S	Квадрат	90°	
T	Правильный треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
D		55°	
V		35°	
W	Шестиугольник	80°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
R	Круг	--	

① Код формы

Код	Задний угол (°)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Прочие

② Код заднего угла

Код (класс)	Допуск (мм)			Допуск (мм)		
	Высота вершины инструмента	Толщина	Вписанная окружность (Ød)	Высота вершины инструмента	Толщина	Вписанная окружность (Ød)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05-0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05-0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05-0.13	±0.001	±0.001	±0.002-0.005
M	±0.08-0.18	±0.13	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.005	±0.002-0.005
N	±0.08-0.18	±0.025	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.001	±0.002-0.005
U	±0.13-0.38	±0.13	±0.08-0.25	±0.005-0.015	±0.005	±0.003-0.01

③ Код точности

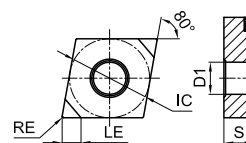
①	②	③	④	⑤
C	C	G	W	09
T	N	G	A	16
①	②	③	④	⑤

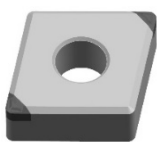
④ Код стружколомающей канавки · отверстия					⑤ Код длины режущей кромки по ISO (мм)													
Код	С отверстием или без отверстия	Форма отверстия	Стружколомающая канавка	Форма	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Размеры	Вписанная окружность (мм)
N	Нет	—	Нет		03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8				3.97
R			Односторонний		04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8				4.76
F			Двухсторонний		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8				5.56
A	Есть	Цилиндрическое отверстие	Нет		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2		6.35
M			Односторонний		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7				7.94
G			Двухсторонний		08	8												8
W			Нет		09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	9.525
T		Частично цилиндрическое отверстие с односторонним углом 40°-60°	Односторонний		10	10												10
Q			Нет		12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	12.7
U		Частично цилиндрическое отверстие с двусторонним углом 40°-60°	Двухсторонний		15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4		15.875
B			Нет		16	16												16
H		Частично цилиндрическое отверстие с односторонним углом 70°-90°	Односторонний		19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3		19.05
C			Нет		20	20												20
J		Частично цилиндрическое отверстие с двусторонним углом 70°-90°	Двухсторонний		22	22.25	22	22.6			38	38.5	27	27.1				22.25
			Нет		25	25												25
					25	25.4	25	25.4	25	25.8		44	44	31	31			25.4
					31	31.75	31	31.75	32	32.2		55	55	38	38.8			31.75
					31	32												32

Токарные пластины PCBN (негативные) — сварные

CN□□

Ромб 80° с отверстием



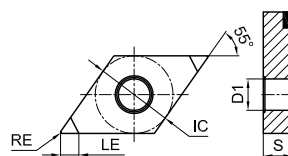
Код заказа	Ко- личе- ство кро- мок	Размеры (мм)					Сплав с покрыти- ем PCBN		Покрывтие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
	CNGA120404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	●			●	●
	CNGA120408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●	○			●	
	CNGA120404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4		●	○	○	●	●	●
	CNGA120408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○		●	●	●
	CNGA120412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●	●
	CNGA120408H-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8					●		●
	CNGA120404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4						●	
	CNGA120408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8						●	
	CNGA120404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●
	CNGA120408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●
	CNGA120412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2							●
	CNGA120408H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●
	CNGG120404L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4						●	●
	CNGG120408L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●
	CNGG120412L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○
	CNGG120404L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4						○	○
	CNGG120408L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8						○	○
	CNGG120412L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○
	CNGG120404M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4						●	●
	CNGG120408M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●
	CNGG120412M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○
	CNGG120404M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4						○	○
	CNGG120408M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8						○	○
	CNGG120412M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2						○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — сварные

DN □ □

Ромб 55° с отверстием



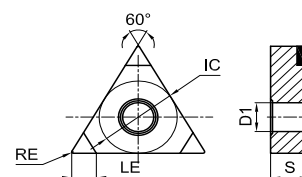
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
DNGA150404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●			●			○	
DNGA150408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
DNGA150404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4					●	○	●	●
DNGA150408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●	●		●
DNGA150412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○			○	●		●
DNGA150608M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8						○		○
DNGA150612M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○				○			○
DNGA150404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
DNGA150408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
DNGA150404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
DNGA150408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
DNGA150412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●
DNGA150604M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.4								●
DNGA150608M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8								●
DNGA150612M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2								●
DNGG150404L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
DNGG150408L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
DNGG150412L-2BHF	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
DNGG150404L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
DNGG150408L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
DNGG150412L-4BHF	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
DNGG150404M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
DNGG150408M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
DNGG150412M-2BHM	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
DNGG150404M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
DNGG150408M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
DNGG150412M-4BHM	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — сварные

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



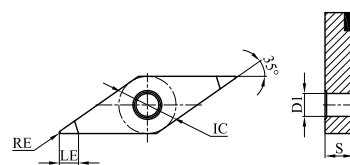
Код заказа	Ко- личе- ство кро- мок	Размеры (мм)					Сплав с по- крытием PCBN		Покрывтие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
TNGA160404LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4							●	
TNGA160408LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●			●	
TNGA160404M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	●		●	●	●	●	●	●
TNGA160408M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○			●	●	●	●	●
TNGA160412M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2					○	○		○
TNGA160404H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGA160408H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					○	○		●
TNGA160404LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4							●	
TNGA160408LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8							●	
TNGA160404M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
TNGA160408M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGA160412M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●
TNGA160408H-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGG160404L-3BHF	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●
TNGG160408L-3BHF	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	●
TNGG160412L-3BHF	3	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○	○
TNGG160404L-6BHF	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	○
TNGG160408L-6BHF	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8							○	○
TNGG160412L-6BHF	6	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○	○
TNGG160404M-3BHM	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●
TNGG160408M-3BHM	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	●
TNGG160412M-3BHM	3	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○	○
TNGG160404M-6BHM	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	○
TNGG160408M-6BHM	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8							○	○
TNGG160412M-6BHM	6	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — сварные

VN□□

Ромб 35° с отверстием

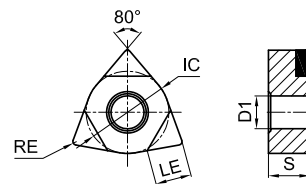


Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
VNGA160404LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●			●	
VNGA160408LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				○			●	
VNGA160404M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●	●
VNGA160408M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●	○	●
VNGA160412M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2				●				●
VNGA160404LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4							●	
VNGA160408LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8							●	
VNGA160404M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
VNGA160408M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
VNGA160412M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●
VNGG160404L-2BHF	2	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●
VNGG160408L-2BHF	2	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

WN□□

Шестиугольник 80° с отверстием



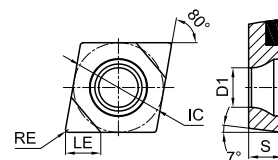
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
WNGA080404LS-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4				○			●	
WNGA080408LS-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8				●			●	
WNGA080404M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		●
WNGA080408M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○		●	●		●
WNGA080412M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○				●		○
WNGA080408H-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●			●			●
WNGA080404LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
WNGA080408LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
WNGA080404M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
WNGA080408M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
WNGA080412M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●

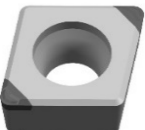
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (позитивные) — сварные

CC□□

Ромб 80° с отверстием



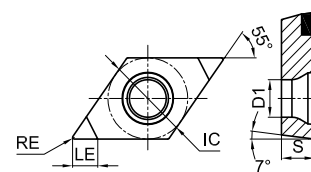
Код заказа	Ко- личе- ство кром- ок	Размеры (мм)					Сплав с по- крытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
	CCGW060202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2				○		●	●
	CCGW060204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4		○	●	●		●	●
	CCGW060208L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8		○				○	
	CCGW060204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4				●		●	●
	CCGW060208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8			●			●	●
	CCGW09T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●		●			●	●
	CCGW09T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8			○	○		○	
	CCGW09T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○		●	●	●
	CCGW09T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	●	●		●
	CCGW09T304H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4							●
	CCGW09T308H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8				●	○		●
	CCGT060204L-2BHF	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4						○	○
	CCGT09T304L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4						●	●
	CCGT09T308L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.8						●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (позитивные) — сварные

DC □ □

Ромб 55° с отверстием

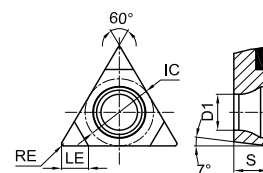


Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
DCGW070202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2					●		●	●
DCGW070204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4		○		○	●		●	●
DCGW070204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4					○			○
DCGW070208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8					○			●
DCGW11T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○		○				●	
DCGW11T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○			○			●	
DCGW11T302M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4							●	
DCGW11T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
DCGW11T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●	●	●	●	●	●
DCGT070204L-2BHF	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4							○	○
DCGT11T304L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4							●	●
DCGT11T308L-2BHF	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.8							●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

TC □ □

Треугольник 60° с отверстием



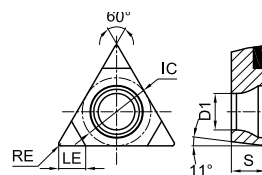
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
TCGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○						○	
TCGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4				●				○
TCGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8						○		○

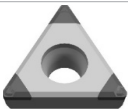
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (позитивные) — сварные

TP □ □

Треугольник 60° с отверстием



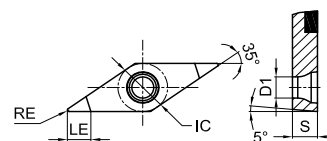
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
	TPGW080202L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.2	●		○			○	
	TPGW080204L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.4			●			●	
	TPGW080208L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.8			○			○	
	TPGW090202L-3	3	2	5.56	2.38	2.5	0.2			○	○		○	
	TPGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.5	0.4	●	○	○	●		●	
	TPGW090208L-3	3	2	5.56	2.38	2.5	0.8	○					○	
	TPGW110204L-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.4	●		○			○	
	TPGW110208M-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.8							○
	TPGW110302L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.2						○	
	TPGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○	●	●	●	●
	TPGW110308L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8			●	●		●	●
	TPGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4				○	○		○
	TPGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8				○			○
	TPGT110304L-3BHF	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.4						●	●
	TPGT110308L-3BHF	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.8						●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (позитивные) — сварные

VB□□

Ромб 35° с отверстием



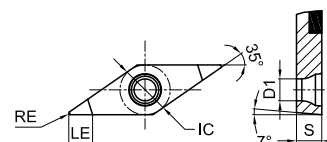
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
VBGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○		○	○	○	
VBGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4			●	○	●		○	
VBGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○	○	○	
VBGW110304M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4					○			●
VBGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○			○
VBGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	○				○		●	
VBGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○				○		○	
VBGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4				○	●	○		●
VBGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8				●	○	●	●	●



● В наличии ○ Доступно по запросу

VC□□

Ромб 35° с отверстием



Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN		Покрытие PCBN					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
VCGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○				○	
VCGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	●			○			●	
VCGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○			○	
VCGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○							○
VCGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4					○		○	○
VCGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					○		○	
VCGW160402M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4							●	
VCGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	●						●	
VCGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					●			●

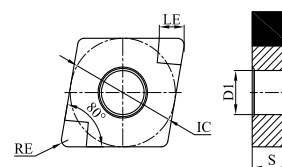


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — столбчатые

CN□□

Ромб 80° с отверстием

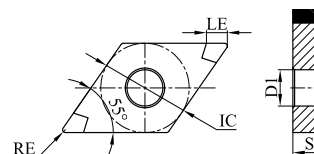


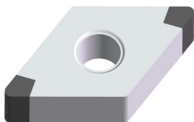
Код заказа		Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN	Покрытие PCBN	
			LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	CNGA120404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	
	CNGA120408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	
	CNGA120412LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	
	CNGA120404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○
	CNGA120408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●
	CNGA120412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●
	CNGA120412H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●

● В наличии ○ Доступно по запросу

DN□□

Ромб 55° с отверстием



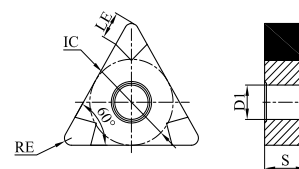
Код заказа		Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN	Покрытие PCBN	
			LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	DNGA150404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	
	DNGA150408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	
	DNGA150404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○
	DNGA150408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●
	DNGA150412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○
	DNGA150412H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — столбчатые

TN□□

Треугольник 60° с отверстием

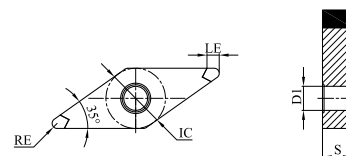


Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN	Покрытие PCBN	
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	TNGA160404LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●
	TNGA160408LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○
	TNGA160404M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○
	TNGA160408M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●
	TNGA160412M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

VN□□

Ромб 35° с отверстием



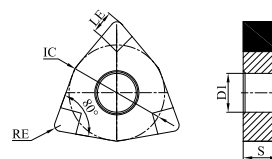
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN	Покрывтие PCBN	
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	VNGA160404LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●
	VNGA160408LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○
	VNGA160404M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○
	VNGA160408M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●
	VNGA160412M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — столбчатые

WN □ □

Шестиугольник 80° с отверстием



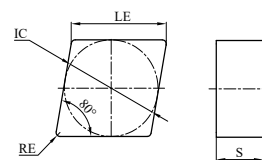
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCBN	Покрытие PCBN	
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	WNGA080404LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●
	WNGA080408LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○
	WNGA080404M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○
	WNGA080408M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●
	WNGA080412M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●
	WNGA080412H-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — целые

CN □ □

Ромб 80° без отверстия

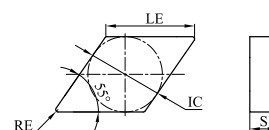


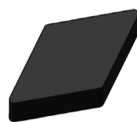
Код заказа		Количество кромок	Размеры (мм)				Сплав с покрытием PCBN	
			LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
	CNGN120404M-4	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
	CNGN120408LS-4	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	●
	CNGN120408M-4	4	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
	CNGN120412M-4	4	12.7	12.7	4.76	1.2	○	○
	CNGN120704M-4	4	12.7	12.7	7.94	0.4	○	○
	CNGN120708M-4	4	12.7	12.7	7.94	0.8	○	
	CNGN120712M-4	4	12.7	12.7	7.94	1.2	●	●
	CNGN120716M-4	4	12.7	12.7	7.94	1.6	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

DN □ □

Ромб 55° без отверстия



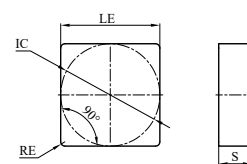
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)				Сплав с покрытием PCBN		
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S	
	DNGN110308M-4	4	9.525	9.525	3.18	0.8	○	○
	DNGN110312M-4	4	9.525	9.525	3.18	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (негативные) — целые

SN □ □

Четырехугольник 90° без отверстия

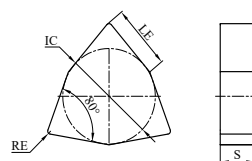


Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)				Сплав с покрытием PCBN		
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S	
	SNGN090404M-8	8	9.525	9.525	4.76	0.4	○	○
	SNGN090408M-8	8	9.525	9.525	4.76	0.8	○	○
	SNGN090412M-8	8	9.525	9.525	4.76	1.2	○	○
	SNGN120404M-8	8	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
	SNGN120408M-8	8	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
	SNGN120412M-8	8	12.7	12.7	4.76	1.2	●	○
	SNGN120708M-8	8	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○
	SNGN120712M-8	8	12.7	12.7	7.94	1.2	○	○
	SNGN120716M-8	8	12.7	12.7	7.94	1.6	●	○
	SNGN150708M-8	8	15.875	15.875	7.94	0.8	○	○
	SNGN150712M-8	8	15.875	15.875	7.94	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

WN □ □

Шестиугольник 80° без отверстия



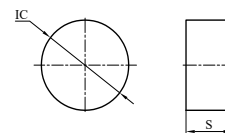
Код заказа		Количество кромок	Размеры (мм)				Сплав с покрытием PCBN	
			LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
	WNGN080404M-6	6	8.72	12.7	4.76	0.4	○	○
	WNGN080408M-6	6	8.72	12.7	4.76	0.8	○	○
	WNGN080412M-6	6	8.72	12.7	4.76	1.2	○	○
	WNGN080416M-6	6	8.72	12.7	4.76	1.6	○	○
	WNGN080604M-6	6	8.72	12.7	6.35	0.4	○	○
	WNGN080608M-6	6	8.72	12.7	6.35	0.8	○	○
	WNGN080612M-6	6	8.72	12.7	6.35	1.2	○	○
	WNGN080616M-6	6	8.72	12.7	6.35	1.6	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины PCBN (позитивные) — целые

RN□□

Круг 360° без отверстия

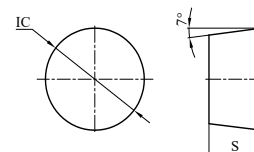


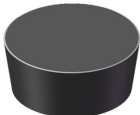
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)				Сплав с покрытием PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
	RNGN060300M	-	-	6	3.18	-	●
	RNGN090300M	-	-	9.525	3.18	-	●
	RNGN120400M	-	-	12.7	4.76	-	●
	RNGN120400H	-	-	12.7	4.76	-	○
	RNGN120700M	-	-	12.7	7.94	-	○
	RNGN150700M	-	-	15.875	7.94	-	○
	RNGN201000M	-	-	20	10	-	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

RC□□

Круг 360° без отверстия



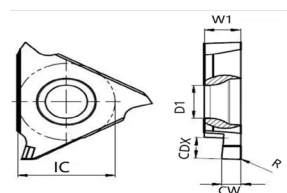
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)				Сплав с покрытием PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
	RCGN120700M	-	-	12.7	7.94	-	○
	RCGN160700M	-	-	16	7.94	-	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

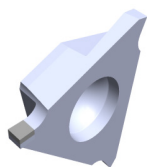
Токарные пластины PCBN для отрезки

GB□□

Токарные пластины для прецизионной обработки



Код заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием PCBN
	CW	CDX	RE	IC	W1	D1	BHN125P
GB4125R-020	1.25	2.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4125L-020	1.25	2.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R-020	1.5	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150L-020	1.5	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R-020	2	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200L-020	2	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4250R-020	2.5	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4250L-020	2.5	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4300R-020	3	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4300L-020	3	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4350R-020	3.5	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4350L-020	3.5	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400R-020	4	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400L-020	4	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●

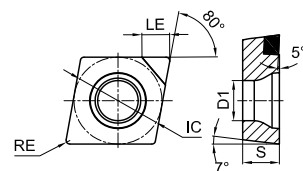


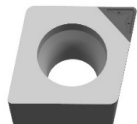
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

CC□□

Ромб 80° с отверстием



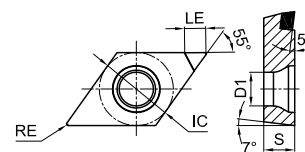
Код заказа		Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCD
			LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
	CCGW060202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCGW060204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGW09T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	CCGW09T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	CCGW09T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	CCGW120404GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.4	●
	CCGW120408GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.8	○
	CCGW060202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
	CCGW060204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGW09T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
	CCGW09T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCGW09T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	CCGT060202K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	CCGT060204K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGT09T302K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	CCGT09T304K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCGT09T308K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCGT060204K-1DNM	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	CCGT09T304K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCGT09T308K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●

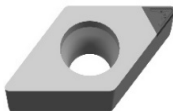
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



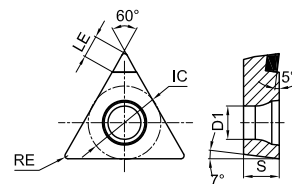
Код заказа		Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCD
			LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
	DCGW070202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	DCGW070204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCGW11T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
	DCGW11T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	DCGW11T308GB-1	1		9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCGW070202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	DCGW070204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
	DCGW11T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
	DCGW11T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCGW11T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
	DCGT070202K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
	DCGT070204K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	DCGT11T302K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.2	●
	DCGT11T304K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCGT11T308K-1DNF	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCGT070204K-1DNM	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
	DCGT11T304K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCGT11T308K-1DNM	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

TC□□

Треугольник 60° с отверстием



Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCD
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
TCGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TCGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TCGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TCGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TCGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TCGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●

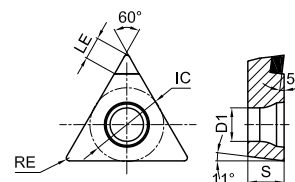


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

TP□□

Треугольник 60° с отверстием



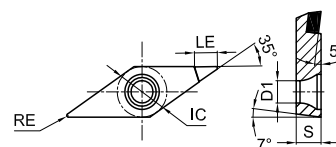
Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCD
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
TPGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TPGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	○
TPGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
TPGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
TPGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
TPGT080202K-1DNF	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGT080204K-1DNF	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	○
TPGT090202K-1DNF	1	3	5.56	2.38	2.5	0.2	●
TPGT090204K-1DNF	1	3	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGT110202K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
TPGT110204K-1DNF	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
TPGT110302K-1DNF	1	3	6.35	3.18	3.4	0.2	●
TPGT110304K-1DNF	1	3	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGT110308K-1DNF	1	3	6.35	3.18	3.4	0.8	○
TPGT160402K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.2	●
TPGT160404K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGT160408K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
TPGT080204K-1DNM	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	○
TPGT090204K-1DNM	1	3	5.56	2.38	2.5	0.4	●
TPGT110204K-1DNM	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
TPGT110304K-1DNM	1	3	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGT110308K-1DNM	1	3	6.35	3.18	3.4	0.8	●
TPGT160404K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGT160408K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●



Токарные пластины из PCD (позитивные)

VC □ □

Ромб 35° с отверстием

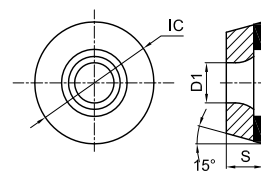


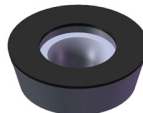
Код заказа		Количество кромок	Размеры (мм)					Сплав с покрытием PCD
			LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
	VCGW110302GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
	VCGW110304GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
	VCGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
	VCGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VCGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
	VCGW110302KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
	VCGW110304KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
	VCGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
	VCGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VCGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
	VCGT110302K-1DNF	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.2	○
	VCGT110304K-1DNF	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○
	VCGT160404K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VCGT160408K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
	VCGT160412K-1DNF	1	3.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○
	VCGT110304K-1DNM	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○
	VCGT160404K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VCGT160408K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
	VCGT160412K-1DNM	1	3.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD □ □

Круг 360° с отверстием



Код заказа	Количество кромок	Размеры (мм)			Сплав с покрытием PCD	
		IC	S	D1	DNN125P	
	RDEW080300GN-1	1	8	3.18	2.94	○
	RDEW100300GN-1	1	10	3.18	4.6	●
	RDEW120400GN-1	1	12	4.76	4.4	○
	RDEW160400GN-1	1	16	4.76	5.5	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания

Инструменты PCBN

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон резания	Режим резания	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел		
						Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об)
K	Чугун с шаровидным графитом	QT450~QT700	Чистовая обработка	Универсальный	BKC120P	150-300-500	0.10-0.20-0.50	0.05-0.12-0.3
	Легированный чугун	≥HB200	Чистовая обработка	Универсальный	BKN115P	200-400-800	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Серый чугун	HB200~230	Чистовая обработка	Универсальный	BKN115P	400-600-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Серый чугун	HB200~230	Чистовая-черновая обработка	Универсальный	BKN225Z BKN225S	400-600-1200	0.05-0.30-0.50	0.05-0.20-0.50
S	Материал, полученный методом ПМ	HRB50~90	Чистовая обработка	Непрерывный	BSN115P	50-150-300	0.05-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывный	BHC115P	120-150-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая-черновая обработка	Универсальный	BHC125P	100-130-180	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая — получистовая обработка	Прерывистый	BHC135P	80-100-150	0.05-0.10-0.40	0.05-0.10-0.20
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая — получистовая обработка	Непрерывный	BHC210P	100-150-260	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая — получистовая обработка	Непрерывный	BHC215Z	120-150-230	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.15
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая-черновая обработка	Универсальный	BHC225P BHC225Z	100-140-200	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая-черновая обработка	Универсальный	BHN225S	100-150-190	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20

Пластины PCBN с стружколомающей канавкой

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон резания	Режим резания	Геометрия канавки	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел		
							Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об)
H	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывный	BHF	BHC210P	120-160-260	0.10-0.20-0.30	0.05-0.10-0.25
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Получистовая обработка	Универсальный	BHF	BHC225P	100-150-200	0.10-0.20-0.30	0.05-0.10-0.25
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывный	BHM	BHC210P	110-140-220	0.30-0.50-0.70	0.10-0.20-0.30
	Материал высокой твердости	≥HRC50	Получистовая обработка	Универсальный	BHM	BHC225P	100-120-180	0.30-0.50-0.70	0.10-0.20-0.30

Рекомендуемые параметры резания

Инструменты PCD

ISO	Материал заготовки	Диапазон резания	Режим резания	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел		
					Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания а _p (мм)	Подача f (мм/об)
N	Алюминиевые сплавы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Пластик	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Деревянные, неорганические листы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Твердые сплавы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

Пластины PCBN с стружколомающей канавкой

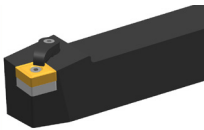
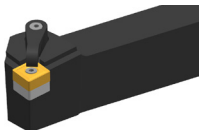
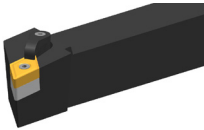
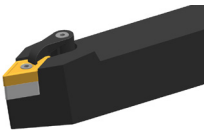
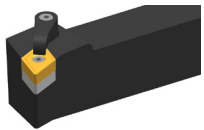
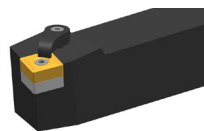
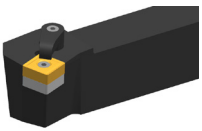
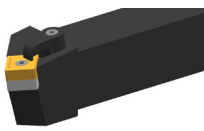
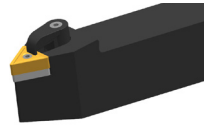
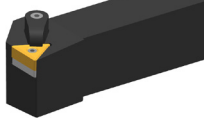
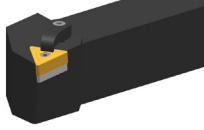
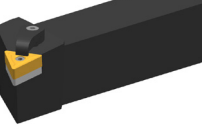
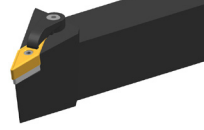
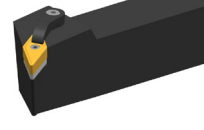
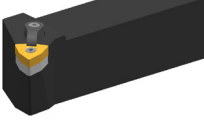
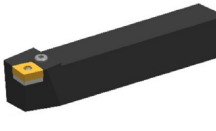
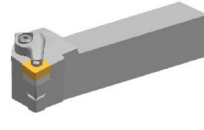
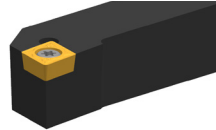
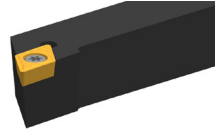
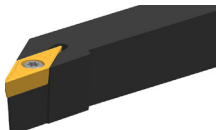
ISO	Материал заготовки	Диапазон резания	Режим резания	Сплав	Нижний предел-рекомендуемый-верхний предел		
					Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания а _p (мм)	Подача f (мм/об)
N	Алюминиевые сплавы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Пластик	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Деревянные, неорганические листы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Твердые сплавы	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая обработка	Универсальный	DNN125P	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

F

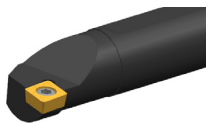
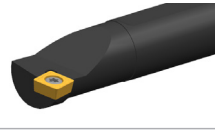
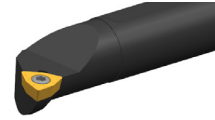
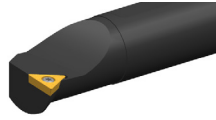
Стандартные токарные державки



Ведомость токарных державок

MCBNR/L	MCLNR/L	MDJNR/L	MDPNN	MDQNR/L
P158	P158	P159	P159	P160
				
MSBNR/L	MSKNR/L	MSSNR/L	MTENN	MTFNR/L
P160	P161	P161	P162	P162
				
MTGNR/L	MTJNR/L	MVJNR/L	MVQNR/L	MWLNR/L
P163	P163	P164	P164	P165
				
PCBNR/L	PCLNR/L	PDJNR/L	PSBNR/L	PSSNR/L
P165	P166	P167	P168	P169
				
PRDCN	PTGNR/L	PWLNR/L	DCLNR/L-HPC	SDUCR/L
P170	P171	P171	P172	P172
				
DVJNR/L-HPC	DWLNR/L-HPC			
P173	P173			
				
SCLCR/L	SDJCR/L	SSDCN	STGCR/L	SVJCR/L
P174	P174	P175	P175	P176
				

Ведомость токарных державок

SWLCR/L	SCLCR/L	SCLCR/L-A16	SCKCR/L	SDUCR/L
P177	P180	P182	P182	P183
				
SDQCR/L	SDXCR/L	SSKCR/L	STUCR/L	STWCR/L
P184	P185	P185	P186	P186
				
STFCR/L	SVUCR/L	SWLCR/L	SCLPR/L	STFPR/L
P187	P188	P189	P189	P190
				

Система идентификации токарных державок для наружной обработки

М C L N R				
① ② ③ ④ ⑤				
① Прижимный узел			② Форма пластины	
D	Двойной прижим		C	Ромб 80°
M	Прижим клином Двойной прижим для тяжелого резания		D	Ромб 55°
P	Прижим рычагом		R	Круг
S	Прижим винтом		S	Квадрат
			T	Правильный треугольник
			V	Ромб 35°
			W	Шестиугольник
				Особая форма
④ Задний угол пластины			⑤ Направление резания	
B	5°		R	
C	7°		L	
D	15°		N	
E	20°			
N	0°			
P	11°			
			③ Главный угол в плане	
			A	80°
			B	75°
			D	65°
			E	60°
			F	51°
			G	20°
			J	50°
			K	25°
			L	20° 5'
			P	65° 5'
			Q	45°
			S	45°
			V	72.5°

25

25

M

12

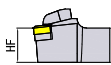
⑥

⑦

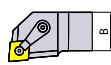
⑧

⑨

⑥ Высота корпуса инструмента

	
Код	Высота
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦ Ширина корпуса инструмента

	
Код	Ширина
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑧ Длина корпуса инструмента

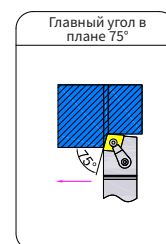
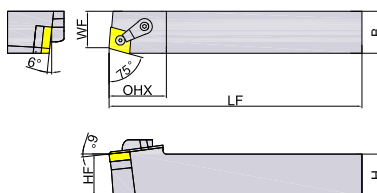
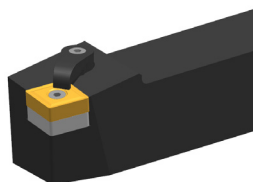
	
Код	Ширина
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑨ длина режущей кромки (мм)

Вписанная окружность							
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

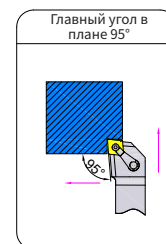
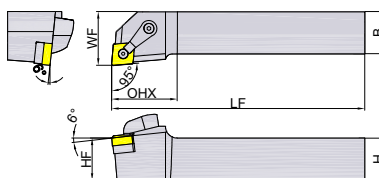
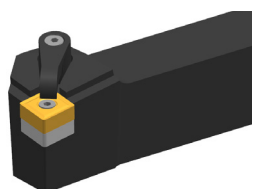
MCBNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MCBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MCBNR/L2525M12	25	25	150	35	25	22	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCBNR/L3232P12	32	32	170	35	32	27	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCBNR/L2525M16	25	25	150	42	25	22	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MCBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MCLNR/L

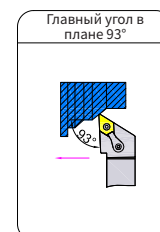
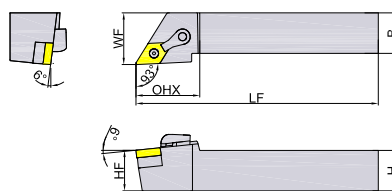
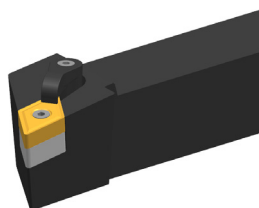


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MCLNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L2525M16	25	25	150	38	25	32	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P16	32	32	170	38	32	40	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060280H	TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

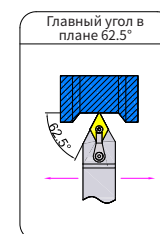
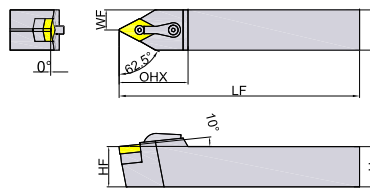
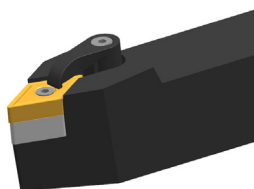
MDJNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резь- бой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDJNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MDPNN

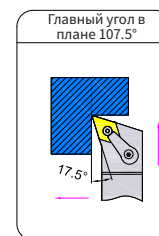
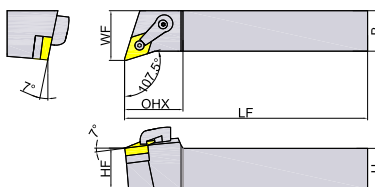
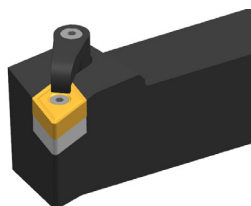


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резь- бой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDPNN2020K11	20	20	125	35	20	10	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.38	●	
MDPNN2020K1504	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.38	●	
MDPNN2525M1504	25	25	150	42	25	12.5	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	
MDPNN2525M1506	25	25	150	42	25	12.5	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	
MDPNN3232P1506	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.35	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

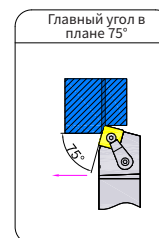
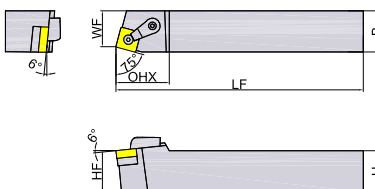
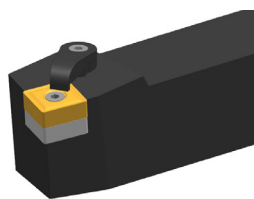
MDQNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDQNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/ L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/ L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MDQNR/ L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MSBNR/L

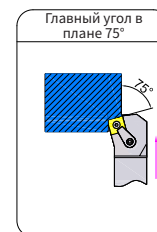
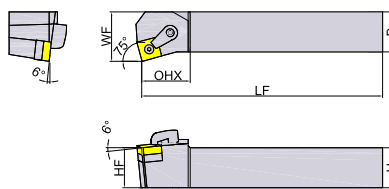
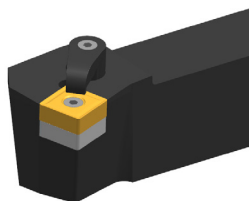


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MSBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSBNR/L2525M15	25	25	150	38	25	22	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

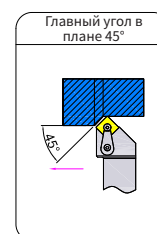
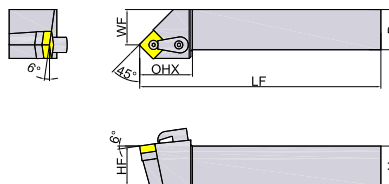
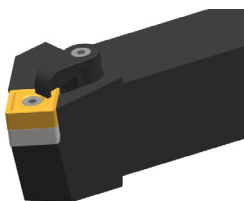
MSKNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резь- бой	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MSKNR/ L2020K12	20	20	125	35	20	25	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSKNR/ L2525M12	25	25	150	35	25	32	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/ L3232P12	32	32	170	35	32	40	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSKNR/ L2525M15	25	25	150	42	25	32	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/ L3232P19	32	32	170	48	32	40	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MSSNR/L

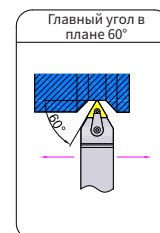
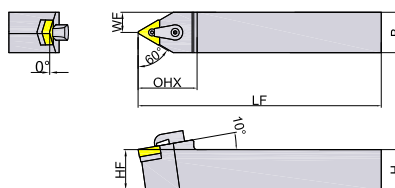
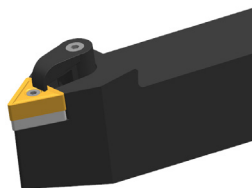


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резь- бой	Ключ	Вес (кг)	На- личие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MSSNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.39	●	●
MSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.77	●	●
MSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.36	●	○
MSSNR/L2525M15	25	25	150	38	25	32	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.77	●	○
MSSNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.36	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

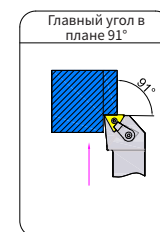
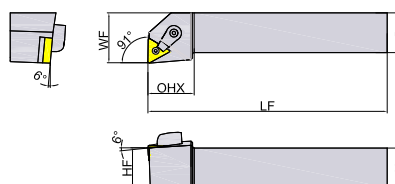
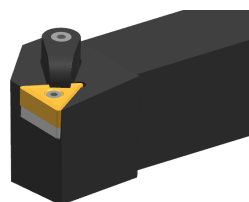
MTENN



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двойной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие
	H	B	LF	OHX	HF	WF								
MTENN2020K16	20	20	125	32	20	10	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.38	●
MTENN2525M16	25	25	150	32	25	12.5	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.76	●
MTENN3232P16	32	32	170	35	32	16	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.35	○
MTENN3232P22	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.35	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MTFNR/L

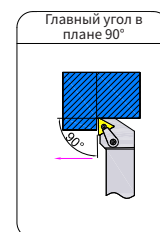
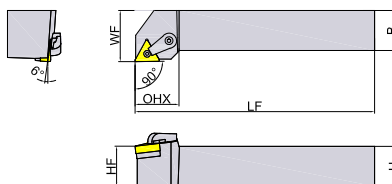
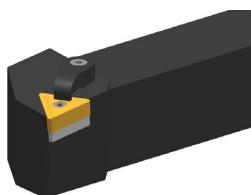


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двойной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTFNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTFNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	○
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTFNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

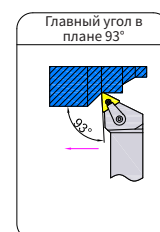
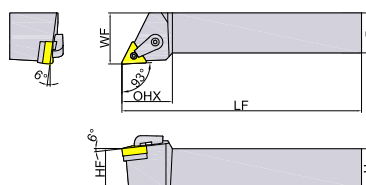
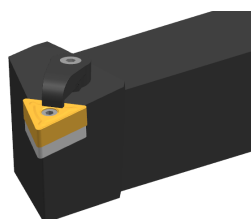
MTGNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резь- бой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTGNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTGNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTGNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MTJNR/L

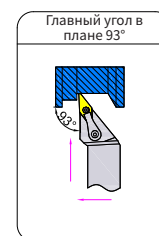
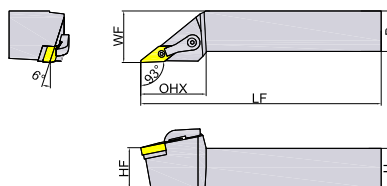
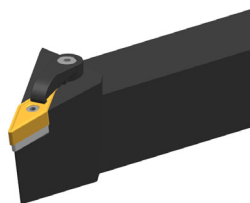


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жим- ная планка	Винт с двой- ной резь- бой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTJNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTJNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTJNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

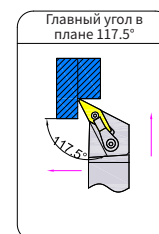
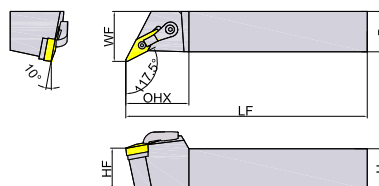
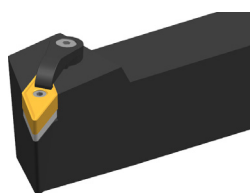
MVJNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Штифт	При- жимная планка	Винт с двойной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVJNR/L2020K16	20	20	125	45	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVJNR/L2525M16	25	25	150	45	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVJNR/L3232P16	32	32	170	45	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MVQNR/L

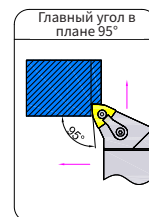
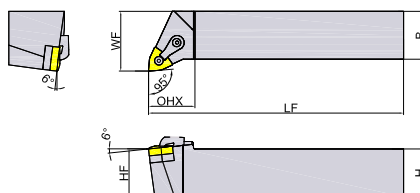
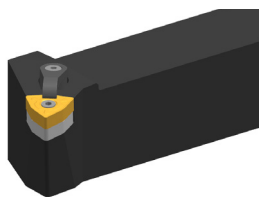


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жимная планка	Винт с двойной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVQNR/L2020K16	20	20	125	38	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVQNR/L2525M16	25	25	150	38	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM03H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVQNR/L3232P16	32	32	170	38	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM03H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

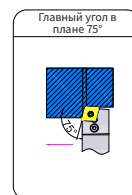
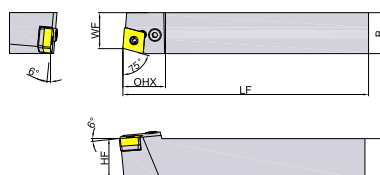
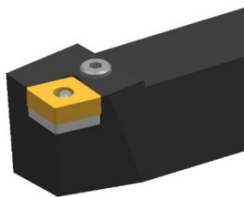
MWLNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подклад- ная пласти- на	Штифт	При- жимная планка	Винт с двойной резьбой	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MWLNR/ L2525M06T3	25	25	150	28	25	32	WN**06T3**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.78	●	●
MWLNR/ L2020K0604	20	20	125	28	20	25	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.4	●	●
MWLNR2525M0604	20	20	150	28	25	32	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.78	●	●
MWLNR/L2020K08	20	20	125	32	20	25	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MWLNR/L2525M08	25	25	150	35	25	32	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MWLNR/L3232P08	32	32	170	35	32	40	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

PCBNR/L

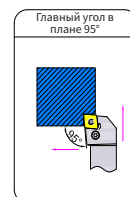
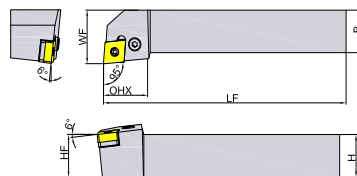
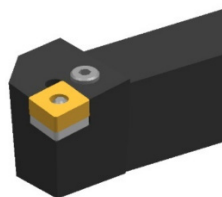


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фиксатор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PCBNR/L2020K12	20	20	125	30	20	17	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PCBNR/L2525M12	25	25	150	26	25	22	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PCBNR/L3232P12	32	32	170	27	32	29	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PCBNR/L2525M16	25	25	150	32	25	22	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PCBNR/L3232P16	32	32	170	33	32	27	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PCBNR/L3232P19	32	32	170	38	32	27	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PCBNR/L4040S19	40	40	250	38	40	35	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PCBNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	37	CN**2509**	DCN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

PCLNR/L

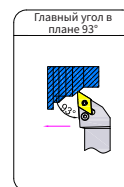
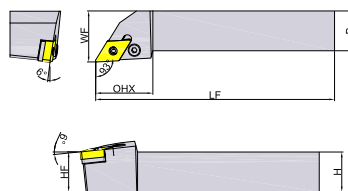
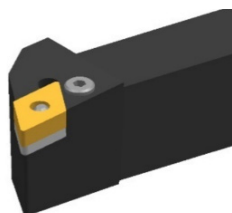


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фикса- тор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
PCLNR/L2020K12	20	20	125	28	20	26	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PCLNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PCLNR/L3225P12	32	25	170	32	32	32	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	39	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PCLNR/L2525M16	25	25	150	36	25	32	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PCLNR/L3225P16	32	25	170	36	32	32	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PCLNR/L3232P16	32	32	170	36	32	39	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PCLNR/L3232P19	32	32	170	40	32	40	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PCLNR/L4040S19	40	40	250	40	40	49	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PCLNR/L4040S2509	40	40	250	47	40	50	CN**2509**	DCN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

PDJNR/L

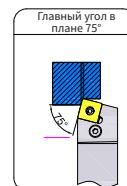
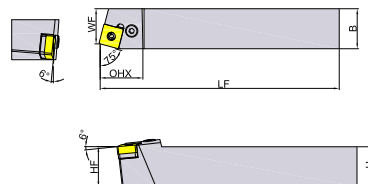
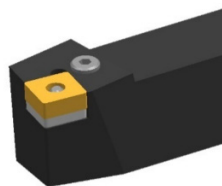


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фикса- тор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PDJNR/L2020K11	20	20	125	25	20	25	DN**1104**	DDN11T2PD	PA3D	LA3D	SLM060130D	TH25LD	0.38	●	○
PDJNR/L2525M11	25	25	150	30	25	30	DN**1104**	DDN11T2PD	PA3D	LA3D	SLM060130D	TH25LD	0.78	●	○
PDJNR/L2020K1506	20	20	125	32	20	25	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	0.38	●	○
PDJNR/L2525M1506	25	25	150	35	25	32	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PDJNR/L3225P1506	32	25	170	35	32	32	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PDJNR/L3232P1506	32	32	170	35	32	38	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PDJNR/L2020K1504	20	20	125	35	20	25	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PDJNR/L2525M1504	25	25	150	35	25	32	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PDJNR/L3232P1504	32	32	170	35	32	38	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

PSBNR/L

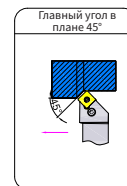
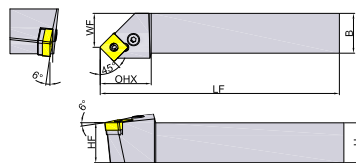
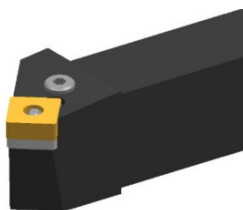


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фикса- тор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PSBNR/L2020K12	20	20	125	28	20	17	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PSBNR/L2525M12	25	25	150	28	25	22	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PSBNR/L3225P12	32	25	170	28	32	22	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PSBNR/L3232P12	32	32	170	28	32	29	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PSBNR/L2525M15	25	25	150	32	25	22	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PSBNR/L3225P15	32	25	170	32	32	22	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PSBNR/L3232P15	32	32	170	32	32	28	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PSBNR/L3232P19	32	32	170	45	32	36	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PSBNR/L4040S19	40	40	250	45	40	35	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PSBNR/L4040S2507	40	40	250	50	40	35	SN**2507**	DSN2506PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○
PSBNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	35	SN**2509**	DSN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

PSSNR/L

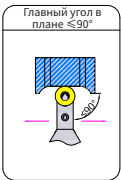
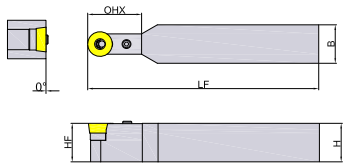
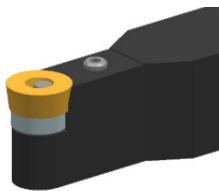


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фикса- тор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PSSNR/L2020K12	20	20	125	28	20	25	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	30	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PSSNR/L3225P12	32	25	170	32	32	30	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	38	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PSSNR/L2525M15	25	25	150	35	25	30	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PSSNR/L3225P15	32	25	170	35	32	30	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PSSNR/L3232P15	32	32	170	35	32	38	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PSSNR/L3232P19	32	32	170	40	32	38	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PSSNR/L4040S19	40	40	250	50	40	48	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PSSNR/L4040S2507	40	40	250	50	40	48	SN**2507**	DSN2506PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○
PSSNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	48	SN**2509**	DSN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

PRDCN

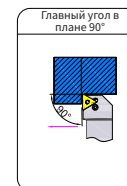
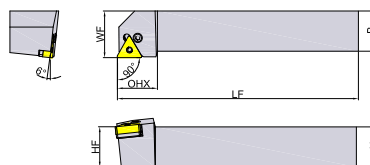
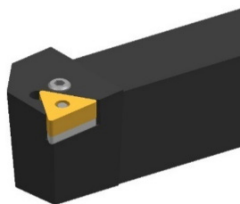


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фикса- тор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие
	H	B	LF	ONX	HF	WF								
PRDCN2525M16	25	25	150	35	25	10	RCMX1606**	DRN1604PD	PA4D	LCL16CD	SLM060210D	TH25LD	0.78	●
PRDCN3232P16	32	32	170	32	32	16	RCMX1606**	DRN1604PD	PA4D	LCL16CD	SLM060210D	TH25LD	1.37	●
PRDCN3232P20	32	32	170	40	32	16	RCMX2006**	DRN2004PD	PA5D	LCL20CD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●
PRDCN4040S20	40	40	250	45	40	20	RCMX2006**	DRN2004PD	PA5D	LCL20CD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●
PRDCN3232P25	32	32	170	45	32	16	RCMX2507**	DRN2506PD	PA6D	LCL25CD	SLM100300FD	TH40LD	1.37	●
PRDCN4040S25	40	40	250	50	40	20	RCMX2507**	DRN2506PD	PA6D	LCL25CD	SLM100300FD	TH40LD	3.2	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

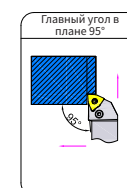
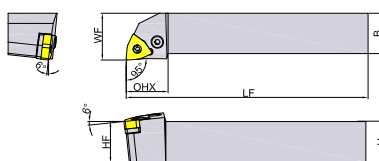
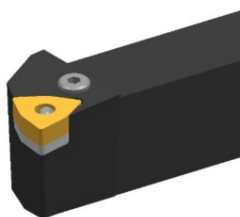
PTGNR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фикса- тор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PTGNR/L2020K16	20	20	125	25	20	23	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.4	●	○
PTGNR/L2525M16	25	25	150	25	25	29	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.78	●	○
PTGNR/L3225P16	32	25	170	32	32	29	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	1.09	●	○
PTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	37	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	1.37	●	○
PTGNR/L2525M22	25	25	150	30	25	30	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PTGNR/L3225P22	32	25	170	32	32	30	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PTGNR/L3232P22	32	32	170	32	32	37	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

PWLNR/L

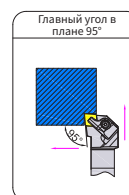
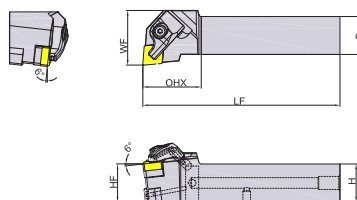
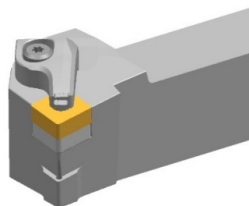


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Подкладная пластина	Фикса- тор	Рычаг r	Винт рычага	Ключ h	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PWLNR/L2020K0604	20	20	125	25	20	23	WN**0604**	DWN06T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.4	●	○
PWLNR/L2525M0604	25	25	150	25	25	28	WN**0604**	DWN06T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.78	●	○
PWLNR/L2020K08	20	20	125	26	20	25	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PWLNR/L2525M08	25	25	150	26	25	29	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PWLNR/L3232P08	32	32	170	26	32	37	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

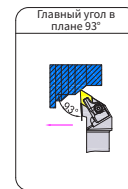
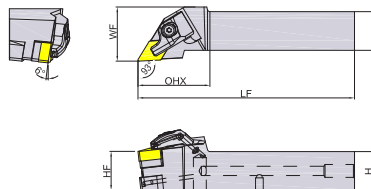
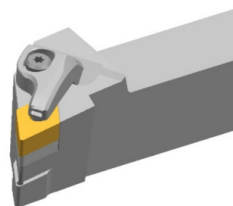
DCLNR/L-HPC (с внутренним охлаждением при высоком давлении)



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Под- кладная пластина	Винт под- кладной пластины	При- жимная планка	Винт при- жимной планки	Пру- жина	Ключ	Резь- бовая проб- ка	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
DCLNR/ L2020X12-HPC	20	20	115	38.5	20	25	CN**1204**	DCN1204DD	SI60M040080- 05612D	CAD01R/ LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.4	○	○
DCLNR/ L2525X12-HPC	25	25	130	38.5	25	32	CN**1204**	DCN1204DD	SI60M040080- 05612D	CAD01R/ LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.78	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

DDJNR/L-HPC (с внутренним охлаждением при высоком давлении)

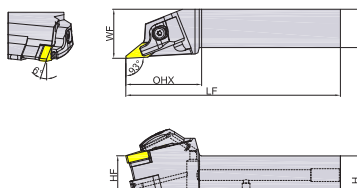
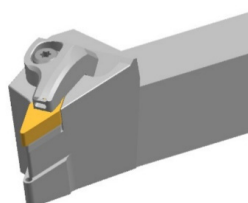


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Под- кладная пластина	Винт под- кладной пластины	При- жимная планка	Винт при- жимной планки	Пру- жина	Ключ	Резь- бовая проб- ка	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
DDJNR/ L2020X15-HPC	20	20	125	45	20	25	DN**1506**	DDN1504DD	SI60M040080- 05612D	CAD01R/ LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.4	○	○
DDJNR/ L2525X15-HPC	25	25	140	45	25	32	DN**1506**	DDN1504DD	SI60M040080- 05612D	CAD01R/ LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.78	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (негативные)

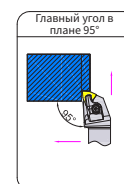
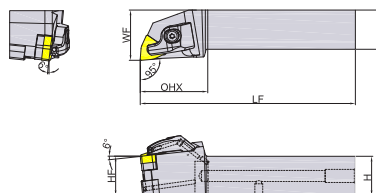
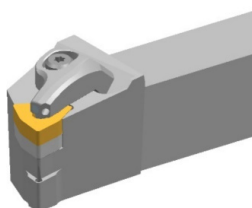
DVJNR/L-HPC (с внутренним охлаждением при высоком давлении)



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Под- кладная пластина	Винт под- кладной пластины	При- жимная планка	Винт при- жимной планки	Пру- жина	Ключ	Резь- бовая проб- ка	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
DVJNR/ L2020X16-HPC	20	20	125	48	20	25	VN**1604**	DVN1603DD	SI60M040080- 05612D	CAD02R/ LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.4	○	○
DVJNR/ L2525X16-HPC	25	25	140	48	25	32	VN**1604**	DVN1603DD	SI60M040080- 05612D	CAD02R/ LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.78	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

DWLNR/L-HPC (с внутренним охлаждением при высоком давлении)

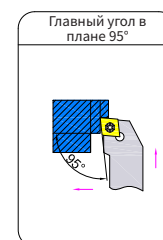
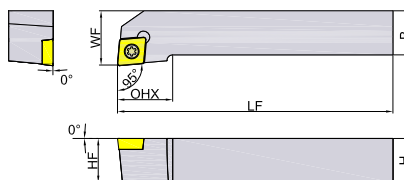
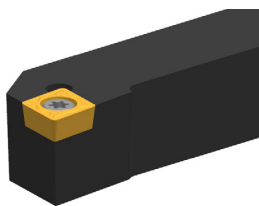


Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Под- кладная пластина	Винт под- кладной пластины	При- жимная планка	Винт при- жимной планки	Пру- жина	Ключ	Резь- бовая проб- ка	Вес (кг)	На- ли- чие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF										R	L
PDWLNR/ L2020X08-HPC	20	20	120	40	20	25	WN**0804**	DWN0804DD	SI60M040080- 05612D	CAD03RD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.4	○	○
PDWLNR/ L2525X08-HPC	25	25	135	40	25	32	WN**0804**	DWN0804DD	SI60M040080- 05612D	CAD03RD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/ 8D	0.78	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (позитивные)

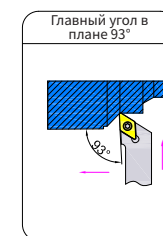
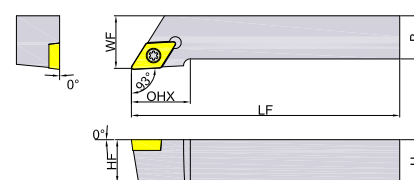
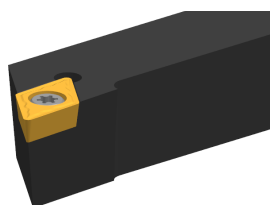
SCLCR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплекту- ющая пласти- на	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SCLCR/L1010F06	10	10	80	12	10	12	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SCLCR/L1212H09	12	12	100	20	12	16	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.11	●	○
SCLCR/L1616H09	16	16	100	20	16	20	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SCLCR/L2020K09	20	20	125	20	20	25	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SCLCR/L2525M12	25	25	150	20	25	32	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L

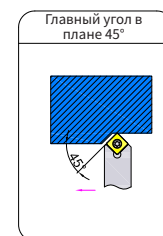
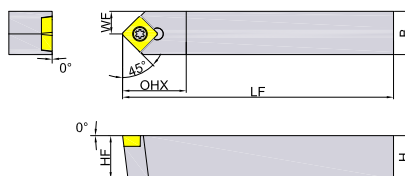
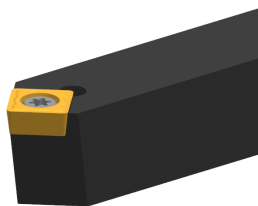


Код заказа	Размеры (мм)						Комплекту- ющая пласти- на	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SDJCR/L1010F07	10	10	80	15	10	12	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SDJCR/L1212H07	12	12	100	15	12	16	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	○
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SDJCR/L2020K11	20	20	125	22	20	25	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SDJCR/L2525M11	25	25	150	25	25	32	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (позитивные)

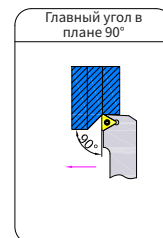
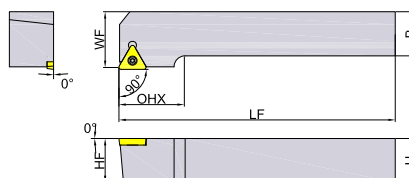
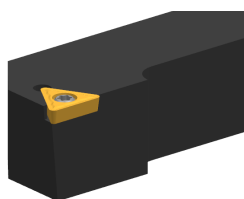
SSDCN



Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					
SSDCN1212H09	12	12	80	-	12	6	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.1	●
SSDCN1616H09	16	16	100	-	16	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.19	●
SSDCN2020K09	20	20	125	-	20	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.39	○
SSDCN2525M12	25	25	150	-	25	12.5	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.77	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

STGCR/L

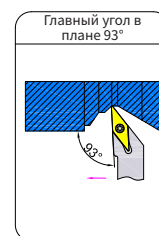
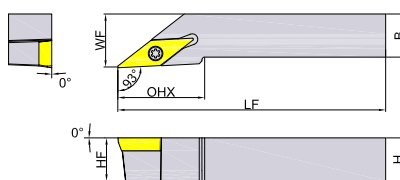
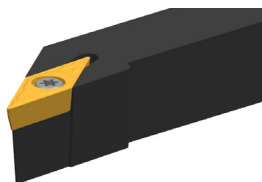


Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					R	L
STGCR1010F09	10	10	80	12	10	12	TC**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.06	●	
STGCR/L1212H11	12	12	100	16	12	16	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	○
STGCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.2	●	●
STGCR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	25	32	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (позитивные)

SVJCR/L

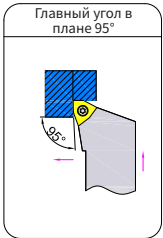
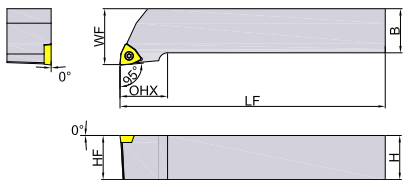
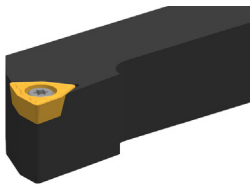


Код заказа	Размеры (мм)						Комплекту- ющая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SVJCR1212H11	12	12	100	25	12	16	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.1	●	
SVJCR/L1616H11	16	16	100	25	16	20	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.19	●	●
SVJCR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.39	●	●
SVJCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.77	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (позитивные)

SWLCR/L



Код заказа	Размеры (мм)						Комплекту- ющая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SWLCR/L1212H06	12	12	100	15	12	16	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.11	●	●
SWLCR/L1616H06	16	16	100	15	16	20	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SWLCR/L2020K06	20	20	125	15	20	25	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SWLCR/L2525M06	25	25	150	20	25	32	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Система идентификации токарных державок для внутренней обработки

S

16

M

S

C

①

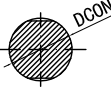
②

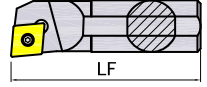
③

④

⑤

① Материал державки	
A	Стальные державки с охлаждающим отверстием
C	Твердосплавные державки
E	Твердосплавные державки с охлаждающим отверстием
S	Стальные державки

② Диаметр головки	
	
Код	Диаметр
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

③ Длина головки	
	
Код	Высота
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350

⑤ Форма пластины		
C	Ромб 80°	
D	Ромб 55°	
R	Круг	
S	Квадрат	
T	Правильный треугольник	
V	Ромб 35°	
W	Шестиугольник	
X	Особая форма	

④ Метод прижима		
D	Двойной прижим	
M	Модульный прижим Двойной прижим для тяжелого резания	
P	Прижим рычагом	
S	Прижим винтом	

L

C

R

09

⑥

⑦

⑧

⑨

⑥ Главный угол в плане	
K	
L	
F	
U	
Q	
W	

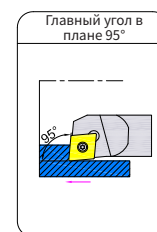
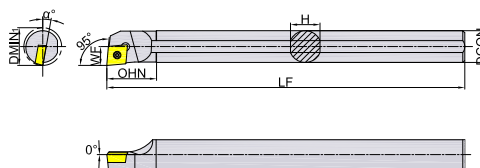
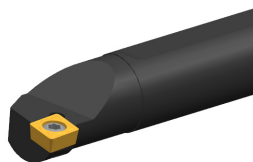
⑦ Задний угол пластины		
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
N	0°	
P	11°	

⑧ Направление	
R	
L	

⑨ длина режущей кромки (мм)							
Вписанная окружность							
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Токарные державки для внутренней обработки

SCLCR/L

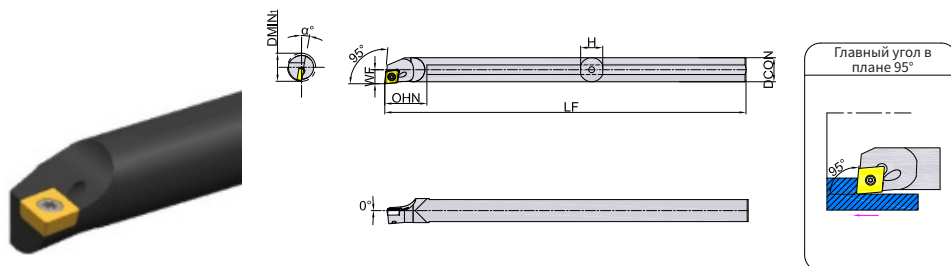


Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLCR/L06	10	8	5.5	125	15	7	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLCR/L06	16	12	7.5	150	20	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SCLCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●
S25S-SCLCR/L12	32	25	16	250	38	23	8	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SCLCR/L (с внутренним охлаждением)

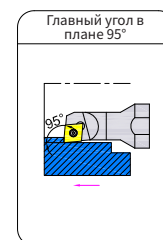
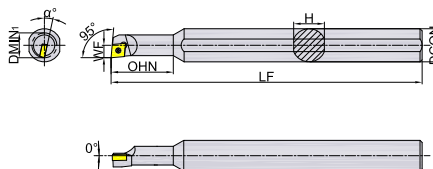


Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A08K-SCLCR/L06	10	8	4.5	125	14	7	13	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.05	●	●
A10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	17	9	12	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	●
A12M-SCLCR/L06	16	12	7	150	17	11	10	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-SCLCR/L09	20	16	9	180	27	15	10	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.29	●	●
A20Q-SCLCR/L09	25	20	11	180	28	18	8	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SCLCR/L09	32	25	14	200	35	23	6	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●
E08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	8	7.5	13	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	○	○
E10M-SCLCR/L06	12	10	6	150	14	9.5	12	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.16	○	○
E12Q-SCLCR/L06	14	12	7	180	14	11	10	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.28	○	○
E16R-SCLCR/L09	18	16	9	200	20	15	10	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.56	○	○
E20S-SCLCR/L09	22	20	11	250	26	19	8	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	1.1	○	○
E25T-SCLCR/L09	28	25	14	300	29	23	6	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	2.06	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

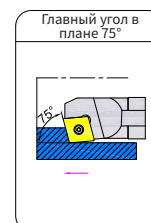
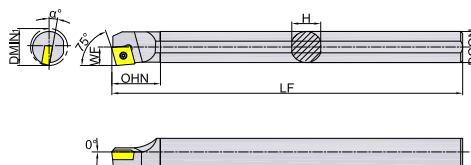
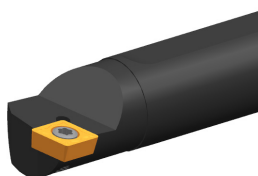
SCLCR/L-A16



Код заказа	Размеры (мм)							Комплек- тующая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.25	150	18	15	15	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	25	15	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S10M-SCLCR/L06-A16	13	16	6	150	26	15	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	●
S12M-SCLCR/L06-A16	15	16	7	150	28	15	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.22	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

SCKCR/L

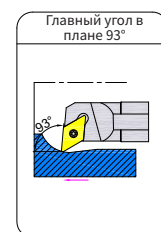
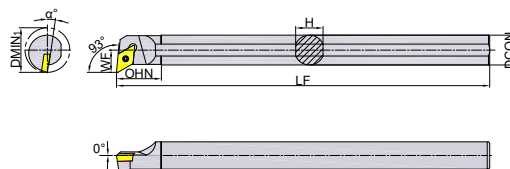


Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SCKCR/L06	12	10	6.5	125	20	9	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SCKCR/L06	16	12	8	150	22	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	○	○
S12M-SCKCR/L09	16	12	8	150	23	11	12	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	○
S16Q-SCKCR/L09	20	16	10	180	28	15	10	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SCKCR/L09	25	20	12	200	29	18	8	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	○	○
S25S-SCKCR/L09	32	25	16	250	37	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

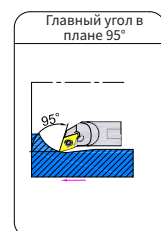
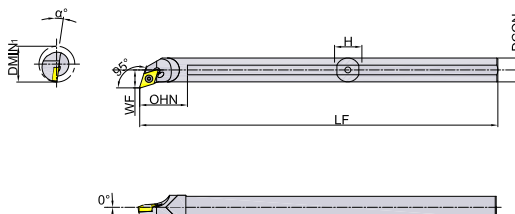
SDUCR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDUCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	22	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	●
S16Q-SDUCR/L11	20	16	11	180	28	15	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDUCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDUCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDUCR/L (с внутренним охлаждением)

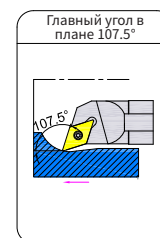
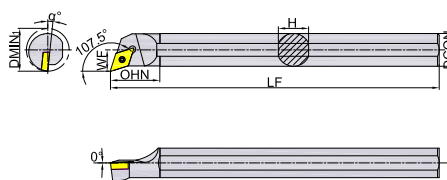


Код заказа	Размеры (мм)							Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-SDUCR/L07	13	10	7.7	125	15	9	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	●
A12M-SDUCR/L07	16	12	8.5	150	22	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	●
A20Q-SDUCR/L11	25	20	14.5	180	30	18	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SDUCR/L11	32	25	18.5	200	35	23	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●
E10M-SDUCR/L07	13	10	7	150	14	9.5	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.16	○	○
E12Q-SDUCR/L07	16	12	9	180	14	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.28	○	○
E16R-SDUCR/L07	20	16	11	200	20	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.56	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

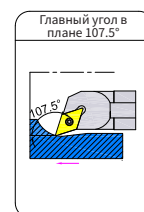
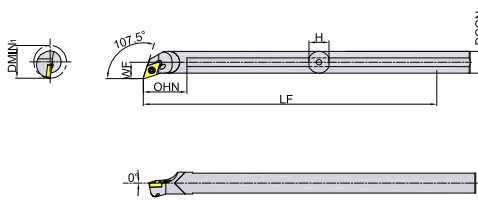
SDQCR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDQCR/L07	12	10	7	125	20	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	20	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	25	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S16Q-SDQCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDQCR/L11	25	20	13	200	32	19	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SDQCR/L11	32	25	16	250	33	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDQCR/L (с внутренним охлаждением)

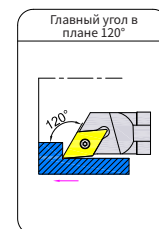
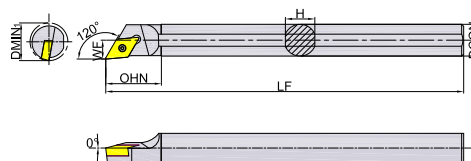
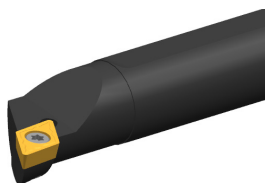


Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-SDQCR/L07	13	10	7	125	20	9	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	○
A12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	22	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	○
A16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	○
A20Q-SDQCR/L11	25	20	13	180	35	18	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	○
A25R-SDQCR/L11	32	25	17	200	38	23	4	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

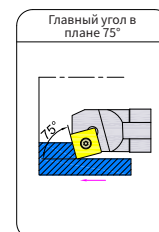
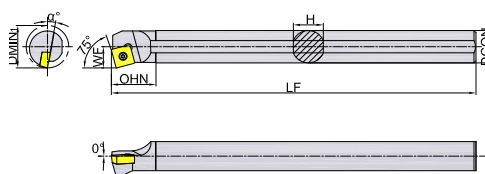
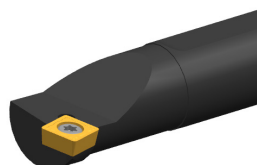
SDXCR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	18	7	12	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SDXCR/L07	12	10	6.5	125	18	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDXCR/L07	16	12	8	150	22	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDXCR/L07	20	16	10	180	32	15	6	DC**0702**	SI60M040100-05812H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-SDXCR/L11	25	20	12	200	38	18	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDXCR/L11	32	25	14	250	45	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

SSKCR/L

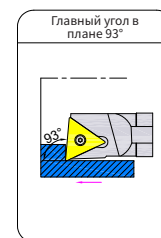
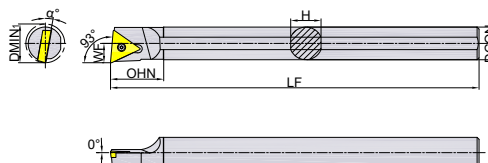
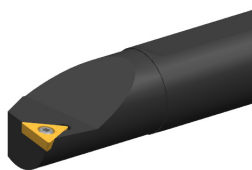


Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SSKCR/L09	16	12	9	150	22	11	10	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	○	○
S16Q-SSKCR/L09	20	16	11	180	29	15	10	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SSKCR/L09	25	20	13	200	29	18	8	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SSKCR/L12	32	25	17	250	38	23	6	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

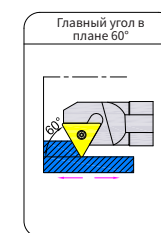
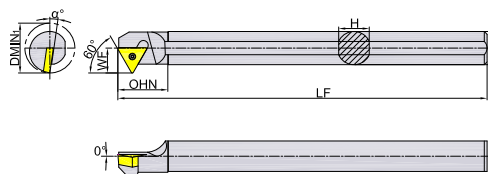
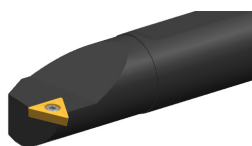
STUCR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STUCR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15	TC**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STUCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	13	TC**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.08	●	○
S10K-STUCR/L11	12	10	6.5	125	15	9	12	TC**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-STUCR/L11	16	12	8	150	21	11	10	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-STUCR/L11	20	16	10	180	27	15	8	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-STUCR/L11	25	20	12	200	27	18	6	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	
S20R-STUCR/L16	25	20	12	200	27	18	4	TC**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-STUCR/L16	32	25	16	250	38	23	6	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

STWCR/L

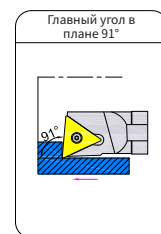
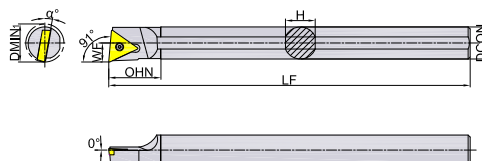


Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STWCR/L09	10	8	6	125	16	7	15	TC**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STWCR/L11	12	10	8	125	20	9	10	TC**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	20	11	8	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	27	15	6	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	○	○
S20R-STWCR11	25	20	13	200	30	18	4	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	○	
S20R-STWCR/L16	25	20	15	200	32	18	8	TC**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	○	○
S25S-STWCR/L16	32	25	17	250	44	23	6	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

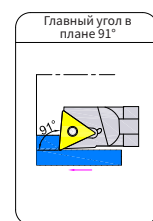
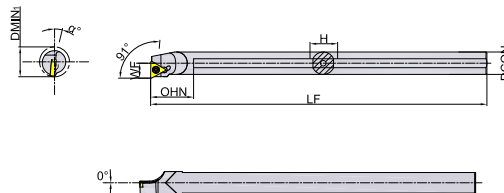
STFCR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STFCR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15	TC**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STFCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	10	TC**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.08	●	●
S12M-STFCR/L09	16	12	8	150	20	11	8	TC**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.14	●	○
S12M-STFCR/L11	16	12	8	150	25	11	6	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S16Q-STFCR/L11	20	16	10	180	27	15	4	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	●
S20R-STFCR/L11	25	20	12	200	27	18	8	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	●
S20R-STFCR/L16	25	20	12	200	27	18	6	TC**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-STFCR/L16	32	25	16	250	40	23		TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

STFCR/L (с внутренним охлаждением)

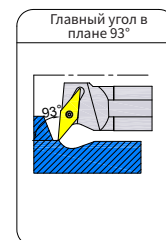
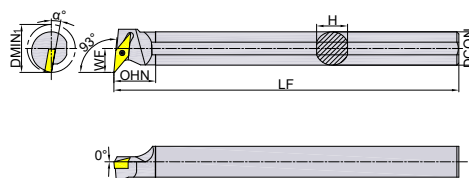


Код заказа	Размеры (мм)							Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-STFCR/L09	12	10	6.8	125	10	9	13	TC*T0902**	SI60M022060-03008D	TT06PD	0.08	●	●
A12M-STFCR/L09	16	12	8	150	10	11	10	TC*T0902**	SI60M022060-03008D	TT06PD	0.14	●	○
S12M-STFCR/L1102	14	12	6.5	150	25	11	10	TC*T1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-STFCR/L1102	18	16	9	180	25	15	8	TC**1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.29	●	●
A20Q-STFCR/L1102	25	20	11	180	25	18	6	TC**1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.5	●	●
A25R-STFCR/L16	32	25	17	200	40	23	6	TC*T16T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

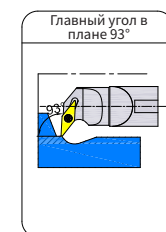
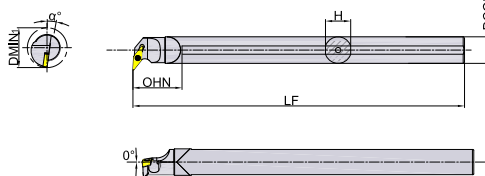
SVUCR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S16Q-SVUCR/L11	20	16	12	180	25	15	10	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-SVUCR/L11	25	20	16	200	26	18	8	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	●
S25S-SVUCR/L16	33	25	20	250	36	23	8	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SVUCR/L (с внутренним охлаждением)

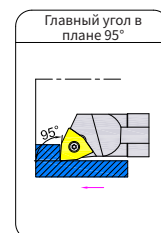
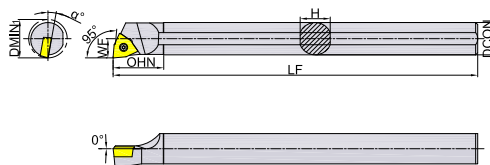


Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A16Q-SVUCR/L11	22	16	13.5	180	24	15	10	VC*T1103**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	○
A20Q-SVUCR/L16	31	20	19	180	32	19	8	VC*T1604**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SVUCR/L16	35	25	20	200	32	23	8	VC*T1604**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

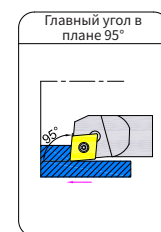
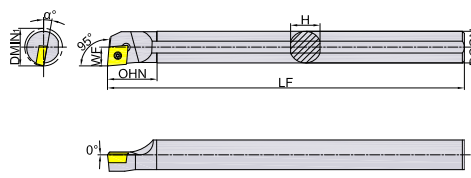
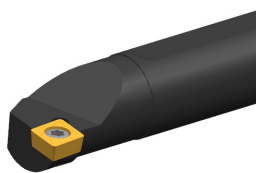
SWLCR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SWLCR/L06	16	12	8	150	20	11	12	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SWLCR/L06	20	16	10	180	25	14.8	10	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SWLCR/L06	25	20	12	200	28	18.4	8	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SWLCR/L06	32	25	16	250	40	23.4	6	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SCLPR/L

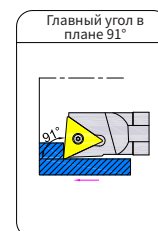
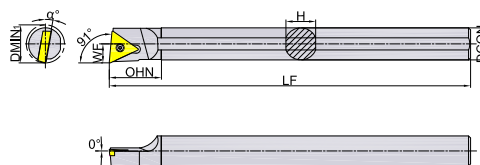
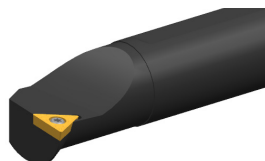


Код заказа	Размеры (мм)							Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLPR/L06	10	8	5.5	125	15	7	13	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLPR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLPR/L06	16	12	8	150	20	11	10	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLPR/L09	16	12	8	150	26	11	12	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLPR/L09	20	16	10	180	27	15	10	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLPR/L09	25	20	12	200	29	18	8	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SCLPR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CP**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

STFPR/L



Код заказа	Размеры (мм)							Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R
S10K-STFPR1102	12	10	6.5	125	16	9	12	TP**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●
S12M-STFPR1102	16	12	8	150	25	11	10	TP**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.14	●
S16Q-STFPR1102	20	16	10	180	27	15	8	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●
S20R-STFPR1102	25	20	12	200	30	18	6	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	○
S20R-STFPR16T3	25	20	12	200	30	18	4	TP**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●
S25S-STFPR16T3	32	25	16	250	40	23	6	TP**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	○

● В наличии ○ Доступно по запросу



Режущие инструменты для отрезки и обработки канавок



Правила обозначения моделей режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GT

GT D 300 E 020 R 06 - MC

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

⑧

① Общее наименование серии
GT

② Количество кромок
S = Одна кромка
D = Две кромки

③ Ширина резания
Ширина резания < 10 мм Опустить первую цифру, 300 = 3.0 мм
Ширина резания ≥ 10 мм Не опустить, 1000 = 10.0 мм

④ Обозначение адаптера режущего инструмента	
Пластина	Комплекующая державка
B	B
C	C
D	D (первый выбор), C
E	E (первый выбор), D, C
F	F
G	G (первый выбор), F
H	H (первый выбор), G, F
J	J

⑤ Радиус закругления вершины
020=0.20 мм

⑥ Направление пластины
R = Правое
L = Левое
□ = Среднее расположение

⑦ Угол подъема
06=6°
15=15°
□=0°

⑧ Геометрия канавки	
Первая буква	Вторая буква
F= Малая подача	C= Отрезка
M = Средняя подача	T = Токарная обработка
R = Большая подача	G = Обработка канавок
O = Специальная оптимизация	R = Профильная обработка

Правила обозначения моделей режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GK

GK D 40 02 R 15 - MT

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① Общее наименование серии

GK

② Количество кромок

S = Одна кромка

D = Две кромки

③ Ширина резания

30=3.0 мм

40=4.0 мм

④ Радиус закругления вершины

02=0.2 мм

04=0.4 мм

20=2.0 мм

⑤ Направление пластины

R = Правое

L = Левое

□ = Среднее
расположение

⑥ Угол подъема

15=15°

□=0°

⑦ Геометрия канавки

Первая буква

Вторая буква

F= Малая подача

C= Отрезка

M = Средняя подача

T = Токарная обработка

R = Большая подача

G = Обработка канавок

O = Специальная
оптимизация

R = Профильная обработка

Правила обозначения моделей режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GB



① Общее наименование серии
GB

② Тип пластины
R = Круглая пластина
□ = С квадратной головкой

③ Размер пластины	
3	IC=9.525 мм
4	IC=12.7 мм

④ Ширина резания
100=1.00 мм

⑤ Направление пластины
R = Правое
L = Левое

⑥ Радиус закругления вершины
050=0.5 мм

Правила обозначения моделей режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GN

GN G D P 3 M150 R						
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
① Общее наименование серии	② Тип обработки	③ Дополнительная информация	④ Дополнительная информация	⑤ Толщина пластины	⑥ Ширина резания	⑦ Направление пластины
GN	G = Обработка канавок	D = Глубокая обработка канавок	P = Положительный передний угол	2=3.81 мм	Метрическая система: M150=1.5 мм	R = Правое
	R = Профильная обработка		☐ = Без переднего угла	3=4.95 мм	Британская система: 125=0.125inch	L = Левое

Примечание: Серия GN — это бывшая серия G-NOTCH.

Правила обозначения моделей режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии GST

GSTS A 2 R 150 R 16 - U

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

⑧

① Общее наименование серии
GSTC
GSTS (тонкий)

② Размер пластины	
Специфично для серии GSTS	
A	Высота пластины = 8.7 мм
B	Высота пластины = 9.5 мм

③ Толщина пластины
2=2.2 мм
3=3.0 мм
4=4.0 мм

④ Направление пластины
R = Правое
L = Левое

⑤ Ширина резания
150=1.5 мм

⑥ Направление угла подъема
R = Правое
L = Левое
N = Без смещения

⑦ Угол подъема
16=16°
20=20°

⑧ Геометрия канавки		
		
Код	Тех. характеристики	GAN
U	GSTC3*N-U	15°
	GSTSA*-U	
	GSTC4*-U	20°
	GSTSB*-U	
	GSTC3*R16-U	24°
T	GSTC*-T	12°
N	GSTC*-N	0°
	GSTC*R20-N	

Правила обозначения моделей режущих державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GT

GT E P R 2525 M 45-H 25 D65-S



① Общее наименование серии
GT

② Тип обработки
E = Проходная обработка
I = Расточная обработка
F = обработка торцевой поверхности

③ Внешний вид державки
U = Канавка для выхода шлифовального круга
P = Вертикальное
□ = Прямолинейные

④ Направление режущего инструмента
R = Правое
L = Левое
N = Нейтральное

⑤ Размер головки
Державка для проходной обработки: Высота * Ширина
Державка для расточной обработки: Мин. диаметр обработки * диаметр головки

⑥ Длина державки	
Код	Длина
F	85 mm
H	100 mm
J	110 mm
JX	120 mm
K	125 mm
M	150 mm
Q	180 mm
R	200 mm
S	250 mm
T	300 mm
U	350 mm

⑦ Угол головки
Специфично для U-образной державки
45=45°
75=75°

⑧ Код адаптера режущего инструмента	
Державка	Комплектующая пластина
B	B
C	C (первый выбор), D, E
D	D (первый выбор), E
E	E
F	F (первый выбор), G, H
G	G (первый выбор), H
H	H
J	J

⑨ Макс. глубина резания		
Типичный корпус инструмента	25: CDX=25 мм	
Специальные тела инструментов для автоматических токарных станков	D16:CUTDIA=16 мм	

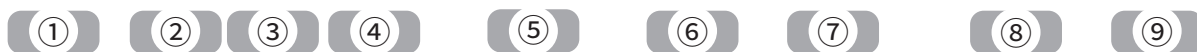
⑪ Дополнительная информация
S = C криволинейным усилением
C = C охлаждением при высоком давлении
SC = C криволинейным усилением и охлаждением при высоком давлении
□ = Без криволинейного усиления

⑩ Мин. диаметр первого резания
Специфично для подрезной обработки
D65:DAXIN=65 мм

Правила обозначения моделей режущих державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GK

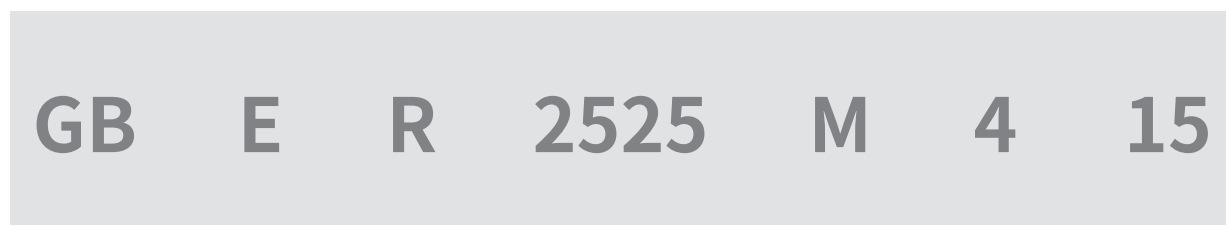
GK F P R 2525-4 T25 D65-S



① Общее наименование серии GK	② Тип обработки E = Проходная обработка I = Расточная обработка F = обработка торцевой поверхности	③ Внешний вид державки U = Канавка для выхода шлифовального круга P = Вертикальное ☐ = Прямолинейные	④ Направление режущего инструмента R = Правое L = Левое N = Нейтральное
⑤ Размер головки Державка для проходной обработки: Высота * Ширина Державка для расточной обработки: Мин. диаметр обработки * диаметр головки	⑥ Ширина резания пластины 4=4.0 мм	⑦ Макс. глубина резания T25: CDX=25 мм	⑧ Мин. диаметр первого резания Специфично для подрезной обработки D65:DAXIN=65 мм
⑨ Дополнительная информация S = С криволинейным усилением ☐ = Без криволинейного усиления			

Правила обозначения моделей режущих державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GB



① Общее наименование серии
GB

② Тип обработки
E = Проходная обработка
I = Расточная обработка

③ Направление инструмента
R = Правое
L = Левое

④ Размер головки
Державка для проходной обработки: Высота * Ширина
Державка для расточной обработки: Мин. диаметр обработки * диаметр головки

⑤ Длина державки	
Код	Длина
K	125 mm
M	150 mm
Q	180 mm
R	200 mm

⑥ Размер пластины	
3	IC=9.525 мм
4	IC=12.7 мм

⑦ Подходящий диапазон ширины пластин	
Специфично для державки GB4 для проходной обработки	
15	$1.0 \leq W < 2.5$
25	$2.5 \leq W < 3.3$
35	$3.3 \leq W$

Примечание: При выборе державок GBI, правые (R) пластины применимы для левых (L) державок, левые (L) пластины применимы для правых (R) державок.

Правила обозначения моделей режущих державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GN

GN

S

R

2525

M

3

1

2

3

4

5

6

1

Общее наименование серии

GN

2

Тип обработки

Прходная обработка

S = Прямолнейная

E= Вертикальные

R = Канавка для выхода шлифовального круга

Расточная обработка

A = Вертикальная с внутренним охлаждением

3

Направление инструмента

R = Правое

L = Левое

4

Размер головки

Державка для проходной обработки: Высота * Ширина

Державка для расточной обработки: Диаметр головки

5

Длина державки

Код

Длина

D

60 mm

E

70 mm

F

80 mm

H

100 mm

J

110 mm

K

125 mm

M

150 mm

P

170 mm

Q

180 mm

R

200 mm

6

Толщина пластины

2=3.81 мм

3=4.95 мм

Примечания: ① При выборе державок GNE/GNA, правые (R) пластины применимы для левых (L) державок, левые (L) пластины применимы для правых (R) державок.

② Серия GN — это бывшая серия G-NOTCH.

Правила обозначения моделей режущих державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии GST

GSTS R 1212 JK A 2 – RS

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① Общее наименование серии
GST
GSTS (тонкий)

② Направление пластины
R = Правое
L = Левое
N = Нейтральное

③ Размер головки
Державка для проходной обработки: Высота * Ширина

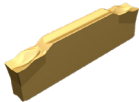
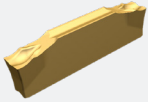
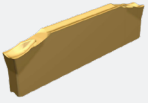
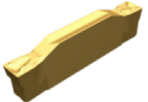
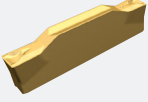
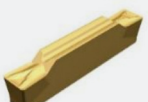
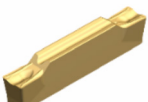
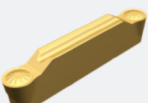
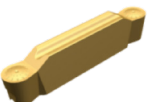
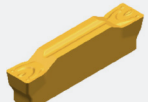
④ Длина державки	
Код	Длина
JK	120 mm

⑤ Размер пластины	
Специфично для серии GSTS	
A	Высота пластины = 8.7 мм
B	Высота пластины = 9.5 мм

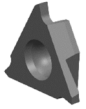
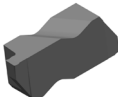
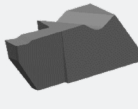
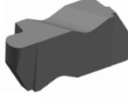
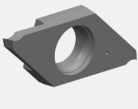
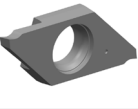
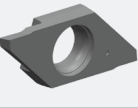
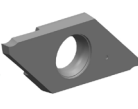
⑥ Толщина пластины
2=2.2 мм
3=3.0 мм
4=4.0 мм

⑦ Дополнительная информация
RS = Державка для вторичного шпинделя

Ведомость режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Общее наименование серии	Способ обработки	Внешний вид	Геометрия канавки	Применение	Диапазон ширины пластины	Стр.
GT	Отрезка		FC	Отрезка с малой подачей	2.00-4.00 (мм)	P204
			MC	Отрезка со средней подачей	1.50-5.00 (мм)	P205
			RC	Отрезка с большой подачей	2.00-6.00 (мм)	P206
			OC	Специально оптимизированная отрезка	2.00 (мм)	P207
	Обработка канавок		FG	Обработка канавок с малой подачей	1.50-8.00 (мм)	P208-P210
			MG	Обработка канавок со средней подачей	2.00-8.00 (мм)	P211
	Токарная обработка		FT	Токарная обработка с малой подачей	1.50-8.00 (мм)	P212
			MT	Токарная обработка со средней подачей	2.00-8.00 (мм)	P213
			OT	Специально оптимизированная токарная обработка	3.00-5.00 (мм)	P214
	Профильная обработка		MR	Профильная обработка со средней подачей	2.00-8.00 (мм)	P215
			OR	Специально оптимизированная профильная обработка	2.00-8.00 (мм)	P216
GK	Токарная обработка		MT	Токарная обработка со средней подачей	2.00-8.00 (мм)	P217
	Профильная обработка		MR	Профильная обработка со средней подачей	2.00-8.00 (мм)	P218

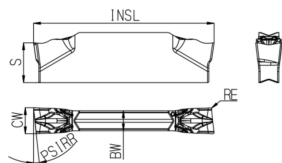
Ведомость режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Общее наименование серии	Способ обработки	Внешний вид	Геометрия канавки	Применение	Диапазон ширины пластины	Стр.
GB	Обработка канавок		GB	Прецизионная обработка канавок	0.33-4.30 (мм)	P219-P222
	Профильная обработка		GBR	Прецизионная профильная обработка	1.00-4.00 (мм)	P223
GN	Обработка канавок		GNGP	Прецизионная обработка канавок	0.50-4.80 (мм)	P224-P225
			GNGDP	Прецизионная глубокая обработка канавок	1.50-4.80 (мм)	P226
	Профильная обработка		GNR	Прецизионная профильная обработка	1.00-3.18 (мм)	P227
GSTC	Отрезка		U	Отрезка мелких деталей (острая режущая кромка)	0.50-2.00 (мм)	P228-P229
			T	Отрезка мелких деталей (усиленная режущая кромка)	1.00-2.00 (мм)	P230
			N	Отрезка мелких деталей (острая вершина без канавки)	0.50-2.00 (мм)	P231-P232
GSTS	Отрезка		U	Отрезка мелких деталей — для вторичного шпинделя (острая режущая кромка)	1.50-2.00 (мм)	P233

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

FC

Пластины для отрезки с низкой подачей



На рис. показана правая

★ Первый выбор	P	☆		★	☆		
☆ Резерв	M			☆	★		
	K			★			
	S			★	☆		

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	GM1230	GP1120	GS7135	GAT7125	GK1115	GS7115
GTD200C015-FC	C	2.00	0.15	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●		
GTD250D015-FC	D	2.50	0.15	20.0	2.00	4.52	0°	●		●	●		
GTD300E015-FC	E	3.00	0.15	20.0	2.30	4.58	0°	●		●	●		
GTD400F015-FC	F	4.00	0.15	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●		
GTD200C015R06-FC	C	2.00	0.15	21.0	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD200C015L06-FC		2.00	0.15	21.0	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD250D015R06-FC	D	2.50	0.15	21.0	2.00	4.52	6°	●		●	●		
GTD250D015L06-FC		2.50	0.15	21.0	2.00	4.52	6°			●			
GTD300E015R06-FC	E	3.00	0.15	21.0	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD300E015L06-FC		3.00	0.15	21.0	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD400F015R06-FC	F	4.00	0.15	26.0	3.20	4.50	6°	●		●	●		
GTD400F015L06-FC		4.00	0.15	26.0	3.20	4.50	6°			●			

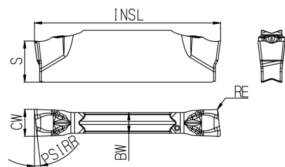
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

MC

Пластины для отрезки со средней подачей



На рис. показана правая

★ Первый выбор	P	☆		★	☆		
	M			☆	★		
	K			★			
☆ Резерв	S			★	☆		

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD150B020-MC	B	1.50	0.20	14.0	1.26	4.21	0°	●		●	●		
GTD200C020-MC	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●		
GTD250D020-MC	D	2.50	0.20	20.0	2.00	4.53	0°	●		●	●		
GTD300E020-MC	E	3.00	0.20	20.0	2.30	4.55	0°	●		●	●		
GTD400F020-MC	F	4.00	0.20	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●		
GTD500G020-MC	G	5.00	0.20	25.0	4.20	4.58	0°	●		●	●		
GTD200C020R06-MC	C	2.00	0.20	20.4	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD200C020L06-MC		2.00	0.20	20.4	1.60	4.45	6°	●		●	●		
GTD200C002L15-MC		2.00	0.02	21.5	1.60	4.47	15°			●	○		
GTD200C002R15-MC		2.00	0.02	21.5	1.60	4.47	15°			●	○		
GTD200C020R15-MC		2.00	0.20	20.8	1.60	4.44	15°			●	●		
GTD200C020L15-MC		2.00	0.20	20.8	1.60	4.44	15°			●	●		
GTD250D020R06-MC	D	2.50	0.20	20.5	2.00	4.53	6°	●		●	●		
GTD250D020L06-MC		2.50	0.20	20.5	2.00	4.53	6°	●		●	●		
GTD300E020R06-MC	E	3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD300E020L06-MC		3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●		
GTD300E002L15-MC		3.00	0.02	21.6	2.30	4.61	15°			●	●		
GTD300E002R15-MC		3.00	0.02	21.6	2.30	4.61	15°			●	●		
GTD300E020L15-MC		3.00	0.20	20.9	2.30	4.58	15°			●	●		
GTD300E020R15-MC		3.00	0.20	20.9	2.30	4.58	15°			●	●		
GTD400F020R06-MC	F	4.00	0.20	25.6	3.20	4.50	6°	●		●	●		
GTD400F020L06-MC		4.00	0.20	25.6	3.20	4.50	6°	●		●	●		
GTD500G020R06-MC	G	5.00	0.20	25.9	4.20	4.58	6°	●		●			
GTD500G020L06-MC		5.00	0.20	25.9	4.20	4.58	6°	●		●			

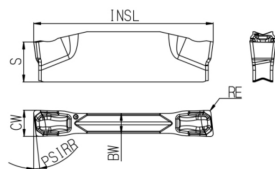
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243
 Примечания: RE=0.02 мм, допуск размеров материала ±0.01 мм

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

RC

Пластины для отрезки с большой подачей



На рис. показана правая

★ Первый выбор	P	☆		★	☆		
☆ Резерв	M			☆	★		
	K			★			
	S			★	☆		

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}		GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C020-RC	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°	●	●	●				
GTD250D030-RC	D	2.50	0.30	20.0	2.00	4.52	0°	●	●	●				
GTD300E030-RC	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	0°	●	●	●				
GTD400F030-RC	F	4.00	0.30	25.0	3.20	4.50	0°	●	●	●				
GTD500G040-RC	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	0°	●	●	●				
GTD600H040-RC	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.67	0°	●	●	●				
GTD200C020R06-RC	C	2.00	0.20	20.6	1.60	4.45	6°	●	●	●				
GTD200C020L06-RC		2.00	0.20	20.6	1.60	4.45	6°	●	●	●				
GTD250D030R06-RC	D	2.50	0.30	20.6	2.00	4.54	6°	●	●	●				
GTD250D030L06-RC		2.50	0.30	20.6	2.00	4.54	6°	●	●	●				
GTD300E030R06-RC	E	3.00	0.30	20.7	2.30	4.58	6°	●	●	●				
GTD300E030L06-RC		3.00	0.30	20.7	2.30	4.58	6°	●	●	●				
GTD400F030R06-RC	F	4.00	0.30	25.9	3.20	4.50	6°	●	●	●				
GTD400F030L06-RC		4.00	0.30	25.9	3.20	4.50	6°	●	●	●				
GTD500G040R06-RC	G	5.00	0.40	25.9	4.20	4.60	6°	●	●	●				
GTD500G040L06-RC		5.00	0.40	25.9	4.20	4.60	6°	●	●	●				

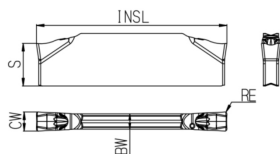
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

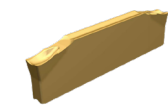
OC

Пластины для специально оптимизированной отрезки



★ Первый выбор	P			★	☆		
☆ Резерв	M			☆	★		
	K			★			
	S			★	☆		

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIRR/L	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C020-OC	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°			●	●		



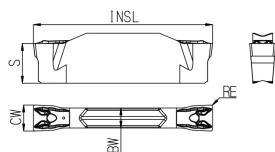
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

FG

Пластины для обработки канавок с низкой подачей



★ Первый выбор	P	☆		★			☆
★ Резерв	M			★			☆
	K			★			☆
	S			★			☆

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD150B010-FG	B	1.50	0.10	14.8	1.15	4.21			●			●
GTD198C020-FG	C	1.98	0.20	20.7	1.60	4.45			●			
GTD200C020-FG		2.00	0.20	20.7	1.60	4.45	●		●			●
GTD200C040-FG		2.00	0.40	20.7	1.60	4.45			●			●
GTD224C020-FG		2.24	0.20	20.7	1.60	4.45			○			○
GTD239D020-FG	D	2.39	0.20	20.7	2.00	4.53			●			●
GTD239D040-FG		2.39	0.40	20.7	2.00	4.53			●			●
GTD246D030-FG		2.46	0.30	20.7	2.00	4.53			○			○
GTD267D020-FG		2.67	0.20	20.7	2.00	4.53			○			
GTD279D030-FG		2.79	0.30	20.7	2.00	4.53			●			●
GTD300E020-FG	E	3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	●		●			●
GTD300E030-FG		3.00	0.30	20.7	2.30	4.58			●			●
GTD300E040-FG		3.00	0.40	20.7	2.30	4.58			●			●
GTD310E020-FG		3.10	0.20	20.7	2.30	4.58			●			
GTD318E020-FG		3.18	0.20	20.7	2.30	4.58			●			●
GTD318E040-FG		3.18	0.40	20.7	2.30	4.58			●			
GTD318E080-FG		3.18	0.80	20.7	2.30	4.58			●			●
GTD361E030-FG		3.61	0.30	20.7	2.30	4.58			●			●
GTD396F020-FG	F	3.96	0.20	25.7	3.20	4.50			○			○
GTD396F040-FG		3.96	0.40	25.7	3.20	4.50			○			
GTD396F080-FG		3.96	0.80	25.7	3.20	4.50			○			○
GTD400F020-FG		4.00	0.20	25.7	3.20	4.50	●		●			●
GTD400F040-FG		4.00	0.40	25.7	3.20	4.50			●			●
GTD452F020-FG		4.52	0.20	25.7	3.20	4.50			●			

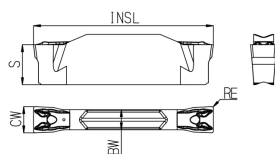
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

FG

Пластины для обработки канавок с низкой подачей



★ Первый выбор	P	☆		★			☆
☆ Резерв	M			★			☆
	K			★			☆
	S			★			☆

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD470F050-FG	F	4.70	0.50	25.7	3.20	4.50			●			
GTD475F040-FG		4.75	0.40	25.7	3.20	4.50			●			
GTD475F080-FG		4.75	0.80	25.7	3.20	4.50			●			
GTD480F050-FG		4.80	0.50	25.7	3.20	4.50			●			
GTD500F020-FG		5.00	0.20	25.7	3.20	4.50	●		●			●
GTD500F040-FG		5.00	0.40	25.7	3.20	4.50			●			●
GTD541G020-FG	G	5.41	0.20	25.7	4.20	4.58			○			
GTD556G050-FG		5.56	0.50	25.7	4.20	4.58			○			○
GTD600H020-FG	H	6.00	0.20	25.7	5.20	4.67	●		●			●
GTD635H040-FG		6.35	0.40	25.7	5.20	4.67			○			
GTD635H050-FG		6.35	0.50	25.7	5.20	4.67			○			
GTD635H080-FG		6.35	0.80	25.7	5.20	4.67			○			
GTD714H080-FG		7.14	0.80	25.7	5.20	4.67			●			
GTD792J080-FG	J	7.92	0.80	31.0	6.60	6.39			○			
GTD800J020-FG		8.00	0.20	31.0	6.60	6.39	●		●			

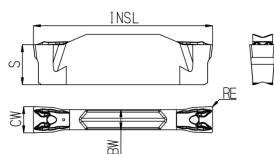
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

FG

Пластины для обработки канавок с низкой подачей (для канавок с пружинами)



★ Первый выбор	P		★		☆
	M		★		☆
☆ Резерв	K		★		☆
	S		★		☆

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием					
		CW+0.13 +0.09	RE ±0.05	INSL	BW	S		GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
	GTD185C010-FG	1.85	0.10	20.7	1.60	4.45				●			●
	GTD215C010-FG	2.15	0.10	20.7	1.60	4.45				●			
	GTD265D020-FG	2.65	0.20	20.7	2.00	4.53				●			
	GTD315E020-FG	3.15	0.20	20.7	2.30	4.58				●			
	GTD415F020-FG	4.15	0.20	25.7	3.20	4.5				●			
	GTD515G020-FG	5.15	0.20	25.7	4.20	4.58				●			

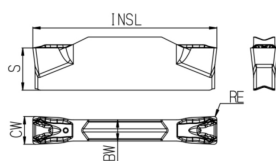
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

MG

Пластины для обработки канавок со средней подачей



★ Первый выбор	P	☆	☆	★	☆	☆	
☆ Резерв	M			★	☆		
	K		☆	☆		★	
	S			★	☆		

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C020-MG	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	●		●	●	●	
GTD239C020-MG		2.39	0.20	20.0	1.60	4.45	○		●		●	
GTD300E030-MG	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	●	●	●	●	●	
GTD318E030-MG		3.18	0.30	20.0	2.30	4.58	○		●	○	●	
GTD400F030-MG	F	4.00	0.30	25.0	3.20	4.50	○		●	○	●	
GTD475G030-MG	G	4.75	0.30	25.0	4.20	4.58	○		●		●	
GTD500G040-MG		5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	●	●	●	●	●	
GTD600H040-MG	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.67	●		●	●	●	
GTD635H030-MG		6.35	0.30	25.0	5.20	4.67	○		●		●	
GTD792J030-MG	J	7.92	0.30	30.0	6.60	6.39			●			
GTD800J050-MG		8.00	0.50	30.0	6.60	6.39	○		●		●	

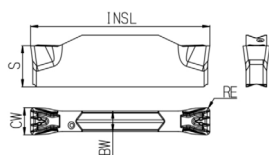
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

FT

Пластины для токарной обработки с низкой подачей



Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GS7135	GAT7125	GK1115	GS7115
GTD150B020-FT	B	1.50	0.20	14.0	1.26	4.21			●			
GTD200C020-FT	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45			●			●
GTD250D020-FT	D	2.50	0.20	20.0	2.00	4.53			●			●
GTD300E020-FT	E	3.00	0.20	20.0	2.30	4.58	●		●		●	●
GTD300E040-FT		3.00	0.40	20.0	2.30	4.58			●			●
GTD400F020-FT	F	4.00	0.20	25.0	3.20	4.50			●			●
GTD400F040-FT		4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●		●		●	●
GTD400F080-FT		4.00	0.80	25.0	3.20	4.50			●			●
GTD500G040-FT	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.59	●		●		●	●
GTD500G080-FT		5.00	0.80	25.0	4.20	4.59			●			●
GTD600H040-FT	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.68	●		●		●	●
GTD600H080-FT		6.00	0.80	25.0	5.20	4.68			●			●
GTD600H100-FT		6.00	1.00	25.0	5.20	4.68			●			●
GTD800J040-FT	J	8.00	0.40	30.0	6.60	6.39			●			●
GTD800J080-FT		8.00	0.80	30.0	6.60	6.39	●		●		●	●
GTD800J120-FT		8.00	1.20	30.0	6.60	6.39			●			●

© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

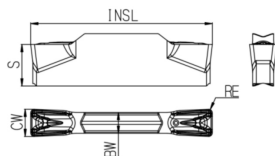
★ Первый выбор	P	☆		★		☆	☆
☆ Резерв	M			★			☆
	K			☆		★	☆
	S			★			☆



Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

MT

Пластины для токарной обработки со средней подачей



★ Первый выбор	P	☆	☆	★	☆	☆	☆
☆ Резерв	M			★	☆		☆
	K		☆	☆		★	☆
	S			★	☆		☆

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C020-MT	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	●		●	●	●	●
GTD300E040-MT	E	3.00	0.40	20.0	2.30	4.58	●	●	●	●	●	●
GTD400F040-MT	F	4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●	●	●	●	●	●
GTD400F080-MT		4.00	0.80	25.0	3.20	4.50	○	●	●	○	●	●
GTD500G040-MT	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.59	●	●	●	●	●	●
GTD500G080-MT		5.00	0.80	25.0	4.20	4.59	○	●	●	○	●	●
GTD600H040-MT	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.68	○	●	●		●	●
GTD600H080-MT		6.00	0.80	25.0	5.20	4.68	●	●	●	●	●	●
GTD800J080-MT	J	8.00	0.80	30.0	6.60	6.39	○	●	●	○	●	●
GTD800J120-MT		8.00	1.20	30.0	6.60	6.39	○	●	●		●	

© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

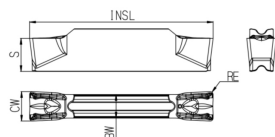
● В наличии ○ Доступно по запросу



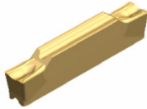
Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

ОТ

Пластины для специально оптимизированной токарной обработки



★	P	☆	★		☆	☆
	M		★			☆
☆	K	☆	☆		★	☆
Резерв	S		★			☆

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GS7135	GAT7125	GK1115	GS7115
	GTD300E030-OT	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	●	●		●	●
	GTD400F040-OT	F	4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●	●		●	●
	GTD500G040-OT	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	●	●		●	●

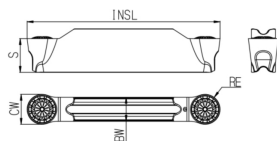
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

MR

Пластины для профильной обработки со средней подачей



★ Первый выбор	P	☆	☆	★		☆	☆
☆ Резерв	M			★			☆
	K		☆	☆		★	☆
	S			★			☆

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GST7135	GAT7125	GK1115	GST7115
GTD200C100-MR	C	2.00	1.00	20.6	1.60	4.45	●	○	●		●	●
GTD300D150-MR	D	3.00	1.50	20.7	2.00	4.53	●	●	●		●	●
GTD318D159-MR		3.18	1.59	20.7	2.00	4.53	●	○	●		●	●
GTD400E200-MR	E	4.00	2.00	20.0	2.30	4.58	●	●	●		●	●
GTD400F200-MR	F	4.00	2.00	25.7	3.20	4.50	●	●	●		●	●
GTD475F238-MR		4.75	2.38	25.7	3.20	4.50			●		●	
GTD500F250-MR		5.00	2.50	25.7	3.20	4.50	●	●	●		●	●
GTD600G300-MR	G	6.00	3.00	25.7	4.20	4.58	●	●	●		●	●
GTD635G318-MR		6.35	3.18	25.7	4.20	4.58			●		●	
GTD800J400-MR	J	8.00	4.00	32.1	6.25	6.39	●	●	●		●	●

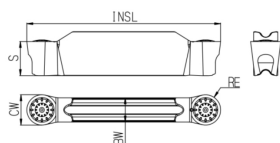
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GT

OR

Пластины для специально оптимизированной профильной обработки



★ Первый выбор	P	☆		★			☆
☆ Резерв	M			★			☆
	K			☆			★
	S			★			☆

Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	GM1230	GP1120	GS7135	GAT7125	GK1115	GS7115
GTD200C100-OR	C	2.00	1.00	20.6	1.60	4.45	●		●			●
GTD239C120-OR		2.39	1.20	20.6	1.60	4.45			●			
GTD300D150-OR	D	3.00	1.50	20.7	2.00	4.53	●		●			●
GTD318D159-OR		3.18	1.59	20.7	2.00	4.53			●			●
GTD396F198-OR	F	3.96	1.98	25.7	3.20	4.50			●			
GTD400F200-OR		4.00	2.00	25.7	3.20	4.50	●		●			●
GTD450F225-OR		4.50	2.25	25.7	3.20	4.50			●			
GTD475F238-OR		4.75	2.38	25.7	3.20	4.50			●			●
GTD500F250-OR		5.00	2.50	25.7	3.20	4.50	●		●			●
GTD600G300-OR	G	6.00	3.00	25.7	4.20	4.58	●		●			●
GTD635G318-OR		6.35	3.18	25.7	4.20	4.58			●			
GTD714H357-OR	H	7.14	3.57	25.0	5.20	4.67			●			
GTD800J400-OR	J	8.00	4.00	32.1	6.25	6.39	●		●			●

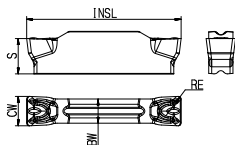
© Комплектующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GK

MT

Пластины для токарной обработки со средней подачей



★ Первый выбор	P	☆	★		☆	☆
☆ Резерв	M				★	
	K				☆	★
	S				★	

Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием				
	CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GP1105	GP1225	GA4230	GA4330	GK1115
GKD2002-MT	2.00	0.20	16.1	1.60	3.50	●	●	●	●	●
GKD2502-MT	2.50	0.20	18.6	2.00	3.85	●	●	●	●	●
GKD3004-MT	3.00	0.40	21.2	2.35	4.80	●	●	●	●	●
GKD4004-MT	4.00	0.40	21.0	3.30	4.80	●	●	●	●	●
GKD5004-MT	5.00	0.40	26.0	4.10	5.80	●	●	●	●	●
GKD5008-MT	5.00	0.80	26.0	4.10	5.80	●	●	●	●	●
GKD6004-MT	6.00	0.40	26.0	5.00	5.80	○	●	●	●	●
GKD6008-MT	6.00	0.80	26.0	5.00	5.80	○	●	●	●	●
GKD8008-MT	8.00	0.80	31.0	6.00	6.50	○	●	○	●	●

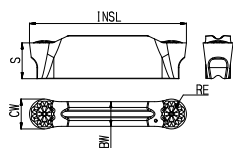
© Комплектующие державки указаны на стр. 244-248

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GK

MR

Пластины для профильной обработки со средней подачей



★ Первый выбор	P	☆	★	☆		☆
☆ Резерв	M			★		
	K			☆		★
	S			★		

Код заказа	Размеры (мм)					Твердые сплавы с покрытием				
	CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	GP1105	GP1225	GA4230	GA4330	GK1115
GKD2010-MR	2.00	1.00	16.0	1.60	3.50	●	●	●		●
GKD3015-MR	3.00	1.50	21.2	2.35	4.80	●	●	●		●
GKD4020-MR	4.00	2.00	21.0	3.30	4.80	●	●	●		●
GKD5025-MR	5.00	2.50	26.0	4.10	5.80	●	●	●		●
GKD6030-MR	6.00	3.00	25.9	5.00	5.80	●	●	●		●
GKD8040-MR	8.00	4.00	31.0	6.00	6.50	●	●	●		●

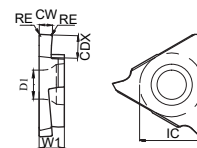
© Комплектующие державки указаны на стр. 244-248

● В наличии ○ Доступно по запросу

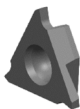
Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GB

GB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код заказа	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GB3033R-005	0.33	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3050R-005	0.50	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3050L-005	0.50	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3075R-010	0.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3075L-010	0.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3080R-005	0.80	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3080L-005	0.80	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3095R-005	0.95	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3095R-010	0.95	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3100R-005	1.00	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3100R-010	1.00	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3120R-010	1.20	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3120L-010	1.20	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3120R-020	1.20	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3125R-010	1.25	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3125L-010	1.25	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140R-010	1.40	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140L-010	1.40	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140R-020	1.40	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3140L-020	1.40	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3145R-010	1.45	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●



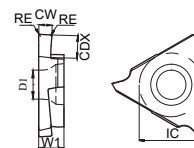
© Комплектующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GB

GB

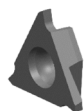
Прецизионные пластины для обработки канавок



Код заказа	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GB3150R-010	1.50	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-010	1.50	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3150R-020	1.50	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-020	1.50	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3175R-010	1.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
GB3175L-010	1.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	○
GB3200R-010	2.00	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3200L-010	2.00	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3200R-020	2.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3200L-020	2.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250R-010	2.50	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250L-010	2.50	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250R-020	2.50	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3250L-020	2.50	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3300R-020	3.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
GB3300L-020	3.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●

© Комплекующие державки указаны на стр. 249-250

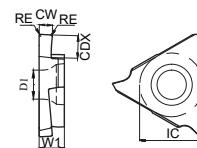
● В наличии ○ Доступно по запросу



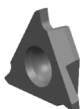
Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GB

GB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код заказа	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GB4085R-020	0.85	0.2	2.1	12.7	4.76	5.5	○
GB4125R-020	1.25	0.2	2.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4125L-020	1.25	0.2	2.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4140L-020	1.40	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4150R-010	1.50	0.1	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R-020	1.50	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4150L-020	1.50	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4175L-010	1.75	0.1	3.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4175R-020	1.75	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4185R-020	1.85	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4185L-020	1.85	0.2	3.8	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R-005	2.00	0.05	3.8	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R-010	2.00	0.1	3.8	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R-020	2.00	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4200L-020	2.00	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R-030	2.00	0.3	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R-050	2.00	0.5	3.8	12.7	4.76	5.5	○



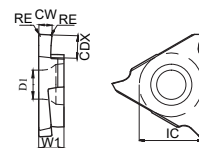
© Комплектующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GB

GB

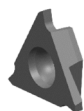
Прецизионные пластины для обработки канавок



Код заказа	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GB4210R-050	2.10	0.5	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4220R-030	2.20	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4235R-050	2.35	0.5	4.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4240R-050	2.40	0.5	4.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4250R-030	2.50	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4250L-030	2.50	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4265R-030	2.65	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4300R-030	3.00	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4300L-030	3.00	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
GB4330R-030	3.30	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4350R-030	3.50	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4350L-030	3.50	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400R-020	4.00	0.2	5.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4400R-040	4.00	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4400L-040	4.00	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4430R-040	4.30	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	○

© Комплектующие державки указаны на стр. 249-250

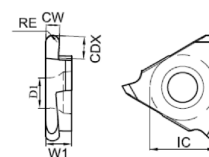
● В наличии ○ Доступно по запросу



Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GB

GBR

Пластины для прецизионной профильной обработки



Код заказа	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	GA4230
GBR4100R-050	1.00	0.5	2.0	12.7	4.76	5.5	●
GBR4100L-050	1.00	0.5	2.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4150R-075	1.50	0.75	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4150L-075	1.50	0.75	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4200R-100	2.00	1.0	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4200L-100	2.00	1.0	3.5	12.7	4.76	5.5	●
GBR4250R-125	2.50	1.25	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250L-125	2.50	1.25	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300R-150	3.00	1.5	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300L-150	3.00	1.5	4.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400R-200	4.00	2.0	5.0	12.7	4.76	5.5	●
GBR4400L-200	4.00	2.0	5.0	12.7	4.76	5.5	●



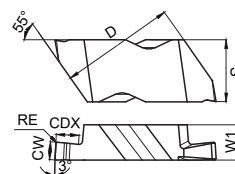
© Комплектующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

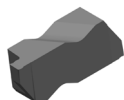
Прецизионные пластины для обработки канавок — серия GN

GNGP

Прецизионные пластины для обработки канавок
(с позитивным передним углом)



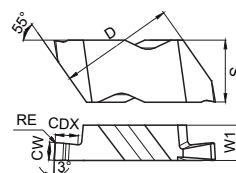
Код заказа	Спецификации пластин	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNGP2M050R	2	0.50	0.09	0.64	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M050L	2	0.50	0.09	0.64	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2031R	2	0.79	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2031L	2	0.79	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M080R	2	0.80	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M080L	2	0.80	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M100R	2	1.00	0.09	1.50	5.56	3.81	8.74	●	○	●
GNGP2M100L	2	1.00	0.09	1.50	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2047R	2	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2047L	2	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M120R	2	1.20	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M120L	2	1.20	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNGP2M150R	2	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M150L	2	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2062R	2	1.58	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2062L	2	1.58	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M170R	2	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M170L	2	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2070L	2	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2078R	2	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2078L	2	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M200R	2	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M200L	2	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M220R	2	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2M220L	2	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2094R	2	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2094L	2	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
GNGP2M250R	2	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
GNGP2M250L	2	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
GNGP2125R	2	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
GNGP2125L	2	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●



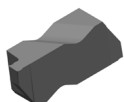
© Комплектующие державки указаны на стр. 251-253

● В наличии ○ Доступно по запросу

Прецизионные пластины для обработки канавок — серия GN

GNGPПрецизионные пластины для обработки канавок
(с позитивным передним углом)

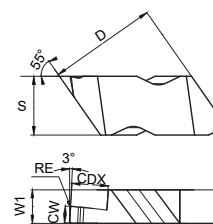
Код заказа	Спецификации пластин	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNGP3031R	3	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3031L	3	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M100R	3	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M100L	3	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3047R	3	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3047L	3	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M120R	3	1.20	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10	●	○	
GNGP3M120L	3	1.20	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10	●	○	
GNGP3M150R	3	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M150L	3	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3062R	3	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3062L	3	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3070L	3	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3078R	3	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3078L	3	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M200R	3	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M200L	3	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3094R	3	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3094L	3	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M250R	3	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M250L	3	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	○	●
GNGP3M275R	3	2.75	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M300R	3	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3M300L	3	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3125R	3	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3125L	3	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3M350R	3	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3M350L	3	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
GNGP3189R	3	4.80	0.57	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNGP3189L	3	4.80	0.57	3.81	8.74	4.95	16.10			●



© Комплектующие державки указаны на стр. 251-253

● В наличии ○ Доступно по запросу

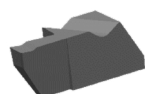
Прецизионные пластины для обработки канавок — серия GN

GNGDPПрецизионные пластины для глубокой обработки канавок
(с позитивным передним углом)

Код заказа	Спецификации пластин	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNGDP2M150R	2	1.50	0.19	4.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M150L	2	1.50	0.19	4.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M200R	2	2.00	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M200L	2	2.00	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP2M250L	2	2.50	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
GNGDP3062R	3	1.58	0.19	3.18	8.74	4.95	18.20	●		
GNGDP3062L	3	1.58	0.19	3.18	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M200L	3	2.00	0.19	4.09	8.74	4.95	18.20	●		
GNGDP3094R	3	2.39	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3094L	3	2.39	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M250R	3	2.50	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M250L	3	2.50	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
GNGDP3M300R	3	3.00	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	●	
GNGDP3M300L	3	3.00	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	●	
GNGDP3125R	3	3.18	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20			●
GNGDP3125L	3	3.18	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20			●
GNGDP3189R	3	4.80	0.57	6.35	8.74	4.95	18.20			●
GNGDP3189L	3	4.80	0.57	6.35	8.74	4.95	18.20			●

© Комплектующие державки указаны на стр. 251-253

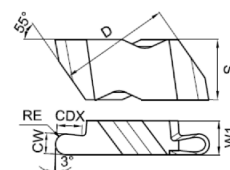
● В наличии ○ Доступно по запросу



Прецизионные пластины для обработки канавок — серия GNR

GNR

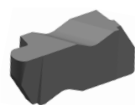
Пластины для прецизионной профильной обработки



Код заказа	Спецификации пластин	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	GST7115	GST7135	GM3225
GNR2M050R	2	1.00	0.50	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
GNR2M050L	2	1.00	0.50	1.27	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M075R	2	1.50	0.75	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M075L	2	1.50	0.75	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M100R	2	2.00	1.00	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M100L	2	2.00	1.00	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
GNR2M125R	2	2.50	1.25	2.79	5.56	3.81	8.74		○	
GNR3031L	3	1.58	0.79	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	
GNR3M100R	3	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	○
GNR3M100L	3	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3M150R	3	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3M150L	3	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3047L	3	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3047R	3	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
GNR3062R	3	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.10			●
GNR3078L	3	3.96	1.98	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	

© Комплектующие державки указаны на стр. 251-253

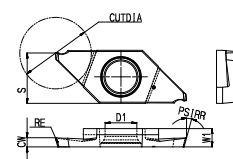
● В наличии ○ Доступно по запросу



Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GST

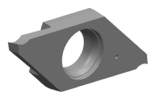
GSTC-U

Пластины для отрезки (острая режущая кромка)



На рис. показана правая

Код заказа	Размеры (мм)								Твердые сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR		GAT7115	GAT7125
GSTC3R050N-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3L050N-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R070N-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L070N-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R100N-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L100N-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3R125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	●	
GSTC3L125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3R150N-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L150N-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3R200N-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L200N-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R050R16-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	16°	●	○	
GSTC3L050R16-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	16°	●	○	
GSTC3R070R16-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3L070R16-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R100R16-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3L100R16-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3R125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	●	
GSTC3L125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R150R16-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○	
GSTC3L150R16-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○	
GSTC3R200R16-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3L200R16-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○	



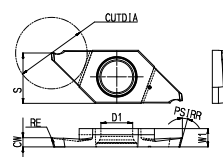
© Комплектующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

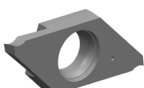
Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GST

GSTC-U

Пластины для отрезки (острая режущая кромка)



На рис. показана правая

Код заказа		Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием	
		CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
	GSTC4R150N-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	●
	GSTC4L150N-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	○
	GSTC4R200N-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	●
	GSTC4L200N-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	○
	GSTC4R150R16-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○
	GSTC4L150R16-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	●
	GSTC4R200R16-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○
	GSTC4L200R16-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○

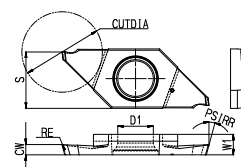
© Комплектующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GST

GSTC-T

Пластины для отрезки (усиленная режущая кромка)

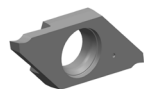


На рис. показана правая

Код заказа	Размеры (мм)								Твердые сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR		GAT7115	GAT7125
GSTC3R100N-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L100N-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3R150N-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3L150N-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	●	
GSTC3R200N-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3L200N-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R100R16-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3L100R16-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	●	
GSTC3R150R16-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3L150R16-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R200R16-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	○	
GSTC3L200R16-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC4R150N-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	0°	●	○	
GSTC4L150N-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4R200N-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4L200N-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4R150R16-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	16°	●	○	
GSTC4L150R16-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	16°	●	○	
GSTC4R200R16-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	●	
GSTC4L200R16-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	○	

© Комплектующие державки указаны на стр. 254-255

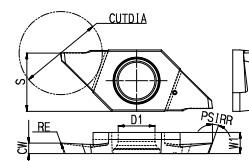
● В наличии ○ Доступно по запросу



Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GST

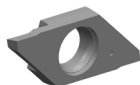
GSTC-N

Пластины для отрезки (Острая вершина без канавки)



На рис. показана правая

Код заказа	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTC3R050N-N	0.50	5	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L050N-N	0.50	5	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R070N-N	0.70	8	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L070N-N	0.70	8	0	3	8.7	5	0°	●	●
GSTC3R100N-N	1.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	●
GSTC3L100N-N	1.00	12	0	3	8.7	5	0°	●	○
GSTC3R150N-N	1.50	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L150N-N	1.50	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R200N-N	2.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3L200N-N	2.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
GSTC3R050R20-N	0.50	5	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L050R20-N	0.50	5	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3R070R20-N	0.70	8	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L070R20-N	0.70	8	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3R100R20-N	1.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L100R20-N	1.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3R150R20-N	1.50	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L150R20-N	1.50	12	0	3	8.7	5	20°	○	●
GSTC3R200R20-N	2.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
GSTC3L200R20-N	2.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○



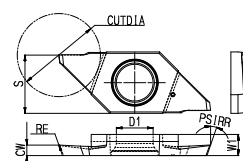
© Комплектующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GST

GSTC-N

Пластины для отрезки (Острая вершина без канавки)

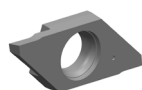


На рис. показана правая

Код заказа	Размеры (мм)								Твердые сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR		GAT7115	GAT7125
GSTC4R150N-N	1.50	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	○
GSTC4L150N-N	1.50	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	○
GSTC4R200N-N	2.00	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	○
GSTC4L200N-N	2.00	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	●
GSTC4R150R20-N	1.50	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	○
GSTC4L150R20-N	1.50	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	○
GSTC4R200R20-N	2.00	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	○
GSTC4L200R20-N	2.00	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	○

© Комплектующие державки указаны на стр. 254-255

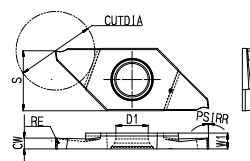
● В наличии ○ Доступно по запросу



Пластины для отрезки и обработки канавок — серия GST

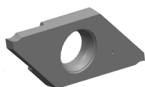
GSTS-U

Пластины для отрезки — для вторичного шпинделя
(острая режущая кромка)



На рис. показана правая

Код заказа	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125
GSTSA2R100N-U	1.00	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
GSTSA2L100N-U	1.00	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	●
GSTSA2R150N-U	1.50	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	●
GSTSA2L150N-U	1.50	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	○
GSTSA2R200N-U	2.00	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
GSTSA2L200N-U	2.00	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
GSTSB2R150N-U	1.50	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	●	○
GSTSB2L150N-U	1.50	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○
GSTSB2R200N-U	2.00	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○
GSTSB2L200N-U	2.00	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○

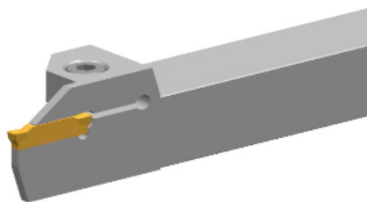


© Комплектующие державки указаны на стр. 256

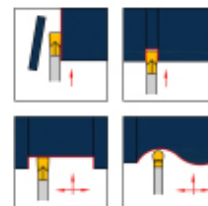
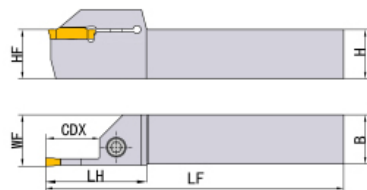
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Державка для проходной обработки



На рис. показана правая



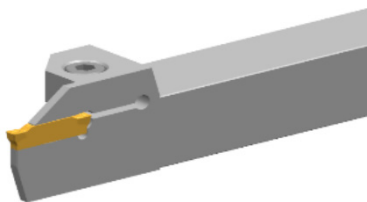
Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L1616H-B08	B	16	16	8	100	29	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L1616H-B15		16	16	15	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	3.5	0.18	●	●
GTER/L2020K-B08		20	20	8	125	29	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L2020K-B15		20	20	15	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	3.5	0.36	●	●
GTER/L2525M-B08		25	25	8	150	29	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
GTER/L2525M-B15		25	25	15	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.67	●	●
GTER/L1616H-C08	C	16	16	8	100	29	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L1616H-C15		16	16	15	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
GTER/L2020K-C08		20	20	8	125	29	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.36	●	●
GTER/L2020K-C15		20	20	15	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
GTER/L2020K-C17		20	20	17	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.37	●	●
GTER/L2525M-C08		25	25	8	150	29	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.71	●	●
GTER/L2525M-C15	D	25	25	15	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.68	●	●
GTER/L1616H-D10		16	16	10	100	32	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.37	●	●
GTER/L1616H-D20		16	16	20	100	44.8	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
GTER/L2020K-D10		20	20	10	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.37	●	●
GTER/L2020K-D20		20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.35	●	●
GTER/L2525M-D10		25	25	10	150	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
GTER/L2525M-D20	E	25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.66	●	●
GTER/L3225P-D20		32	25	20	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.96	●	○
GTER/L3232P-D20	E	32	32	20	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.23	●	●
GTER/L1616H-E10		16	16	10	100	32	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
GTER/L1616H-E20		16	16	20	100	44.8	17	SCAM050160H	TH40LH	3.5	0.37	●	●
GTER/L2020K-E10		20	20	10	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	3.5	0.38	●	●

Примечания: SCAM040160H обозначает M4X16

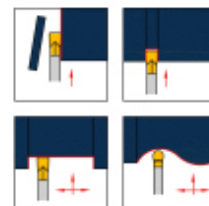
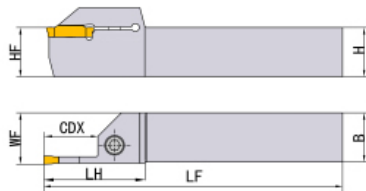
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Державка для проходной обработки



На рис. показана правая



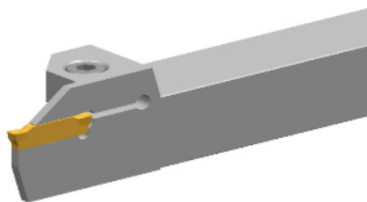
Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L2020K-E20	E	20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.35	●	●
GTER/L2525M-E10		25	25	10	150	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.70	●	●
GTER/L2525M-E20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	●	●
GTER/L3225P-E10		32	25	10	170	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.22	○	○
GTER/L3225P-E20		32	25	20	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.31	○	○
GTER/L3232P-E10		32	32	10	170	32	33	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.00	●	○
GTER/L3232P-E20		32	32	20	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.95	●	●
GTER/L1616H-F13	F	16	16	13	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.19	●	●
GTER/L1616H-F25		16	16	25	100	47	17	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.17	○	○
GTER/L2020K-F13		20	20	13	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.37	●	●
GTER/L2020K-F25		20	20	25	125	47	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.33	●	●
GTER/L2525M-F13		25	25	13	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.67	●	●
GTER/L2525M-F20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	○	○
GTER/L2525M-F25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	●	●
GTER/L3225P-F13		32	25	13	170	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.17	○	○
GTER/L3225P-F25		32	25	25	170	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.28	○	○
GTER/L3232P-F13		32	32	13	170	36.5	33	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.99	●	●
GTER/L3232P-F25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.92	●	●
GTER/L2020K-G13	G	20	20	13	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.37	●	●
GTER/L2020K-G22		20	20	22	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.35	●	●
GTER/L2525M-G13		25	25	13	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
GTER/L2525M-G22		25	25	22	150	44	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.64	●	●
GTER/L2525M-G25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.63	●	●
GTER/L2525M-G32		25	25	32	150	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.13	●	●

Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20

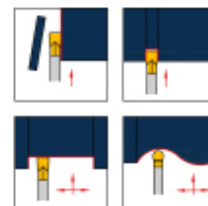
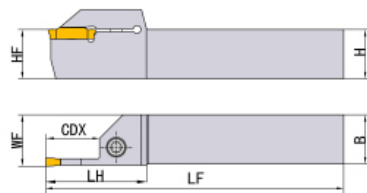
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Державка для проходной обработки



На рис. показана правая



Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L3225P-G13	G	32	25	13	170	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.00	●	○
GTER/L3225P-G32		32	25	32	170	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.91	●	○
GTER/L3232P-G13		32	32	13	170	36.5	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.29	●	●
GTER/L3232P-G25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.20	●	●
GTER/L3232P-G32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.16	●	●
GTER/L2525M-H16	H	25	25	16	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.68	●	●
GTER/L2525M-H25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.64	●	●
GTER/L2525M-H32		25	25	32	150	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.61	●	●
GTER/L3225P-H16		32	25	16	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.00	●	○
GTER/L3225P-H32		32	25	32	170	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.91	●	○
GTER/L3232P-H16		32	32	16	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.28	●	●
GTER/L3232P-H25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.20	●	●
GTER/L3232P-H32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.15	●	●
GTER/L2525M-J16	J	25	25	16	150	44.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●
GTER/L2525M-J24		25	25	24	150	54.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.66	●	●
GTER/L2525M-J40		25	25	40	150	62.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.60	●	●
GTER/L3232P-J24		32	32	24	170	54.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.16	●	●
GTER/L3232P-J32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.23	●	●
GTER/L3232P-J40		32	32	40	170	62.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.12	●	●

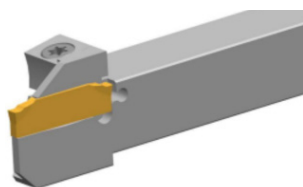
Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20

● В наличии ○ Доступно по запросу

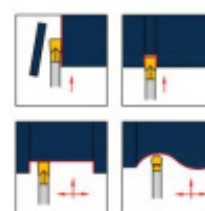
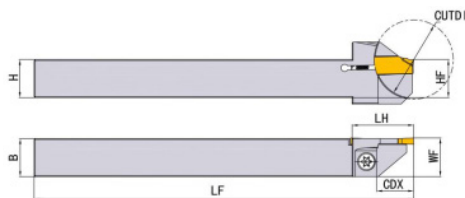
Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Державка для проходной обработки

Специально для автоматических токарных станков



На рис. показана правая



Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	LH	WF					R	L
GTER/L1212F-BD16-S	B	12	12	8	16	85	19.5	12.45	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●
GTER/L1212JX-BD16-S		12	12	8	16	120	19.5	12.45	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●
GTER/L1212F-BD24-S		12	12	12	24	85	19.5	12.15	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●
GTER/L1212JX-BD24-S		12	12	12	24	120	19.5	12.15	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●
GTER/L1616JX-BD16-S		16	16	8	16	120	19.5	11.90	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.24	●	●
GTER/L1010F-CD24-S	C	10	10	12	24	85	19.5	10.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.06	●	●
GTER/L1212F-CD24-S		12	12	12	24	85	19.5	12.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●
GTER/L1212JX-CD24-S		12	12	12	24	120	19.5	12.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●
GTER/L1616JX-CD16-S		16	16	8	16	120	24.5	16.00	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●
GTER/L1616JX-CD24-S		16	16	12	24	120	24.5	16.00	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●
GTER/L1616JX-CD32-S		16	16	16	32	120	24.5	16.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.21	●	●
GTER/L2020K-CD34-S	D	20	20	17	34	125	32.5	20.20	SCAM050160H ^①	TH40LH ^②	4.0	0.36	○	●
GTER/L1212F-DD24-S		12	12	12	24	85	19.5	12.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	○	○
GTER/L1212JX-DD24-S		12	12	12	24	120	19.5	12.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●
GTER/L1616JX-DD32-S		16	16	16	32	120	24.5	16.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●
GTER/L1212JX-ED24-S	E	12	12	12	24	120	19.5	12.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●
GTER/L1616JX-ED16-S		16	16	8	16	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●
GTER/L1616JX-ED32-S		16	16	16	32	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●
GTER/L1616JX-ED34-S		16	16	17	34	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●
GTER/L1616JX-ED38-S		16	16	19	38	120	29	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	○	○
GTER/L2012JX-ED42-S		20	12	21	42	120	31	16.30	SI60M050160-07214H	TT20PH	3.5	0.20	○	○
GTER/L2020JX-ED42-S		20	20	21	42	120	31	12.30	SI60M050160-07214H	TT20PH	3.5	0.20	●	●

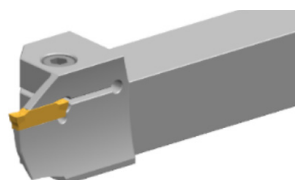
Примечания: SI60M040160* обозначает M4X16

① Винт с внутренним шестигранником ② L-образный ключ

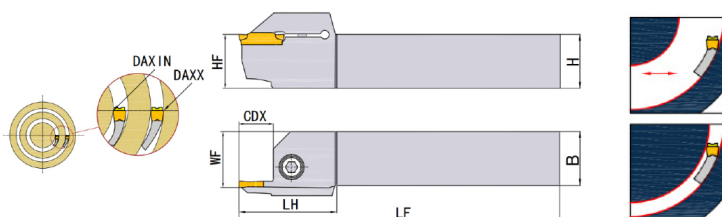
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Подрезные державки — линейные



На рис. показана правая



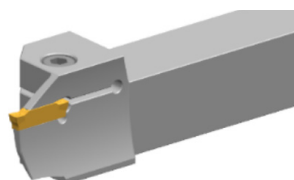
Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF					R	L
GTFR/L2020K-E12-D38	E	20	20	12	38	48	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●
GTFR/L2020K-E12-D42		20	20	12	42	60	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●
GTFR/L2020K-E12-D54		20	20	12	54	75	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●
GTFR/L2020K-E12-D67		20	20	12	67	100	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○
GTFR/L2020K-E12-D90		20	20	12	90	130	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	●	○
GTFR/L2020K-E12-D130		20	20	12	130	300	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.37	○	○
GTFR/L2525M-E18-D38		25	25	18	38	48	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-E18-D42		25	25	18	42	60	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-E18-D54		25	25	18	54	75	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-E18-D67		25	25	18	67	100	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-E18-D90		25	25	18	90	130	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.67	●	●
GTFR/L2525M-E18-D130		25	25	18	130	300	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.67	●	●
GTFR/L2020K-F12-D40	F	20	20	12	40	60	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.39	●	●
GTFR/L2020K-F12-D52		20	20	12	52	72	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	●	●
GTFR/L2020K-F12-D64		20	20	12	64	100	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○
GTFR/L2020K-F12-D92		20	20	12	92	140	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○
GTFR/L2020K-F12-D132		20	20	12	132	230	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	5.0	0.38	○	○
GTFR/L2020K-F12-D220		20	20	12	220	500	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	5.0	0.38	○	○
GTFR/L2525M-F12-D40		25	25	12	40	60	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-F12-D52		25	25	12	52	72	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-F12-D64		25	25	12	64	100	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-F12-D92		25	25	12	92	140	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-F12-D132		25	25	12	132	230	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-F12-D220		25	25	12	220	500	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.69	●	●
GTFR/L2525M-F12-D300		25	25	12	300	1100	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.69	●	●

Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20

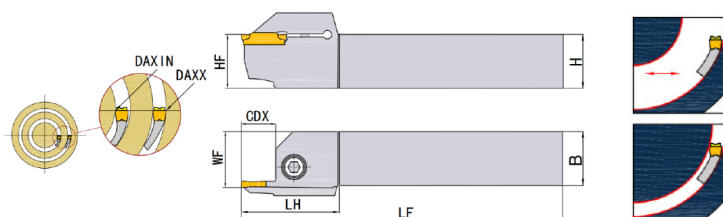
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Подрезные державки — линейные



На рис. показана правая



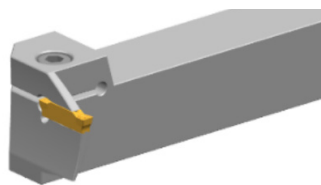
Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF					R	L
GTFR/L2525M-G12-D40	G	25	25	12	40	70	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-G12-D60		25	25	12	60	95	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-G12-D85		25	25	12	85	130	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-G12-D120		25	25	12	120	180	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-G12-D175		25	25	12	175	500	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●
GTFR/L2525M-H12-D40	H	25	25	12	40	70	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-H12-D58		25	25	12	58	100	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●
GTFR/L2525M-H12-D88		25	25	12	88	180	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-H12-D168		25	25	12	168	400	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-J15-D75	J	25	25	15	75	115	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-J15-D110		25	25	15	110	150	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.70	●	●
GTFR/L2525M-J15-D140		25	25	15	140	1100	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.69	●	●
GTFR/L2525M-J24-D50		25	25	24	50	80	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.69	●	●
GTFR/L2525M-J24-D75		25	25	24	75	115	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-J24-D110		25	25	24	110	150	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●
GTFR/L2525M-J24-D140		25	25	24	140	1100	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.67	●	●
GTFR/L3225P-J24-D110		32	25	24	110	150	170	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.98	○	○
GTFR/L3225P-J24-D140		32	25	24	140	540	170	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.24	●	○

Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20

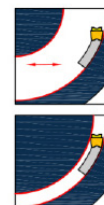
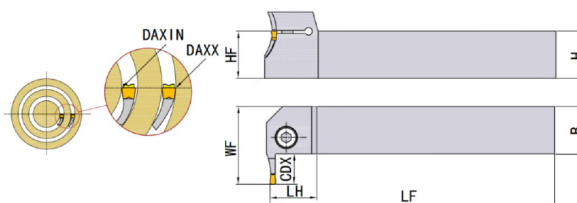
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Подрезные державки — вертикальные



На рис. показана правая



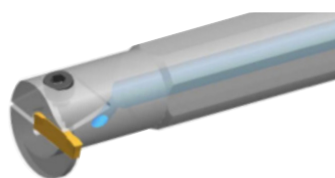
Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF					R	L
GTFFPR/L2525M-E09-D70	E	25	25	9	70	100	150	24	35.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	○
GTFFPR/L2525M-E09-D110		25	25	9	110	170	150	24	35.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	●
GTFFPR/L2525M-F12-D40	F	25	25	12	40	60	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFFPR/L2525M-F12-D52		25	25	12	52	72	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFFPR/L2525M-F12-D64		25	25	12	64	100	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFFPR/L2525M-F12-D92		25	25	12	92	140	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
GTFFPR/L2525M-F12-D132		25	25	12	132	230	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
GTFFPR/L2525M-F12-D220		25	25	12	220	500	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
GTFFPR/L2525M-F12-D300		25	25	12	300	1100	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
GTFFPR/L2525M-G15-D70	G	25	25	15	70	100	150	24	41.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.79	●	○
GTFFPR/L2525M-G15-D110		25	25	15	110	170	150	24	41.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	○
GTFFPR/L2525M-H18-D168	H	25	25	18	168	400	150	32	44.5	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.78	●	○
GTFFPR/L2525M-J20-D50	J	25	25	20	50	80	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.79	●	○
GTFFPR/L2525M-J20-D75		25	25	20	75	115	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.78	●	○
GTFFPR/L2525M-J20-D110		25	25	20	110	150	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.78	●	○
GTFFPR/L2525M-J20-D140		25	25	20	140	630	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.76	●	○
GTFFPR/L3225P-J20-D110		32	25	20	110	150	170	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.12	●	○
GTFFPR/L3225P-J20-D140		32	25	20	140	630	170	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.10	●	○

Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20

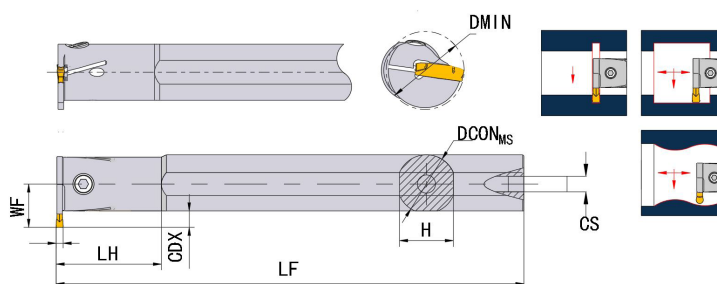
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Державка для расточной обработки



На рис. показана правая



Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	LH	H					R	L
GTIR/L3220Q-B05	B	32	20	5	15.0	180	30	19	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	3.5	0.37	●	●
GTIR/L3220Q-C06	C	32	20	6	16.0	180	30	19	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	3.5	0.37	●	●
GTIR/L3225R-C06		32	25	6	18.5	200	35	24	SCAM040160H	TH30LH	3.5	0.65	●	●
GTIR/L4032S-C09	E	40	32	9	25.0	250	45	31	SCAM040160H	TH30LH	4.0	1.40	●	●
GTIR/L3220Q-E06		32	20	6	16.0	180	30	19	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	4.0	0.37	●	●
GTIR/L3225R-E09		32	25	9	21.5	200	35	24	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.64	●	●
GTIR/L4032S-E09		40	32	9	25.0	250	45	31	SCAM050160H	TH40LH	4.5	1.40	●	●
GTIR/L5040T-E12	F	50	40	12	32.0	300	55	39	SCAM050200H	TH40LH	4.5	2.61	●	●
GTIR/L3225R-F09		32	25	9	21.5	200	35	24	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.63	●	●
GTIR/L4032S-F10		40	32	10	26.0	250	45	31	SCAM060160H	TH50LH	5.0	1.39	●	●
GTIR/L5040T-F12		50	40	12	32.0	300	55	39	SCAM060200H	TH50LH	5.0	2.61	●	●
GTIR/L6050U-F13	G	60	50	13	38.0	350	65	49	SCAM060250H	TH50LH	5.0	4.93	●	●
GTIR/L3225R-G09		32	25	9	21.5	200	35	24	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.64	●	●
GTIR/L4032S-G11		40	32	11	27.0	250	45	31	SCAM060160H	TH50LH	5.0	1.38	●	●
GTIR/L5040T-G12		50	40	12	32.0	300	55	39	SCAM060200H	TH50LH	5.5	2.61	●	●
GTIR/L6050U-G13	H	60	50	13	38.0	350	65	49	SCAM060250H	TH50LH	5.5	4.93	●	●
GTIR/L5040T-H12		50	40	12	32.0	300	55	39	SCAM060200H	TH50LH	5.5	2.61	●	●
GTIR/L6050U-H13		60	50	13	38.0	350	65	49	SCAM060250H	TH50LH	5.5	4.93	●	●

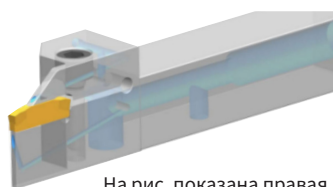
Примечания: SCAM040160H обозначает M4X16

● В наличии ○ Доступно по запросу

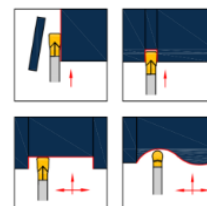
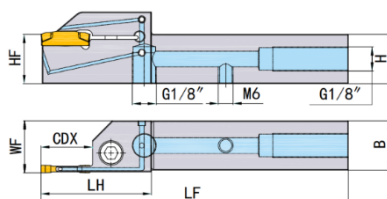
① Винт с звездообразным шлицем ② Флажковый ключ

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Проходные державки — с внутренним охлаждением при высоком давлении



На рис. показана правая



Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
GTER/L2020K-E20-C	E	20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.32	●	●
GTER/L2525M-E20-C		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.61	●	●
GTER/L2525M-F25-C	F	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.59	●	●
GTER/L2525M-G25-C	G	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.59	●	●
GTER/L2525M-H25-C	H	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.60	●	●
GTER/L3232P-J24-C	J	32	32	24	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	7.0	1.19	●	●

Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20

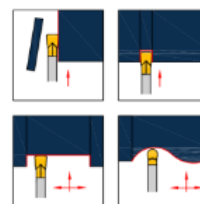
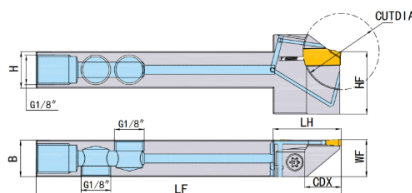
Рекомендуемое макс. давление охлаждающей жидкости 150 баров

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GT

Проходные державки — с внутренним охлаждением при высоком давлении

Специально для автоматических токарных станков



Код заказа	Код адаптера режущего инструмента SSC	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Рекомендуемый крутящий момент (Н.м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	LH	WF					R	L
GTER/L1212H-CD24-SC	C	12	12	12	24	100	22.5	12.2	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.10	●	●
GTER/L1616H-CD32-SC		16	16	16	32	100	26.5	16.2	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.17	●	●
GTER/L1212H-ED24-SC	E	12	12	12	24	100	22.5	12.3	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.10	●	●
GTER/L1616H-ED32-SC		16	16	16	32	100	26.5	16.3	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.17	●	●

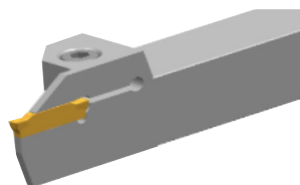
Примечания: SI60M040160* обозначает M4X16

Рекомендуемое макс. давление охлаждающей жидкости 150 баров

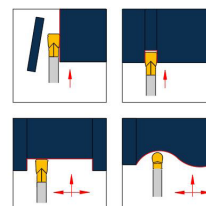
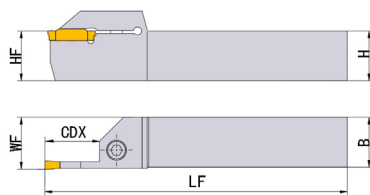
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GK

Державка для проходной обработки



На рис. показана правая



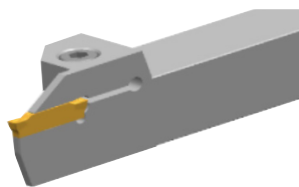
Код заказа	Размеры (мм)					Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF					R	L
GKER/L1616-2T14	16	16	14	100	17	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●
GKER/L2020-2T14	20	20	14	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-2T14	25	25	14	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L1616-2.5T16	16	16	16	100	17	GKD25...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○
GKER/L2020-2.5T16	20	20	16	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-2.5T16	25	25	16	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L1616-3T10	16	16	10	100	17	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○
GKER/L1616-3T18	16	16	18	100	17		SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●
GKER/L2020-3T10	20	20	10	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2020-3T18	20	20	18	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-3T10	25	25	10	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-3T18	25	25	18	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-3T18	32	25	18	170	26	GKD40...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-3T18	32	32	18	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-4T10	20	20	10	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2020-4T18	20	20	18	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-4T10	25	25	10	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-4T18	25	25	18	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-4T18	32	25	18	170	26	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-4T18	32	32	18	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-5T15	20	20	15	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	○	○
GKER/L2020-5T23	20	20	23	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-5T15	25	25	15	150	26	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-5T23	25	25	23	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●

Примечания: SCAM050200H обозначает M5X20

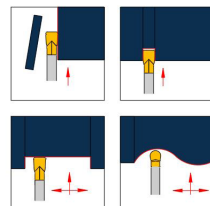
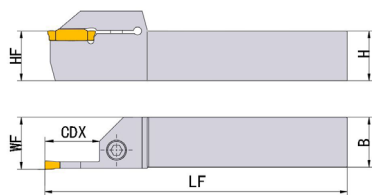
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GK

Державка для проходной обработки



На рис. показана правая



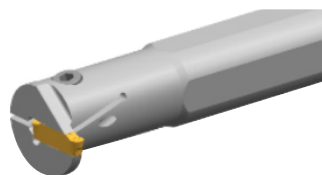
Код заказа	Размеры (мм)					Комплектующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF					R	L
GKER/L3225-5T23	32	25	23	170	26	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-5T15	32	32	15	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L3232-5T23	32	32	23	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-6T23	20	20	23	125	21	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	○
GKER/L2525-6T15	25	25	15	150	26		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2525-6T23	25	25	23	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-6T23	32	25	23	170	26		SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-6T23	32	32	23	170	33	GKD80...	SCAM050200H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2525-8T15	25	25	15	150	26.5		SCAM060250H	TH50LH	0.74	○	○
GKER/L2525-8T28	25	25	28	150	26.5		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	○
GKER/L3232-8T28	32	32	28	170	33.5		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●

Примечания: SCAM060250H обозначает M6X25

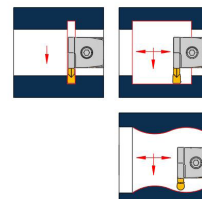
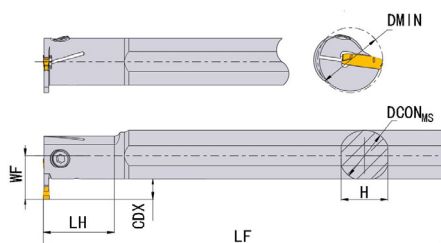
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GK

Державка для расточной обработки



На рис. показана правая



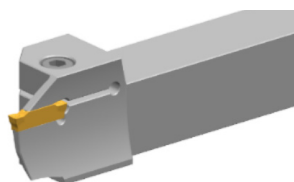
Код заказа	Размеры (мм)							Комплек- тующая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	LH	H					R	L
GKIR/L2016-2T04	20	16	4	12	125	35	15	GKD20...	SCAM040100H	TH30LH	0.20	●	●
GKIR/L2520-2T05	25	20	5	14.5	150	45	18		SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L2925-2T05	29	25	5	17	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L2520-2.5T05	25	20	5	14.5	150	45	18	GKD25...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	○
GKIR/L2925-2.5T05	29	25	5	17	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L2520-3T06	25	20	6	15.5	150	45	18	GKD30...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L3125-3T06	31	25	6	18.5	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-3T06	37	32	6	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L2520-4T06	25	20	6	15.5	150	45	18	GKD40...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L3125-4T06	31	25	6	18.5	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-4T06	37	32	6	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3125-5T08	31	25	8	19.5	200	45	23	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-5T08	37	32	8	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3125-6T08	31	25	8	19.5	200	45	23	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	○
GKIR/L3732-6T08	37	32	8	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3732-8T10	37	32	10	23.4	250	65	30	GKD80...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	○	○
GKIR/L4540-8T10	45	40	10	27.2	300	70	37		SCAM050200H	TH40LH	2.96	○	○

Примечания: SCAM040100H обозначает M4X10

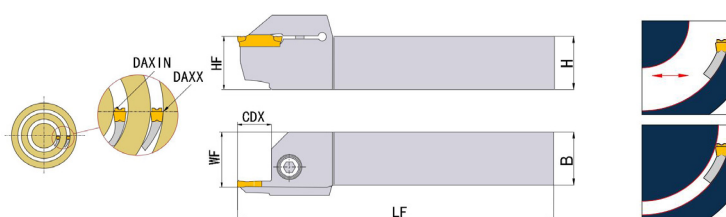
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GK

Подрезные державки — линейные



На рис. показана правая



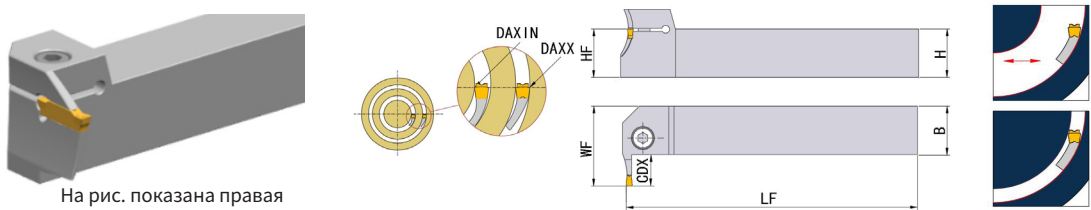
Код заказа	Размеры (мм)							Комплек- тующая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	WF					R	L
GKFR/L2525-2T12D75	25	25	12	75	100	150	26	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	0.72	○	○
GKFR/L2525-2T12D90	25	25	12	90	150	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
GKFR/L2525-3T15D68	25	25	15	68	100	150	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-3T15D90	25	25	15	90	160	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2020-4T15D62	20	20	15	62	120	150	26	GKD40...	SCAM050160H	TH40LH	0.39	○	●
GKFR/L2525-4T15D62	25	25	15	62	120	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-4T15D112	25	25	15	112	200	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-4T25D62	25	25	25	62	120	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
GKFR/L2525-5T10D150	25	25	10	150	300	150	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-5T25D68	25	25	25	68	95	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-5T25D85	25	25	25	85	130	150	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-6T25D68	25	25	25	68	100	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
GKFR/L2525-6T25D88	25	25	25	88	180	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFR/L2525-8T25D45	25	25	25	45	80	150	26	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○

Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GK

Подрезные державки — вертикальные

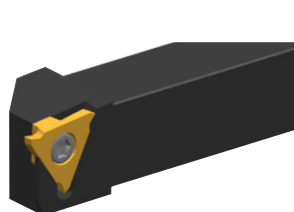


Код заказа	Размеры (мм)							Комплек- тующая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	WF					R	L
GKFPR/L2525-4T15D60	25	25	15	60	120	150	41	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFPR/L2525-4T15D112	25	25	15	112	200	150	41		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●

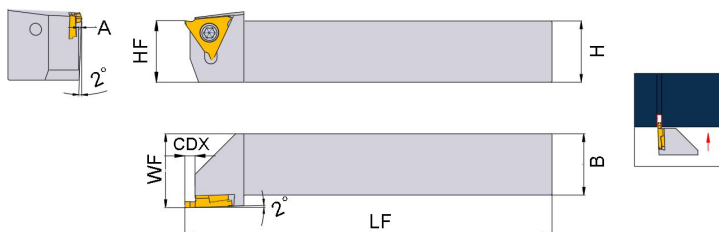
Примечания: SCAM060200H обозначает M6X20 ● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GB

Державка для проходной обработки



На рис. показана правая



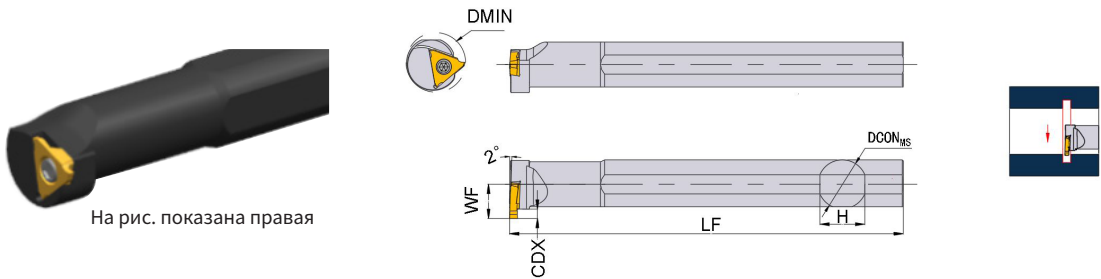
Код заказа	Размеры (мм)						Комплектующая пластина	Винт 	Ключ 	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF	A					R	L
GBER/L2020K3	20	20	2.5	125	25	—	GB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.39	●	●
GBER/L2525M3	25	25	2.5	150	30	—	GB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.74	●	●
GBER/L2020K415	20	20	4.0	125	25	1.0	GB4... (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	●	●
GBER/L2525M415	25	25	4.0	150	30	1.0	GB4... (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.74	●	●
GBER/L2020K425	20	20	4.5	125	25	2.0	GB4... (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	●	○
GBER/L2525M425	25	25	4.5	150	30	2.0	GB4... (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.74	●	○
GBER/L2020K435	20	20	5.5	125	25	3.0	GB4... (3.3 ≤ W < 4.3)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	○	○
GBER/L2525M435	25	25	5.5	150	30	3.0	GB4... (3.3 ≤ W < 4.3)	SI60M050120-07217 H	TT20PH	0.74	●	○

Примечания: SI60M 035120* обозначает M3.5X12

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GB

Державка для расточной обработки



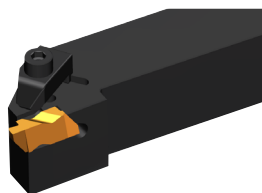
Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	H					R	L
GBIR/L2620Q3	26	20	3	13	180	18	GB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.44	●	●
GBIR/L3525R4	35	25	4.5	17.5	200	23	GB4...	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.77	●	●

Примечания: SI60M035120* обозначает M3.5X12
Правые (R) пластины применимы для левых (L) державок,
левые (L) пластины применимы для правых (R) державок.

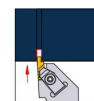
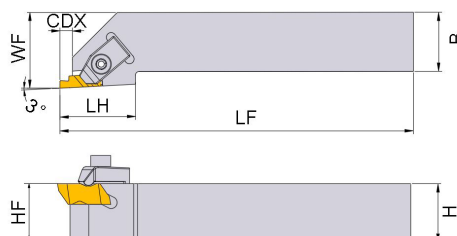
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GN

Проходные державки — линейные



На рис. показана правая



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт 	Прижимная планка 	Ключ 	Вес (кг)	На- ли- чие
	H=HF	B	CDX	LF	WF	LH						
GNSR1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●
GNSR2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
GNSR2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.74	○
GNSL1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.20	○
GNSL2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
GNSL2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.74	○
GNSR2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●
GNSR2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.74	●
GNSL2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
GNSL2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.74	●

Примечания: SCAM040120H обозначает M4X12

Когда державка используется вместе с пластинами GNGDP, размер CDX зависит от пластин.

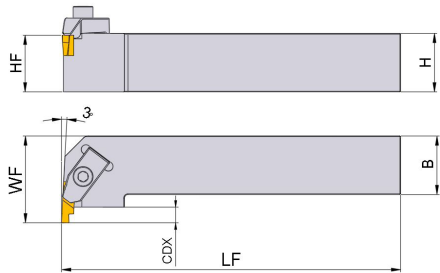
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GN

Проходные державки — вертикальные



на рис. показана правая



Код заказа	Размеры (мм)					Комплек- тующая пластина	Винт	Прижимная планка	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие
	H=HF	B	CDX	LF	WF						
GNER2020K2	20	20	3.5	125	25	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
GNER2525M2	25	25	3.5	150	32		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.39	○
GNEL2020K2	20	20	3.5	125	25	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
GNEL2525M2	25	25	3.5	150	32		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.39	○
GNER2525M3	25	25	5.3	150	32	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
GNEL2525M3	25	25	5.3	150	32	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	○

Примечания: SCAM040120H обозначает M4X12

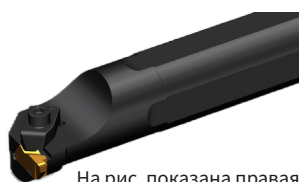
① Правые (R) пластины применимы для левых (L) державок, левые (L) пластины применимы для правых (R) державок.

② Когда державка используется вместе с пластинами GNGDP, размер CDX зависит от пластины.

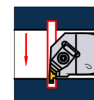
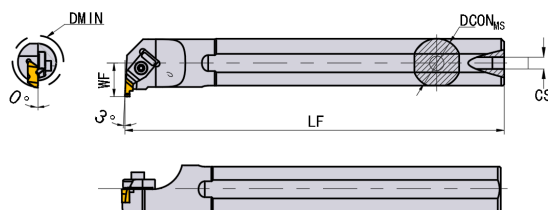
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для отрезки и обработки канавок — серия GN

Державка для расточной обработки



На рис. показана правая



Код заказа	Размеры (мм)					Комплек- тующая пластина	Винт	Прижимная планка	Ключ	Вес (кг)	На- ли- чие
	DMIN	DCON _{MS}	WF	LF	CS						
GNAR20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○
GNAR25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.77	○
GNAL20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.44	●
GNAL25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.77	○
GNAR25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○
GNAL25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.77	○

Примечания: SCAM040120H обозначает M4X12

① Правые (R) пластины применимы для левых (L) державок, левые (L) пластины применимы для правых (R) державок.

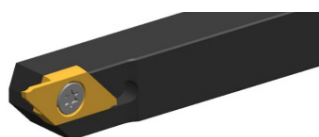
② Когда державка используется вместе с пластинами GNGDP, размер CDX зависит от пластин.

● В наличии ○ Доступно по запросу

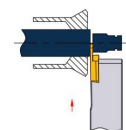
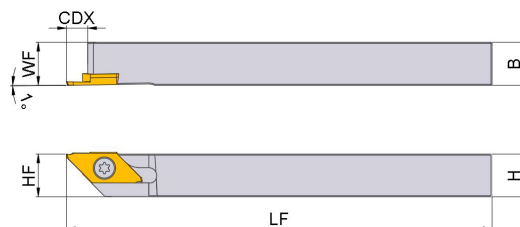
Державки для отрезки и обработки канавок — серия GST

Державка для проходной обработки

Специально для автоматических токарных станков



На рис. показана правая



Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	6	12	120	10	GSTC3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	6	12	120	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK3	16	16	6	12	120	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	6	12	120	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	8	16	120	10	GSTC4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	8	16	120	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK4	16	16	8	16	120	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	8	16	120	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

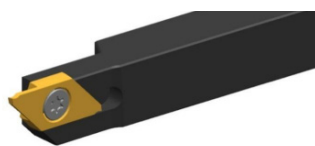
Примечания: SSAM045095Q обозначает M4.5X9.5

● В наличии ○ Доступно по запросу

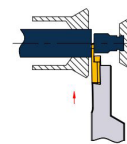
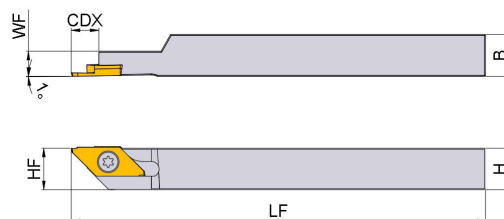
Державки для отрезки и обработки канавок — серия GST

Державка для проходной обработки

Для вторичных шпинделей автоматических токарных станков



На рис. показана правая



Код заказа	Размеры (мм)						Комплектуемая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	6	12	120	7.2	GSTC3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	6	12	120	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	8	16	120	7.2	GSTC4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	8	16	120	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	●

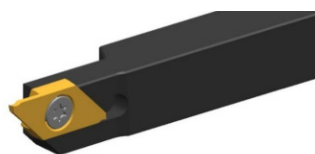
Примечания: SSAM045070Q обозначает M4.5X7

● В наличии ○ Доступно по запросу

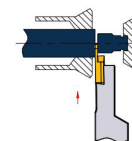
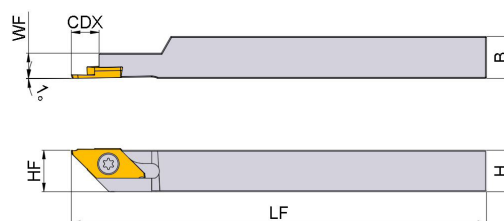
Державки для отрезки и обработки канавок — серия GST

Державка для проходной обработки

Для вторичных шпинделей автоматических токарных станков (используются тонкие пластины)



На рис. показана правая



Код заказа	Размеры (мм)						Комплекту- ющая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
GSTSR/L1010JKA2-RS	10	10	6	12	120	5	GSTSA2R/L**	SSAM040046Q	TT10PQ	0.09	●	●
GSTSR/L1212JKA2-RS	12	12	6	12	120	5		SSAM040046Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTSR/L1010JKB2-RS	10	10	8	16	120	5	GSTSB2R/L**	SSAM040046Q	TT10PQ	0.09	●	●
GSTSR/L1212JKB2-RS	12	12	8	16	120	5		SSAM040046Q	TT10PQ	0.14	●	●

Примечания: SSAM040046Q обозначает M4.0X4.6

● В наличии ○ Доступно по запросу

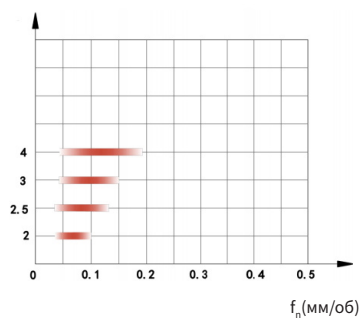
Рекомендуемые параметры резания

Серия GT

GT-FC

☉ Радиальная подача

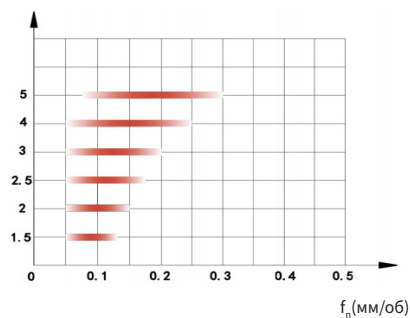
CW (мм)



GT-MC

☉ Радиальная подача

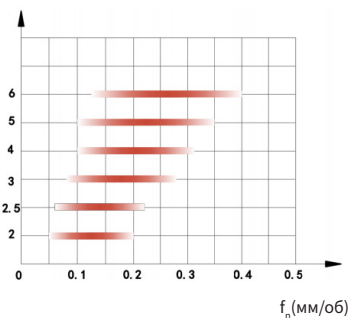
CW (мм)



GT-RC

☉ Радиальная подача

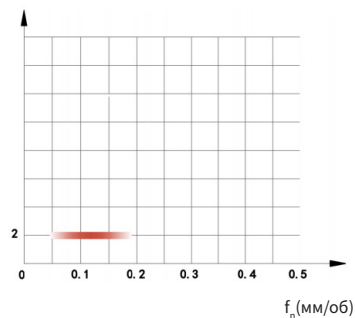
CW (мм)



GT-OC

☉ Радиальная подача

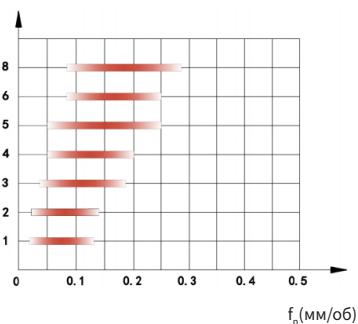
CW (мм)



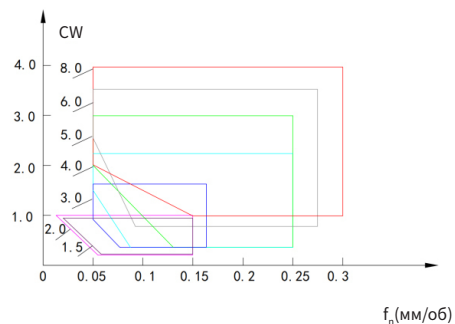
GT-FG

☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

 a_p (мм)

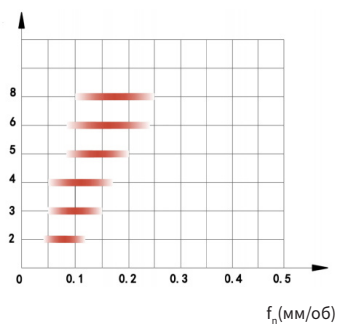
Рекомендуемые параметры резания

Серия GT

GT-MG

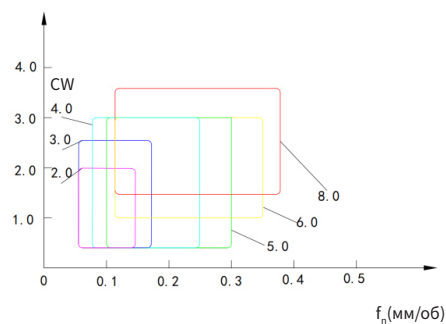
☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

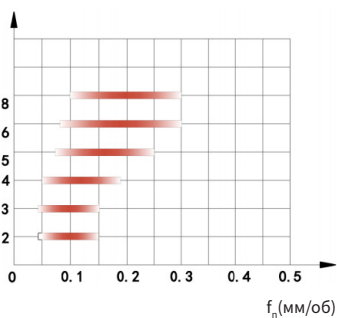
a_p (мм)



GT-FT

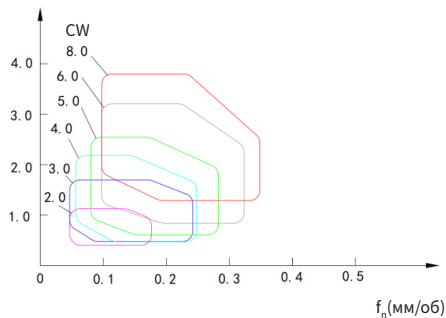
☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

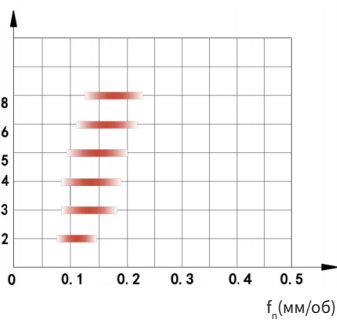
a_p (мм)



GT-MT

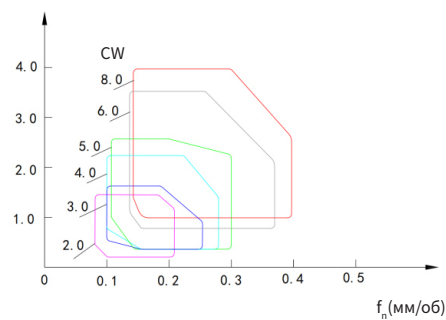
☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

a_p (мм)



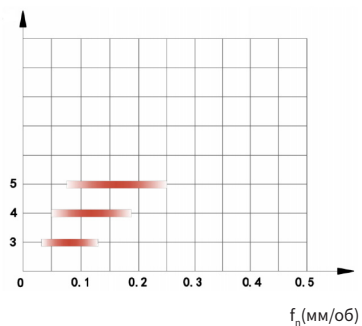
Рекомендуемые параметры резания

Серия GT

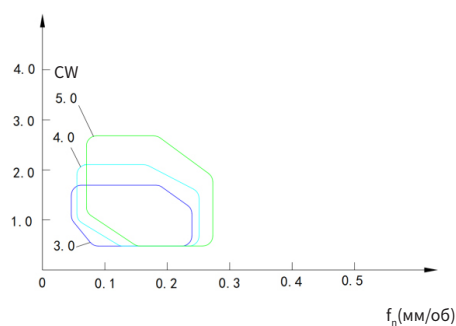
GT-OT

☉ Радиальная подача

CW (мм)



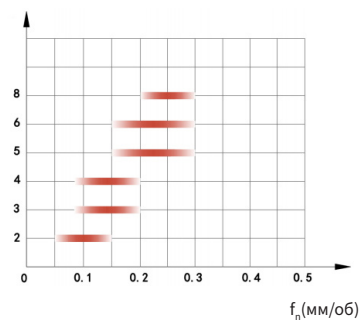
☉ Осевая подача

 a_p (мм)

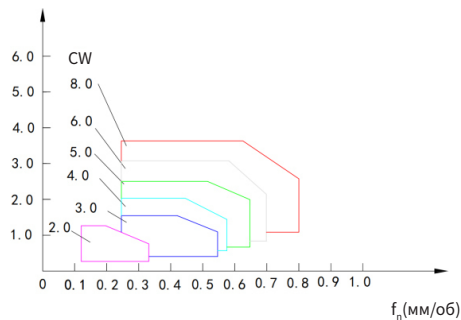
GT-MR

☉ Радиальная подача

CW (мм)



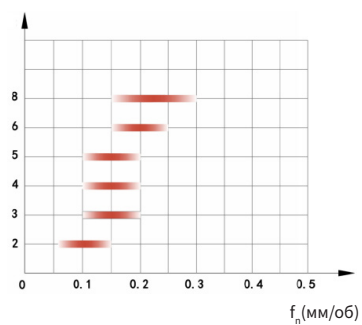
☉ Осевая подача

 a_p (мм)

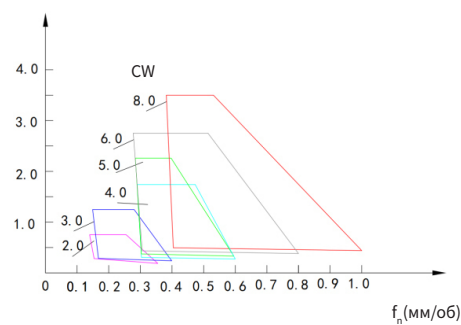
GT-OR

☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

 a_p (мм)

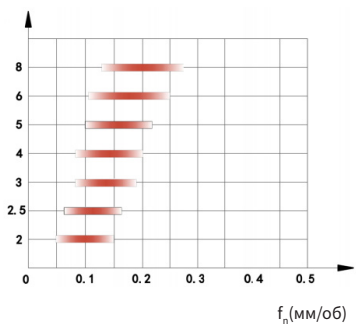
Рекомендуемые параметры резания

Серия GK

GK-MT

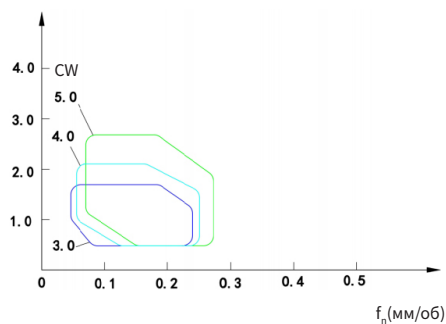
☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

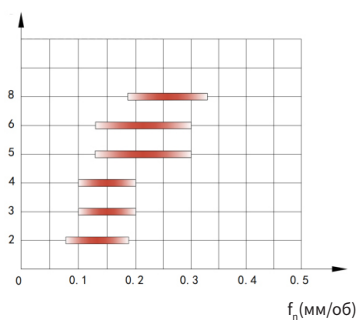
a_p (мм)



GK-MR

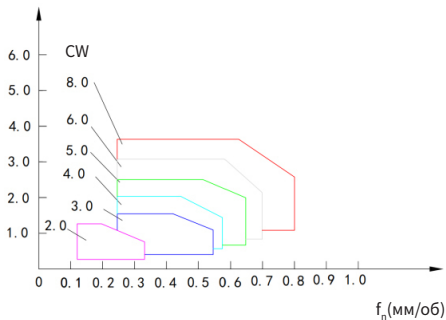
☉ Радиальная подача

CW (мм)



☉ Осевая подача

a_p (мм)



Рекомендуемые параметры резания

Серия GB

ISO	Материал заготовки	f_n (мм/об)				
		CW (мм)				
		0.33-1.0	1.0-2.0	2.5-3.0	3.3-4.0	4.0-4.3
P	Углеродистая сталь	①,0.03~0.08	①,0.04~0.09 ②,0.04~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10
	Легированная сталь	①,0.03~0.07	①,0.04~0.08 ②,0.04~0.08	①,0.05~0.09 ②,0.05~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10
M	Нержавеющая сталь	①,0.03~0.07	①,0.04~0.08 ②,0.04~0.08	①,0.05~0.09 ②,0.05~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10
K	Чугун	①,0.03~0.08	①,0.04~0.09 ②,0.04~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10

① Радиальная подача ② Осевая подача

Серия GN

CW (мм)	f_n (мм/об)
0.50-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.80	0.14 (0.05-0.25)

Серия GST

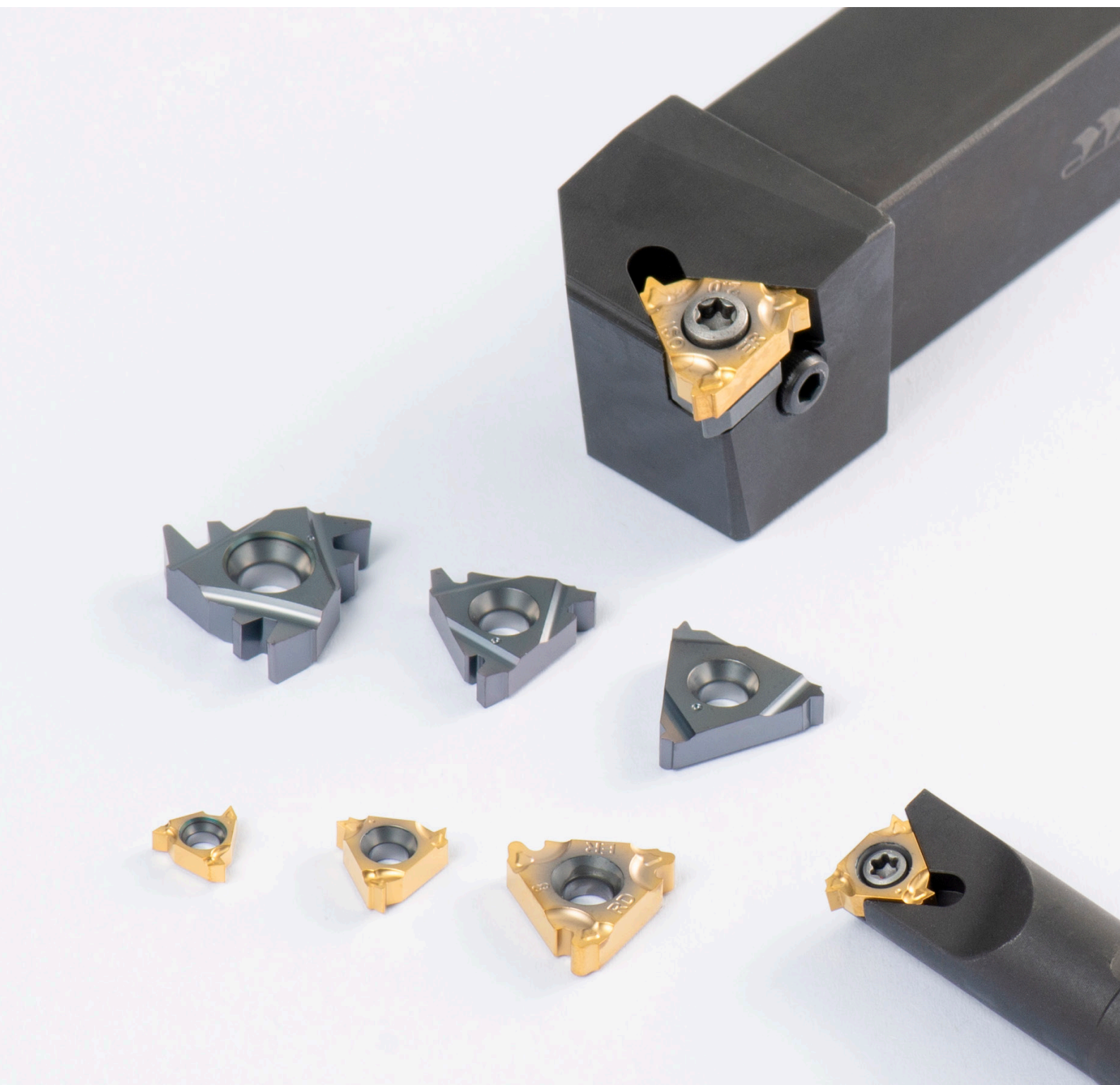
ISO	Материал заготовки	Твердость (HB)	Серия	f_n (мм/об)
P	Сталь	≤300	GSTC	0.02(0.01-0.03)
			GSTS	0.02(0.01-0.03)
M	Нержавеющая сталь	≤300	GSTC	0.015(0.01-0.02)
			GSTS	0.015(0.01-0.02)

Рекомендуемые параметры резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (HВ)	Скорость резания V _c (м/мин.)									
			GM1230	GP1225	GP1120	GA4230	GA4330	GAT7125	GAT7115	GST7135	GK1115	GST7115
P	Углеродистая сталь	80–250	100 (60-165)	120 (80-220)	140 (100-250)	110 (70-180)	110 (70-180)	100 (60-160)	105 (70-170)	115 (80-190)	150 (110-260)	120 (90-200)
	Низколегированная сталь	140–260	95 (45-155)	110 (60-180)	130 (80-230)	105 (50-165)	105 (50-165)	95 (45-150)	100 (55-160)	110 (60-170)	140 (90-240)	115 (70-185)
	Высоколегированная сталь	180–300	90 (45-145)	110 (60-180)	120 (80-220)	100 (50-150)	100 (50-150)	90 (45-140)	95 (50-150)	105 (60-160)	130 (80-230)	110 (65-170)
	Литая сталь	180–300	80 (40-125)	110 (60-180)	110 (45-180)	90 (40-130)	90 (40-130)	80 (40-120)	85 (40-120)	95 (40-150)	115 (50-190)	100 (40-150)
M	Ферритная Мартенситная	150–270				100 (50-150)	100 (50-150)	90 (45-130)	95 (50-110)	105 (60-160)		110 (65-170)
	Аустенитная	150–270				105 (50-165)	105 (50-165)	95 (45-140)	100 (50-165)	110 (60-165)		115 (70-180)
K	Ковкий чугун	150–230			130 (95-230)	105 (65-175)	105 (65-175)			110 (75-185)	140 (100-240)	115 (85-195)
	Серый чугун	150–230			120 (95-215)	100 (55-160)	100 (55-160)			105 (65-165)	130 (100-230)	110 (75-180)
	Чугун с шаровидным графитом	160–260			110 (70-210)	95 (45-145)	95 (45-145)			100 (55-155)	120 (70-220)	105 (60-165)
S	Жаропрочные сплавы	130–400				30 (15-60)	30 (15-60)			35 (15-60)		40 (30-70)
	Титановый сплав	130–400				30 (20-60)	30 (20-60)			35 (20-60)		40 (35-70)



Режущие инструменты для нарезания резьбы



Правила обозначения моделей токарных пластин для нарезания резьбы

16 E R 1.50 ISO - TC

①

②

③

④

⑤

⑥

① Размеры пластины	
Код	IC(мм)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

② Категории резьбы
E = Наружная резьба
I = Внутренняя резьба
□ = Внутренняя и наружная резьба

③ Направление пластины
R = Правое
L = Левое
□ = Левый и правый инструмент

④ Шаг резьбы		
Диапазон шага полной резьбы		
мм	TPI	
0.35-5.0	72-5	
Диапазон шага неполной резьбы		
Код	мм	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

⑤ Стандарт резьбы	
60 = Универсальная резьба 60°	ACME = Американская трапецеидальная резьба
55 = Универсальная резьба 55°	STACME = Американская укороченная трапецеидальная резьба
ISO = Метрическая резьба по ISO	ABUT = Американская упорная резьба
UN = Американская унифицированная резьба	BBUT = Британская упорная резьба
W = Британская резьба Витворта	SAGE = Метрическая упорная резьба
NPT = Американская стандартная трубная коническая резьба	API = Стандартная резьба по API
NPTF = Американская трубная коническая резьба с сухим уплотнением	BUT = Упорная резьба для обсадных труб по API
BSPT = Британская стандартная трубная коническая резьба	APIRD = Круглая резьба для обсадных труб и насосно-компрессорных труб по API
RD = Круглая резьба по DIN405	MJ = Метрическая авиакосмическая резьба
RD20400 = Круглая резьба по DIN20400	UNJ = Американская авиакосмическая резьба
TR = Метрическая трапецеидальная резьба	PG = Резьба PG по немецким стандартам

⑥ Дополнительная информация
Используется для определения числа зубцов или геометрии канавки и т.д.

Правила обозначения моделей токарных пластин для нарезания резьбы

Режущие пластины серии GN

GN	T	P	3	R
①	②	③	④	⑤
① Общее наименование серии	② Тип обработки	③ Дополнительная информация		
GN	T = Обработка универсальной резьбы 60°	P = Положительный передний угол		
		□ = Без переднего угла		
④ Толщина пластины	⑤ Направление пластины			
2=3.81 мм	R = Правое			
3=4.95 мм	L = Левое			

Примечание: Серия GN — это бывшая серия G-NOTCH.

Правила обозначения моделей токарных пластин для нарезания резьбы

Режущие пластины серии GST

GSTT 3 R A 60 005					
①	②	③	④	⑤	⑥
① Общее наименование серии	② Толщина пластины	③ Направление пластины	④ Направление смещения вершины	⑤ Стандарт резьбы	⑥ Размер дуги вершины резьбы
GSTT	3=3.0 мм	R = Правое	A = Левое	60 = Универсальная резьба 60°	005=0.05 мм
		L = Левое	B = Правое	55 = Универсальная резьба 55°	

Правила обозначения моделей токарных державок для нарезания резьбы

S E R 2525 M 16 □ - A16

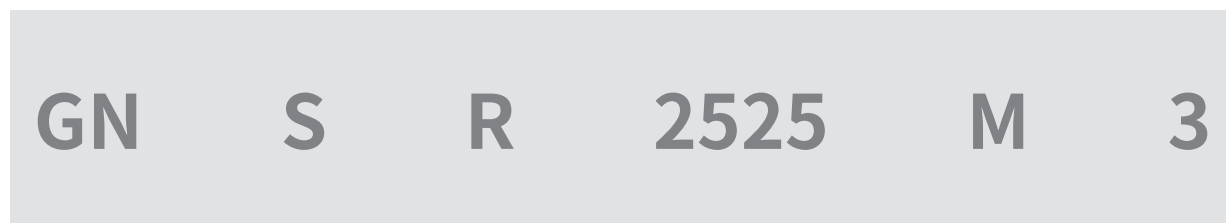


① Способ прижатия	② Тип обработки	③ Направление инструмента	④ Размер головки
S = Прижатие винтами	E = Проходная обработка	R = Правое	Державка для проходной обработки: Высота * Ширина
C = Прижатие нажимной плитой	I = Расточная обработка	L = Левое	Державка для расточной обработки: Диаметр головки (например: 0025 = Диаметр 25мм)

⑤ Длина державки	⑥ Размер пластины	⑦ Материал державки	⑧ Дополнительная информация
Код	Значение IC режущей пластины	A	Державка для расточной обработки
F	08	Стальная державка с охлаждающим отверстием	A16 = Усиленный тип головки — диаметр 16 мм
H	11	Твердосплавные державки	
K	16	Твердосплавные державки с охлаждающим отверстием	
M	22	□ Стальные державки	
N	27		
P			
Q			
R			
S			
T			
U			
V			

Правила обозначения моделей токарных державок для нарезания резьбы

Державки серии GN



① Общее наименование серии
GN

② Тип обработки	
Прходная обработка	S = Прямолинейная
	E = Вертикальные
	R = Канавка для выхода шлифовального круга
Расточная обработка	A = Вертикальная с внутренним охлаждением

③ Направление инструмента
L = Левое
R = Правое

④ Размер головки
Державка для проходной обработки: Высота * Ширина
Державка для расточной обработки: Диаметр головки

⑤ Длина державки	
Код	Длина
D	60 mm
E	70 mm
F	80 mm
H	100 mm
K	125 mm
M	150 mm
P	170 mm
Q	180 mm
R	200 mm

⑥ Толщина пластины
2=3.81 мм
3=4.95 мм

Примечания: ① При выборе расточных державок, правые (R) пластины применимы для левых (L) державок, левые (L) пластины применимы для правых (R) державок.

② Серия GN — это бывшая серия G-NOTCH.

Правила обозначения моделей токарных державок для нарезания резьбы

Державки серии GST

GSTS R 1212 JK A 2 – RS

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

① Общее наименование серии

GST
GSTS (тонкий)

② Направление пластины

R = Правое
L = Левое
N = Нейтральное

③ Размер головки

Державка для проходной обработки: Высота *
Ширина

④ Длина державки

Код	Длина
JK	120 mm

⑤ Размер пластины

Специфично для серии GSTS	
A	Высота пластины = 8.7 мм
B	Высота пластины = 9.5 мм

⑥ Толщина пластины

2=2.2 мм
3=3.0 мм
4=4.0 мм

⑦ Дополнительная информация

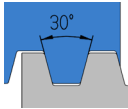
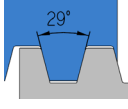
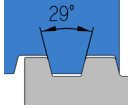
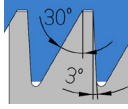
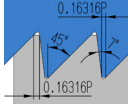
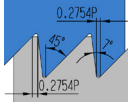
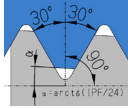
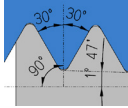
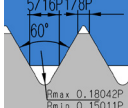
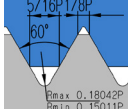
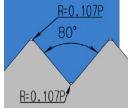
RS = Державка для вторичного шпинделя

Ведомость токарных пластин для нарезания резьбы

Область применения	Тип резьбы	Схема резьбы	Код резьбы	Шаг резьбы	Стр.
Резьба для общей машиностроительной промышленности	Универсальная резьба 60°		60	0.5-5.0 (мм)	P272, P295, P296
	Универсальная резьба 55°		55	48-5 (TPI)	P273, P296
	Метрическая резьба по ISO		ISO	0.4-6.0 (мм)	P274-P275
	Резьба UN		UN	24-7 (TPI)	P276
Резьба для установки и соединения трубных деталей	Резьба Витворта		W	19-8 (TPI)	P277
	Резьба NPT		NPT	27-8 (TPI)	P278
	Резьба NPTF		NPTF	18-11.5 (TPI)	P279
	Резьба BSPT		BSPT	28-11 (TPI)	P280
	Круглая резьба (DIN405)		RD	10-4 (TPI)	P281
	Круглая резьба (DIN20400)		RD20400	3.0-4.0 (мм)	P282

Примечание: В схеме резьбы, синий цвет — внутренняя резьба, серый цвет — наружная резьба

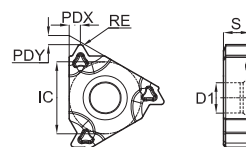
Ведомость токарных пластин для нарезания резьбы

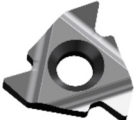
Область применения	Тип резьбы	Схема резьбы	Код резьбы	Шаг резьбы	Стр.
Резьба для передачи движения и усилий	Резьба TR		TR	1.5-7.0 (мм)	P283
	Резьба ACME		ACME	16-4 (TPI)	P284
	Резьба STACME		STACME	16-3 (TPI)	P285
	Резьба SAGE		SAGE	2.0-4.0 (мм)	P286
	Резьба ABUT		ABUT	20-6 (TPI)	P287
	Резьба BBUT		BBUT	16-8 (TPI)	P288
Резьба для нефтяной промышленности	Резьба API		API	5-4 (TPI)	P289
	Резьба APIRD		APIRD	10-8 (TPI)	P290
Резьба для аэрокосмической промышленности	Резьба MJ		MJ	1.0-3.0 (мм)	P291
	Резьба UNJ		UNJ	32-8 (TPI)	P292-P293
Резьба для электротехнической промышленности	Резьба PG		PG	20-16 (TPI)	P294

Примечание: В схеме резьбы, синий цвет — внутренняя резьба, серый цвет — наружная резьба

Универсальная резьба 60°

► Наружная резьба

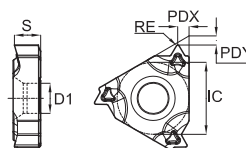


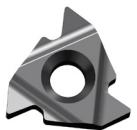
Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ERA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	22ERN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5		●	●
	16ELAG60	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Универсальная резьба 60°

► Внутренняя резьба

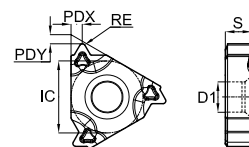


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	08IRA60-TC	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68		●	●
	11IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	22IRN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5		●	●
	08ILA60	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68		●	
	22IRN60	3.5-5.0	1.8	2.5	0.36	12.7	4.71	5		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Универсальная резьба 55°

► Наружная резьба

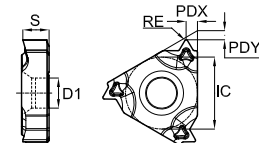


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ERA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4		●	●
	22ERN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Универсальная резьба 55°

► Внутренняя резьба

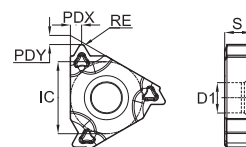


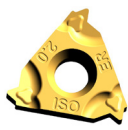
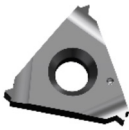
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	11IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4		●	●
	22IRN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5		●	●
	08IRA55	48-16	0.6	0.7	0.08	5	2.25	2.68		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая резьба по ISO

► Наружная резьба

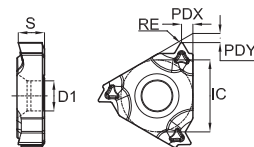


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	16ER2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4		●	●
	16ER2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4		●	●
	16ER3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4		●	●
	22ER3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5		●	●
	22ER4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5		●	●
	22ER4.50ISO-TC	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5		●	●
	22ER5.00ISO-TC	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5		●	●
	22ER5.50ISO-TC	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5		●	●
	22ER6.00ISO-TC	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5		○	●
	16ER0.40ISO	0.40	0.6	0.5	0.06	9.525	3.47	4			○
	16ER0.50ISO	0.50	0.6	0.5	0.10	9.525	3.47	4		●	●
	16ER0.70ISO	0.70	0.8	0.7	0.10	9.525	3.47	4			○
	16ER0.75ISO	0.75	0.8	0.7	0.10	9.525	3.47	4			●
	16ER0.80ISO	0.80	0.6	0.6	0.10	9.525	3.47	4			●
	16ER1.00ISO	1.00	0.7	0.6	0.11	9.525	3.47	4		●	●
	16EL1.00ISO	1.00	0.7	0.7	0.14	9.525	3.47	4			●
	16ER1.25ISO	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4			○
	16EL1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16ER1.75ISO	1.75	1.0	1.2	0.25	9.525	3.47	4			○
	16EL2.00ISO	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4		●	●
	22ER4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.57	12.7	4.71	5			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая резьба по ISO

► Внутренняя резьба

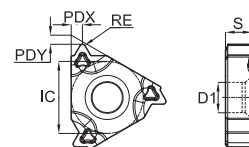


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
111R1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2	●	●	
111R1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●	●	
111R1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2	●	●	
111R1.75ISO-TC	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2	●	●	
111R2.00ISO-TC	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2	●	●	
161R1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●	●	
161R1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●	●	
161R1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●	●	
161R1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4	●	●	
161R2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●	●	
161R2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4	●	●	
161R3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●	●	
221R3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5	●	●	
221R4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	●	●	
221R4.50ISO-TC	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5	●	●	
221R5.00ISO-TC	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5	●	●	
221R5.50ISO-TC	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5	●	●	
221R6.00ISO-TC	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5	●	●	
111R0.75ISO	0.75	0.6	0.6	0.04	6.35	3	3.2	○		
111L1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3	3.2	○		
111R1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.109	6.35	3	3.2	●		
161R0.50ISO	0.50	0.6	0.4	0.03	9.525	3.47	4	●		
161R0.75ISO	0.75	0.6	0.6	0.04	9.525	3.47	4	○		
161L1.00ISO	1.00	0.6	0.7	0.07	9.525	3.47	4	○		
161R1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	○		
161L1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●		
161R2.00ISO	2.00	1.0	1.3	0.15	9.525	3.47	4	○		
161L2.00ISO	2.00	1.0	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●		
161L3.00ISO	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	○		
221L4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

UN

► Наружная резьба

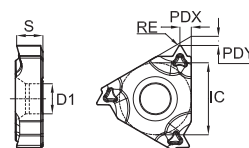


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	16ER24UN-TC	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4	●	●
	16ER20UN-TC	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●	●
	16ER18UN-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●	●
	16ER16UN-TC	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4	●	●
	16ER14UN-TC	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4	●	●
	16ER12UN-TC	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4	●	●
	16ER9UN-TC	9	1.2	1.7	0.42	9.525	3.47	4	●	●
	16ER8UN-TC	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4	●	●
	16ER20UN	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4		○
	16ER10UN	10	1.2	1.6	0.41	9.525	3.47	4	●	
	22ER7UN	7	1.6	2.3	0.47	12.7	4.71	5		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

UN

► Внутренняя резьба

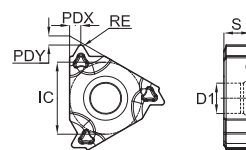


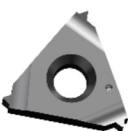
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	11IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●	●
	11IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2	●	●
	16IR24UN-TC	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4	●	●
	16IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●	●
	16IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4	●	●
	16IR16UN-TC	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4	●	●
	16IR14UN-TC	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4	●	●
	16IR12UN-TC	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4	●	●
	16IR8UN-TC	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4	●	●
	16IR10UN	10	1.1	1.5	0.183	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

W

► Наружная резьба

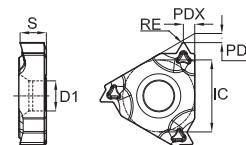


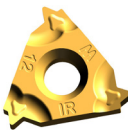
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	16ER19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●	●
	16ER18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	○	○
	16ER16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4	●	●
	16ER14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●	●
	16ER12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●	●
	16ER11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●	●
	16ER10W-TC	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4	●	○
	16ER8W	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

W

► Внутренняя резьба

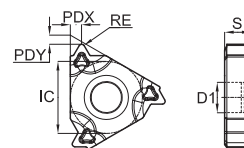


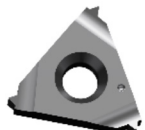
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	11IR19W-TC	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2	●	●
	11IR14W-TC	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2	●	●
	16IR19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●	●
	16IR18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	●	○
	16IR16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4	●	○
	16IR14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●	●
	16IR12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●	●
	16IR11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●	●
	16IR8W-TC	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPT

► Наружная резьба

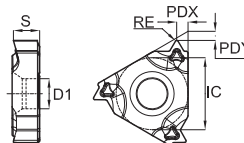


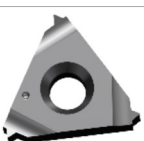
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	16ER18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16ER11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	16ER8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16ER27NPT	27	0.07	0.7	0.80	9.525	3.47	4		●	
	16ER18NPT	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16ER14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16ER11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.091	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPT

► Внутренняя резьба

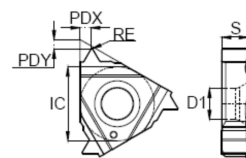


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	11IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IR27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4		○	○
	16IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16IR14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16IR11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	16IR8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	11IR18NPT	18	0.8	1.1	0.081	6.35	3	3.2		●	
	11IL18NPT	18	0.8	1.1	0.081	6.35	3	3.2		●	
	16IR14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16IR11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.107	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPTF

► Наружная резьба

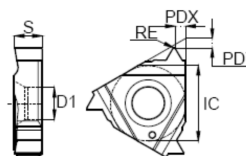


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER18NPTF	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER14NPTF	14	1.0	1.2	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER11.5NPTF	11.5	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPTF

► Внутренняя резьба

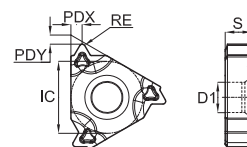


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16IR18NPTF	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR14NPTF	14	1.0	1.2	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR11.5NPTF	11.5	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

BSPT

► Наружная резьба

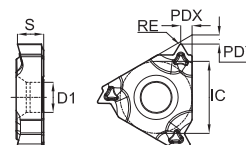


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4		●	●
	16ER19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16ER11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

BSPT

► Внутренняя резьба

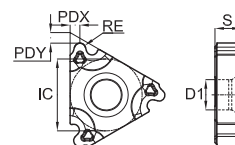


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	11IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2		●	●
	11IR14BSPT-TC	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IR28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4		○	○
	16IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16IR14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16IR11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16IR11BSPT	11	1.2	1.5	0.32	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD(DIN405)

► Наружная резьба

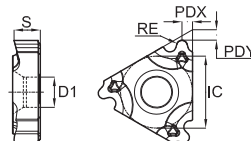


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER8RD-TC	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4		●	○
	16ER6RD-TC	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4		●	○
	16ER10RD	10	1.1	1.2	0.609	9.525	3.47	4	○		
	22ER4RD	4	2.2	2.3	1.52	12.7	4.71	5	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD(DIN405)

► Внутренняя резьба

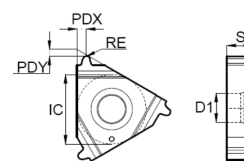


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16IR8RD-TC	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4		●	○
	16IR6RD-TC	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4		●	○
	16IR10RD	10	1.1	1.2	0.564	9.525	3.47	4	○		
	22IR4RD	4	2.2	2.3	1.44	12.7	4.71	5	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD(DIN20400)

► Наружная резьба

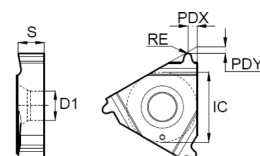


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	22ER3.0RD20400	3.0	1.3	1.7	0.66	12.7	4.71	5	○		
	22ER4.0RD20400	4.0	1.6	2.2	0.88	12.7	4.71	5	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD(DIN20400)

► Внутренняя резьба

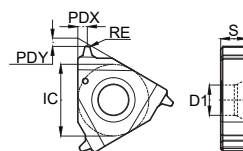


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	22IR3.0RD20400	3.0	1.3	1.7	0.66	12.7	4.71	5	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

TR

► Наружная резьба

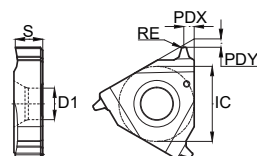


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	11ER1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	6.35	3	3.2	○	
	16ER1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	9.525	3.47	4	●	
	16ER2.0TR	2.0	1.1	1.3	0.18	9.525	3.47	4	●	
	16ER3.0TR	3.0	1.2	1.5	0.11	9.525	3.47	4	●	
	22ER4.0TR	4.0	1.7	1.9	0.25	12.7	4.71	5	○	●
	22ER5.0TR	5.0	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	●	●
	22ER6.0TR	6.0	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	○	●
	27ER6.0TR	6.0	1.9	2.1	0.25	15.875	6.26	6.16	○	
	27ER7.0TR	7.0	2.4	2.7	0.25	15.875	6.26	6.16	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

TR

► Внутренняя резьба

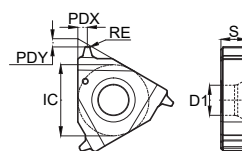


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	11IR1.5TR	1.5	0.9	1.0	0.47	6.35	3	3.2	○	
	16IR1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	9.525	3.47	4	●	
	16IR2.0TR	2.0	1.0	1.3	0.18	9.525	3.47	4	●	
	16IL3.0TR	3.0	1.1	1.3	0.15	9.525	3.47	4	○	
	16IR3.0TR	3.0	1.1	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●	
	22IR4.0TR	4.0	1.6	1.9	0.25	12.7	4.71	5	●	
	22IR5.0TR	5.0	1.84	2.2	0.25	12.7	4.71	5	●	
	22IR6.0TR	6.0	1.9	2.2	0.25	12.7	4.71	5	●	
	27IR6.0TR	6.0	1.9	2.2	0.25	15.875	6.276	6.16	○	
	27IR7.0TR	7.0	2.5	2.8	0.25	15.875	6.15	6.16	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ACME

► Наружная резьба

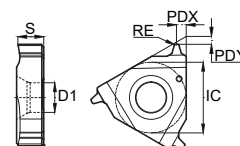


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11ER16ACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16ER16ACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER14ACME	14	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER12ACME	12	1.1	1.3	0.12	9.525	3.47	4		●	
16ER10ACME	10	1.1	1.0	0.1	9.525	3.47	4		●	
16ER8ACME	8	1.3	1.5	0.15	9.525	3.47	4		●	
16EL8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		○	
16ER7ACME	7	1.6	2.0	0.25	9.525	3.47	4		○	
16ER6ACME	6	1.6	1.8	0.08	9.525	3.47	4		○	
22ER6ACME	6	1.65	1.75	0.08	12.7	4.71	5	○	●	
22EL6ACME	6	1.8	2.1	0.08	12.7	4.71	5		○	
22ER5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5	●	●	
27ER4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ACME

► Внутренняя резьба

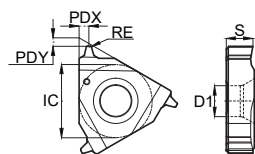


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11IR16ACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16IR16ACME	16	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR14ACME	14	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR12ACME	12	1.1	1.3	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR10ACME	10	1.2	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		●	
16IL8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR7ACME	7	1.6	1.9	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR6ACME	6	1.6	1.8	0.11	9.525	3.47	4		●	
22IR6ACME	6	1.65	1.8	0.11	12.7	4.71	5		●	
22IL6ACME	6	1.8	2.1	0.11	12.7	4.71	5		○	
22IR5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5		●	
27IR4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

STACME

► Наружная резьба

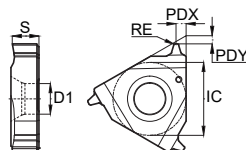


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11ER16STACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16ER16STACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER14STACME	14	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16ER12STACME	12	1.1	1.1	0.10	9.525	3.47	4		●	
16ER10STACME	10	1.2	1.2	0.10	9.525	3.47	4		●	
16ER8STACME	8	1.4	1.4	0.10	9.525	3.47	4		●	
16EL8STACME	8	1.4	1.5	0.20	9.525	3.47	4		○	
16ER6STACME	6	1.5	1.5	0.11	9.525	3.47	4		●	
22ER6STACME	6	1.7	1.9	0.11	12.7	4.71	5	○	●	
22EL6STACME	6	1.7	1.9	0.11	12.7	4.71	5		○	
22ER5STACME	5	2.1	2.3	0.12	12.7	4.71	5		○	
22ER4STACME	4	2.15	2.4	0.27	12.7	4.71	5		●	
27ER4STACME	4	2.4	2.7	0.27	15.875	6.15	6.16		○	
27ER3STACME	3	3	3.3	0.35	15.875	6.15	6.16		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

STACME

► Внутренняя резьба

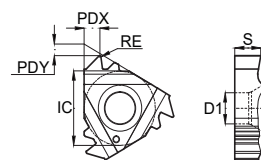


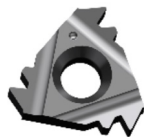
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11IR16STACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16IR16STACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR14STACME	14	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR12STACME	12	1.1	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR10STACME	10	1.2	1.3	0.10	9.525	3.47	4		●	
16IR8STACME	8	1.2	1.1	0.1	9.525	3.47	4		●	
16IL8STACME	8	1.2	1.1	0.1	9.525	3.47	4		○	
16IR6STACME	6	1.8	1.8	0.12	9.525	3.47	4		●	
22IR6STACME	6	1.7	1.8	0.12	12.7	4.71	5	○	●	
22IL6STACME	6	1.7	1.8	0.12	12.7	4.71	5		○	
22IR5STACME	5	2.1	2.3	0.12	12.7	4.71	5		●	
22IR4STACME	4	2.3	2.4	0.27	12.7	4.71	5		●	
27IR4STACME	4	2.4	2.7	0.27	15.875	6.15	6.16		○	
27IR3STACME	3	3.0	3.3	0.35	15.875	6.15	6.16		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SAGE

► Наружная резьба

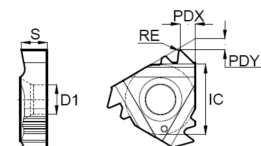


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER2.0SAGE	2.0	1.3	1.8	0.22	9.525	3.47	4		○	
	22ER3.0SAGE	3.0	1.6	2.3	0.34	12.7	4.71	5		○	
	22ER4.0SAGE	4.0	1.8	2.7	0.46	12.7	4.71	5		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SAGE

► Внутренняя резьба

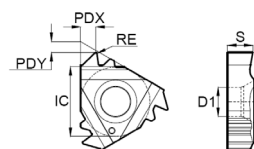


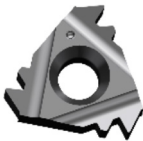
Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16IR2.0SAGE	2.0	1.5	1.9	0.12	9.525	3.47	4		○	
	22IR3.0SAGE	3.0	1.9	2.5	0.11	12.7	4.71	5		○	
	22IR4.0SAGE	4.0	2.0	2.8	0.14	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ABUT

► Наружная резьба

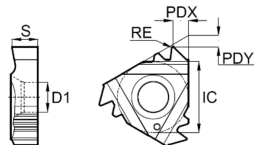


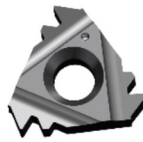
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER20ABUT	20	1.0	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER16ABUT	16	1.3	1.9	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER12ABUT	12	1.3	1.9	0.12	9.525	3.47	4		○	
	16ER10ABUT	10	1.5	2.1	0.15	9.525	3.47	4		○	
	22ER8ABUT	8	2.0	3.0	0.18	12.7	4.71	5		○	
	22ER6ABUT	6	2.2	3.3	0.23	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ABUT

► Внутренняя резьба

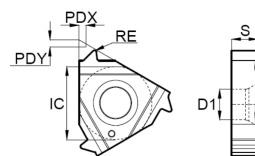


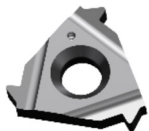
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16IR20ABUT	20	1.0	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR16ABUT	16	1.3	1.8	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16IR12ABUT	12	1.4	2.0	0.12	9.525	3.47	4		○	
	16IR10ABUT	10	1.5	2.2	0.15	9.525	3.47	4		○	
	22IR8ABUT	8	2.0	3.0	0.18	12.7	4.71	5		○	
	22IR6ABUT	6	2.2	3.3	0.18	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

BBUT

► Наружная резьба

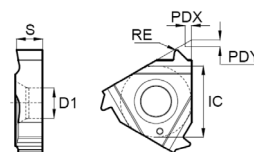


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER16BBUT	16	1.1	1.5	0.16	9.525	3.47	4		○	
	16ER12BBUT	12	1.3	1.9	0.22	9.525	3.47	4		○	
	16ER10BBUT	10	1.4	2.0	0.27	9.525	3.47	4		○	
	16ER8BBUT	8	1.6	2.2	0.35	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

BBUT

► Внутренняя резьба

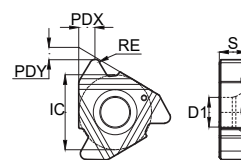


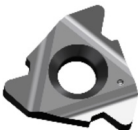
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16IR16BBUT	16	1.1	1.5	0.16	9.525	3.47	4		○	
	16IR12BBUT	12	1.3	1.9	0.22	9.525	3.47	4		○	
	16IR10BBUT	10	1.4	2.0	0.27	9.525	3.47	4		○	
	16IR8BBUT	8	1.6	2.2	0.35	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

API

► Наружная резьба

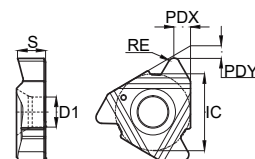


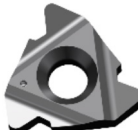
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	22ER5API403	5	2.0	2.6	0.511	12.7	4.71	5	○		
	22ER4API382	4	2.1	2.8	0.971	12.7	4.71	5	●	●	
	22ER4API383	4	1.9	2.7	0.971	12.7	4.71	5	○	○	
	22ER4API502	4	1.9	2.8	0.639	12.7	4.71	5		●	
	22ER4API503	4	2.1	2.7	0.639	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

API

► Внутренняя резьба

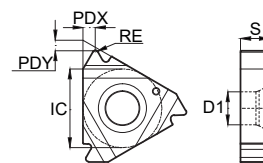


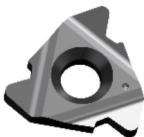
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	22IR5API403	5	2.0	2.7	0.515	12.7	4.71	5	●		
	22IR4API382	4	2.1	2.8	0.979	12.7	4.71	5	●	●	
	22IR4API383	4	1.9	2.7	0.979	12.7	4.71	5	○	○	
	22IR4API502	4	2.0	2.7	0.644	12.7	4.71	5	●	●	
	22IR4API503	4	2.0	2.8	0.644	12.7	4.71	5	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

API RD

► Наружная резьба

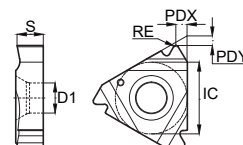


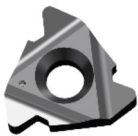
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER10APIRD	10	1.48	1.5	0.435	9.525	3.47	4		●	
	16ER8APIRD	8	1.3	1.5	0.359	9.525	3.47	4	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

API RD

► Внутренняя резьба

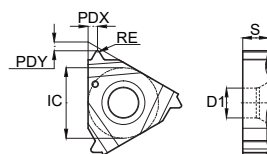


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16IR10APIRD	10	1.5	1.3	0.361	9.525	3.47	4		●	
	16IR8APIRD	8	1.5	1.3	0.438	9.525	3.47	4	○	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

MJ

► Наружная резьба

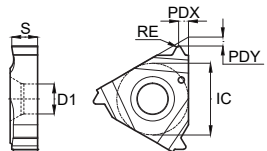


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	16ER1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.165	9.525	3.47	4	●	
	16ER1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.207	9.525	3.47	4	●	
	16ER1.50MJ	1.50	0.8	1.1	0.24	9.525	3.47	4	●	
	16EL1.50MJ	1.50	0.8	1.1	0.24	9.525	3.47	4	○	
	16ER1.75MJ	1.75	0.9	1.2	0.29	9.525	3.47	4	○	
	16ER2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.33	9.525	3.47	4	●	
	16ER2.50MJ	2.50	1.1	1.5	0.41	9.525	3.47	4	○	
	16ER3.00MJ	3.00	1.2	1.6	0.50	9.525	3.47	4	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

MJ

► Внутренняя резьба

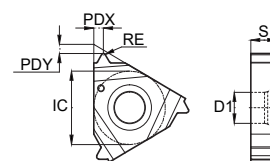


Код заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
	11IR1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.07	6.35	3	3.2	○	
	11IR1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2	○	
	11IR1.50MJ	1.50	0.7	1.0	0.09	6.35	3	3.2	○	
	11IR2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.13	6.35	3	3.2	○	
	16IR1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●	
	16IR1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	○	
	16IR1.50MJ	1.50	0.8	1.0	0.09	9.525	3.47	4	○	
	16IR2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.13	9.525	3.47	4	○	
	16IR2.50MJ	2.50	1.1	1.5	0.15	9.525	3.47	4	○	
	16IR3.00MJ	3.00	1.2	1.6	0.18	9.525	3.47	4	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

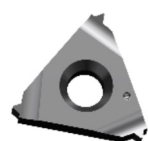
UNJ

► Наружная резьба



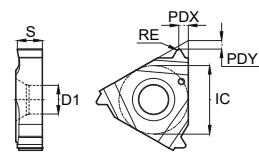
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11ER32UNJ	32	0.6	0.7	0.13	6.35	3	3.2		○	
11ER28UNJ	28	0.6	0.7	0.15	6.35	3	3.2		○	
11ER24UNJ	24	0.6	0.7	0.18	6.35	3	3.2		○	
11ER20UNJ	20	0.7	0.9	0.21	6.35	3	3.2		○	
11ER18UNJ	18	0.8	1.0	0.23	6.35	3	3.2		○	
11ER16UNJ	16	0.8	1.0	0.25	6.35	3	3.2		○	
11ER14UNJ	14	1.0	1.2	0.30	6.35	3	3.2		○	
16ER32UNJ	32	0.6	0.7	0.13	9.525	3.47	4		●	
16ER28UNJ	28	0.6	0.7	0.15	9.525	3.47	4		●	
16ER24UNJ	24	0.6	0.7	0.175	9.525	3.47	4		○	
16ER20UNJ	20	0.7	0.9	0.21	9.525	3.47	4		●	
16ER18UNJ	18	0.8	1.0	0.23	9.525	3.47	4		●	
16ER16UNJ	16	0.8	1.0	0.263	9.525	3.47	4		○	
16ER14UNJ	14	1.0	1.2	0.30	9.525	3.47	4		○	
16ER12UNJ	12	1.0	1.2	0.35	9.525	3.47	4		○	
16ER10UNJ	10	1.1	1.4	0.42	9.525	3.47	4		○	
16ER8UNJ	8	1.4	1.7	0.54	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

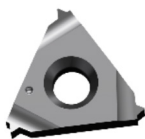


UNJ

► Внутренняя резьба



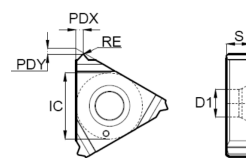
Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3215	GM3225	GM3325
11IR32UNJ	32	0.6	0.6	0.025	6.35	3	3.2		○	
11IR28UNJ	28	0.6	0.7	0.05	6.35	3	3.2		○	
11IR24UNJ	24	0.6	0.8	0.05	6.35	3	3.2		○	
11IR20UNJ	20	0.7	0.9	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR18UNJ	18	0.8	1.0	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR16UNJ	16	0.8	1.0	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR14UNJ	14	1.0	1.2	0.1	6.35	3	3.2		○	
16IR32UNJ	32	0.6	0.6	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR28UNJ	28	0.5	0.7	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR24UNJ	24	0.6	0.8	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR20UNJ	20	0.7	0.9	0.07	9.525	3.47	4		○	
16IR18UNJ	18	0.8	1.0	0.07	9.525	3.47	4		○	
16IR16UNJ	16	0.8	1.0	0.07	9.525	3.47	4		●	
16IR14UNJ	14	1.0	1.2	0.10	9.525	3.47	4		○	
16IR12UNJ	12	1.0	1.3	0.12	9.525	3.47	4		○	
16IR10UNJ	10	1.0	1.4	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR8UNJ	8	1.0	1.4	0.19	9.525	3.47	4		○	

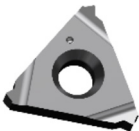


● В наличии ○ Доступно по запросу

PG

► Наружная резьба

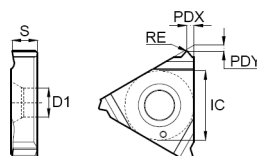


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	16ER20PG	20	0.8	0.9	0.14	9.525	3.47	4		○	
	16ER18PG	18	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4		○	
	16ER16PG	16	0.8	1.0	0.12	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

PG

► Внутренняя резьба

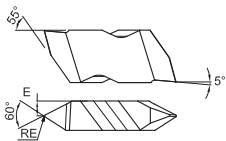


Код заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Твердые сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		GM3215	GM3225	GM3325
	11IR20PG	20	0.7	0.9	0.08	6.35	3	3.2		○	
	11IR18PG	18	0.8	1.0	0.09	6.35	3	3.2		○	
	11IR16PG	16	0.8	1.0	0.12	6.35	3	3.2		○	
	16IR20PG	20	0.7	0.9	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR18PG	18	0.8	1.0	0.09	9.525	3.47	4		○	
	16IR16PG	16	0.8	1.0	0.12	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Gntp

► Универсальная резьбонарезная пластина 60°, с передним углом

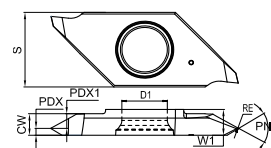


Код заказа		Спецификации пластин	Шаг резьбы				Размеры (мм)		Твердые сплавы с покрытием
			Наружная резьба (мм)	Внутренняя резьба (мм)	Наружная резьба (TPI)	Внутренняя резьба (TPI)	RE	E	
	Gntp2L	2	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	●
	Gntp2R	2	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	●
	Gntp3L	3	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	●
	Gntp3R	3	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

GSTT

► Пластины для нарезания резьбы на мелких деталях

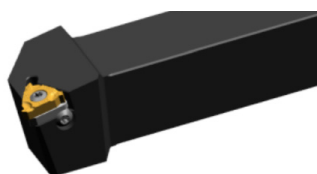


Код заказа	Шаг резьбы		Размеры (мм)								Твердые сплавы с покрытием	
	мм	TPI	W1	CW	S	D1	RE	PDX	PDX1	PNA	GAT7115	GAT7125
GSTT3LA6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.4	60°	●	●
GSTT3LB6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	●	●
GSTT3LA60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	●	●
GSTT3LB60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	●	●
GSTT3LN6001	1-1.5	24-18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	●	●
GSTT3LA55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	●	●
GSTT3LB55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	●	●
GSTT3RA6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	●	●
GSTT3RB6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.8	60°	●	●
GSTT3RA60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	●	●
GSTT3RB60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	●	●
GSTT3RN6001	1-1.5	24-18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	●	●
GSTT3RA55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	●	●
GSTT3RB55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	●	●

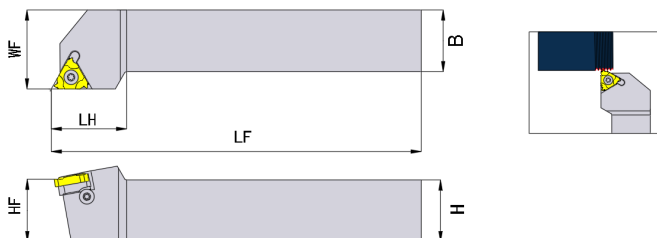
● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для нарезания резьбы

Державка для проходной обработки



На рис. показана правая



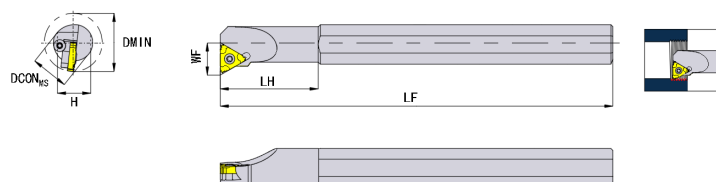
Код заказа	Размеры (мм)					Пласти-на	Винт	Подкладная пластина	Винт под-кладной пластины	Ключ	Ключ для под-кладной пластины	Вес (кг)	В на-личии	
	H=HF	B	LF	WF	LH								R	L
SER/L1212F11	12	12	80	14	16	11ER/L...	SI60M025080-03510H	\	\	TT08PH	\	0.09	●	●
SER/L1212F16	12	12	80	16	21		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.09	●	
SER1212H16	12	12	100	16	21		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.09	○	
SER/L1616H16	16	16	100	20	24		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.20	●	●
SER/L2020K16	20	20	125	25	27	16ER/L...	SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.39	●	●
SER/L2525M16	25	25	150	32	32		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.74	●	●
SER3225P16	32	25	170	40	30		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.96	○	
SER/L3232P16	32	32	170	40	31		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.37	●	○
SER/L2525M22	25	25	150	32	31		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.74	●	○
SER3225P22	32	25	170	40	32	22ER/L...	SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.96	○	
SER/L3232P22	32	32	170	40	32		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	○
SER/L4040R22	40	40	200	50	32		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	○
SER2525M27	25	25	150	32	25		SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.74	○	
SER/L3232P27	32	32	170	40	33	27ER/L...	SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	●
SER/L4040R27	40	40	200	50	33		SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	●

Примечания: SI60M025080* обозначает M3.5*12

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для нарезания резьбы

Державка для расточной обработки



На рис. показана правая

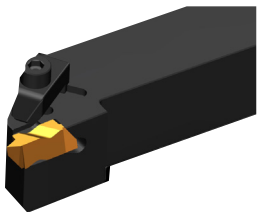
Код заказа	Размеры (мм)						Пласти-на	Винт	Подклад-ная пласти-на	Винт под-кладной пластины	Ключ	Ключ для подклад-ной пла-стины	Вес (кг)	В на-ли-чии	
	DMIN	DCON _{MS}	H	LF	WF	LH								R	L
SIR/L0008K08	9.9	8	7.4	125	4.95	20	08IR/L...	SI60M022050-03008H	\	\	TT06PH	\	0.05	●	●
SIR/L0010K11	13	10	9	125	6.5	25		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.08	●	●
SIR0010H11	13	10	9	100	6.5	25		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.08	○	
SIR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6.5	30	11IR/L...	SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.20	●	○
SIR/L0012K11	15	12	11	125	7.4	28		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.11	●	○
SIR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7.4	36		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.20	●	○
SIR/L0013M16	19	16	15	150	9.4	32		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.24	●	○
SIR/L0016Q16	21	16	15	180	10.8	40		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.28	●	
SIR0016N16	21	16	15	160	10.8	40		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.28	○	
SIR/L0020Q16	24	20	18	180	13.1	40	16IR/L...	SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.44	●	●
SIR0020P16	24	20	18	170	13.1	40		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.44	○	
SIR/L0025R16	29	25	23	200	15.6	45		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.77	●	○
SIR/L0032S16	38	32	30	250	19.1	50		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.58	●	○
SIR/L0040T16	44	40	38	300	23.1	55		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	2.96	○	○
SIR/L0050U16	60	50	48	350	28.1	50		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	5.39	○	○
SIR/L0020Q22	26	20	18	180	13.2	40		SI60M040120-07010H	\	\	TT20PH	\	0.44	●	●
SIR/L0025R22	32	25	23	200	16.4	46		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.77	●	●
SIR/L0032S22	39	32	30	250	19.9	50		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	●	○
SIR/L0040T22	47	40	38	300	23.9	55	22IR/L...	SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U22	57	50	48	350	28.9	70		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○
SIR/L0032S27	42	32	30	250	20.9	50		SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	○	○
SIR/L0040T27	50	40	38	300	25	55	27IR/L...	SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U27	60	50	48	350	30.1	70		SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○

Примечания: SI60M025080* обозначает M3.5*12

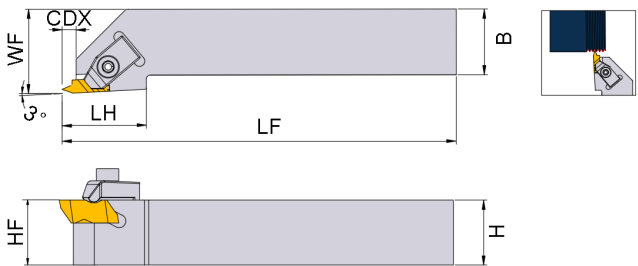
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для нарезания резьбы — серия GN

Проходные державки — линейные



На рис. показана правая



Код заказа	Размеры (мм)						Комплек- тующая пластина	Винт	Прижимная планка	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие
	H=HF	B	CDX	LF	WF	LH						
GNSR1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●
GNSR2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
GNSR2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.74	○
GNSL1616H2	16	16	3.5	100	20	19	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.20	○
GNSL2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
GNSL2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.74	○
GNSR2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●
GNSR2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.74	●
GNSL2020K3	20	20	5.3	125	25	32	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
GNSL2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.74	●

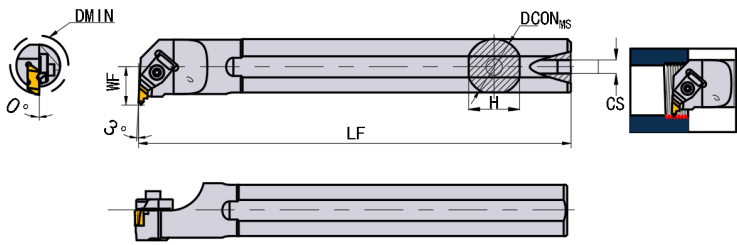
Примечания: SCAM040120H обозначает M4X12 ● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для нарезания резьбы — серия GN

Державка для расточной обработки



На рис. показана правая



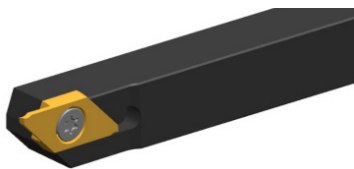
Код заказа	Размеры (мм)					Комплек- тующая пластина	Винт	Прижимная планка	Ключ	Вес (кг)	Нали- чие
	DMIN	DCON _{MS}	WF	LF	CS						
GNAR20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○
GNAR25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.77	○
GNAL20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.44	●
GNAL25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.77	○
GNAR25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○
GNAL25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.77	○

Примечания: SCAM040120H обозначает M4X12
① Правые (R) пластины применимы для левых (L) державок, левые (L) пластины применимы для правых (R) державок.

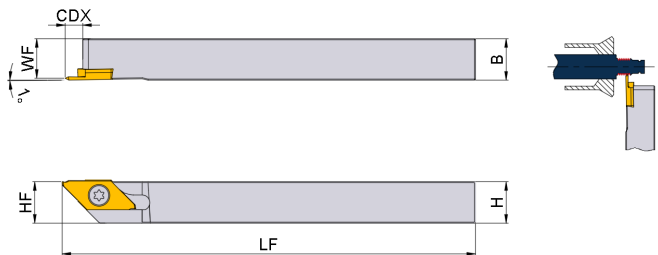
● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для нарезания резьбы — серия GST

Державка для проходной обработки
Специально для автоматических токарных станков



На рис. показана правая

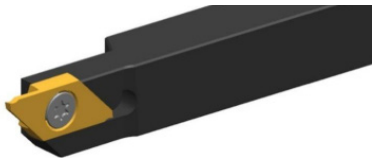


Код заказа	Размеры (мм)							Комплек- тующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	HF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	6	12	120	10	10	GSTT3R/L	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	6	12	120	12	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK3	16	16	6	12	120	16	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	6	12	120	20	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	8	16	120	10	10	GSTT4R/L	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	8	16	120	12	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
GSTR/L1616JK4	16	16	8	16	120	16	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	8	16	120	20	20		SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

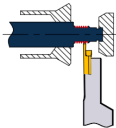
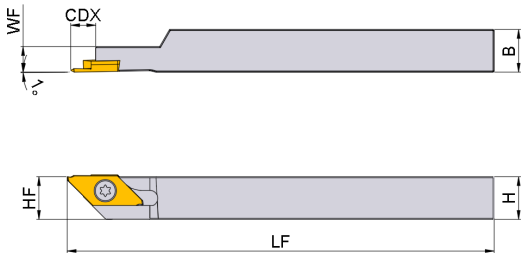
Примечания: SSAM045095Q обозначает M4.5X9.5 ● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для нарезания резьбы — серия GST

Державка для проходной обработки
Для вторичных шпинделей автоматических токарных станков



На рис. показана правая



Специально для автоматических токарных станков

Код заказа	Размеры (мм)							Комплек- тующая пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	HF	WF					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	6	12	120	10	7.2	GSTT3R/L	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	6	12	120	12	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	6	12	120	10	7.2	GSTT4R/L	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	6	12	120	12	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	●

Примечания: SSAM045070Q обозначает M4.5X7 ● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания (количества проходов)

Шаг резьбы	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
TPI	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5.5	5	4.5	4
Количество проходов	4-6	4-7	4-8	5-9	5-10	5-10	6-12	8-14	8-16	9-17	9-18	10-19	10-20	11-20	11-21

Рекомендуемые параметры резания (скорость резания)

ISO	Материал заготовки		Твер- дость	Диапазон резания	Режим резания	Стружко- ломающая канавка	Сплав	Скорость резания Vc(м/мин.)	
	Углеродистая сталь	Низкоуглеродистая сталь (C=0.1-0.25%)	HB125	Чистовая и получистова- я обра- ботка	Непре- рывный	TC	GM3325	120-160-230	
		Среднеуглеродистая сталь (C=0.25-0.55%)	HB150					100-150-195	
		Высокоуглеродистая сталь (C=0.55-0.80%)	HB170					90-140-180	
	Низколегиро- ванная сталь	Незакаленная	HB180					100-130-180	
		Закаленная	HB275					75-100-140	
		Закаленная	HB350					60-80-130	
	Высоколегиро- ванная сталь	Отожженная	HB200					80-110-140	
		Закаленная	HB325					70-90-115	
	Литая сталь	Нелегированная	HB180					180-200-220	
		Низколегированная	HB200					70-110-150	
		Высоколегированная	HB225					60-100-120	
		Марганцевая сталь (12-14%Mn)	HB250					30-40-50	
	Нержавеющая сталь	Аустенитная	HB180	Чистовая и получистова- я обра- ботка	Непре- рывный	TC	GM3325	90-120-140	
		Ферритная/мартенситная	HB200					70-140-170	
		Двухфазная нержавеющая сталь	HB230					60-90-120	
	Ковкий чугун	Ферритная	HB130	Чистовая и получистова- я обра- ботка	Непре- рывный	TC	GM3325	110-130-170	
		Перлит	HB230					85-100-145	
	Серый чугун	Низкая прочность на растяжение	HB180					100-120-160	
		Высокая прочность на растяжение	HB260					80-100-140	
	Чугун с шаровид- ным графитом	Ферритная	HB160					110-125-160	
		Перлит	HB250					80-100-120	
	Кованные алюминиевые сплавы	Нестареющая	HB60	Чистовая и получистова- я обра- ботка	Непре- рывный	TC	GM3325	350-500-700	
		Стареющая	HB100					300-400-500	
	Литейные алюминиевые сплавы	Нестареющая	HB75					300-450-500	
		Стареющая	HB90					200-290-400	
		С кремнием (13-22%Si)	HB130					100-200-300	
	Медь и медные сплавы	Латунь	HB90					100-220-300	
		Бронза и медный сплав без свинца	HB100					80-180-255	
	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженная	HB200	Чистовая и получистова- я обра- ботка	Непре- рывный	TC	GM3325	35-45-60
			Стареющая	HB280					25-35-50
		На основе никеля и кобальта	Отожженная	HB250					15-25-30
			Стареющая	HB350					10-15-25
			Литейная	HB320					10-13-20
	Титановый сплав	Коммерческая чистота (99.5%Ti)		400Rm					140-150-170
		Сплавы α+β		1050Rm					50-60-70
	Высокотвердые материалы	Закаленная сталь		HRC55	Чистовая и получистова- я обра- ботка	Непре- рывный	TC	GM3325	40-45-50
		Отбеленный чугун		HB400					30-40-50

Рекомендуемые параметры резания для резьбонарезных инструментов серии GST

Количество проходов и рекомендуемая радиальная подача

Вид	Шаг резьбы (мм)	Модель	Вершина инструмента (RE)	Общая глубина резания (мм)	Количество проходов (об)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Метрическая резьба	Наружная резьба	GSTT 3R/L A/B6000	Макс. 0.05 Плоская	0.15	4	0.06	0.04	0.03	0.02						
				0.19	4	0.07	0.06	0.04	0.02						
				0.23	4	0.08	0.07	0.06	0.02						
				0.27	5	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02					
				0.30	5	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02					
				0.34	6	0.10	0.08	0.06	0.04	0.04	0.02				
	Внутренняя резьба	GSTT 3R/L A/B6000	Макс. 0.05 Плоская	0.38	6	0.10	0.10	0.07	0.05	0.04	0.02				
				0.33	5	0.10	0.10	0.07	0.04	0.02					
		GSTT 3R/L A/B6000	Макс. 0.05 Плоская	0.45	7	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.02			
				0.40	6	0.10	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02				
		GSTT 3R/L A/B60005	0.05	0.48	6	0.10	0.10	0.10	0.10	0.06	0.02				
				0.52	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02			
				0.56	7	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.02			
		GSTT 3R/L A/B60005 GSTT 3R/L N6001	0.05	0.71	8	0.15	0.15	0.12	0.10	0.08	0.06	0.03	0.02		
				0.66	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.06	0.03	0.02			
				0.90	9	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02	
		GSTT 3R/L N6001	0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02		
				1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02

Рекомендуемая скорость резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (HB)	Серия	Сплав	Линейная скорость V _c (м/мин.)
	Сталь	≤300	GSTT	GAT7115	120(60-180)
				GAT7125	90(40-150)
	Нержавеющая сталь	≤300	GSTT	GAT7115	100(60-150)
				GAT7125	80(40-130)

Приложение



Сравнение стружколомающих уступов

ISO	Тип инструмента	Применение	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Американский Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
P	Негативные	Чистовая обработка	GF QF TF SPL	PF QF LC	FF1 FF2 MF2	NF F3P	FP FN	FP5	LP SA SY SH	LU SU SE	TS TSF ZF	PP HQ CQ XQ	FA FG	VL VF VB
		Получистовая обработка (левая и правая кромки)	TS SV	K						UM HM	P S	25R	VF	
		Получистовая обработка	GM QM TP	PM QM	M3 MF5	TF GN M3P	MP MN	MP3 MP5	MA MP	GU GE UX	TM DM AM	PQ PG PS GS PT	MC MP PC MT	VM LP MP GM
		Получистовая обработка с Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	H.M	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW
		Черновая-чистовая обработка	QR	PR	M5 M6 MR6 MR7	NR T3P	RP RN	RP5 RP7	RP GH	MU ME MX	TH THS	GT PH	RT	GR
		Тяжелая токарная обработка	QH	HR	RR9	R3P	RH	NRR	HX HV	HU HW HF	TU TUS		HT HY HD HZ	VT VH
	Позитивные	Чистовая обработка	MM FP SPL	PF UF	MF2 F1	PF F3P	FP LF	FP4	FP FV LP	LU LB SU	PSF PS PSS	PP XQ	FA FG	VF VL
		Получистовая обработка	TP GP	PM UM	M3 F2	PP SM 14	MP	MP4	MP MV	SF MU	PM	HQ	PC MT	HMP MP C25
		Черновая-чистовая обработка	KM	PR UR	M5		MF	RP4						
M	Негативные	Чистовая обработка	SF YF	MF	MF1	VL SF F3M	FP FS LF	NF4 NMS	FH SH LM	SU EF	SF	MQ GU	EA	HA VP2
		Получистовая обработка	SM LM	23 MM QM	M1 MF3 MF4	TF PP M3M	MS MP	NM4	MM MS MA	EX GU	SM	MS MU HU	FG SF EM MP	GS HS MM
		Черновая-чистовая обработка	LR	MR	M5 MF5	NM R3M	RP	NR4 NR5	RM RK GH	EM MU	SH	TK ST	ET	VM RM
	Позитивные	Чистовая обработка	MM FP	UF MF	F1	PF	LF	PM	FM LM	SU	PSF	GQ	FG	HFP VP1
		Получистовая-черновая обработка	MM GP	UM MM	MF2	SM	MF	PM5	MM MV без кода	MU	PS PM	MQ	SA	HMP C25

Сравнение стружколомающих уступов

ISO	Тип инструмента	Применение	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Американский Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
K	Негативные	Получистовая обработка	MK UK	KF KM	M4	GN	FN UN	MK5	LK MK GK	UZ UX	CF CM всепериметральный	KQ KG C всепериметральный	KT	MK GR VR
		Получистовая обработка с Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	H.M	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW
		Черновачистовая обработка	HK	KR	M5 M6	NR	UN RP	RK5 RK7	GH RK	GZ	CH	KH GC ZS	RT	RK
	Позитивные	Чистовая-получистовая обработка	MM GP	KF KM		14 19	MF	FK6 MK4	МК всепериметральный	MU	CM	GK		HMP
		Черновачистовая обработка	KM	KM KR	M5		MP	RK4 RK6	Пластичная без стружколома	US	Пластичная без стружколома		MT	C25
	Позитивные	Универсальная обработка	AL	AL	AL	AS	HP	PM2	AZ	AG	AL	AH	FL	AK
S	Негативные	Чистовая-получистовая обработка	EL SML	SGF	MF1	PP	MS	MS3	MJ	EX	HRF	TK	ML	VP2
	Негативные	Получистовая обработка	EM SMM	SM	M1	TF	UP	NMS	MS	EG	HRM	MS	MGS	VP3

Сравнение сплавов

ISO	Покрытие	Код	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Американский Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
P	CVD	P01	GPT6110 GP1105	GC4205 GC4305	TP0500 TP0501 TP1000	IC9150 IC8150	KCP05B KC9105	WPP05S WPP05	UE6105 UE6005	AC810P	T9205 T9115 T9015	CA510 CA5505	TT8105 TT8115	NC3010
		P10	GPT6110 GP1115 GP1120	GC4215 GC4315 GC4415	TP0500 TP0501 TP1500 TP1501	IC9150 IC8150	KCP10B KC9110 KC9315	WPP10S WPP10	UE6010 UE6110 MC6015	AC810P AC8025P AC820P	T9215 T9115 T9015	CA515 CA5515	TT8105 TT8115	NC3010 NC3215
		P20	GPT6120 GPT6130 GP1120 GP1225	GC4225 GC4325 GC4425	TP1500 TP1501 TP2500 TP2501 TP2000	IC9250 IC8250	KCP25B KC9125 KC9225 KC9325	WPP20S WPP20	UE6120 UE6020 MC6025	AC820P	T9225 T9125 T9025	CA525 CA5525	TT8125 TT8115 TT5100	NC3225 NC3120
		P30	GPT6120 GPT6130 GP1225 GP1130 GP1135	GC4235 GC4335	TP2500 TP2501 TP3501 TP3500	IC635 IC9350 IC8350	KCP30B KC9140 KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UE6035	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT8125 TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330
		P40	GP1135	GC4240 GC4335	TP3500 TP40	IC635	KCP40B KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UH6400	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330
	PVD	P01										PR1005		
		P10		GC1525 GC1025	CP200 TH1000 TS2000	IC250 IC507 IC570	KCU10 KC5010 KC5510		MS6015 VP10MF		AH710	PR1005 PR1115 PR1215		PC8110
		P20	GM3225	GC1525 GC1020 GC1125 GC1025	CP250 TS2500	IC908 IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KCU25 KC5025 KC5525		VP15TF VP20MF	AC520U	AH710 AH330	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1425 PR1225	TT9020 TT7010 TT7220	PC5300 PC8115
		P30	GM3225	GC1125 GC1025	CP500	IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KC5525		VP15TF VP20MF	AC530U	GH330 GH730 AH120 AH330 AH740	PR1025 RR1225 PR1535	TT8020 TT9020 TT7220	
		P40	GM3225	GC1145 GC2145	CP500	IC928 IC1008 IC1028	KC5525		VP15TF VP20MF		AH140		TT8020	

Сравнение сплавов

ISO	Покрытие	Код	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Американский Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
M	PVD	M10	GM3215	GC1105 GC1115 GC1525		IC520	KCS10	WXM10	VP10RT	AC510U	AH110 AH8005	PR1025 PR1215	TT5080	PC8105
		M20	GM3220	GC1025 GC1115 GC1125 GC1525	TS2000 TS2500 CP200	IC520 IC507 IC807 IC907	KC5010 KC5510 KCU10	WSM10 WSM10S	VP10RT VP15TF VP20MF VP20RT UP20M	AC520U	AH120 AH630 AH8015 SH725 GH330	PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1425 PR1225	TT9030 TT8010	PC8110 PC8115
		M30	GM3220 GM3225	GC1125 GC2035	TS2500 CP200 CP500	IC520 IC507 IC807 IC907 IC308 IC3028	KC5025 KC5525 KCU25	WSM20 WSM21 WSM20S	VP15TF VP20MF VP20RT UP20M MP7035	AC530U AC6040M	AH630 AH725 SH725 SH730 GH730	PR1125 PR1225 PR1535	TT9080 TT8020	PC5300 PC9030
		M40	GM3225	GC1125 GC2035	CP500 CP600	IC3028 IC308 IC908 IC928	KC5025 KC5525 KCU25	WSM30 WSM30S	MP7035	AC6040M	AH645			PC5400
	CVD	M10	GM1115	GC2015 GC2220		IC9250 IC520M	KCM15B	WAM10	MC7015	AC610M		CA6515	TT9215	NC9115
		M20	GM1115	GC1515 GC2015 GC2025 GC2220	TM2000 TP200	IC9025 IC9350 IC4050	KCM15B KCM25B	WAM20	MC7015 US7020 MC7025	AC6020M AC630M	T6120	CA6525	TT9215 TT9225	NC9125 NC9025 NC5330
		M30	GM1125 GM1230	GC2040 GC235	TM2000 TM4000 TP40	IC9350 IC4050 IC635	KCM25B KCM35B	WAM20	MC7025 US735	AC6030M AC630M AC830P	T6130		TT9225 TT9235	NC9135
		M40	GM1125 GM1230	GC235	TM4000	IC635	KCM35B KCP40B		US735				TT9235	
K	CVD	K01	GK1115	GC3205	TK1001 TH1500 TK1000	IC5005 IC8150	KCP05B KCP10B KCL05B	WKK10S WAK10	UC5105 MC5005	AC4010K AC405K	T5105	CA310 CA4010 CA4505 CA5505	TT7005	NC6205 NC6210
		K10	GK1115 GK1120	GC3205 GC3210 GC3215	TK1001 TK2001 TK2000 TP0500 TP1500	IC5005 IC5010	KCK15B TN5015B	WKK10S WAK10	UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	AC4015K AC405K AC415K	T515 T5105 T5115	CA315 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	TT7005 TT7015	NC6205 NC6210 NC315K
		K20	GK1115 GK1120 GK1125	GC4325 GC3215 GC3220 GC3225	TK2001 TP2500	IC5010	KCK20B KCP25B	WKK10S WKK20S WAK10 WAK20	UC5115 MC5015	AC4015K AC415K AC420K	T5115 T5125	CA315 CA4515 CA4115 CA4120 CA4515	TT7015 TT7310	NC6215 NC315K NC5330 PC5300
		K30	GK1125	GC3040 GC4335	TK2001 TP2500 TP200			WAK30 WKP30S	UC5115 MC5015	AC420K AC820P	T5125	CA320 CA4120		NC5330 PC5300
N	PVD	N01	GN9110 GNT7120	H10 H13A			K605			H1 H2	KS05F	KW10		H01
		N10	GN9110 GNT7120		890 H15	IC20	K313 K110M THM	WK10	HTi10	EH10 EH510	TH10 H10T	KW10 GW15	K10	
		N20	GN9120 GNT7120		HX KX 883 H15 H25	IC20	K715 KMF K600			G10E EH20 EH520	KS15F		K20	
		N30	GN9130 GNT7120		H25 883		G13 THR							
S		S10	GST7115 GST7120 GS3115	GC1105	TS2000 TS2500	IC807 IC907	KCU10 KC5010	WSM10S	VP10RT MP9015	AC510U AC5015S	AH8015 AH905 SH730 AH110	PR005S PR015S	TT8010	AH8005 AH8015
		S20	GST7130	GC1115 GC1125	CP500	IC808 IC908	KCU25 KC5025	WSM20S	MP9015	AC510U AC520U AC5025S	AH8015 AH120 AH725	PR015S PR1535	TT8020	AH8015 AH7025

Сравнение сплавов металлокерамики

ISO	Покрытие	Код	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
P	Нет	P01				IC20N	KT1120	NX1010	T110A T1000A	NS520	TN610		CN20
		P10	GP91TM GP92TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T	KT1120 KT175	NX2525	T1200A T1500A	NS520 NS9530	TN610 TN60	CT3000	CN20 CN1000 CN1500
		P20	GP91TM GP92TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T IC30N	KT125	NX2525 NX3035	T1200A T1500A	NS9530 NS530 NS730	TN620 TN90	CT3000	CN1000 CN1500 CN2000
		P30				IC75T IC30N		NX3035 NX4545	T250A	NS740			CN2500
	PVD	P01-P20	GP31TM	GC1525	TP1030	IC520N IC530N	KT315 KTP10	AP25N VP25N MP3025 VP45N	T1500Z T2000Z T3000Z	J530 GT9530 GT530 GT730	PV710 PV720	PV3010	CC1500 CC2500

Сравнение сплавом с покрытием PCBN & PCD

ISO	Код классификации	GESAC	Шанте-вик	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
K	K01	BKN115P BKN120P	CB7525	CBN050C CBN300P	IB50 IB85	KB1630 KB1345	WCB80	MB710	BN500 BNC500 BN7000	BX910 BX930 BX950	KBN475	TB730	KB370
	K10	BKN115P BKN225Z BKN225S	CB50 CB7050	CBN20 CBN200 CBN300	IB55	KB9610	WCB50	MB5015 MB4020	BN7000 BN500	BX470 BX480 BX950	KBN60M KBN900	KB90A	KB350
	K20	BKN115P BKN225Z BKN225S		CBN350 CBN500 CBN600	IB90	KB9640	WCB80	BC5030 MB730 MBS140	BN7000 BNS800	BXC90 BX90S	KBN900		DBS800
H	H01	BHC210P BKN225Z	CB20	CBN050C CBN010 CBN10 CBN100	IB25HC IB20H	KB1610	WCB30	BC8105 MB810	BNC2010 BNC100 BN1000 BN2000 BNX10	BXM10 BX310 BXC30	KBN05M KBM10M KBN510	TB610 KB50	KB410 KB1000
	H10	BHC210P BHC115P BHC215Z BHC125P	CB7105 CB7015 CB50 CB7050	CBN160C CBN150 CBN060K CBN200	IB50	KB9610 KB5610 KB1615 KB1625	WCB50	BC8110 MBC010 MB825	BNC2010 BNC2020 BNC160 BNC200 BN2000	BXM10 BX330	KBN05M KBM10M KBN25M KBN510 KBN525	TB650 KB50	DNC250 KB320 KB2000
	H20	BHC225P BHC125P BHC225Z BHN225S	CB7115 CB7025 CB7525	CBN400C CBN300P CH2540 CBN350 CBN500	IB25HA IB55	KB5625 KB1340	WCB80	BC8120 MBC020 MB8025	BNC2020 BNC200 BNX20	BXM20 BXC50 BX380	KBN25M KBN30M KBN35M KBN900	TB670	KB420
	H30	BHC135P	CB7525	CH3515	IB55	KB9640 KB5630		BC8130 MB835	BNC300 BN350 BNX25	BXM20 BXC50 BXA20	KBN30M KBN35M KBN900	TB730 KB90A	DNC350 KB335 KB425
S	S01	BSN115P		CBN200		KB5630	WCB80	MB4020	BN7000	BX470 BX480	KBN65M KBN70M KBN570 KBN65B	KB90 KB90A	KB370
N	N01		CD05	PCD05		KD1405 PD100		MD205	DA1000 DA90	DX180 DX160	KPD001	TD810	DP200
	N10	DNN125P	CD10	PCD10	ID5	KD1415 KD1400	WD10	MD220	DA1000 DA150	DX140 DX110	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250		DP200
	N20	DNN125P		PCD20		KD1425		MD230	DA1000 DA2200	DX120	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250	KP300	DP150
	N30			PCD30 PCD30M		KD1400		MD2030	DA1000 DA2200	DX110			DP90

Руководство по выбору токарных инструментов для обработки мелких деталей

GAT7115 хорошо подходит для обработки нержавеющей стали 303 и 304. GAT7125 хорошо подходит для обработки нержавеющей стали средней и высокой твердости, таких как 316L. GAT7120A хорошо подходит для обработки обыкновенной стали, легко обрабатываемой стали.

Твердые сплавы с покрытием

Сфера обработки	GESAC	Kyocera	NTK	Sumitomo	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy
Высокоскоростная обработка	GAT7115	PR1225	DM4/DT4/ST4	AC5015S AC520U			AH725
Низкоскоростная обработка, с износостойкостью	GAT7120	PR930	TM4/ZM3/QM3	AC1030U		VP15TF	
Легкая прерывистая	GAT7125	PR1535	TM4/QM3	AC5025S	TT9020		SH730
Универсальная обработка стальных деталей	GAT7120A	PR1725	TM4/ZM3/QM3				
Специальная для легкообрабатываемой стали		PR1705	VM1				

Руководство по выбору токарных инструментов для обработки мелких деталей

Тип канавки на пластине

Серия	Тип канавки на пластине						
	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Sumitomo	Mitsubishi	TaeguTec
Серия пластины с универсальной канавкой	Негативные -P	S	KHG/K	W	FY	F	
	Позитивные -P	F	KHG/K	W	FY	F	
	G	U	UHG/U · U1	JPP	FX	SS	
	S	Y	UHG/U · U1				
Серия пластины с трехмерной стружколомающей канавкой	AF	CF	AMX				
	AK	SK/SKS	UL	JS			SA
	BF	GF	AZ7/YL/AM3		FC/SI		
	BK	CK	CL	JS			
	MM	GQ	YL		SC/SI		
Серия пластины для обработки обратным точением	GSAB	ABS	TBP		SBT		
	GSTB	TKFB		JXB JTB		BTAT	

Серия	Особенность	Геометрия канавки	Рекомендуемые условия работы
Серия пластины с универсальной канавкой	1. Делятся на левые и правые, которые выбираются в зависимости от условий обработки 2. Режущая кромка острая позволяет эффективно снижать силу резания 3. Универсально для проходной токарной обработки, а также для подрезной обработки при небольшой глубине резания	P	Конструкция с наклонной канавкой подходит для обработки с небольшой глубиной резания, обладает хорошей возможностью отвод и ломания стружки
		G	Конструкция с большим передним углом и длинной прямой канавкой может удовлетворять условиям работы с небольшой подачей и большой глубиной резания
		S	Конструкция с углом наклона кромки и длинной прямой канавкой обладает хорошим эффектом вывода стружки, осуществляет универсальную обработку мелких деталей, подходит для чистовой и получистовой обработки
Серия пластины с трехмерной стружколомающей канавкой	1. Левые и правые являются универсальными 2. Ломание стружки возможно при изменении подачи и глубины резания 3. Универсально для проходной обработки и подрезной обработки	AF	Конструкция с узкой канавкой и большим передним углом может осуществлять минимальную глубину резания 0.02-0.2 мм, обладает хорошим эффектом ломания стружки, может получать качественную обработанную поверхности.
		AK	Конструкция с острой кромкой и углом наклона кромки позволяет реализовать изменяемую глубину резания, обладает хорошим эффектом отвода стружки, может получать хорошую обработанную поверхности.
		BF	Специально разработанная конструкция стружколомательного уступа с малым передним углом подходит для обработки при малой глубине резания, уделяя особое внимание удалению стружки, высокая прочность вершины инструмента удовлетворяет требованиям универсальной обработки.
		BK	Конструкция с широкими канавками и углом наклона кромки обладает хорошими эффектами отвода стружки, может получить выдающуюся обработанную поверхности
		MM	Конструкция с двумя передними углами, гипоидным стружколомательным уступом обеспечивает широкий диапазон обработки, отличные характеристики ломания и отвода стружки, подходит для черновой обработки мелких деталей.

Руководство по выбору токарных инструментов для обработки мелких деталей

Отрезка и обработка канавок

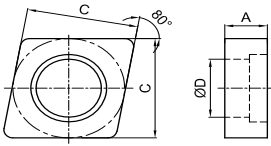
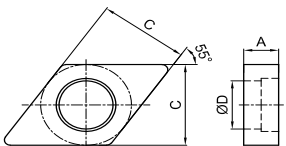
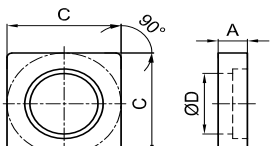
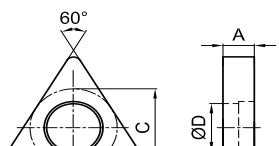
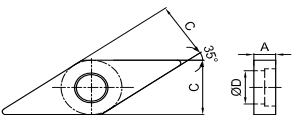
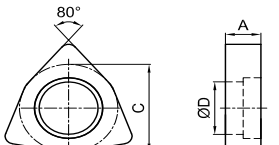
Серия	Категория	GESAC	Kyocera	NTK	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy	Korloy	Iscar
Неглубокая канавка	Трехлезвийная неглубокая канавка	Доступно по запросу GB	TGF GBA	GTMH		GTAN	JSTG	TBGF	
Глубокая канавка	—	GKD	KGM	KGWP		GY2M	JCTE		
Шлифовальная отрезка	Вертикальная установка (обычная пластина)	GSTC	TKF	CTP		CTAN	JXGR	SBC	SCH
	Вертикальная установка (тонкая пластина)	GSTS	TKFS						
Прессованная отрезка	Шлицевая	GTD	GDM	CDTP	TDJ	GY	JCGWS	MGMN	DGN

Серия	Выбор угла подъема	Особенность	Геометрия канавки	Рекомендуемые условия работы
GSTC	Пластины без угла подъема эффективно предотвращают выкрашивание кромки пластины и обматывание стружки, обеспечивая лучший срок службы; пластины с углом подъема могут уменьшить размер оставляемого сердечника в сплошных прутках, а также предотвратить остаточные кольца и деформацию в полых трубах.	Обычные отрезные инструменты, как правило, используются правые державки, а в случаях, когда оснащается вторичный шпиндель, чтобы помочь удерживать заготовку для отрезки, в основном используются левые державки.	U	Конструкция с большим передним углом и мелкой вершиной обладает хорошей остротой, эффективно оптимизирует качество поверхности обрабатываемой детали.
			T	Усиленная пластина с более большим радиусом закругления вершины и более малым передним углом обеспечивает прочность режущей кромки и эффективно увеличивает срок службы инструмента.
			N	Конструкция с большой плоской канавкой, без вершины обеспечивает остроту пластины и эффективно увеличивает срок службы инструмента.
GSTS		В основном используются в случаях, когда вторичный шпиндель помогает удержать заготовку для отрезки, и когда диаметр заготовки небольшой, вылет шпинделя ограничен, кроме того, тонкие пластины полезны для обработки в ограниченных пространствах.	U	Конструкция с большим передним углом и мелкой вершиной обладает хорошей остротой, эффективно оптимизирует качество поверхности обрабатываемой детали.
GSTT		Типичные резбонарезные инструменты обычно подходят для обработки универсальной резьбы 55° и 60°.	-	Конструкция с острым передним углом подходит для нарезания резьбы на мелких деталях

Резьба

Серия	Категория	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Iscar
Вертикальная установка	Две кромки	GSTT	TKFT	TTP	JSXB	SCI

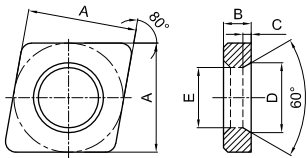
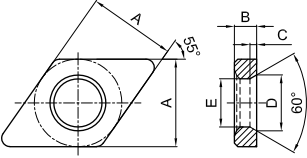
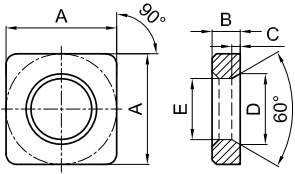
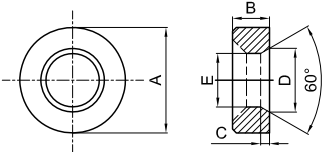
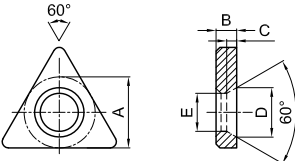
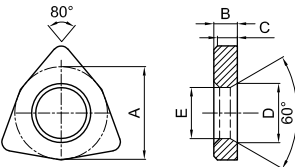
Ведомость спецификаций аксессуаров (подкладки пластин)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1204MH	4.76		12.4	7.4				Проходной — тип М
	DCN1604MH	4.76		15.6	9.8				
	DCN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DDN1103MH	3.3		9.2	5.9				Проходной — тип М
	DDN1504MH	4.76		12.4	7.4				
	DSN1204MH	4.76		12.4	7.4				Проходной — тип М
	DSN1504MH	4.76		15.6	9.8				
	DSN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DTN1603MH	3.3		9.2	5.9				Проходной — тип М
	DTN2204MH	4.76		12.4	7.4				
	DVN1603MH	3.3		9.2	5.9				Проходной — тип М
	DWN0603MH	3.3		9.2	5.9				Проходной — тип М
	DWN0804MH	4.76		12.4	7.4				

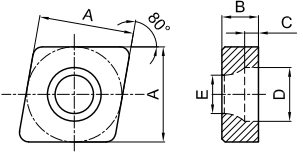
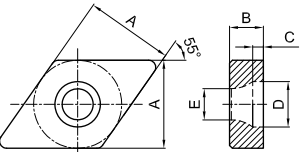
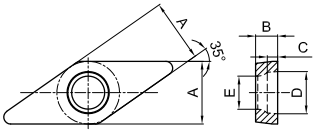
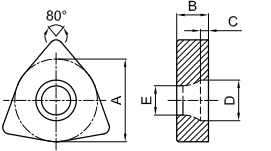
Ведомость спецификаций аксессуаров (подкладки пластин)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DEN16P15SH	3.21	14.21	9.525	3.5				SER/L*16*
	DEN22P15SH	4.019	18.474	12.7	4.0				SER/L*22*
	DEN27P15SH	4.748	24.428	15.875	5.0				SER/L*27*
	DIN16P15SH	3.21	14.21	9.525	3.5				SIR/L*16*
	DIN22P15SH	4.019	18.474	12.7	4.0				SIR/L*22*
	DIN27P15SH	4.748	24.428	15.875	5.0				SIR/L*27*

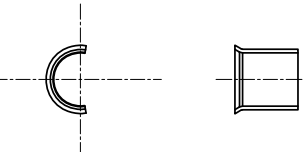
Ведомость спецификаций аксессуаров (подкладки пластин)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1203PD	12.5	3.18	0.98	8	6.9			Проходной — тип Р
	DCN1604PD	15.7	4.76	1.1	9.2	7.9			
	DCN1904PD	18.85	4.76	1.472	11.7	10			
	DCN2504PD	24.4	4.76	3.12	16.6	13			
	DDN11T2PD	9.35	2.7	0.7	9	5.2			Проходной — тип Р
	DDN1503PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			
	DSN1203PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			Проходной — тип Р
	DSN1504PD	15.7	4.76	1.13	9.2	7.9			
	DSN1904PD	18.75	4.76	1.47	11.7	10			
	DSN2506PD	24.4	6.35	3.29	16.6	12.8			
	DSN2504PD	24.4	4.76	2.5	15.68	12.8			
	DRN1204PD	9.8	3.18	1.13	6.2	4.9			Проходной — тип Р
	DRN1604PD	13.6	4.76	1.8	10.5	6.9			
	DRN2004PD	17.3	4.76	1.8	11.5	7.9			
	DRN2506PD	21.8	6.35	1.77	12.04	10			
	DTN16T2PD	9.35	2.7	1.3	6.5	5			Проходной — тип Р
	DTN2203PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			
	DWN06T2PD	9.35	2.7	1.3	6.5	5			Проходной — тип Р
	DWN0803PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			

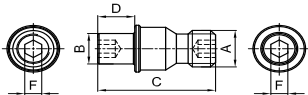
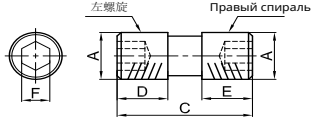
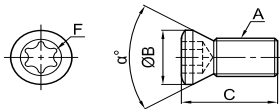
Ведомость спецификаций аксессуаров (подкладки пластин)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1204DD	12.4	4.76	1.6	6.2	4.4			Проходной — тип D
	DCN1606DD	15.8	6.35	3	8.2	5.5			
	DDN1504DD	12.2	4.76	1.6	6.2	4.4			Проходной — тип D
	DVN1603DD	9.1	3.18	1	6	4.4			Проходной — тип D
	DWN0804DD	12.4	4.76	1.6	6.2	4.4			Проходной — тип D

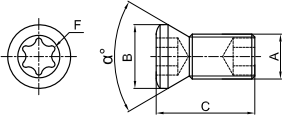
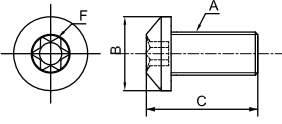
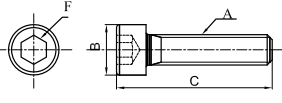
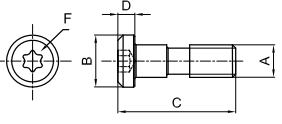
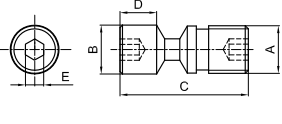
Ведомость спецификаций аксессуаров (подпорные подкладки)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	PA3D	5	5.5						Проходной — тип P
	PA4D	6.7	7						
	PA5D	7.8	8.5						
	PA6D	9.8	11						
	PA8D	13.05	12						

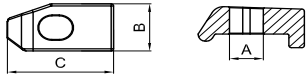
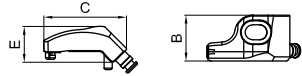
Ведомость спецификаций аксессуаров (винты)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SPM050130H	M5X0.8	3.7	13.2	5		2		Проходной — тип М
	SPM060170H	M6X1.0	5	17.2	5.5		2.5		
	SPM060190H	M6X1.0	5	18.8	7.1		2.5		
	SPM080220FH	M8X1.0	6.2	21.8	6.7		3		
	SPM100240FH	M10X1.0	7.7	23.5	7		4		
	SDM060200H	M6X1.0		20	7	7	3		Проходной — тип М
	SDM060250H	M6X1.0		25	9	9	3		
	SDM060280H	M6X1.0		28	9	9	3		
	SDM080350FH	M8X1.0		35	11	11	4		
	SI60M022060-03008H	M2.2X0.4	3.0	6			TT06	60	Проходной — тип S Расточный — тип S
	SI60M025060-03510H	M2.5X0.45	3.5	6			TT08	60	
	SI60M040100-05812H	M4X0.7	5.5	10			TT15	60	
	SI60M050120-07012H	M5X0.8	7.2	12			TT20	60	
	SI60M020050-02806S	M2.0X0.4	2.8	5			TT06	60	Малые детали Проходной — тип S
	SI60M025065-03509S	M2.5X0.45	3.5	6.5			TT07	60	
	SI60M030072-04210S	M3X0.5	4.2	7.2			TT09	60	
	SI60M040089-05313S	M4X0.7	5.3	8.4			TT15	60	
	SSAM045070Q	M4.5X0.5	6	6.8			TT10	57	GSTR/L*RS*

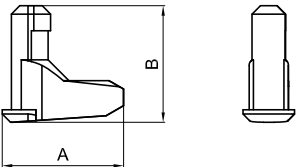
Ведомость спецификаций аксессуаров (винты)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SSAM045095Q	M4.5X0.75	6	9.45			TT10	57	GSTR/L*
	SSBM030060H	M3X0.5	5.5	8.5			TT15		
	SSBM040060H	M4X0.7	7.8	8			TT20		
	SCAM040120H	M4X0.7	5.5	14.4			TH30		
	SCAM050120H	M5X0.8	8.5	15.5			TH20		
	SCAM050200H	M5X0.8	8.5	23.5			TH40		
	SCAM060200H	M6X1	9.8	26			TH50		
	SJM050250D	M5X0.8	22	8	3		T15		Проходной — тип D
	SLM060130D	M6X1	6	13.4	0.7	S2.5			Проходной — тип P
	SLM080210FD	M8X1	8	21	6	S3			
	SLM080250FD	M8X1	8	25	8	S3			
	SLM100270FD	M10X1	9.8	27.2	7	S4			
	SLM120360FD	M12X1	11.8	36	9.73	S5			
	SLM060170D	M6X1	6	17	3.5	S2.5			
	SLM060210D	M6X1	6	21	3.5	S2.5			
	SLM100300FD	M12X1	9.8	30	7	S4			

Ведомость спецификаций аксессуаров (прижимные планки)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	CAM01H	M5X0.8	11.2	14.7					Проходной — тип М
	CAM02H	M6X1.0	14	18.5					
	CAM03H	M6X1.0	14	21.5					
	CAM04H	M6X1.0	14	24					
	CAM05H	M8X1.0	19	25					
	CAN02RH	5.44	11.2	21.9					
	CAN03RH	5.76	8.7	13.6					
	CAN02LH	5.44	11.2	21.9					
	CAN03LH	5.76	8.7	13.6					
	CAD01RD		16.5	30		12.8			Проходной — тип D
	CAD02RD		16.5	30		12.8			
	CAD03RD		16.5	30		12.8			

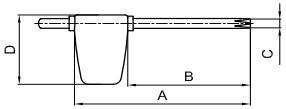
Ведомость спецификаций аксессуаров (рычаги)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	LCL12CD	13	13.5						Проходной — тип Р
	LCL16CD	18.5	18						
	LCL20CD	20.7	18.8						
	LCL25CD	24	24						
	LA2D	7.5	6						

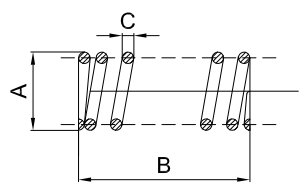
Ведомость спецификаций аксессуаров (ключи)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	TH20LH	54	19			2			Проходной — тип М
	TH25LH	59	19			2.5			
	TH30LH	64	22			3			
	TH40LH	73	28			4			
	TH50LH	85	28.5			5			
	TH20LD	52	17			2			Проходной — тип Р
	TH25LD	57.5	17.5			2.5			
	TH30LD	63	20			3			
	TH40LD	70	25			4			
	TH50LD	80	28.5			5			

Ведомость спецификаций аксессуаров (ключи)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	ТТ06РН	81	50	T6	22				Проходной — тип S Расточный — тип S
	ТТ08РН	84	50	T8	22				
	ТТ15РН	85	50	T15	27				
	ТТ20РН	88	53	T20	29				
	ТТ06PQ	51	35	T6	15				Малые детали Проходной — тип S
	ТТ07PQ	54	35	T7	19				
	ТТ09PQ	60	40	T9	24				
	ТТ15PQ	66	45	T15	28				
	ТТ06PD	68	39	T06	15				Проходной — тип D Расточный — тип S
	ТТ08PD	75	44	T08	19				
	ТТ15PD	84	52	T15	27				

Ведомость спецификаций аксессуаров (пружины)

Форма	Код заказа	Размеры							Инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SPA7D	6.9	0.55	13					Проходной — тип D



Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd.

Адрес: №69, ул. Синлун, р-н Хули, г. Сямэнь, КНР
Адрес завода: д. 1601-1629, ул. Цзицэн, зона
концентрации промышленных производств
Тунъянь, г. Сямэнь, КНР
Телефон: +86-592-7310203
Факс: +86-592-7107322
Почтовый индекс: 361006
E-mail: GJ.GLB@CXTC.COM

www.gesac-tools.com



400-998-6858

