

2025-2026

Токарный инструмент



О компании Gesac

Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd. (GESAC) — это государственное китайское высокотехнологичное предприятие с международными инвестициями, основанное в 1989 году, является ключевым членом государственной корпорации Xiamen Tungsten Corporation, акции которой котируются на фондовом рынке. Компания сосредоточена на разработке и производстве высококачественных вольфрамовых порошков, твердых сплавов, прецизионных режущих инструментов и других изделий из вольфрама, а также предлагает профессиональные отраслевые решения, являясь известным поставщиком вольфрамовых порошков, твердых сплавов и режущего инструмента.

Благодаря комплексному технологическому развитию по всей цепочке производства изделий из вольфрама, а также прагматичным и инновационным подходам к управлению, компания GESAC всегда демонстрирует сильную динамику развития, предоставляя пользователям по всему миру продукты из вольфрамового порошка и иные услуги с высоким соотношением цена-качество, предлагая превосходные продукты и комплексные решения задач, связанных с высокой твердостью, термостойкостью и износостойкостью во всех областях современной промышленности, что позволяет завоевывать клиентов по всему миру и иметь хорошую репутацию как в Китае, так и за его пределами.

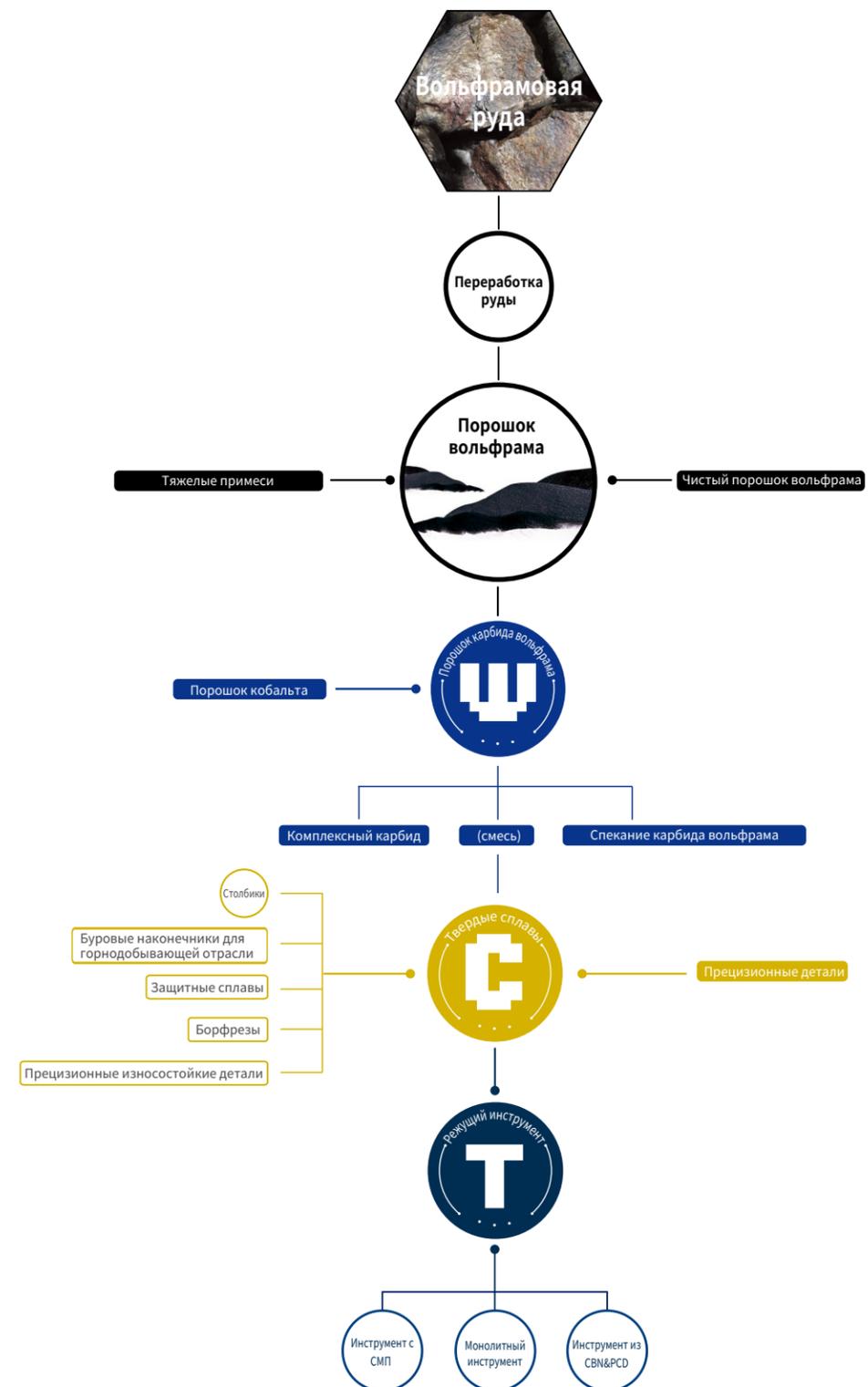
На сегодняшний день в компании GESAC работает более 3000 сотрудников, имеется пять производственных баз, четыре зарубежные торговые компании и один корпоративный технический центр. Компания GESAC самостоятельно реализовала несколько национальных программ, таких как «Национальный план поддержки науки и технологии», «Национальная программа исследований и разработок по ключевым технологиям», «Национальная программа «Факел», проекты разработки «Государственных ключевых новых продуктов», а также несколько ключевых исследований региональных и муниципальных уровней. Компания GESAC была признана «Системообразующим предприятием в стратегически развивающихся отраслях», «Инновационным предприятием», «Предприятием передовых технологий». Компания GESAC получила множество патентов и наград, включая вторую премию за прогресс в науке и технологиях. На режущие инструменты компании получено более 400 патентов, включая патенты на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.



Расположение заводов компании GESAC

Цикл производства

Компания GESAC обладает полным циклом производства изделий из вольфрама, начиная от добычи полезных ископаемых до производства вольфрамовых порошков, изделий из твердых сплавов, а также производства прецизионных режущих инструментов.



Содержание

Обзор пластин для токарной обработки

Обзор пластин для токарной обработки _____	A	Стандартные державки _____	F
Таблица применимости сплавов токарных пластин	004	Обзор токарных державок	154
Сплавы токарных пластин	006	Система обозначения токарных державок для наружной обработки	156
Стандартные пластины _____	B	Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)	158
Система обозначения режущих пластин по ISO	014	Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)	174
Обзор токарных пластин	016	Система обозначения токарных державок для внутренней обработки	178
Токарные пластины (негативные)	034	Токарные державки для внутренней обработки	180
Токарные пластины (позитивные)	057	Инструмент для отрезки и обработки канавок _____	G
Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)	069	Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок	192
Рекомендуемые режимы резания (для позитивных пластин)	074	Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок	197
Инструмент для мелкоразмерной обработки _____	C	Обзор режущих пластин для отрезки и обработки канавок	202
Обзор токарных пластин для мелкоразмерной обработки	078	Пластины для отрезки и обработки канавок	204
Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (негативные)	090	Державки для отрезки и обработки канавок	234
Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)	091	Рекомендуемые режимы резания	257
Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (другие)	107	Инструменты для нарезания резьбы _____	H
Обзор токарных державок для мелкоразмерной обработки	109	Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы	264
Токарные державки для мелкоразмерной обработки	110	Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы	267
Рекомендуемые режимы резания	116	Обзор токарных пластин для нарезания резьбы	270
Инструмент для железнодорожной отрасли _____	D	Токарные пластины для нарезания резьбы	272
Область применения	120	Токарные державки для нарезания резьбы	297
Токарные пластины (позитивные)	121	Рекомендуемые режимы резания (количество проходов)	303
Токарные пластины (негативные)	122	Рекомендуемые режимы резания (скорость резания)	303
Державки для ремонта колесных пар	123	Приложение _____	I
Рекомендуемые параметры резания	125	Таблица соответствия геометрий стружколомов	306
Пластины из PCBN/PCD _____	E	Таблица соответствия твердых сплавов	308
Обзор токарных пластин из PCBN/PCD	127	Таблица соответствия металлокерамических сплавов	310
Система обозначения режущих пластин из PCBN/PCD	128	Таблица соответствия сплавов PCBN & PCD	311
Токарные пластины из PCBN	130	Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки	312
Токарные пластины из PCD	145	Запасные части для державок	315
Рекомендуемые режимы резания	151		



Сводная таблица применимости сплавов токарных пластин

Материал заготовки	ISO	Твердые сплавы с покрытием		Твердые сплавы	Металлокерамика	Металлокерамика с покрытием	Кубический нитрид бора (CBN)	Кубический нитрид бора (CBN) с покрытием	PCD
		CVD	PVD						
P	01	RPT1610	RAT1715						
	10	RPT1620	RAT1720		RP19TM	RP13TM			
	20	RPT1630	RAT1700A		RP19TM				
	30	RP1105R	RAT1725		RP29TM				
	40	RP1105H	RA3430						
M	01								
	10	RM1115	RAT1715		RP19TM	RP13TM			
	20	RM1125	RAT1720		RP29TM				
	30	RM2130	RA3430						
	40	RM2315	RA2430						
K	01								
	10	RK1115			RP19TM	RP13TM	PKB1915	ZKB2925	SKB2925
	20	RK1120	RA3430						PKB1720
	30	RK1125	RA2430						
	40								
N	01								
	10		RNT1720	RN1910					PND1925
	20			RN1920					
	30			RN1930					
	40								
S	01								
	10		RST1720	RS1925			PSB1915		
	20		RST1715						
	30		RST1730						
	40		RS1315						
H	01								
	10								
	20								
	30								
	40								

Сплавы токарных пластин

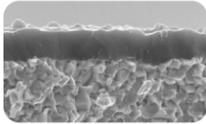
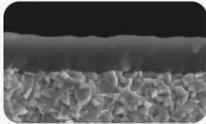
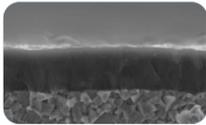
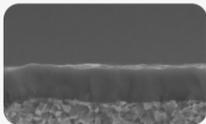
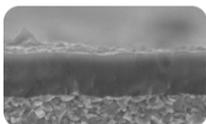
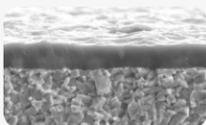
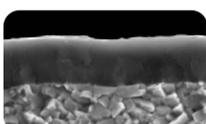
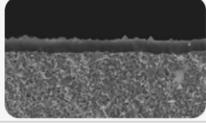
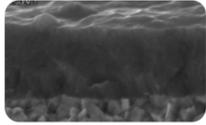
Твердые сплавы с покрытием CVD

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
P	RPT1610	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> Совершенно новое CVD покрытие, со специальной технологией постобработки, и основа из твердого сплава с высокой прочностью и термостойкостью, обеспечивает превосходную адгезионную стойкость и отличную износостойкость. Рекомендуется для непрерывной высокоскоростной обработки углеродистых и легированных сталей.
	RPT1620	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> Совершенно новое CVD покрытие с уникальной технологией постобработки с низкими напряжениями в сочетании с основой из твердого сплава, обладающей идеальной устойчивостью к термопластической деформации, обеспечивает высокую износостойкость и прочность. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей в различных условиях на средних и высоких скоростях.
	RPT1630	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> Новый сплав изготовленный с применением специальной технологии контроля обогащения кобальтом, в сочетании с новым CVD покрытием и передовой технологией постобработки, имеет значительно улучшенную стойкость к выкрашиванию режущей кромки. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей в большинстве условий прерывистого резания на средних скоростях.
	RP1105	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> Сочетание сверхтонких покрытий Al₂O₃ и MT-TiCN с уникальной градиентной твердосплавной основой обеспечивает отличную износостойкость. Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей в стабильных условиях обработки, в том числе для отрезки и обработки канавок.
	RP1105R	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Твердосплавная основа с высокой устойчивостью к термопластической деформации и прочное CVD покрытие средней толщины обеспечивают превосходную термостойкость. Кроме того, специальная технология тщательной постобработки режущей кромки, позволяет гарантировать стабильность процесса обработки. Используется в тяжелых условиях обработки с высокой скоростью съема материала, особенно при обработке высокопрочных сталей без использования СОЖ.
	RP1105H	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция, сочетающая вязкий твердосплавная основа и новое термостойкое покрытие, для обработки в тяжелых условиях, эффективно препятствует появлению термотрещин при обработке с использованием СОЖ, что обеспечивает стабильность процесса обработки. Используется в тяжелых условиях обработки с высокой скоростью съема материала, особенно при обработке сталей низкой и средней твердости с использованием СОЖ.
	RP1115	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Ультратонкие слои покрытий MT-TiCN и Al₂O₃ в сочетании с гладким слоем покрытия TiN в сочетании с износостойкой твердосплавной основой обеспечивают длительный срок службы. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки углеродистых и легированных сталей без прерывания.
	RP1120	Золотистый		<ul style="list-style-type: none"> Идеальное сочетание плотного столбчатого покрытия MT-TiCN с покрытием Al₂O₃, а также специальная упрочняющая обработка поверхности, обеспечивают значительное улучшение стабильности при обработке. Рекомендуется для непрерывной или легкой прерывистой обработки углеродистых, легированных и конструкционных сталей.
	RP2125	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Комбинация из столбчатых покрытий MT-TiCN, Al₂O₃, TiN и градиентной твердосплавной основы обеспечивает превосходные износостойкость и ударопрочность. Рекомендуется для получистовой и не тяжелой черновой обработки углеродистых и легированных сталей.

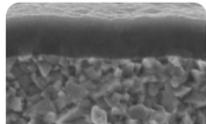
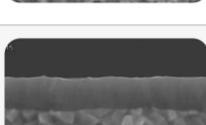
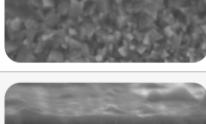
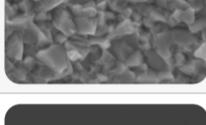
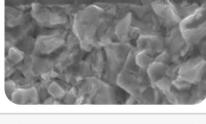
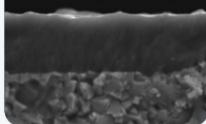
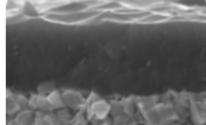
Твердые сплавы с покрытием CVD

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
P	RP1130	Золотистый		<ul style="list-style-type: none"> Комбинация из износостойких покрытий MT-TiCN, Al₂O₃ и градиентной твердосплавной основы обеспечивает хорошую устойчивость к выкрашиванию режущей кромки. Рекомендуется для черновой обработки углеродистых и легированных сталей на низких и средних скоростях резания.
	RP1135	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Отлично сбалансированное сочетание покрытий MT-TiCN, Al₂O₃ и TiN обладающее хорошей износостойкостью в сочетании с градиентной твердосплавной основой обеспечивает прочность и хорошую стойкость к скалыванию. Рекомендуется для черновой обработки углеродистых и легированных сталей на высоких скоростях резания.
M	RM1115	Блестяще-золотистый		<ul style="list-style-type: none"> Комбинация столбчатого нанопокртия MT-TiCN, тонкого покрытия Al₂O₃, блестящего покрытия TiN и градиентной твердосплавной основы обеспечивает превосходную износостойкость. Технология постобработки с низкими напряжениями обеспечивает меньшее наростообразование и более длительный срок службы. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки нержавеющей сталей.
	RM1125	Блестяще-золотистый		<ul style="list-style-type: none"> Сочетание твердосплавной основы и покрытия TiCN/TiN обеспечивает отличную износостойкость. Специальная технология обработки поверхности эффективно снижает сопротивление резанию и наростообразование, что увеличивает срок службы. Рекомендуется для получистовой обработки нержавеющей сталей.
	RM2130	Блестяще-золотистый		<ul style="list-style-type: none"> Градиентная твердосплавная основа с более тонким слоем покрытия Al₂O₃ и столбчатым нанопокртием MT-TiCN, а также постобработка снижает усилия резания и уменьшает наростообразование на режущей кромке, что повышает стабильность обработки. Рекомендуется для непрерывной и легкой прерывистой обработки нержавеющей сталей.
K	RK1115	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> Износостойкая мелкозернистая твердосплавная основа в сочетании с более толстым слоем покрытия Al₂O₃ и сглаживающей постобработкой обеспечивают хорошую износостойкость и высокую прочность режущей кромки при обработке серого чугуна. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.
	RK1120	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> Высокопрочная износостойкая мелкозернистая твердосплавная основа в сочетании с покрытием MT-TiCN и толстым слоем покрытия Al₂O₃ со специальной технологией постобработки, повышает прочность режущей кромки, что обеспечивает стабильные условия резания. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	RK1125	Темно-серый		<ul style="list-style-type: none"> Толстый слой покрытия MT-TiCN и ультратонкий слой покрытия Al₂O₃ в сочетании с износостойкой мелкозернистой твердосплавной основой позволяют улучшить прочность и износостойкость. Рекомендуется для прерывистой черновой обработки чугуна с шаровидным графитом в тяжелых условиях.

Твердые сплавы с покрытием PVD

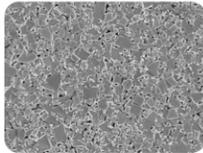
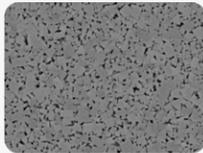
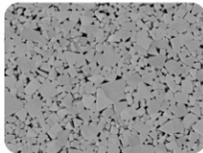
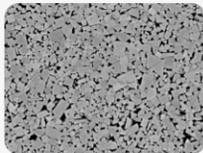
ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
M	RM2315	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Совершенно новое покрытие TiAlN на субмикронной твердосплавной основе обеспечивает превосходные износостойкость и термостойкость. Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов при стабильных условиях на средних скоростях резания.
	RM2320	Ярко-оранжевый		<ul style="list-style-type: none"> Новое наноструктурное PVD покрытие в сочетании с твердосплавной основой с высоким содержанием кобальта, обеспечивает превосходную износостойкость и твердость при обработке с высокими температурами. Рекомендуется для обработки нержавеющей и мягких сталей без прерывания или незначительным прерыванием на низких и средних скоростях резания.
	RM2325	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Оптимальное сочетание покрытия TiAlN и субмикронной твердосплавной основы с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходные адгезию и износостойкость. Рекомендуется для полустойкой обработки нержавеющей стали и для резьбонарезания по сталям, нержавеющей стали т.д.
S	RST1715	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Новое наноструктурное PVD покрытие, имеющее высокую твердость при высоких температурах и твердосплавная основа с устойчивостью к термопластической деформации в сочетании со специальной постобработкой обеспечивают отличную износостойкость при высоких температурах и стойкость к адгезионному износу. Рекомендуется для чистовой и полустойкой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на низких и средних скоростях резания, позволяя получать хорошее качество поверхности.
	RST1720	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое PVD покрытие в сочетании с субмикронной зернистой твердосплавной основой обеспечивает превосходную устойчивость к адгезии и износостойкость, а также повышает устойчивость к окислению и стабильность обработки. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на средних и высоких скоростях резания.
	RST1730	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Новое PVD покрытие на субмикронной твердосплавной основе с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходную устойчивость к адгезии, чрезвычайно высокую прочность, а также высокую прочность режущей кромки. Рекомендуется для черновой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля на низких и средних скоростях, что обеспечивая хорошее качество поверхности.
	RST1735	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Новое PVD покрытие и универсальная твердосплавная основа с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходную износостойкость и высокую прочность. Рекомендуется для общей обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей сталей в прерывистых условиях обработки.
	RS1315	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> PVD покрытие с высоким содержанием алюминия в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой обеспечивает отличную устойчивость к адгезии и износостойкость. Рекомендуется для полустойкой и чистовой обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.
	RS1325	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> PVD покрытие TiAlN повышает твердость режущей кромки при высоких температурах, а также обеспечивает упругую деформацию твердосплавной основы и обладает хорошими противоокислительными свойствами и хорошей стойкостью к адгезионному износу. Рекомендуется для чистовой и полустойкой обработки жаропрочных сплавов, титановых сплавов и нержавеющей сталей на средних скоростях резания.

Твердые сплавы с покрытием PVD

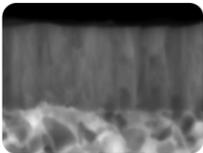
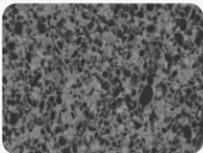
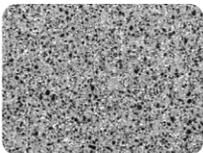
ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
N	RNT1720	Серебристый		<ul style="list-style-type: none"> Новое модернизированное покрытие обладает чрезвычайно высокой твердостью и отличной устойчивостью к адгезии, а также препятствует наростообразованию при обработке цветных металлов, в сочетании с износостойкой твердосплавной основой позволяет добиться высокой эффективности при обработке цветных металлов, например алюминиевых сплавов. Рекомендуется для универсальной обработки цветных металлов, например медных и алюминиевых сплавов.
				<ul style="list-style-type: none"> Новое наноструктурное PVD покрытие в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой и специальной обработкой поверхности обеспечивает высокую износостойкость, устойчивость к окислению и стабильность при обработке. Рекомендуется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей в общих условиях применения на средних и высоких скоростях резания.
	RAT1715	Серый		<ul style="list-style-type: none"> Новое наноструктурное PVD покрытие в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой обеспечивает отличную износостойкость и высокую точность обработки на низких и средних скоростях. Рекомендуется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей в стабильных условиях применения на низких и средних скоростях резания.
	RAT1720	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> PVD покрытие с высокой износостойкостью в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой обеспечивает отличную износостойкость и высокую точность обработки на низких и средних скоростях. Рекомендуется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей в стабильных условиях применения на низких и средних скоростях резания.
	RAT1720A	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> Оптимизированная мелкозернистая твердосплавная основа с износостойким PVD покрытием обеспечивает универсальность применения и превосходную производительность при обработке углеродистых сталей. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей в обычных условиях.
	RAT1725	Серый		<ul style="list-style-type: none"> PVD покрытие нового поколения выполненное по новой технологии в сочетании с твердосплавной основой с высоким содержанием кобальта обеспечивает отличную вязкость и прочность режущей кромки. Рекомендуется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей при нестабильных условиях применения.
	RA3430	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlN покрытие в сочетании с мелкозернистой твердосплавной основой обеспечивает повышенную износостойкость и стабильность при обработке. Рекомендуется для обработки углеродистых сталей средней твердости и нержавеющей сталей.
	RA2430	Фиолетово-красный		<ul style="list-style-type: none"> TiAlN покрытие с твердосплавной основой высокой прочности обеспечивает отличную износостойкость и высокую надежность режущей кромки в широкой области применения. Рекомендуется для общего применения, например, для отрезки и обработки канавок при обработке углеродистых сталей.

Универсальное применение

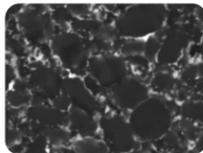
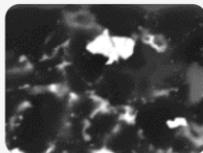
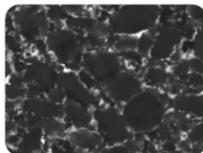
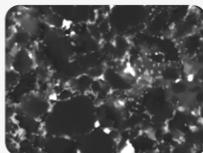
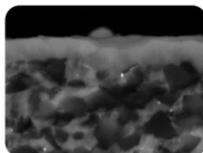
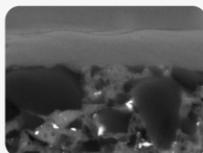
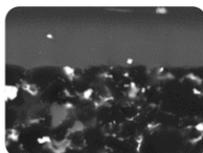
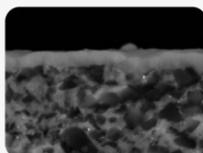
Твердые сплавы без покрытия

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
S	RS1925	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистый субстрат без покрытия обладает хорошей износостойкостью и прочностью. Рекомендуется в качестве первого выбора для обработки титановых сплавов, в том числе для полустойковой обработки канавок в титановых сплавах.
	RN1910	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистый сплав без покрытия обладает высокой износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки алюминиевых и медных сплавов на высоких скоростях резания.
N	RN1920	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистый сплав, подвергнутый специальной обработке поверхности, имеет повышенную износостойкость и хорошую устойчивость к наростообразованию на режущей кромке. Рекомендуется для чистовой и полустойковой обработки алюминиевых, медных сплавов и других цветных металлов.
	RN1930	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистый сплав без покрытия обладает хорошей износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для полустойковой обработки медных и алюминиевых сплавов.

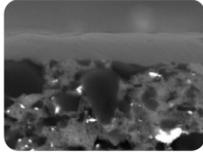
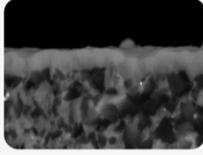
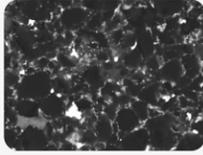
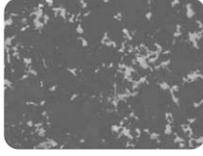
Металлокерамика

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
P	RP13TM	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Тонкое PVD покрытие на металлокерамической основе обладают отличной стойкостью к пластической деформации и устойчивостью к наростообразованию, обеспечивая высокое качество поверхности. Рекомендуется для непрерывной чистовой обработки углеродистых и низколегированных сталей на высоких скоростях резания.
	RP19TM	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Металлокерамический сплав без покрытия обладает хорошей прочностью и износостойкостью и вязкостью, обеспечивая высокое качество обработанной поверхности. Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и низколегированных сталей с высокими требованиями к качеству поверхности.
	RP29TM	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Обладает повышенной прочностью и устойчивостью к выкрашиванию, что расширяет универсальность инструмента и позволяет достичь превосходное качество обрабатываемой поверхности в совокупности со стабильными условиями обработки и длительным сроком службы. Рекомендуется для непрерывной чистовой обработки углеродистых и низколегированных сталей.

Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN) и поликристаллический алмаз (PCD)

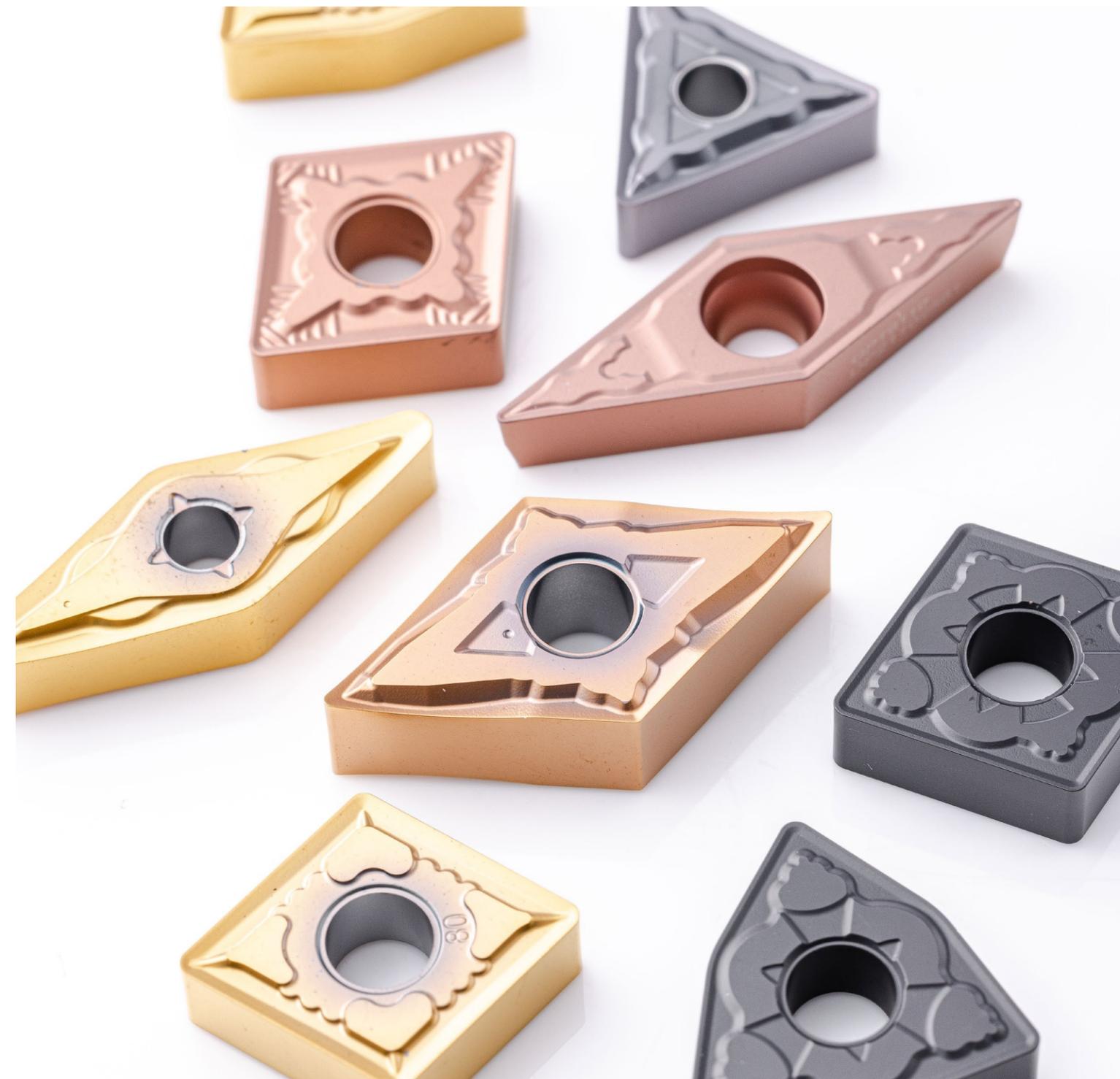
ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
K	PKB1915	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Сплав без покрытия обладает высокой твердостью и отличной износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна, в том числе обработки седел клапанов.
	PKB1720	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Превосходное PVD покрытие снижает коэффициент трения между режущей кромкой и заготовкой, что значительно улучшает износостойкость. Рекомендуется для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	ZKB2925 SKB2925	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Обладает отличной ударопрочностью и износостойкостью, что обеспечивает высокую универсальность применения. Рекомендуется для полустойковой и чистовой обработки серого чугуна и высокопрочного чугуна.
S	PSB1915	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Сплав без покрытия обладает высокой прочностью режущей кромки и химическую стабильность. Рекомендуется для чистовой обработки деталей, изготовленных по методу порошковой металлургии.
H	PHB1715	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlN покрытие обеспечивает хорошую стойкость к износу в виде борозд, что позволяет добиться превосходной шероховатости поверхности. Рекомендуется для чистовой обработки закаленных сталей с высокими требованиями по допуску и шероховатости поверхности.
	PHB1725	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Сочетание CBN основы с TiAlN покрытием обладает высокой прочностью и износостойкостью, что обеспечивает более длительный срок службы инструмента и улучшенную стабильность обработки. Рекомендуется для общей обработки закаленных сталей.
	PHB1735	Серо-фиолетовый		<ul style="list-style-type: none"> Благодаря TiAlN покрытию CBN основы режущая кромка обладает высокой прочностью, что значительно повышает износостойкость. Рекомендуется для прерывистой обработки закаленных сталей.
	PHB2710	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое двухслойное наноструктурное AlTiSiN покрытие обладает отличной теплостойкостью и износостойкостью, что обеспечивает стабильность работы и превосходную шероховатость обработанной поверхности. Рекомендуется для высокоточной обработки закаленных сталей с высокими требованиями к точности размеров и шероховатости поверхности.

Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN) и поликристаллический алмаз (PCD)

ISO	Сплав	Цвет покрытия	Микроструктура	Описание особенностей
H	ZHB2715	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlSiN покрытие имеет хорошую стойкость к химическому износу, что повышает срок службы при обработке на высоких скоростях. Мелкозернистая основа с низким содержанием CBN обладает отличной износостойкостью и термостойкостью. Рекомендуется для непрерывной и легкой прерывистой обработки закаленных сталей.
	RHB2725	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Специально разработанная CBN основа, обладающая высокой прочностью и повышенной износостойкостью, с нанесенным новым двухслойным наноструктурным ALTiSiN покрытием, обеспечивает стабильность обработки и длительный срок службы. Рекомендуется для универсальной обработки различных закаленных сталей.
	ZHB2725	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое TiAlSiN покрытие обладает высокой стойкостью к химическому износу и обеспечивает большой срок службы инструмента при обработке на высоких скоростях резания. Мультимодальная зернистая CBN основа, обладает превосходной прочностью и повышенной износостойкостью, что обеспечивает большую стабильность обработки и длительный срок службы. Рекомендуется для общей обработки закаленных сталей.
	SHB2925	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мультимодальная зернистая CBN основа, обладает превосходной прочностью и повышенной износостойкостью, что обеспечивает большую стабильность обработки и длительный срок службы. Рекомендуется для общей обработки закаленных сталей.
N	PND1925	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Основа из алмазного субстрата средней зернистости обладает превосходной износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для высокоэффективной чистовой обработки алюминиевых и медных сплавов, пластика и графитовых материалов.

B

Стандартные пластины



Система обозначения режущих пластин по ISO

Обозначение	Форма	Угол при вершине инструмента	Эскиз	Обозначение	Задний угол	Допуск (мм)			Допуск (дюйм)			
						Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)	Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)	
H	Шестиугольник	120°		A	3°	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001	
O	Восьмиугольник	135°		B	5°	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005	
P	Пятиугольник	108°		C	7°	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001	
S	Квадрат	90°		D	15°	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005	
T	Треугольник	60°		E	20°	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001	
C	Ромб	80°		F	25°	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001	
D		55°		G	30°	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001	
E		75°		N	0°	±0.005	±0.025	±0.05-±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-±0.005	
F		50°		P	11°	±0.013	±0.025	±0.05-±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-±0.005	
M		86°		O	Другое значение	±0.013	±0.025	±0.05-±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-±0.005	
V	35°			L		±0.025	±0.025	±0.05-±0.13	±0.001	±0.001	±0.002-±0.005	
W	80°			M		±0.08-±0.18	±0.13	±0.05-±0.13	±0.003-±0.007	±0.005	±0.002-±0.005	
L	Прямоугольник	90°		N		±0.08-±0.18	±0.025	±0.05-±0.13	±0.003-±0.007	±0.001	±0.002-±0.005	
A	Параллелограмм	85°		U		±0.13-±0.38	±0.13	±0.08-±0.25	±0.005-±0.015	±0.005	±0.003-±0.01	
B		82°										
K		55°										
R	Круг	—										

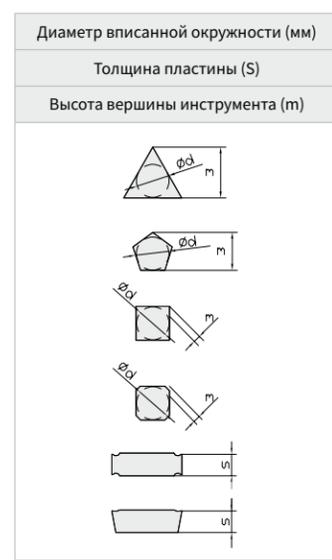


④ Обозначение особенностей конструкции					⑤ Обозначение длины кромки (ISO) (мм)																	
Обозначение	Отверстие	Форма отверстия	Стружколом	Эскиз	R		S		C		W		T		D		V		K		Размер вписанной окружности (мм)	
					Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина		
N	Нет	—	Нет																			3.97
R			Односторонний																			
F			Двусторонний																			4.76
A			Нет		05	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5
M			Цилиндрическое	Односторонний		05	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
G			Двусторонний		06	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6
W			Нет		06	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6
T			Цилиндрическое с одной зенковкой 40-60°	Односторонний		06	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Q	Есть		Нет		07	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.94
U			Цилиндрическое с двумя зенковками 40-60°	Двусторонний		08	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
B			Нет		09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	—	9.525
H			Цилиндрическое с одной зенковкой 70-90°	Односторонний		10	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C			Нет		12	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12
J			Цилиндрическое с двумя зенковками 70-90°	Двусторонний		12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1	—	—	—
					15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4	—	—	—	—	—	15.875
					16	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
					19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3	—	—	—	—	—	19.05
					20	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20
					22	22	22.225	22	22.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.225
					25	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25
					25	25.4	25	25.4	25	25.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.4
					31	31.75	31	31.75	32	32.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	31.75
					31	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32

Форма пластины: H,O,P,S,T,C,E,M,W,R									
Диаметр вписанной окружности (d) (мм)	Допуск на диаметр вписанной окружности (d) (мм)		Допуск по высоте вершины (m) (мм)		Размер вписанной окружности (дюйм)	Допуск на диаметр вписанной окружности (d) (мм)		Допуск по высоте вершины (m) (мм)	
	J, K, L, M, N	U	M, N	U		класс J, K, L, M, N	класс U	класс J, K, L, M, N	класс U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.375	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.625	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
19.05	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	0.750	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
25.4	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	1.000	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	1.250	±0.006	±0.010	±0.008	±0.015
32	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	1.260	±0.006	±0.010	±0.008	±0.015

Форма пластины: D						Форма пластины: V					
Диаметр вписанной окружности (d)		Допуск на диаметр вписанной окружности (d)		Допуск по высоте вершины (m)		Диаметр вписанной окружности (d)		Допуск на диаметр вписанной окружности (d)		Допуск по высоте вершины (m)	
мм	in	мм	in	мм	in	мм	in	мм	in	мм	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004	6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004	9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006	12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007	15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007	19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

Обозначение	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52



⑦ Обозначение радиуса при вершине

Обозначение	Радиус при вершине (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ Обозначение стружколома

Идентификационный код стружколома

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
FQ	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Изогнутая кромка с острой режущей частью обеспечивает беспрепятственный отвод стружки и превосходное качество обрабатываемой поверхности. 								
				CNMG-FQ P034	DNMG-FQ P039	SNMG-FQ P043	TNMG-FQ P047	VNMG-FQ P051	WNMG-FQ P053
FT	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Изогнутая кромка с более острой режущей частью обеспечивает низкое сопротивление резанию, высокое качество обрабатываемой поверхности и легкий отвод стружки. 								
				CNMG-FT P034	DNMG-FT P039		TNMG-FT P047	VNMG-FT P051	WNMG-FT P053
FG	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Острая вершина и усиленная режущая кромка обеспечивает хороший контроль над стружкообразованием при малой глубине резания. 								
				CNMG-FG P034	DNMG-FG P039	SNMG-FG P043	TNMG-FG P047	VNMG-FG P051	WNMG-FG P053
LSP	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 								
				CNMG-LSP P034	DNMG-LSP P039		TNMG-LSP P047	VNMG-LSP P051	WNMG-LSP P053
MQ	<ul style="list-style-type: none"> Рекоменуется для полуступенчатой обработки углеродистых и легированных сталей. Особая конструкция ступенчатого и волнообразного стружколома обеспечивает широкий диапазон применения. 								
				CNMG-MQ P035	DNMG-MQ P040	SNMG-MQ P043	TNMG-MQ P047	VNMG-MQ P051	WNMG-MQ P054

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
MG	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Усиленная плоская режущая кромка обладает хорошей прочностью.. 								
				CNMG-MG P035	DNMG-MG P040	SNMG-MG P043	TNMG-MG P048	VNMG-MG P052	WNMG-MG P054
VS	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Широкая и длинная стружечная канавка отлично подходит для нестабильных условий обработки и позволяет работать на большой глубине резания. 								
				CNMG _{R/L} -VS P035	DNMG _{R/L} -VS P040	SNMG _{R/L} -VS P044	TNMG _{R/L} -VS P048		WNMG _{R/L} -VS P054
RQ	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для черновой обработки углеродистых, литых и легированных сталей. Благодаря специальной конструкции может использоваться на разных глубинах резания. 								
				CNMG-RQ P037	DNMG-RQ P042	SNMG-RQ P046	TNMG-RQ P049		WNMG-RQ P056
HQ	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для тяжелой обработки углеродистых, литых и легированных сталей. Конструкция с переменным расстоянием между ленточкой режущей кромки и стружколомом обеспечивают низкие усилия резания. Усиленная прямая режущая кромка обладает высокой прочностью. 								
				CNMM-HQ P038		SNMM-HQ P046			
ST	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Переменная глубина стружечной канавки с большим передним углом обеспечивает отличный отвод стружки. 								
					DNMGR/L-ST P041		TNMG _{R/L} -ST P048		

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
PT	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для полуставовой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции и позволяют увеличить производительность при большой глубине резания. 								
				CNMG-PT P036	DNMG-PT P041	SNMG-PT P044	TNMG-PT P048	VNMG-PT P052	WNMG-PT P055
FS	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали. Острая режущая кромка обеспечивает низкие усилия резания, что позволяет обрабатывать длинные и тонкостенные заготовки. 								
				CNMG-FS P034	DNMG-FS P039	SNMG-FS P043	TNMG-FS P047	VNMG-FS P051	WNMG-FS P053
FY	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали. Конструкция режущей кромки с переменным передним углом обеспечивает для снижения сопротивления резанию и обеспечивает хороший отвод стружки. 								
				CNMG-FY P034	DNMG-FY P039	SNMG-FY P043	TNMG-FY P047	VNMG-FY P051	WNMG-FY P053
MS	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для умеренной обработки низкоуглеродистых и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка. 								
				CNMG-MS P036	DNMG-MS P040	SNMG-MS P044	TNMG-MS P048	VNMG-MS P052	WNMG-MS P055
ML	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для полуставовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Режущая кромка с переменными передним углом и шириной, которые обеспечивают ее остроту и прочность. Специальная конструкция стружколома обеспечивает хорошее удаление стружки из зоны резания. 								
				CNMG-ML P036	DNMG-ML P041	SNMG-ML P045	TNMG-ML P049	VNMG-ML P052	WNMG-ML P055
RL	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для черновой обработки нержавеющей стали. Режущая кромка с малым передним углом и большой шириной режущей кромки. Глубина и ширина стружколома обеспечивают стабильное удаление стружки из зоны резания. 								
				CNMG-RL P037	DNMG-RL P042	SNMG-RL P045	TNMG-RL P049		WNMG-RL P056

Стандартные пластины

Стандартные пластины

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломанный треугольник 80°
VWM (Wiper)	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для получистовой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. • Большой стружколом с низким сопротивлением удалению стружки. • Превосходные острота и прочность режущей кромки. • Отличное качество поверхности. 								
				CNMG-VWM P036	DNMX-VWM P041	TNMX-VWM P049	WNMG-VWM P055		
KM	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для чистовой обработки чугуна. • Режущая кромка сочетающая остроту и прочность, а также низкое сопротивление стружкоотведению. 								
				CNMG-KM P037	DNMG-KM P042	SNMG-KM P045	TNMG-KM P049	VNMG-KM P052	WNMG-KM P055
KU	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для обработки чугуна. • Конструкция обеспечивает хорошую производительность при обработке предварительно обработанных заготовок. 								
				CNMG-KU P037	DNMG-KU P042	SNMG-KU P045	TNMG-KU P049	VNMG-KU P052	WNMG-KU P056
KH	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для тяжелой обработки чугуна. • Конструкция с прочной режущей кромкой и большим стружколомом обеспечивают лучшие результаты при обработке на большой глубине и большой подачей. 								
				CNMG-KH P038	DNMG-KH P042	SNMG-KH P046	TNMG-KH P050	VNMG-KH P052	WNMG-KH P056
Без стружколома	<ul style="list-style-type: none"> • Пластины без стружколома для обработки чугуна. • Обеспечивает стабильное позиционирование пластины. • Конструкция режущей кромки обладающая высокой прочностью рекомендуется для нестабильных условий обработки. 								
				CNMA P038	DNMA P042	SNMA P046	TNMA P050	WNMA P056	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
LE	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов. Режущая кромка специальной конструкции обеспечивает низкие усилия резания, что предотвращает вибрацию и позволяет обрабатывать длинные и тонкостенные заготовки. 								
				CNMG-LE P034	DNMG-LE P039			VNMG-LE P051	WNMG-LE P053
ME	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и черновой обработки жаропрочных сплавов. Режущая кромка высокой прочности обеспечивает возможность обработки на больших глубинах резания. 								
				CNMG-ME P036	DNMG-ME P041	SNMG-ME P045	TNMG-ME P049	VNMG-ME P052	WNMG-ME P055
LSM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Конструкция переднего угла снижает сопротивление резанию и обеспечивает хорошее стружкоотведение. 								
				CNMG-LSM P035	DNMG-LSM P040			VNMG-LSM P051	WNMG-LSM P053
MSM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и черновой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Уникальная конструкция стружколома обеспечивает стабильность обработки, позволяя работать на разных глубинах резания и с различными подачами. 								
				CNMG-MSM P036	DNMG-MSM P041	SNMG-MSM P045		VNMG-MSM P052	WNMG-MSM P055

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 5°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломанный треугольник 80°
QMM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. 								
								VBMT-QMM P066	
PF	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция без выраженной ленточки режущей кромки и переднего угла обеспечивает хорошее стружкодробление на малых глубинах резания и малых подачах. 								
								VBMT-PF P066	
LSP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 								
								VBMT-LSP P066	
PG	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная и острая режущая кромка благодаря конструкции с плоской вершиной и двойному переднему углу. 								
								VBMT-PG P066	
PT	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции, что позволяет увеличить производительность в условиях высоких нагрузок на больших глубинах резания. 								
								VBMT-PT P066	
MK	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Конструкция с переменной шириной ленточки режущей кромки сочетает в себе остроту и износостойкость. 								
								VBMT-MK P066	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
QMM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. 								
				CCMT-QMM P057	DCMT-QMM P060	SCMT-QMM P062	TCMT-QMM P063	VCMT-QMM P067	
PF	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция без выраженной ленточки режущей кромки и переднего угла обеспечивает хорошее стружкодробление на малых глубинах резания и малых подачах. 								
				CCMT-PF P057	DCMT-PF P060		TCMT-PF P063	VCMT-PF P067	
LSP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 								
				CCMT-LSP P057	DCMT-LSP P060		TCMT-LSP P063	VCMT-LSP P067	
PG	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная и острая режущая кромка благодаря конструкции с плоской вершиной и двойному переднему углу. 								
				CCMT-PG CCGT-PG P057	DCMT-PG DCGT-PG P060	SCMT-PG P062	TCMT-PG TCGT-PG P063	VCMT-PG P067	WCMT-PG P068
PT	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции, что позволяет увеличить производительность в условиях высоких нагрузок на больших глубинах резания. 								
				CCMT-PT P058	DCMT-PT P061	SCMT-PT P062	TCMT-PT P063		

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
МК	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для получистовой и черновой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Конструкция с переменной шириной ленточки режущей кромки сочетает в себе остроту и износостойкость. 								
				CCMT-MK P058	DCMT-MK P061	SCMT-MK P062	TCMT-MK P064	VCMT-MK P067	
LA	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для обработки алюминиевых сплавов. Конструкция обладающая большим передним углом и острой режущей кромкой. 								
				CCGX-LA P058	DCGX-LA P061	SCGX-LA P062	TCGX-LA P064	VCGX-LA P067	

Обзор геометрий стружколомов

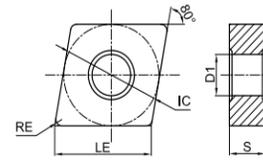
Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 11°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
QMM	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для полустойкой и чистовой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка позволяет достичь высокого качества обрабатываемой поверхности. 								
							TPMT-QMM P065		
LSP	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых и легированных сталей. Конструкция обеспечивает широкий диапазон применения и универсальность. 								
							TPMT-LSP P065		
PG	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная и острая режущая кромка благодаря конструкции с плоской вершиной и двойному переднему углу. 								
				CPGT-PG P059			TPGT-PG P065		
PT	<ul style="list-style-type: none"> Рекомендуется для легкой обработки углеродистых, легированных сталей и чугуна. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки обеспечивают повышенную прочность конструкции, что позволяет увеличить производительность в условиях высоких нагрузок на больших глубинах резания. 								
							TPMT-PT P065		

Токарные пластины (негативные)

CN □ □
Ромб 80° с отверстием

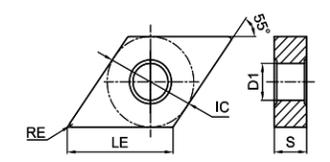


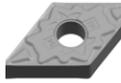
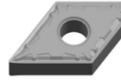
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика												
	LE	IC	S	D1	RE	RPT1610	RPT1620	RPT1630	RP1105	RP1115	RP1120	RP2125	RP1130	RP1135	RM1115	RM1125	RM2130	RM2315	RM2320	RM2325	RK1115			RK1120	RK1125	RST1715	RST1720	RST1730	RS1315	RNT1720	RN1910	RN1920	RN1930	RP13TM	RP19TM
CNMG120408-KH	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●											●	●	●											
CNMG120412-KH	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●											
 CNMG120416-KH	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																	●	●	●											
CNMG160612-KH	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2					●												●	●	●											
CNMG160616-KH	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																	●	●	●											
CNMG190612-KH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																	●	●	○											
CNMG190616-KH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																	●	●												
 CNMM190616-HQ	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6					○		●	●																						
CNMM190624-HQ	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4		●	○	●			●	●																						
CNMM250924-HQ	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4		○	○	●	●	●	●	●																						
CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																	●	●												
CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																	●	●	●											
CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																	●	●	●											
CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																	●	●	○											
 CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																	●	●	●											
CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																	●	●	○											
CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0																	●													
CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																	●	●												
CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																	●	●	●											
CNMA190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4																	●	○	●											

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

DN □ □
Ромб 55° с отверстием



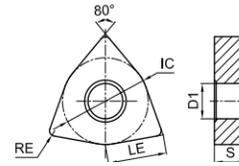
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика													
	LE	IC	S	D1	RE	RPT1610	RPT1620	RPT1630	RP1105	RP1115	RP1120	RP2125	RP1130	RP1135	RM1115	RM1125	RM2130	RM2315	RM2320	RM2325	RK1115			RK1120	RK1125	RST1715	RST1720	RST1730	RS1315	RNT1720	RN1910	RN1920	RN1930	RP13TM	RP19TM	RP29TM
DNMG110404-FQ	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	○																									
DNMG110408-FQ	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●																								
 DNMG150404-FQ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	○																						●	○	
DNMG150408-FQ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	○																							○	○
DNMG150604-FQ	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●																							○	
DNMG150608-FQ	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8								○	●	●																					
 DNMG150404-FT	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																													●	○	
DNMG150408-FT	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																														○	○
DNMG110404-FG	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4																														○	
 DNMG110408-FG	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8																														○	
DNMG150404-FG	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																														○	
DNMG150408-FG	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																														○	
DNMG150608-FG	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																														○	
DNMG110404-FS	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4																														●	
DNMG110408-FS	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8																														○	
 DNMG150404-FS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																														●	
DNMG150408-FS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																														●	
DNMG150604-FS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																														●	
DNMG150608-FS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																														●	
DNMG150404-FY	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																														●	
DNMG150408-FY	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																														○	
DNMG150604-FY	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																														●	
DNMG150608-FY	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																														●	
DNMG150404-LSP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																														●	
 DNMG150408-LSP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																														●	
DNMG150404-LE	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																														●	
DNMG150408-LE	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																														●	
 DNMG150412-LE	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																														●	
DNMG150604-LE	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																														●	
DNMG150608-LE	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																														●	
DNMG150612-LE	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																														●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

WN□□

Ломаный треугольник 80° с отверстием



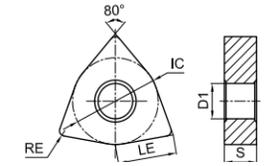
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																	Сплавы без покрытия	Металлокерамика														
	LE	IC	S	D1	RE	RPT1610	RPT1620	RPT1630	RP1105	RP1115	RP1120	RP2125	RP1130	RP1135	RM1115	RM1125	RM2130	RM2315	RM2320	RM2325	RK1115	RK1120			RK1125	RST1715	RST1720	RST1730	RS1315	RNT1720	RN1910	RN1920	RN1930	RP13TM	RP19TM	RP29TM		
WNMG060404-MQ	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●	●										●																	
WNMG060408-MQ	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
WNMG060412-MQ	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	○	○																												
WNMG080404-MQ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○					●														●			
WNMG080408-MQ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●														●	●		
WNMG080412-MQ	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●															●	●	
WNMG080416-MQ	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	○	●	●																											
WNMG06T304-MG	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4				○	●											●																	
WNMG06T308-MG	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8				○	●											●																	
WNMG06T312-MG	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2				○	●												○																
WNMG060404-MG	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4				○	●																												
WNMG060408-MG	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8				○	●																												
WNMG080404-MG	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●	●																												
WNMG080408-MG	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●	●											●																	
WNMG080412-MG	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				●	●																												
WNMG080416-MG	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				●	●																												
WNMG080408R-VS	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●	●																												
WNMG080408L-VS	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●	●																												

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

WN□□

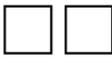
Ломаный треугольник 80° с отверстием

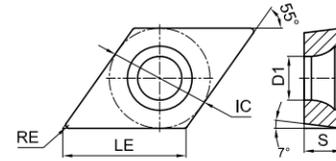


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																	Сплавы без покрытия	Металлокерамика														
	LE	IC	S	D1	RE	RPT1610	RPT1620	RPT1630	RP1105	RP1115	RP1120	RP2125	RP1130	RP1135	RM1115	RM1125	RM2130	RM2315	RM2320	RM2325	RK1115	RK1120			RK1125	RST1715	RST1720	RST1730	RS1315	RNT1720	RN1910	RN1920	RN1930	RP13TM	RP19TM	RP29TM		
WNMG06T304-MS	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																																	
WNMG06T308-MS	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																																	
WNMG060404-MS	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4										○	●	○				●																	
WNMG060408-MS	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																	
WNMG060412-MS	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																																	
WNMG080404-MS	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4										○	●	○				●																●	●
WNMG080408-MS	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																●	○
WNMG080412-MS	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2										○	●	○				●																	
WNMG080404-PT	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																																●	●
WNMG080408-PT	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																●	●
WNMG06T304-ML	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																																	
WNMG06T308-ML	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																																	
WNMG060404-ML	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																																	
WNMG060408-ML	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																	
WNMG080404-ML	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																																	
WNMG080408-ML	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																	
WNMG080412-ML	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																																	
WNMG080408-ME	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																	
WNMG080412-ME	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																	
WNMG080408-MSM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																	
WNMG080412-MSM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																																	
WNMG080408-VWM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																	
WNMG080412-VWM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																																	
Wiper																																						
WNMG080404-KM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																																	
WNMG080408-KM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																	
WNMG080412-KM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																																	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

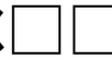
DC 
Ромб 55° с отверстием

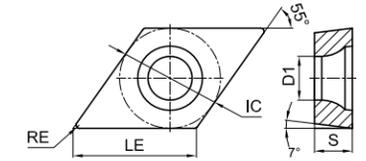


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика												
	LE	IC	S	D1	RE	RPT1610	RPT1620	RPT1630	RP1105	RP1115	RP1120	RP2125	RP1130	RP1135	RM1115	RM2315	RM2320	RM2325	RK1115	RK1120	RK1125			RST1715	RST1720	RST1730	RS1315	RNT11720	RN1910	RN1920	RN1930	RP13TM	RP19TM	RP29TM	
DCMT070202-QMM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●								●	●															●	●		
DCMT070204-QMM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●								●	●															●	●		
DCMT070208-QMM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●											●	●														●	●		
DCMT11T302-QMM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●									●	●			●	●										●	●		
DCMT11T304-QMM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●									●	●			●	●										●	●		
DCMT11T308-QMM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●									●	●			●	●										●	●		
DCMT070208-PF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8											○																			
DCMT11T304-PF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○									●	●	○	○													●			
DCMT11T308-PF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○								○		○	○	○													○			
DCMT070204-LSP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																												●		
DCMT11T302-LSP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																												●		
DCMT11T304-LSP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																												●		
DCMT11T308-LSP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																												●		
DCMT070202-PG	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	○	○	●							●	○																○	○	
DCMT070204-PG	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●							●	●	●	○														●	○	
DCMT070208-PG	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●							●	●	○	○														●		
DCMT11T302-PG	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	○	●	●							○	●																●	●	
DCMT11T304-PG	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●											●	●	
DCMT11T308-PG	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●							●	●	○	○	○													●		
DCMT11T312-PG	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2											●	●																		
DCMT150404-PG	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4	○	○									●	○																		
DCMT150408-PG	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○		●							●	○		○																
DCMT150412-PG	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2											●	○																		
DCGT070202-PG	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																													●	
DCGT070204-PG	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																													●	
DCGT070208-PG	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																													○	
DCGT11T302-PG	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																													●	
DCGT11T304-PG	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																													●	
DCGT11T308-PG	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																													●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC 
Ромб 55° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием																Сплавы без покрытия	Металлокерамика												
	LE	IC	S	D1	RE	RPT1610	RPT1620	RPT1630	RP1105	RP1115	RP1120	RP2125	RP1130	RP1135	RM1115	RM2315	RM2320	RM2325	RK1115	RK1120	RK1125			RST1715	RST1720	RST1730	RS1315	RNT11720	RN1910	RN1920	RN1930	RP13TM	RP19TM	RP29TM	
DCMT070202-PT	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																													●	●
DCMT070204-PT	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																													●	●
DCMT070208-PT	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																													●	●
DCMT11T302-PT	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																													●	●
DCMT11T304-PT	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																													●	●
DCMT11T308-PT	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																													●	●
DCMT11T304-MK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																													●	●
DCMT11T308-MK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																													●	●
DCGX070202-LA	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																													●	○
DCGX070204-LA	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																													●	●
DCGX070208-LA	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																													●	○
DCGX11T302-LA	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																													●	○
DCGX11T304-LA	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																													●	●
DCGX11T308-LA	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																													●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
P	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая обработка	Непрерывная	FQ	RPT1610	220-270-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1105	200-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1115	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RPT1620	180-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP2125	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				Универсальная	FQ	RPT1620	180-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP2125	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RPT1630	160-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1135	150-200-280	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				Прерывистая	FG	RP1115	180-230-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
						RP2125	160-200-300	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
						RPT1630	160-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1135	150-200-280	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1115	180-230-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
			Непрерывная	LSP	RP29TM	160-210-290	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
					RPT1610	180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40	
					RP1105	160-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40	
					RP1115	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					RP13TM	200-250-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30	
					RP19TM	180-230-310	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35	
			Получистовая обработка	Непрерывная	MQ	RPT1620	140-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1120	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP2125	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RPT1630	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Универсальная	MQ	RPT1620	140-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1120	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP2125	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RPT1630	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Прерывистая	GM	RP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
						RP2125	120-190-280	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
						RPT1630	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
Непрерывная	VS	RP2125	120-180-280	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45				
		RPT1630	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40				
		RP2125	120-190-280	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40				
Прерывистая	PT	RP13TM	200-270-350	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28				
		RP19TM	180-250-330	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28				
		RPT1630	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40				
Непрерывная	ST	RP13TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35				
		RP19TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35				
		RPT1630	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40				
Черновая обработка	Непрерывная	RQ	RPT1610	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RP1115	110-170-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RPT1620	130-200-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RP2125	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RPT1630	110-180-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
	Универсальная	RQ	RP1130	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RPT1610	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RP1115	110-170-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
			RPT1620	130-200-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
Прерывистая	RQ	RP2125	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60				
		RPT1630	110-180-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60				
		RP1130	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60				
		RP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60				
		RPT1610	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60				
		RP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60				
Тяжелая черновая обработка	Непрерывная	HQ	RPT1610	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RP1115	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RPT1620	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RP2125	80-130-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RPT1630	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
	Универсальная	HQ	RP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RPT1610	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RP1115	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RPT1620	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
			RP2125	80-130-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			
Прерывистая	HQ	RPT1630	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
		RP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
		RPT1610	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
		RP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
		RP1115	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
		RPT1620	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
P	Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая обработка	Непрерывная	FQ	RPT1610	180-220-290	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1105	160-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1115	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RPT1620	150-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP2125	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Универсальная	FQ	RPT1620	150-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP2125	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RPT1630	130-170-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1130	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1135	110-130-210	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
				Прерывистая	FG	RP1115	150-180-250	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
						RP2125	130-150-230	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
						RPT1630	130-170-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1130	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1135	110-130-210	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						RP1115	150-180-250	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35
			Непрерывная	LSP	RP29TM	150-190-280	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
					RPT1610	140-200-270	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					RP1105	120-180-250	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					RP1115	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					RP13TM	180-230-320	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30	
					RP19TM	160-210-300	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35	
			Получистовая обработка	Непрерывная	MQ	RPT1620	110-190-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1120	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP2125	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RPT1630	100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1130	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Универсальная	MQ	RPT1620	110-190-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1120	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP2125	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RPT1630	100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1130	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				Прерывистая	MG	RP1115	110-170-240	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
						RP2125	100-150-220	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
						RPT1630	100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1130	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						RP1115	110-170-240	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
Непрерывная	VS	RP2125	100-140-220	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45				
		RPT1630	100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1130	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40				
		RP1115	110-170-240	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40				
		RP2125	100-150-220	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40				
Прерывистая	PT	RP13TM	180-250-320	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28				
		RP19TM	170-230-300	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28				
		RPT1630	100-170-220	0.80-2.00-4.00					

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум				
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ар (мм)	Подача, f (мм/об)		
M	Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB230	Чистовая обработка	Универсальная	FS	RS1315	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30		
						RM2320	100-150-200	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25		
				Универсальная	FY	RM2320	100-150-200	0.10-1.0-2.0	0.08-0.15-0.3		
			Получистовая обработка	Непрерывная	MS	RM1115	200-250-300	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40		
						RM2315	120-160-200	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30		
						RM2320	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35		
				Универсальная	MS	RM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40		
						RM2130	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40		
						RM2325	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35		
				Прерывистая	MS	RM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
						RM2315	120-160-200	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30		
						RM2320	60-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40		
			Черновая обработка	Непрерывная	ML	RM1125	180-230-280	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
						RM2130	180-230-280	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
						RM2325	60-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40		
				Универсальная	ML	RM1115	200-250-300	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
						RM2320	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
						RM2325	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50		
	Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤HB250	Чистовая обработка	Универсальная	FS	RS1315	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30		
						RM2320	80-130-180	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25		
			Получистовая обработка	Универсальная	FY	RM2320	80-130-180	0.10-1.0-2.0	0.08-0.15-0.3		
						Непрерывная	MS	RM1115	180-230-280	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
								RM2315	100-130-160	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
				RM2320	60-110-150			1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35		
				Универсальная	MS	RM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40		
						RM2130	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40		
						RM2325	60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35		
				Прерывистая	MS	RM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40		
						RM2315	100-130-160	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30		
			RM2320			60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40			
Черновая обработка	Непрерывная	ML	RM1125	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40					
			RM2130	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40					
			RM2325	60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40					
	Универсальная	ML	RM1115	180-230-280	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50					
			RM2320	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50					
			RM2325	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50					

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ар (мм)	Подача, f (мм/об)
K	Серый чугун	≤HB220	Получистовая обработка	Непрерывная	VWM	RK1115	230-350-500	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
						RK1125	220-320-480	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Прерывистая	VWM	RK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						RK1120	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальная	KM	RK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						RK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Черновая обработка	Непрерывная	KU	RK1115	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						RK1120	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальная	KU	RK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						RK1115	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.25-0.50
				Прерывистая	KH	RK1120	220-300-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
						RK1125	210-300-450	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
			Тяжелая черновая обработка	Непрерывная	Без стружкойлома	RK1115	210-300-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
						RK1120	210-280-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				Универсальная	Без стружкойлома	RK1125	200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
						RK1115	180-260-380	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Прерывистая	VWM	RK1125	160-230-350	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
						RK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
	Чугун с шаровидным графитом	≤HB300	Получистовая обработка	Непрерывная	KM	RK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						RK1125	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Прерывистая	KM	RK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						RK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Универсальная	KU	RK1125	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
						RK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Черновая обработка	Непрерывная	KH	RK1120	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
						RK1125	160-230-350	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				Универсальная	KH	RK1115	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
						RK1120	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				Прерывистая	Без стружкойлома	RK1125	160-230-350	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
						RK1115	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	≤HRC45	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	LE	RST1715	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22	
					RST1720	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22	
					RST1725	20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22	
			Универсальная	LSM	RST1715	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30	
					RST1720	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30	
					RST1725	20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30	
			Прерывистая	ME	RST1715	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
					RST1720	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
					RST1725	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
		Получистовая обработка	Непрерывная	MSM	RST1715	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					RST1720	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					RST1725	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
			Универсальная	MSM	RST1715	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					RST1720	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					RST1725	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
			Прерывистая	MSM	RST1715	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					RST1720	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
					RST1725	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	

Рекомендуемые режимы резания (позитивные пластины)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ар (мм)	Подача, f (мм/об)
P	Низкоуглеродистая сталь	≤HV180	Чистовая обработка	Непрерывная	QMM	RP13TM	220-280-340	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						RP19TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20
						RPT1610	210-260-340	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20
				RPT1620		180-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
				RPT1630		170-220-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
				RP13TM		220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25	
			RP19TM	200-250-310	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			RPT1610	210-260-340	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			RPT1620	180-240-320	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			RPT1630	170-220-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
			RP29TM	180-240-300	0.30-0.80-2.00	0.07-0.12-0.26			
			RP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
	RP1130	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30					
	RP13TM	200-250-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25					
	RP19TM	180-230-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25					
	RP13TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20					
	RP19TM	180-230-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20					
	RPT1610	180-220-290	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20					
	RPT1620	150-200-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20					
	RPT1630	140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20					
	RP13TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25					
	RP19TM	180-230-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25					
	RPT1610	180-220-290	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25					
	RPT1620	150-200-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25					
RPT1630	140-180-240	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
RP1120	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
RP1130	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
RP13TM	180-210-280	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25						
RP19TM	160-190-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.15-0.25						
RP13TM	160-220-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20						
RP19TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.10-0.20						
RPT1610	160-200-260	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20						
RPT1620	130-180-250	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20						
RPT1630	120-160-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20						
RP13TM	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
RP19TM	140-200-280	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
RPT1610	160-200-260	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
RPT1620	130-180-250	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
RPT1630	120-160-210	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
RP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
RP1130	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
RP13TM	160-200-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25						
RP19TM	130-160-250	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25						

Рекомендуемые режимы резания (позитивные пластины)

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкойлом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ар (мм)	Подача, f (мм/об)	
M	Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HV300	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	QMM	RM1115	200-250-300	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
						RM2320	40-80-140	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
						RM2325	40-80-140	0.40-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
				RM1115		200-250-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
				RM2320		40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
				RM2325		40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25		
			RM1115	150-200-250	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
			RM3315	60-100-160	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25				
			RM2320	40-80-140	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
			RM2130	120-150-180	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
			RM3325	40-80-140	0.50-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
			RM1115	200-240-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20				
	RM2320	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20						
	RM2325	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20						
	RM1115	200-250-300	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
	RM2320	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
	RM2325	40-80-140	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25						
	RM1115	150-190-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
	RM3315	50-90-150	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25						
	RM2320	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
	RM2130	120-140-180	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
	RM3325	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30						
	Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤HV250	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	QMM	RM1115	200-240-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
						RM2320	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	
RM2325						40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20		
RM1115				200-250-300		0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
RM2320				40-80-140		0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
RM2325				40-80-140		0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25			
RM1115			150-190-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30					
RM3315			50-90-150	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25					
RM2320			40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30					
RM2130			120-140-180	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30					
RM3325			40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30					
Серый чугун			≤HV250	Чистовая обработка	Непрерывная	PF	RK1115	180-260-360	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
	RK2115	180-280-380					0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25		
	RK2120	180-260-380					0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25		
	RK2125	160-250-350			0.30-0.80-2.00		0.05-0.12-0.25			
	RK1115	180-260-360			1.00-2.00-4.00		0.13-0.20-0.40			
	RK1120	180-240-360			1.00-2.00-4.00		0.13-0.20-0.40			
	RK1125	160-230-340		1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40					
	Чугун с шаровидным графитом	≤HV270		Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	PG	RK1115	180-260-360	0.10-0.50-1.00	0.06-0.11-0.25
							RK2115	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
							RK2120	160-220-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				RK2125	140-230-330		0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25		
				RK1115	160-230-330		1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40		
RK1120			160-200-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40					
RK1125	140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40							
Алюминиевые сплавы	Упрочненные HV90-100 Без обработки HV60-90	Чистовая, получистовая обработка	Универсальная	LA	RN1910	250-700-970	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30		
					RN1920	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30		
					RN1930	250-650-950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30		
					RNT1720	950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30		

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (негативные)

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
PX	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 								
							TNGG-PX P090		
GX	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 								
							TNGG-GX P090		
SX	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой позволяет контролировать направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 								
							TNGG-SX P090		
KA	<ul style="list-style-type: none"> Острая режущая кромка обеспечивает соответствие высоким требованиям к шероховатости обрабатываемых поверхностей. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой обеспечивает контроль над направлением отвода стружки и способствует снижению усилий резания. 								
							TNGG-KA P090		

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

Задний угол 5°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
PX	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 								
GX	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 								
SX	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой позволяет контролировать направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 								
FA	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с малой шириной стружечной канавки обеспечивает соответствие требованиям обработки на малых глубинах резания. Конструкция с большим передним углом способствует снижению сопротивления усилиям резания и обеспечивает превосходное качество обрабатываемой поверхности. 								
FB	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома способствует скручиванию стружки, что облегчает ее отвод из зоны резания. Конструкция с малым передним углом обеспечивает высокую прочность режущей кромки и широкую универсальность применения. 								
KS	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция наклонно расположенной режущей кромки имеет повышенную остроту, что эффективно снижает усилия резания. Новый стружколом позволяет повысить возможность стружкодробления при обработке углеродистой и нержавеющей стали на малых глубинах резания. 								
KB	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной стружечной канавки обеспечивает беспрепятственный отвод стружки из зоны резания и стабильные условия обработки. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой способствует эффективному снижению усилий резания. 								
QMM	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом обеспечивает прочность режущей кромки и широкий диапазон применения. Конструкция стружколома гиперболического типа способствует стабильному отводу стружки из зоны резания. 								

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

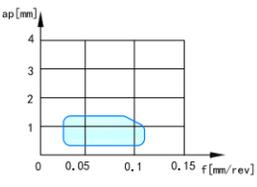
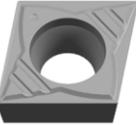
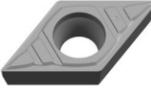
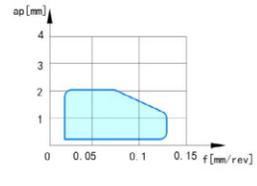
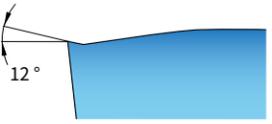
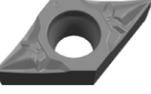
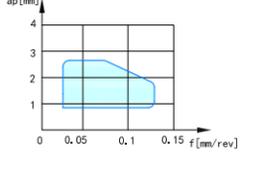
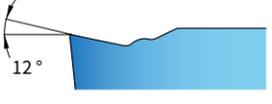
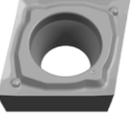
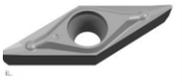
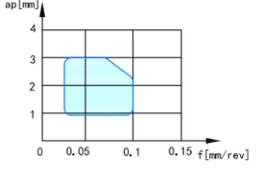
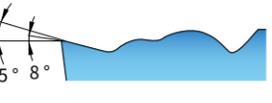
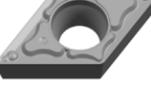
Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
PX	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 								
				CCGT-PX P091	DCGT-PX P095		TCGT-PX P099	VCGT-PX P103	
GX	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 								
				CCGT-GX P092	DCGT-GX P096		TCGT-GX P099	VCGT-GX P103	
SX	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой позволяет контролировать направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 								
					DCGT-SX P096			VCGT-SX P103	
FA	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с малой шириной стружечной канавки обеспечивает соответствие требованиям обработки на малых глубинах резания. Конструкция с большим передним углом способствует снижению сопротивления усилиям резания и обеспечивает превосходное качество обрабатываемой поверхности. 								
					DCGT-FA P097			VCGT-FA P104	
KA	<ul style="list-style-type: none"> Острая режущая кромка обеспечивает соответствие высоким требованиям к шероховатости обрабатываемых поверхностей. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой обеспечивает контроль над направлением отвода стружки и способствует снижению усилий резания. 								
					DCGT-KA P097				

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
FB	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома способствует скручиванию стружки, что облегчает ее отвод из зоны резания. Конструкция с малым передним углом обеспечивает высокую прочность режущей кромки и широкую универсальность применения. 								
				CCGT-FB P094	DCGT-FB P097			VCGT-FB P104	
KS	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция наклонно расположенной режущей кромки имеет повышенную остроту, что эффективно снижает усилия резания. Новый стружколом позволяет повысить возможность стружкодробления при обработке углеродистой и нержавеющей стали на малых глубинах резания. 								
					DCGT-KS P097				
KB	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной стружечной канавки обеспечивает беспрепятственный отвод стружки из зоны резания и стабильные условия обработки. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой способствует эффективному снижению усилий резания. 								
				CCGT-KB P094	DCGT-KB P097			VCGT-KB P104	
QMM	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом обеспечивает прочность режущей кромки и широкий диапазон применения. Конструкция стружколома гиперболического типа способствует стабильному отводу стружки из зоны резания. 								
					DCGT-QMM P097			VCGT-QMM P104	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)

Задний угол 11°

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Ромб 80°	Ромб 55°	Квадрат 90°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°
PX	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция режущей кромки обеспечивает стабильно контролируемое направление отвода стружки. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. 								
							TPGT(H)-PX P100	VPGT-PX P105	
GX	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма стружечной канавки обеспечивает улучшение остроты и прочности режущей кромки. Конструкция с длинной стружечной канавкой позволяет выполнять обработку на больших глубинах резания. 								
							TPGT-GX P100	VPGT-GX P105	
KB	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной стружечной канавки обеспечивает беспрепятственный отвод стружки из зоны резания и стабильные условия обработки. Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой способствует эффективному снижению усилий резания. 								
								VPGT-KB P105	

Обзор геометрий стружколомов

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (другие)
Обратное точение

Стружколом	Особенности	Область применения	Поперечное сечение стружколома	Внешний вид
RASB	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома обеспечивает соответствие требованиям обработки обратным точением. Специальная форма стружечной канавки обеспечивает стабильный контроль над отводом стружки из зоны резания. 			 RASB P107
RTSB	<ul style="list-style-type: none"> Вертикальная конструкция пластины обеспечивает надежный зажим и стабильные условия резания. Конструкция режущей кромки позволяет осуществить эффективный контроль над направлением отвода стружки из зоны резания. 			 RTSB P108

Пример применения инструмента для мелкоразмерной обработки



Отрезка (P218) Обратное точение (P97) Обработка наружного диаметра (P218) Обработка канавок (P218) Нарезание резьбы (P286) Торцевая обработка (P218)

Дополнительные символы в системе идентификации пластин для мелкоразмерной обработки

DCGT11T302

(M)

(E)

(R)

Радиус при вершине (RE) меньше указанного значения

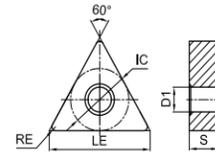
Исполнение режущей кромки

Направление режущей кромки

Токарные пластины (негативные)

TN □ □

Треугольник 60° с отверстием



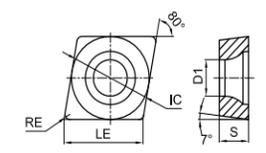
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
TNGG160401L-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●		●
TNGG160401R-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●		●
TNGG160402L-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		●
TNGG160402R-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		●
TNGG160404L-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●
TNGG160404R-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●
TNGG160408L-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●		○
TNGG160408R-PX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○		○
TNGG160404L-GX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		
TNGG160404R-GX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		
TNGG160408L-GX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		
TNGG160408R-GX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		
TNGG160404R-SX	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●			
TNGG160401M-KA	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.1	●			●
TNGG160402M-KA	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.2	●		●	●
TNGG160404M-KA	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.4	●		○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

CC □ □

Ромб 80° с отверстием

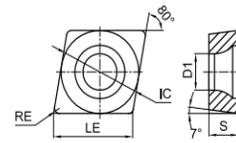


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
CCGT0301005ML-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT0301005MR-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT030101ML-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	●	○		●
CCGT030101MR-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	○	○		○
CCGT030102ML-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	●	○		●
CCGT030102MR-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	●	○		○
CCGT030104ML-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	●	○		●
CCGT030104MR-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	○	○		○
CCGT0401005ML-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT0401005MR-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT040101ML-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040101MR-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040102ML-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		●
CCGT040102MR-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		○
CCGT040104ML-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		●
CCGT040104MR-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		○
CCGT0602005ML-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
CCGT0602005MR-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
CCGT060201ML-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	●		●
CCGT060201MR-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	●		○
CCGT09T3005ML-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
CCGT09T3005MR-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
CCGT09T301ML-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301MR-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT030101L-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	0.1		●		
CCGT030102L-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	0.2		●		
CCGT030104L-PX	4.0	3.5	1.4	1.9	0.4		●		
CCGT040101L-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	0.1		●		
CCGT040102L-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	0.2		●		
CCGT040104L-PX	4.8	4.3	1.8	2.3	0.4		●		
CCGT060201L-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201R-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

CC□□
Ромб 80° с отверстием

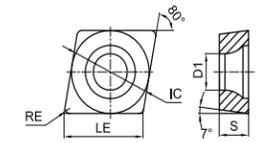


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
CCGT060202L-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●			
CCGT060202R-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060204L-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●			
CCGT060204R-PX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT09T301L-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		○		
CCGT09T301R-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T302L-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		○		
CCGT09T302R-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T304L-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304R-PX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT0602005ML-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	●	○		○
CCGT0602005MR-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
CCGT060201MEL-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
CCGT060201MER-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
CCGT060201ML-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
CCGT060201MR-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
CCGT060202ML-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○		○
CCGT060202MR-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○		○
CCGT09T3005ML-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	○		○
CCGT09T3005MR-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	●		○
CCGT09T301MEL-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301MER-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301ML-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○		○
CCGT09T301MR-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●		●
CCGT09T302ML-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		○
CCGT09T302MR-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

CC□□
Ромб 80° с отверстием



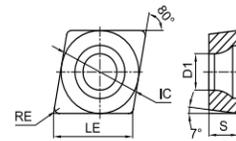
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
CCGT060201EL-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201ER-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201L-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201R-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060202EL-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202ER-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202L-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060202R-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060204EL-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT060204ER-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT060204L-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
CCGT060204R-GX	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
CCGT09T301EL-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301ER-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301L-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T301R-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T302EL-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302ER-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302L-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T302R-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T304EL-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304ER-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304L-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304R-GX	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

CC □ □

Ромб 80° с отверстием



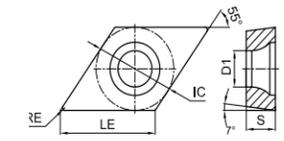
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
CCGT0602005M-FB	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	●			
CCGT060201M-FB	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●			●
CCGT060202M-FB	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
CCGT09T301M-FB	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
CCGT09T302M-FB	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
CCGT09T304M-FB	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●
CCGT060201M-KB	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●			●
CCGT060202M-KB	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
CCGT09T301M-KB	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
CCGT09T302M-KB	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●
CCGT09T304M-KB	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC □ □

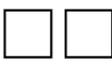
Ромб 55° с отверстием

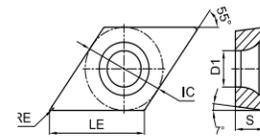


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
DCGT0702005ML-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
DCGT0702005MR-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
DCGT070201ML-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○			○
DCGT070202MR-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2				○
DCGT11T3005ML-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
DCGT11T302MR-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT0702003L-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03		○		
DCGT0702003R-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03		●		
DCGT070201L-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
DCGT070201R-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		
DCGT070202R-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
DCGT070204L-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
DCGT070204R-PX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		○		
DCGT11T3003L-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03		○		
DCGT11T3003R-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03		○		
DCGT11T301L-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		○		
DCGT11T301R-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T302L-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302R-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T304L-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
DCGT11T304R-PX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC 
Ромб 55° с отверстием

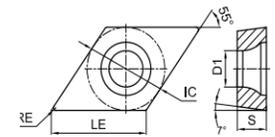


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
DCGT0702005ML-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
DCGT0702005MR-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	●	●		○
DCGT070201MEL-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		●
DCGT070201MER-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		●
DCGT070201ML-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
DCGT11T3005ML-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		●
DCGT11T301MEL-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MER-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301ML-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MR-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●		●
DCGT11T302MER-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2				●
DCGT11T302MR-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT070201L-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
DCGT070201R-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		
DCGT070202R-GX	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
DCGT11T301EL-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301ER-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301L-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301R-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T302EL-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302ER-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302L-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302R-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T304EL-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○		
DCGT11T304ER-GX	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
DCGT11T302MR-SX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●			●
DCGT11T304MR-SX	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

DC 
Ромб 55° с отверстием



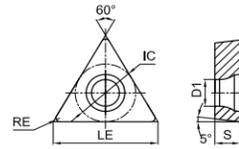
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
DCGT070201M-FA	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●			●
DCGT11T301M-FA	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T301M-KA	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T302M-KA	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
DCGT11T304M-KA	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4				○
DCGT070201M-FB	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		○	●
DCGT070202M-FB	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
DCGT070204M-FB	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.4	●			●
DCGT11T301M-FB	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T302M-FB	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●
DCGT11T304M-FB	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●
DCGT070201M-KB	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		○	●
DCGT070202M-KB	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
DCGT11T301M-KB	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T302M-KB	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●
DCGT11T304M-KB	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●
DCGT11T301M-KS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○			
DCGT11T302M-KS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	○			
DCGT11T304M-KS	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	○			
DCGT11T301M-QMM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●	●
DCGT11T302M-QMM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●
DCGT11T304M-QMM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

ТВ □ □

Треугольник 60° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
ТВГТ060102L-PX	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2		●		
ТВГТ060104L-PX	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4		●		

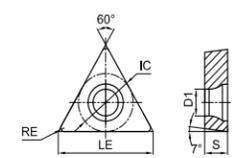


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

ТС □ □

Треугольник 60° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
ТСГТ060102L-PX	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2		●		
ТСГТ060104L-PX	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4		●		
ТСГТ06Т102L-PX	6.9	3.97	1.98	2.3	0.2	○	○		○
ТСГТ06Т102R-PX	6.9	3.97	1.98	2.3	0.2	○	○		○
ТСГТ06Т104L-PX	6.9	3.97	1.98	2.3	0.4	○	○		○
ТСГТ06Т104R-PX	6.9	3.97	1.98	2.3	0.4	○	○		○
ТСГТ080202L-PX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		●		
ТСГТ080204L-PX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		●		
ТСГТ110202L-PX	11	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
ТСГТ110204L-PX	11	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
ТСГТ0802005ML-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○		○
ТСГТ0802005MR-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○		○
ТСГТ080201ML-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○		○
ТСГТ080201MR-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○		○
ТСГТ1103005ML-GX	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
ТСГТ1103005MR-GX	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
ТСГТ080202L-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
ТСГТ080204L-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		
ТСГТ110301L-GX	11	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
ТСГТ110302L-GX	11	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
ТСГТ110304L-GX	11	6.35	3.18	2.8	0.4		○		

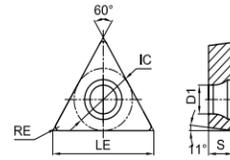


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TP □ □

Треугольник 60° с отверстием



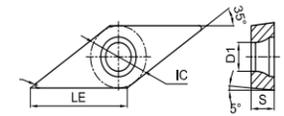
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
TPGH1103005ML-PX	11	6.35	3.18	3.4	<0.05	●	●		○
TPGH090202L-PX	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2		●		
TPGH090204L-PX	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4		●		
TPGH110301L-PX	11	6.35	3.18	3.4	0.1	●	●		
TPGH110302L-PX	11	6.35	3.18	3.4	0.2	●	●		
TPGH110304L-PX	11	6.35	3.18	3.4	0.4		●		
TPGT080202L-PX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		●		
TPGT080202R-PX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
TPGT080204L-PX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4	○	●		
TPGT080204R-PX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		
TPGT080201L-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1		○		
TPGT080202L-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
TPGT080204L-GX	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



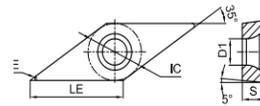
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
VBGT1103005ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VBGT1103005MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110301MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110302ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○		●
VBGT110302MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT1103003L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VBGT1103003R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		●		
VBGT110301L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110302L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110302R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110304L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VBGT110304R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT1103005ML-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
VBGT1103005MR-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301L-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110302EL-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110302ER-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110302R-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110304EL-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT110304ER-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



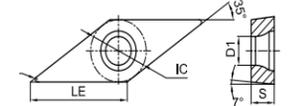
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
VBGT1103005ML-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VBGT1103005MR-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301ML-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		○
VBGT110301MR-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110302ML-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT110302MR-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT110301L-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1	○	●		○
VBGT110302L-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110302R-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110304L-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VBGT110304R-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT160402L-SX	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		●		
VBGT160402R-SX	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		●		
VBGT160404L-SX	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		
VBGT160404R-SX	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		
VBGT110301M-FA	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110301M-FB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110302M-FB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
VBGT110301M-KB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110302M-KB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VBGT110304M-KB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●
VBGT110301M-KS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○			
VBGT110302M-KS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○			
VBGT110304M-KS	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	○			
VBGT110302M-QMM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VBGT110304M-QMM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VC □ □

Ромб 35° с отверстием



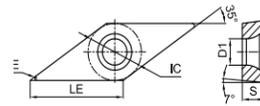
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
VCGT1103005ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT1103005MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT110301ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		○
VCGT110301MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		●
VCGT1103003L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT1103003R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT110301L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VCGT110301R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VCGT110302L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT110302R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VCGT110304L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VCGT110304R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VCGT1103005MR-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VCGT110302R-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT1103005ML-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		●
VCGT1103005MR-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT1103003R-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT110301L-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VCGT110301R-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VCGT110302L-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT110302R-SX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VC □ □

Ромб 35° с отверстием



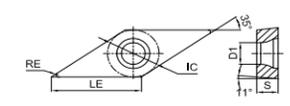
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
 VCGT110301M-FA	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
 VCGT080202M-FB	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	●			●
 VCGT110301M-FB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
 VCGT110302M-FB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
 VCGT110301M-KB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
 VCGT110302M-KB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
 VCGT110304M-KB	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●
 VCGT110302M-QMM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●	●
 VCGT110304M-QMM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VP □ □

Ромб 35° с отверстием



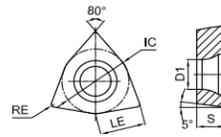
Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
 VPGT1103005ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
 VPGT1103005MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	○		○
 VPGT110301ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		○
 VPGT110301MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	●		●
 VPGT110302ML-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○		○
 VPGT110302MR-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
 VPGT1103003L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
 VPGT1103003R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
 VPGT110301L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
 VPGT110301R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
 VPGT110302L-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
 VPGT110302R-PX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
 VPGT1103005ML-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
 VPGT1103005MR-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
 VPGT110301L-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
 VPGT110301R-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
 VPGT110302R-GX	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2	●	●		●
 VPGT080201M-KB	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.1	○			○
 VPGT080202M-KB	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	○			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

WB □ □

Ломаный треугольник 80° с отверстием



Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725
WBGТ020101L-PX	2.5	3.97	1.59	2.3	0.1		●		
WBGТ020102L-PX	2.5	3.97	1.59	2.3	0.2	○	●		○
WBGТ020104L-PX	2.5	3.97	1.59	2.3	0.4	○	●		●
WBGTL30202L-PX	3.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
WBGTL30204L-PX	3.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		

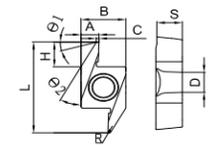


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины для обработки обратным точением

RASB □ □

Горизонтально устанавливаемые пластины для обработки обратным точением



Код для заказа	Размеры (мм)										Сплавы с покрытием				
	A	B	C	D	H	L	R	S	Ø1	Ø2	RAT1715	RAT1720	RAT1720A	RAT1725	
	RASB15R4025005	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	RASB15R4025005M	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	RASB15R4025015	2.8	7.0	0.4	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	30°	●	●		●
	RASB15R4045005	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	RASB15R4045005M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	RASB15R4045015	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	RASB15R4045015M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	<0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	RASB23R5045005	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	RASB23R5045005M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	<0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	RASB23R5045015	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	0.15	3.97	15°	40°	●	●		●
	RASB23R5045015M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	<0.15	3.97	15°	40°	●	●		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

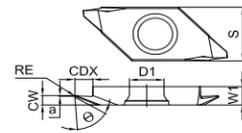
Система идентификации пластин для обратного точения



Пластины для обработки обратным точением

RTSB

Вертикально устанавливаемые пластины для обработки обратным точением



Код для заказа	Размеры (мм)								Сплавы с покрытием			
	CW	CDX	a	θ	RE	D1	W1	S	RAT1115	RAT1120	RAT1120A	RAT1125
RTSB3R15005M	1.5	2.7	0.25	56°	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	●		○
RTSB3R15010M	1.5	2.7	0.25	56°	<0.10	5.2	3.0	8.7	○	●		○
RTSB3R28005M	2.8	4.6	0.3	56°	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	○		○
RTSB3R28010M	2.8	4.6	0.3	56°	<0.10	5.2	3.0	8.7	●	●		○
RTSB3R28020	2.8	4.6	0.5	56°	0.20	5.2	3.0	8.7		○		○
RTSB4R38005M	3.8	6.3	0.3	56°	<0.05	5.2	4.0	9.5	●	○		○
RTSB4R38010M	3.8	6.3	0.3	56°	<0.10	5.2	4.0	9.5	●	○		○
RTSB4R38020M	3.8	6.3	0.5	56°	<0.20	5.2	4.0	9.5	○			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

RTSB 3 R 28 015 (M)

Серия пластин для обратного точения

Размер пластины

Исполнение пластины

Ширина режущей кромки

Радиус при вершине

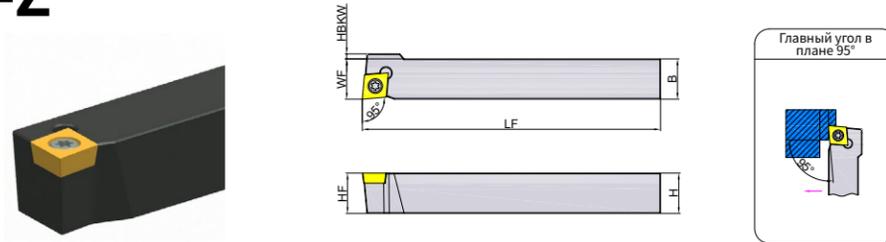
Радиус при вершине (RE) меньше указанного значения

Обзор державок для мелкоразмерной обработки

SCLCR/L-Z	SDJCR/L-Z	SVJ*R/L-Z	SVQ*R-Z	SDJCR
P110	P110	P111	P112	P112
SRASB-4025F	SRASB-4045F	SRASB-5045F	GST	GST-RS
P113	P113	P114	P115	P115

Токарные державки без смещения для мелкоразмерной обработки
(для позитивных пластин)

SCLCR/L-Z

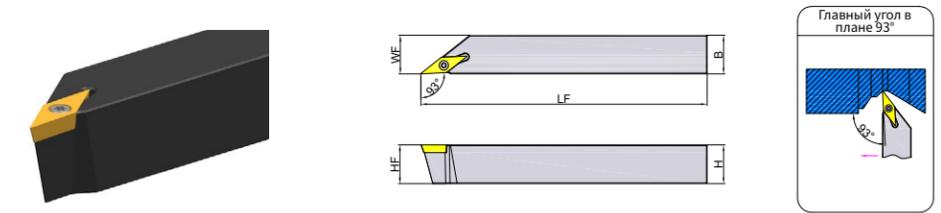


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SCLCR/L1010JK06Z	10	10	120	10	10	-	CC**0602**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1010JK09Z	10	10	120	10	10	2.5	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1212JK09Z	12	12	120	12	12	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SCLCR/L1616JK09Z	16	16	120	16	16	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки без смещения для мелкоразмерной обработки
(для позитивных пластин)

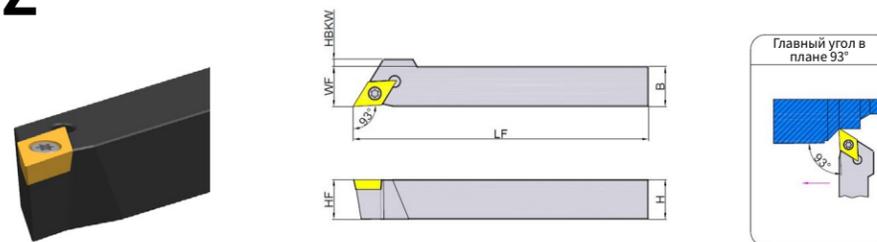
SVJ*R/L-Z



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVJBR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SVJBR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJBR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●
SVJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SVJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●
SVJPR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJPR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L-Z

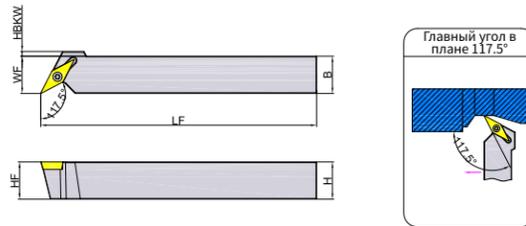


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR/L1010JK07Z	10	10	120	10	10	-	DC**0702**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	3	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	1	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SDJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки без смещения для мелкоразмерной обработки (для позитивных пластин)

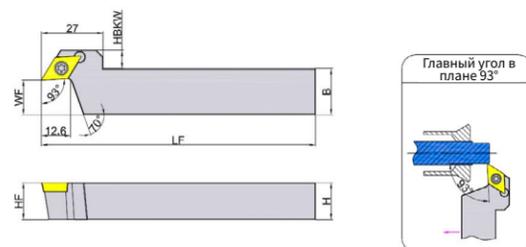
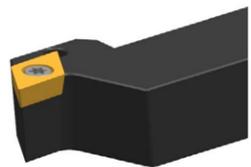
SVQ*R-Z



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVQCR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQCR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQCR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	
SVQPR1010JK08Z	10	10	120	10	10	4	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.09	●	
SVQPR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQPR1212JK08Z	12	12	120	12	12	2	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.14	●	
SVQPR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQPR1616JK08Z	16	16	120	16	16	-	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.24	●	
SVQPR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR

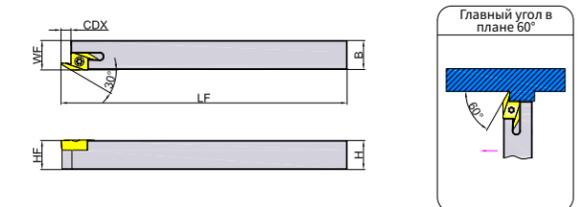
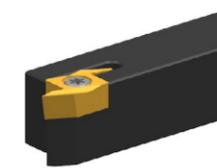


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR1216JK11F15	12	16	120	12	15	12	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.18	●	
SDJCR1620JK11F15	16	20	120	16	15	8	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.30	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для мелкоразмерной обработки обратным точением (под пластины GSAB)

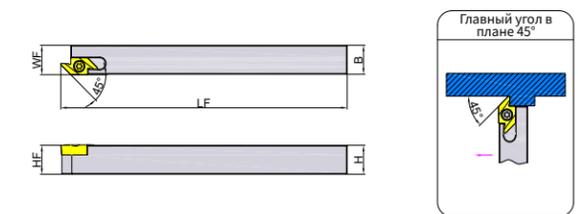
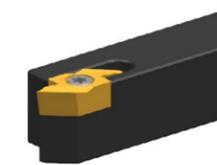
SRASB-4025F



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SRASBR1010JK4025F	10	10	120	10	10.2	4.2	RASB15R4025**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.09	●	
SRASBR1212JK4025F	12	12	120	12	12.2	4.2	RASB15R4025**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.14	●	
SRASBR1616JK4025F	16	16	120	16	16.2	4.2	RASB15R4025**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SRASB-4045F

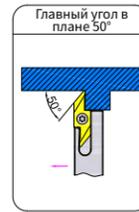
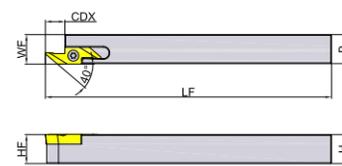
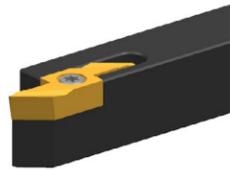


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SRASBR1010JK4045F	10	10	120	10	10.2	4.2	RASB15R4045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.09	●	
SRASBR1212JK4045F	12	12	120	12	12.2	4.2	RASB15R4045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.14	●	
SRASBR1616JK4045F	16	16	120	16	16.2	4.2	RASB15R4045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для мелкоразмерной обработки обратным точением (под пластины GSAB)

SRASB-5045F

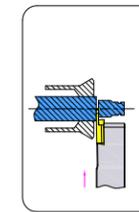
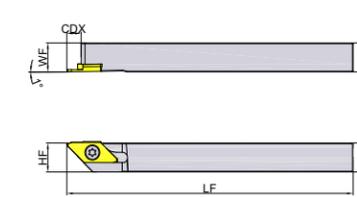


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SRASBR1010JK5045F	10	10	120	10	10.2	8.2	RASB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.09	●	
SRASBR1212JK5045F	12	12	120	12	12.2	8.2	RASB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.14	●	
SRASBR1616JK5045F	16	16	120	16	16.2	8.2	RASB23R5045**	SI60M030072-04210S	TT09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для мелкоразмерной обработки обратным точением

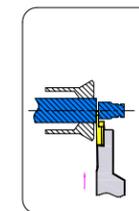
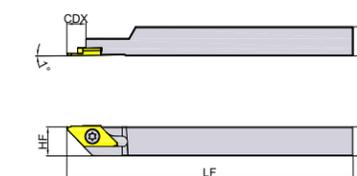
RTS



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
RTSR/L1010JK3	10	10	120	10	10	6	RTS*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK3	12	12	120	12	12	6	RTS*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
RTSR/L1616JK3	16	16	120	16	16	6	RTS*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
RTSR/L2020JK3	20	20	120	20	20	6	RTS*3R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
RTSR/L1010JK4	10	10	120	10	10	8	RTS*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK4	12	12	120	12	12	8	RTS*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
RTSR/L1616JK4	16	16	120	16	16	8	RTS*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
RTSR/L2020JK4	20	20	120	20	20	8	RTS*4R**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

RTS-RS



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
RTSR/L1010JK3-RS	10	10	120	10	7.2	6	RTS*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK3-RS	12	12	120	12	7.2	6	RTS*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
RTSR/L1010JK4-RS	10	10	120	10	7.2	8	RTS*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK4-RS	12	12	120	12	7.2	8	RTS*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _p (мм)	Подача, f (мм/об)
P	Сталь	≤HB300	PX	RAT1715	60-120-180	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				RAT1720	40-90-140		
				RAT1725	40-90-150		
			GX	RAT1715	60-120-180	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				RAT1720	40-90-140		
				RAT1725	40-90-150		
			SX	RAT1715	60-120-180	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				RAT1720	40-90-140		
				RAT1725	40-90-150		
			FA	RAT1715	60-120-180	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				RAT1725	40-90-150		
				RAT1720A	50-100-160		
			KA	RAT1715	60-120-180	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				RAT1725	40-90-150		
				RAT1720A	50-100-160		
			FB	RAT1715	60-120-180	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12
				RAT1725	40-90-150		
				RAT1720A	50-100-160		
			KB	RAT1715	60-120-180	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12
				RAT1725	40-90-150		
				RAT1720A	50-100-160		
			QMM	RAT1715	60-120-180	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1
				RAT1725	40-90-150		
				RAT1720A	50-100-160		

Рекомендуемые режимы резания

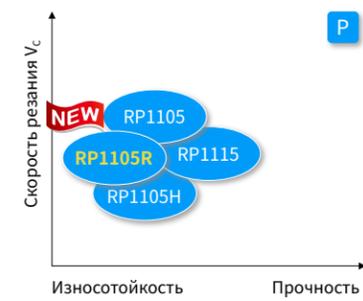
ISO	Материал заготовки	Твердость	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _p (мм)	Подача, f (мм/об)
M	Нержавеющая сталь	≤HB300	PX	RAT1715	60-100-150	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				RAT1720	40-80-120		
				RAT1725	40-80-130		
			GX	RAT1715	60-100-150	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				RAT1720	40-80-120		
				RAT1725	40-80-130		
			SX	RAT1715	60-100-150	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				RAT1720	40-80-120		
				RAT1725	40-80-130		
			FA	RAT1715	60-100-150	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				RAT1725	40-80-130		
			KA	RAT1715	60-100-150	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				RAT1725	40-80-130		
			FB	RAT1715	60-100-150	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12
				RAT1725	40-80-130		
			KB	RAT1715	60-100-150	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12
				RAT1725	40-80-130		
			QMM	RAT1715	60-100-150	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1
RAT1725	40-80-130						

ISO	Материал заготовки	Твердость	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум			
					Скорость резания, V _c (м/мин)	Глубина резания, а _p (мм)	Поперечная подача, f ₁ (мм/об)	Продольная подача, f ₂ (мм/об)
P	Сталь	≤HB300	RASB	RAT1715	60-120-180	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				RAT1720	40-90-140			
				RAT1725	40-90-150			
			RTSB	RAT1715	60-120-180	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				RAT1720	40-90-140			
				RAT1725	40-90-150			
M	Нержавеющая сталь	≤HB300	RASB	RAT1715	60-100-150	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				RAT1720	40-80-120			
				RAT1725	40-80-130			
			RTSB	RAT1715	60-100-150	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				RAT1720	40-80-120			
				RAT1725	40-80-130			

Область применения

Пластины для обработки новых колесных пар, серия RCMX	Пластины для ремонта колесных пар, серия LNMX		
Универсальная	Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
QRR	FH	MH	RH

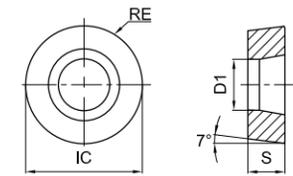
Сплав для обработки колесных пар
Универсальный
RP1105R



Токарные пластины (позитивные)

RCMX

Круг 360° с отверстием



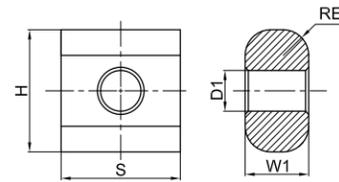
Код для заказа	Размеры (мм)				Сплавы с покрытием			
	IC	S	D1	RE	RP1105R	RP1105H	RP1105	RP1115
RCMX160600-QRR	16	6.35	5.5	8		○		
RCMX200600-QRR	20	6.35	6.5	10		○		
RCMX250700-QRR	25	7.94	7.2	12.5		●		
RCMX320900-QRR	32	9.52	9.5	16		○		
RCMX250700-QRR1	25	7.94	7.2	12.5	●			

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (негативные)

LNMX

Тангенциально закрепляемые пластины

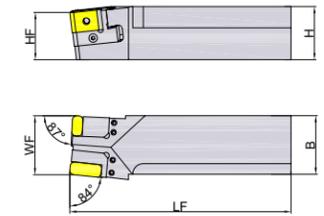


Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием			
	H	W1	S	D1	RE	RP1105R	RP1105H	RP1105	RP1115
 LNMX191940-HF	19.05	10	19.05	6.35	4			○	○
 LNMX191940-HM	19.05	10	19.05	6.35	4			○	○
 LNMX301940-HM	30	12	19.05	6.35	4	○		○	○
 LNMX301940-HR	30	12	19.05	6.35	4	○		○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для ремонта колесных пар

TXZNR/L



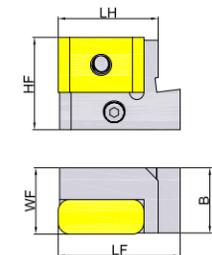
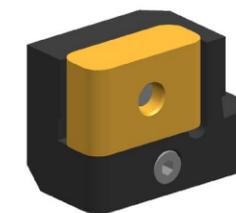
Код для заказа	Размеры (мм)					Комплектуемый картридж	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF					R	L
TXZNR/L5055X-A	50	55	210	44	55	APLANR/L3223-19 APLANR/L3223-30 APLFNR/L3219-19	STCM060180Y	TH30LY	3.8	○	○

Примечания: Державка поставляется без картриджа. Картридж приобретается отдельно.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Комплектуемый картридж державки для ремонта колесных пар

APLANR/L

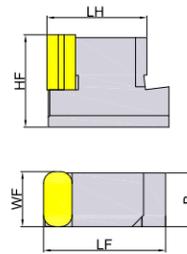
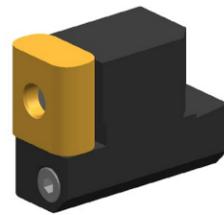


Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	B	LH	LF	HF	WF						R	L
APLANR/L3223-19	22.6	35	42.7	32	23	LNMX19**	LA5Y	SLM080250FY	TH30LY	0.17	○	○
APLANR/L3223-30	22.6	35	42.7	32	23	LNMX30**	LA5Y	SLM080250FY	TH30LY	0.15	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Комплектующий картридж державки для ремонта колесных пар

APLFNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	B	LH	LF	HF	WF						R	L
APLFNR/L3219-19	18.6	35	42.7	32	19.05	LNMX19**	LA5Y	SLM080250FY	TH30LY	0.13	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания (для позитивных пластин)

Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
						Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
P Сталь	≥ HB240	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	QRR	RP1105H	50-100-150	2.00-7.50-15.0	0.30-1.00-1.80
		Чистовая, черновая обработка	Универсальная	QRR1	RP1105R	50-100-150	2.00-7.50-15.0	0.30-1.00-1.80

Рекомендуемые режимы резания (для негативных пластин)

Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
						Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
P Сталь	≥ HB240	Чистовая обработка	Универсальная	FH	RP1105R	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
					RP1105	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
					RP1115	40-70-100	0.50-2.00-4.00	0.30-0.8-1.50
		Получистовая обработка	Универсальная	MH	RP1105R	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
					RP1105	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
					RP1115	40-70-100	0.80-5.00-10.0	0.5-1.00-2.00
		Черновая обработка	Универсальная	RH	RP1105R	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1
					RP1105	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1
					RP1115	40-70-100	2.00-7.50-12.0	0.80-1.30-2.1



Пластины из PCBN/PCD



Обзор токарных пластин из PCBN/PCD

Исполнение	Особенности		Ромб 80°	Ромб 55°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Ломаный треугольник 80°	Квадрат 90°	Круг 360°	
Напайка	<ul style="list-style-type: none"> • Конструкция обеспечивает высокую точность и длительный срок службы инструмента. • Широкий выбор пластин. 	Негативные PCBN								
			CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA			
		Позитивные PCBN								
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VBGW/VCGW				
		Позитивные PCD								
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VCGW		RDEW		
			P145	P146	P147-148	P149		P150		
Монолитная напайка	<ul style="list-style-type: none"> • Конструкция обладает экономичностью и обеспечивает высокую стабильность применения. • Имеет высокую стабильность конструкции. 	Негативные PCBN								
			CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA			
			P138	P138	P139	P139	P140			
Монолитная	<ul style="list-style-type: none"> • Цельная конструкция обеспечивает возможность обработки при нестабильных условиях резания. 	Негативные PCBN								
			CNGN	DNGN			WNGN	SNGN	RNGN	
								P142	P142	P143
								RCGN		
								P143		

Обзор токарных пластин из PCBN/PCD

Внешний вид	Серия	Особенности	Ширина, CW (мм)	Материал	Стр.
	RB	Прецизионная обработка канавок	1.25-4	PCBN	P144

Система обозначения режущих пластин из PCBN/PCD по ISO

Обозначение	Форма	Угол при вершине инструмента	Эскиз	Обозначение	Задний угол	Допуск (мм)			Допуск (мм)		
						Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)	Высота вершины инструмента (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (d)
H	Шестиугольник	120°		A	3°	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
O	Восьмиугольник	135°		B	5°	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
P	Пятиугольник	108°		C	7°	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
S	Квадрат	90°		D	15°	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
T	Треугольник	60°		E	20°	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
C	Ромб	80°		F	25°	±0.005	±0.025	±0.05-0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-0.005
D		55°		G	30°	±0.013	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
V		35°		N	0°	±0.005	±0.025	±0.05-0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-0.005
W	Ломаный треугольник	80°		P	11°	±0.013	±0.025	±0.05-0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-0.005
L	Прямоугольник	90°		O	Прочие	±0.025	±0.025	±0.05-0.13	±0.001	±0.001	±0.002-0.005
A	Параллелограмм	85°				±0.08-0.18	±0.13	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.005	±0.002-0.005
R	Круг	--				±0.08-0.18	±0.025	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.001	±0.002-0.005
						±0.13-0.38	±0.13	±0.08-0.25	±0.005-0.015	±0.005	±0.003-0.01

③ Обозначение формы

④ Обозначение заднего угла

⑤ Обозначение допуска

① Обозначение стружколома

② Обозначение количества режущих кромок пластины

1	1
2	2
3	3
4	4
6	6

RDF 1 C C G

RHM 3 T N G

Система обозначения режущих пластин из PCBN/PCD по ISO

Код	Отверстие	Форма отверстия	Стружколом	Эскиз	Обозначение	Толщина (мм)	Обозначение	Радиус при вершине (мм)
N	Нет	—	Нет		01	1.59	00	0.03
R	Нет	—	Односторонний		02	2.38	02	0.2
F	Нет	—	Двухстороннее		T2	2.78	04	0.4
A	Есть	Цилиндрическое	Нет		03	3.18	08	0.8
M			Односторонний		T3	3.97	12	1.2
G			Двухстороннее		04	4.76	16	1.6
W		Цилиндрическое с одной зенковкой 40°-60°	Нет		05	5.56	20	2.0
T			Односторонний		06	6.35	24	2.4
Q		Цилиндрическое с двумя зенковками 40°-60°	Нет		07	7.94	28	2.8
U			Двухстороннее		09	9.52	32	3.2
B		Цилиндрическое с одной зенковкой 70°-90°	Нет					
H			Односторонний					
C		Цилиндрическое с двумя зенковками 70°-90°	Нет					
J			Двухстороннее					

⑥ Обозначение особенностей конструкции

⑦ Обозначение длины кромки (ISO) (мм)

⑧ Обозначение толщины

⑨ Обозначение радиуса при вершине инструмента

⑩ Обозначение формы режущей кромки, для пластин PCBN

1	1
2	2
3	3
4	4
6	6

W 09 T3 04 FB

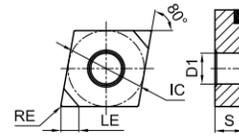
A 16 04 08 G

⑦ Обозначение длины кромки (ISO) (мм)														Вписанная окружность (мм)
Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	Код	Размеры	
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8			3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8			4.76
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8			5.56
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2	6
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7			6.35
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	7.94
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	8
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	9.525
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1	12
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4			12.7
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	15.875
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3			16
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	19.05
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1			20
														22.225
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31			25
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8			25.4
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	31.75
														32

Обозначение	Форма режущей кромки
F	Непрерывная обработка, стандартная кромка
FS	Непрерывная обработка, дополнительная геометрия
G	Непрерывная обработка, универсальное применение
T	Прерывистая обработка, усиленная кромка

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

CN □ □
Ромб 80° с отверстием

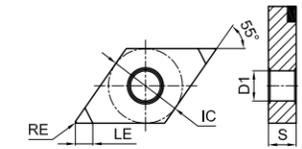


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725
2-CNGA120404FS	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	●				●	●
2-CNGA120408FS	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●	○				●	
2-CNGA120404G	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4		●	○	○	●	●		●
2-CNGA120408G	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○		●	●	●	●
2-CNGA120412G	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●		●
2-CNGA120408T	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8					●		●	●
4-CNGA120404FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
4-CNGA120408FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
4-CNGA120404G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
4-CNGA120408G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
4-CNGA120412G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●
4-CNGA120408T	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
RHF2-CNGG120404F	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
RHF2-CNGG120408F	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
RHF2-CNGG120412F	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
RHF4-CNGG120404F	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
RHF4-CNGG120408F	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
RHF4-CNGG120412F	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
RHM2-CNGG120404G	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
RHM2-CNGG120408G	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
RHM2-CNGG120412G	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○
RHM4-CNGG120404G	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○
RHM4-CNGG120408G	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○
RHM4-CNGG120412G	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

DN □ □
Ромб 55° с отверстием



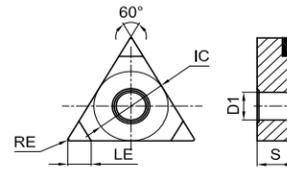
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725
2-DNGA150404FS	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●		●					○
2-DNGA150408FS	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
2-DNGA150404G	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4					●	○	●	●
2-DNGA150408G	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●	●		●
2-DNGA150412G	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○			○	●		●
2-DNGA150608G	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8						○		○
2-DNGA150612G	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○				○			○
4-DNGA150404FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
4-DNGA150408FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
4-DNGA150404G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
4-DNGA150408G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
4-DNGA150412G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●
4-DNGA150604G	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.4								●
4-DNGA150608G	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8								●
4-DNGA150612G	4	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2								●
RHF2-DNGG150404F	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4								●
RHF2-DNGG150408F	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8								●
RHF2-DNGG150412F	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2								○
RHF4-DNGG150404F	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4								○
RHF4-DNGG150408F	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8								○
RHF4-DNGG150412F	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2								○
RHM2-DNGG150404G	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4								●
RHM2-DNGG150408G	2	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8								●
RHM2-DNGG150412G	2	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2								○
RHM4-DNGG150404G	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.4								○
RHM4-DNGG150408G	4	2.5	12.7	4.76	5.16	0.8								○
RHM4-DNGG150412G	4	2.5	12.7	4.76	5.16	1.2								○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

TN□□

Треугольник 60° с отверстием



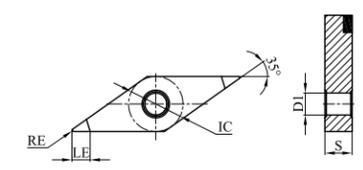
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725
3-TNGA160404FS	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
3-TNGA160408FS	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●				●
3-TNGA160404G	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	●		●	●	●	●	●	●
3-TNGA160408G	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○		●	●	●	●	●	●
3-TNGA160412G	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2				○	○			○
3-TNGA160404T	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
3-TNGA160408T	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				○	○			●
6-TNGA160404FS	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
6-TNGA160408FS	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
6-TNGA160404G	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
6-TNGA160408G	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
6-TNGA160412G	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●
6-TNGA160408T	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
RHF3-TNGG160404F	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								● ●
RHF3-TNGG160408F	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								● ●
RHF3-TNGG160412F	3	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○ ○	
RHF6-TNGG160404F	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								○ ○
RHF6-TNGG160408F	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								○ ○
RHF6-TNGG160412F	6	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○ ○
RHM3-TNGG160404G	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								● ●
RHM3-TNGG160408G	3	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								● ●
RHM3-TNGG160412G	3	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○ ○
RHM6-TNGG160404G	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								○ ○
RHM6-TNGG160408G	6	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								○ ○
RHM6-TNGG160412G	6	2.5	9.525	4.76	3.81	1.2								○ ○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (негативные)

VN□□

Ромб 35° с отверстием

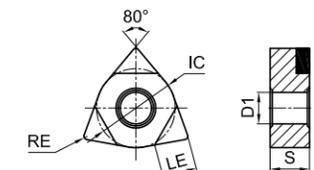


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725
2-VNGA160404FS	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●				●
2-VNGA160408FS	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				○				●
2-VNGA160404G	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●	●
2-VNGA160408G	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●	●	○	●	●
2-VNGA160412G	2	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2				●				●
4-VNGA160404FS	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
4-VNGA160408FS	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
4-VNGA160404G	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
4-VNGA160408G	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
4-VNGA160412G	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●
RHF2-VNGG160404F	2	2.5	9.525	4.76	3.81	0.4								● ●
RHF2-VNGG160408F	2	2.5	9.525	4.76	3.81	0.8								● ●

● В наличии ○ Доступно по запросу

WN□□

Ломаный треугольник 80° с отверстием

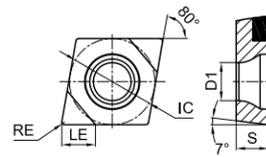


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725
3-WNGA080404FS	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4				○				●
3-WNGA080408FS	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8				●				●
3-WNGA080404G	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4				●	●			●
3-WNGA080408G	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○		●	●		●
3-WNGA080412G	3	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2			○					○
3-WNGA080408T	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8			●		●			●
6-WNGA080404FS	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
6-WNGA080408FS	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
6-WNGA080404G	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
6-WNGA080408G	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
6-WNGA080412G	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

CC□□
Ромб 80° с отверстием

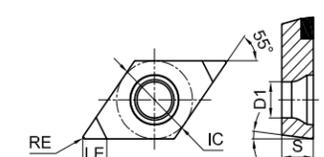


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725
2-CCGW060202F	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2				○			●	●
2-CCGW060204F	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4			○	●	●		●	●
2-CCGW060208F	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8		○			○		○	
2-CCGW060204G	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4				●			●	●
2-CCGW060208G	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8				●			●	●
2-CCGW09T304F	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●			●			●	●
2-CCGW09T308F	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8			○	○			○	
2-CCGW09T304G	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○		●	●	●	●
2-CCGW09T308G	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	●	●	●		●
2-CCGW09T304T	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4								●
2-CCGW09T308T	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8				●	○			●
RHF2-CCGT060204F	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4							○	○
RHF2-CCGT09T304F	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4								●
RHF2-CCGT09T308F	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.8								●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

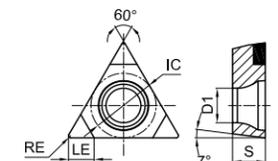
DC□□
Ромб 55° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725	
2-DCGW070202F	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2							●	●	●
2-DCGW070204F	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4		○		○	●		●	●	
2-DCGW070204G	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4					○			○	
2-DCGW070208G	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8					○			●	
2-DCGW11T304F	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○		○					●	
2-DCGW11T308F	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○			○				●	
2-DCGW11T302G	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4								●	
2-DCGW11T304G	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	
2-DCGW11T308G	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●	●	●	●	●	●	
RHF2-DCGT070204F	2	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4							○	○	
RHF2-DCGT11T304F	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.4								●	
RHF2-DCGT11T308F	2	2.5	9.525	3.97	4.4	0.8								●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

TC□□
Треугольник 60° с отверстием



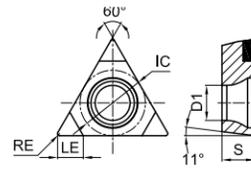
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725
3-TCGW110304F	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4		○						○
3-TCGW110304G	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4					●			○
3-TCGW110308G	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8						○		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

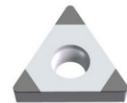
Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

TP □ □

Треугольник 60° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725	
1-TPGW080202F	1	2	4.76	2.38	2.34	0.2	●	○	○						
1-TPGW080204F	1	2	4.76	2.38	2.34	0.4			●				●		
1-TPGW080208F	1	2	4.76	2.38	2.34	0.8			○				○		
3-TPGW090202F	3	2	5.56	2.38	2.5	0.2			○	○			○		
3-TPGW090204F	3	2	5.56	2.38	2.5	0.4	●	○	○	●			●		
3-TPGW090208F	3	2	5.56	2.38	2.5	0.8	○						○		
3-TPGW110204F	3	2	6.35	2.38	2.8	0.4		●	○				○		
3-TPGW110208G	3	2	6.35	2.38	2.8	0.8								○	
3-TPGW110302F	3	2	6.35	3.18	3.4	0.2								○	
3-TPGW110304F	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○	●	●		●	●	
3-TPGW110308F	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8				●	●		●	●	
3-TPGW110304G	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4				○	○			○	
3-TPGW110308G	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8				○				○	
RHF3-TPGT110304F	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.4							●	●	
RHF3-TPGT110308F	3	2.5	6.35	3.18	2.8	0.8							●	●	

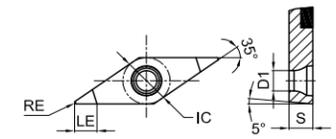


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с напайками из PCBN (позитивные)

VB □ □

Ромб 35° с отверстием



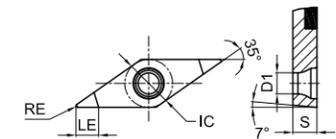
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725	
2-VBGW110302F	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○	○	○	○			
2-VBGW110304F	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4			●	○	●		○		
2-VBGW110308F	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○	○	○			
2-VBGW110304G	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4					○			●	
2-VBGW110308G	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○				○	
2-VBGW160404F	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	○			○			●		
2-VBGW160408F	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○			○			○		
2-VBGW160404G	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4				○	●	○		●	
2-VBGW160408G	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8				●	○	●	●	●	



● В наличии ○ Доступно по запросу

VC □ □

Ромб 35° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	PKB1915	PSB1915	PKB1720	PHB1715	PHB1725	PHB1735	PHB2710	PHB2725	
2-VCGW110302F	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○				○		
2-VCGW110304F	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	●			○			●		
2-VCGW110308F	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○			○		
2-VCGW110308G	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○							○	
2-VCGW160404F	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4					○		○	○	
2-VCGW160408F	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					○		○		
2-VCGW160402G	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4							●		
2-VCGW160404G	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	●						●		
2-VCGW160408G	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					●		●	●	

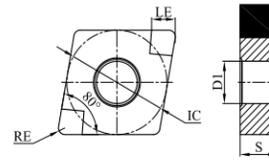


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с монокристаллическими напайками из PCBN (негативные)

CN□□

Ромб 80° с отверстием



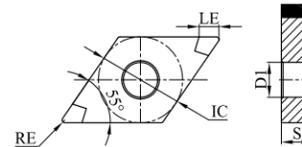
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN			PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725
4-CNGA120404FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●				
4-CNGA120408FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●				
4-CNGA120412FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○				
4-CNGA120404G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○			
4-CNGA120408G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●			
4-CNGA120412G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●			
4-CNGA120412T	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●			



● В наличии ○ Доступно по запросу

DN□□

Ромб 55° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN			PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725
4-DNGA150404FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○				
4-DNGA150408FS	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○				
4-DNGA150404G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○			
4-DNGA150408G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●			
4-DNGA150412G	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○			
4-DNGA150412T	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●			

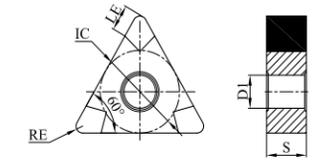


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с монокристаллическими напайками из PCBN (негативные)

TN□□

Треугольник 60° с отверстием



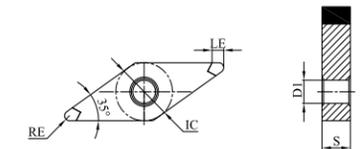
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN			PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725
6-TNGA160404FS	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●				
6-TNGA160408FS	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○				
6-TNGA160404G	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●			
6-TNGA160408G	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●			
6-TNGA160412G	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	●			



● В наличии ○ Доступно по запросу

VN□□

Ромб 35° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN			PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725
4-VNGA160404FS	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●				
4-VNGA160408FS	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○				
4-VNGA160404G	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○			
4-VNGA160408G	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●			
4-VNGA160412G	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○			

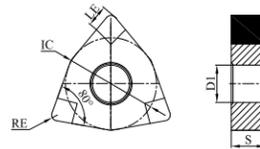


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины с монокристаллическими напайками из PCBN (негативные)

WN□□

Ломаный треугольник 80° с отверстием



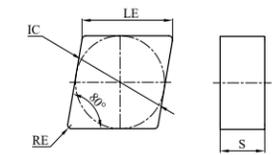
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCBN		
		LE	IC	S	D1	RE	ZKB2925	ZHB2715	ZHB2725
 6-WNGA080404FS	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	
6-WNGA080408FS	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○
6-WNGA080404G	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	○
6-WNGA080408G	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●
6-WNGA080412G	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●
6-WNGA080412T	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из монокристаллического PCBN (негативные)

CN□□

Ромб 80° без отверстия

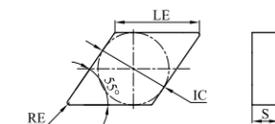


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	SKB2925	SHB2925
 4-CNGN120404G	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
4-CNGN120408FS	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	●
4-CNGN120408G	4	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
4-CNGN120412G	4	12.7	12.7	4.76	1.2	○	○
4-CNGN120704G	4	12.7	12.7	7.94	0.4	○	○
4-CNGN120708G	4	12.7	12.7	7.94	0.8	○	
4-CNGN120712G	4	12.7	12.7	7.94	1.2	●	●
4-CNGN120716G	4	12.7	12.7	7.94	1.6	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

DN□□

Ромб 55° без отверстия



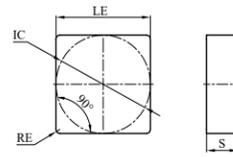
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	SKB2925	SHB2925
 4-DNGN110308G	4	9.525	9.525	3.18	0.8	○	○
4-DNGN110312G	4	9.525	9.525	3.18	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из монокристаллического PCBN (негативные)

SN □ □

Квадрат 90° без отверстия

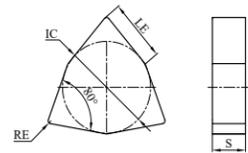


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	SKB2925	SHB2925
8-SNGN090404G	8	9.525	9.525	4.76	0.4	○	○
8-SNGN090408G	8	9.525	9.525	4.76	0.8	○	○
8-SNGN090412G	8	9.525	9.525	4.76	1.2	○	○
8-SNGN120404G	8	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
8-SNGN120408G	8	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
8-SNGN120412G	8	12.7	12.7	4.76	1.2	●	○
8-SNGN120708G	8	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○
8-SNGN120712G	8	12.7	12.7	7.94	1.2	○	○
8-SNGN120716G	8	12.7	12.7	7.94	1.6	●	○
8-SNGN150708G	8	15.875	15.875	7.94	0.8	○	○
8-SNGN150712G	8	15.875	15.875	7.94	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

WN □ □

Ломаный треугольник 80° без отверстия



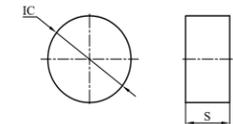
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	SKB2925	SHB2925
6-WNGN080404G	6	8.72	12.7	4.76	0.4	○	○
6-WNGN080408G	6	8.72	12.7	4.76	0.8	○	○
6-WNGN080412G	6	8.72	12.7	4.76	1.2	○	○
6-WNGN080416G	6	8.72	12.7	4.76	1.6	○	○
6-WNGN080604G	6	8.72	12.7	6.35	0.4	○	○
6-WNGN080608G	6	8.72	12.7	6.35	0.8	○	○
6-WNGN080612G	6	8.72	12.7	6.35	1.2	○	○
6-WNGN080616G	6	8.72	12.7	6.35	1.6	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из монокристаллического PCBN (позитивные)

RN □ □

Круг 360° без отверстия

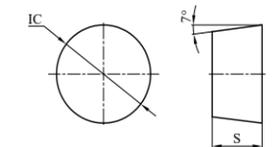


Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	SKB2925	SHB2925
RNGN060300G	-	-	6	3.18	-	○	●
RNGN090300G	-	-	9.525	3.18	-	○	●
RNGN120400G	-	-	12.7	4.76	-	●	●
RNGN120400T	-	-	12.7	4.76	-	●	○
RNGN120700G	-	-	12.7	7.94	-	○	○
RNGN150700G	-	-	15.875	7.94	-	○	○
RNGN201000G	-	-	20	10	-	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

RC □ □

Круг 360° без отверстия



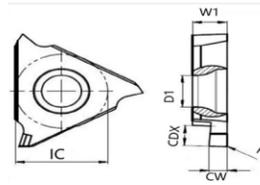
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				PCBN	
		LE	IC	S	RE	SKB2925	SHB2925
RCGN120700G	-	-	12.7	7.94	-	○	○
RCGN160700G	-	-	16	7.94	-	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCBN для отрезки

RB □ □

Токарные пластины для прецизионной обработки



Код для заказа	Размеры (мм)						PCBN
	CW	CDX	RE	IC	W1	D1	PHB1925
RB4125R-020	1.25	2.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4125L-020	1.25	2.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4150R-020	1.5	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4150L-020	1.5	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4200R-020	2	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4200L-020	2	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4250R-020	2.5	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4250L-020	2.5	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4300R-020	3	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4300L-020	3	4	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4350R-020	3.5	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4350L-020	3.5	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4400R-020	4	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4400L-020	4	5	0.2	12.7	4.76	5.5	●

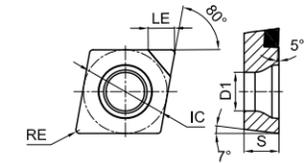


● В наличии ○ Доступно по запросу

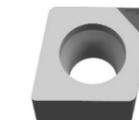
Токарные пластины из PCD (позитивные)

CC □ □

Ромб 80° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	PND1925
1-CCGW060202FB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
1-CCGW060204FB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
1-CCGW09T302FB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	●
1-CCGW09T304FB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
1-CCGW09T308FB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
1-CCGW120404FB	1	3	12.7	4.76	5.5	0.4	●
1-CCGW120408FB	1	3	12.7	4.76	5.5	0.8	○
1-CCGW060202DB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
1-CCGW060204DB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
1-CCGW09T302DB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
1-CCGW09T304DB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
1-CCGW09T308DB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
RDF1-CCGT060202D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
RDF1-CCGT060204D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
RDF1-CCGT09T302D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.2	●
RDF1-CCGT09T304D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
RDF1-CCGT09T308D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
RDM1-CCGT060204D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
RDM1-CCGT09T304D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
RDM1-CCGT09T308D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●

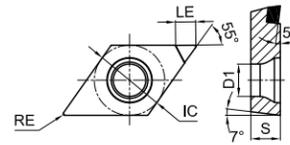


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

DC □ □

Ромб 55° с отверстием



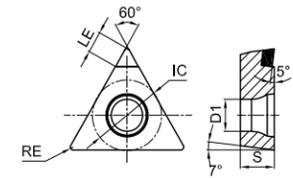
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
1-DCGW070202FB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
1-DCGW070204FB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
1-DCGW11T302FB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
1-DCGW11T304FB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
1-DCGW11T308FB	1		9.525	3.97	4.4	0.8	●
1-DCGW070202DB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
1-DCGW070204DB	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
1-DCGW11T302DB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
1-DCGW11T304DB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
1-DCGW11T308DB	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
RDF1-DCGT070202D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
RDF1-DCGT070204D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
RDF1-DCGT11T302D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.2	●
RDF1-DCGT11T304D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
RDF1-DCGT11T308D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
RDM1-DCGT070204D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
RDM1-DCGT11T304D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
RDM1-DCGT11T308D	1	3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

TC □ □

Треугольник 60° с отверстием



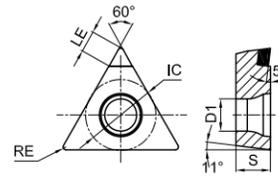
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
1-TCGW080202FB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
1-TCGW080204FB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
1-TCGW090202FB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
1-TCGW090204FB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
1-TCGW110302FB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
1-TCGW110304FB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
1-TCGW080202DB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
1-TCGW080204DB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
1-TCGW090202DB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
1-TCGW090204DB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
1-TCGW110302DB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
1-TCGW110304DB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины из PCD (позитивные)

TP□□

Треугольник 60° с отверстием



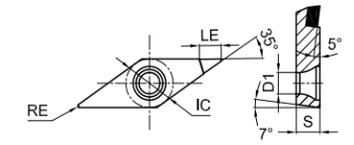
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
1-TPGW080202FB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
1-TPGW080204FB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
1-TPGW090202FB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
1-TPGW090204FB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
1-TPGW110302FB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
1-TPGW110304FB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
1-TPGW160402FB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
1-TPGW160404FB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	○
1-TPGW160408FB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
1-TPGW080202DB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
1-TPGW080204DB	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
1-TPGW090202DB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.2	○
1-TPGW090204DB	1	2.5	5.56	2.38	2.5	0.4	●
1-TPGW110302DB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
1-TPGW110304DB	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
1-TPGW160402DB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
1-TPGW160404DB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
1-TPGW160408DB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
RDF1-TPGT080202D	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
RDF1-TPGT080204D	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	○
RDF1-TPGT090202D	1	3	5.56	2.38	2.5	0.2	●
RDF1-TPGT090204D	1	3	5.56	2.38	2.5	0.4	●
RDF1-TPGT110202D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2	○
RDF1-TPGT110204D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
RDF1-TPGT110302D	1	3	6.35	3.18	3.4	0.2	●
RDF1-TPGT110304D	1	3	6.35	3.18	3.4	0.4	●
RDF1-TPGT110308D	1	3	6.35	3.18	3.4	0.8	○
RDF1-TPGT160402D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.2	●
RDF1-TPGT160404D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
RDF1-TPGT160408D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
RDM1-TPGT080204D	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	○
RDM1-TPGT090204D	1	3	5.56	2.38	2.5	0.4	●
RDM1-TPGT110204D	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	○
RDM1-TPGT110304D	1		6.35	3.18	3.4	0.4	●
RDM1-TPGT110308D	1	3	6.35	3.18	3.4	0.8	●
RDM1-TPGT160404D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
RDM1-TPGT160408D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●



Токарные пластины из PCD (позитивные)

VC□□

Ромб 35° с отверстием



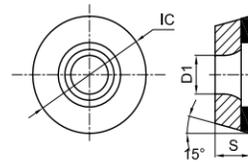
Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					PCD
		LE	IC	S	D1	RE	
1-VCGW110302FB	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
1-VCGW110304FB	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
1-VCGW160402FB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
1-VCGW160404FB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
1-VCGW160408FB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
1-VCGW110302DB	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
1-VCGW110304DB	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
1-VCGW160402DB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
1-VCGW160404DB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
1-VCGW160408DB	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
RDF1-VCGT110302D	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.2	○
RDF1-VCGT110304D	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○
RDF1-VCGT160404D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
RDF1-VCGT160408D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
RDF1-VCGT160412D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○
RDM1-VCGT110304D	1	3.5	6.35	3.18	2.8	0.4	○
RDM1-VCGT160404D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●
RDM1-VCGT160408D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●
RDM1-VCGT160412D	1	3.5	9.525	4.76	4.4	1.2	○



● В наличии ○ Доступно по запросу

RD □ □

Круг 360° с отверстием



Код для заказа	Количество режущих кромок	Размеры (мм)			PCD
		IC	S	D1	
 1-RDEW080300FN	1	8	3.18	2.94	○
1-RDEW100300FN	1	10	3.18	4.6	●
1-RDEW120400FN	1	12	4.76	4.4	○
1-RDEW160400FN	1	16	4.76	5.5	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания

Пластины из PCBN

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
						Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
K	Чугун с шаровидным графитом	450~700 МПа	Чистовая обработка	Универсальная	PKB1720	150-300-500	0.10-0.20-0.50	0.05-0.12-0.3
	Легированный чугун	≥HB200	Чистовая обработка	Универсальная	PKB1915	200-400-800	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Серый чугун	HB200~230	Чистовая обработка	Универсальная	PKB1915	400-600-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
S	Серый чугун	HB200~230	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	ZKB2925 SKB2925	400-600-1200	0.05-0.30-0.50	0.05-0.20-0.50
	Порошковая металлургия	HRB50~90	Чистовая обработка	Непрерывная	PSB1915	50-150-300	0.05-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30
H	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывная	PHB1715	120-150-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	PHB1725	100-130-180	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, получистовая обработка	Прерывистая	PHB1735	80-100-150	0.05-0.10-0.40	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	PHB2710	100-150-260	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	ZHB2715	120-150-230	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.15
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	PHB2725 ZHB2725	100-140-200	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая, черновая обработка	Универсальная	SHB2925	100-150-190	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20

Пластины из PCBN с стружколомом

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружкололом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
							Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
H	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывная	RHF	PHB2710	120-160-260	0.10-0.20-0.30	0.05-0.10-0.25
	Закаленная сталь	≥HRC50	Получистовая обработка	Универсальная	RHF	PHB2725	100-150-200	0.10-0.20-0.30	0.05-0.10-0.25
	Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая обработка	Непрерывная	RHM	PHB2710	110-140-220	0.30-0.50-0.70	0.10-0.20-0.30
	Закаленная сталь	≥HRC50	Получистовая обработка	Универсальная	RHM	PHB2725	100-120-180	0.30-0.50-0.70	0.10-0.20-0.30

Рекомендуемые режимы резания

Пластины из PCD

ISO	Материал заготовки	Область применения	Условия обработки	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
N	Алюминиевые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Пластик	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Древесина, композитные материалы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Твердые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

Пластины из PCD с стружколомом

ISO	Материал заготовки	Область применения	Условия обработки	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
					Скорость резания, Vc (м/мин)	Глубина резания, ap (мм)	Подача, f (мм/об)
N	Алюминиевые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Пластик	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Древесина, композитные материалы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Твердые сплавы	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая обработка	Универсальная	PND1925	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

Стандартные державки



Обзор токарных державок для наружной обработки

MCBNR/L P158	MCLNR/L P158	MDJNR/L P159	MDPNN P159	MDQNR/L P160
MSBNR/L P160	MSKNR/L P161	MSSNR/L P161	MTENN P162	MTFNR/L P162
MTGNR/L P163	MTJNR/L P163	MVJNR/L P164	MVQNR/L P164	MWLN/L P165
PCBNR/L P165	PCLNR/L P166	PDJNR/L P167	PSBNR/L P168	PSSNR/L P169
PRDCN P170	PTGNR/L P171	PWLN/L P171	DCLNR/L-HPC P172	SDUCR/L P172
DVJNR/L-HPC P173	DWLN/L-HPC P173			
SCLCR/L P174	SDJCR/L P174	SSDCN P175	STGCR/L P175	SVJCR/L P176

Обзор токарных державок для внутренней обработки

SWLCR/L P177	SCLCR/L P180	SCLCR/L-A16 P182	SCKCR/L P182	SDUCR/L P183
SDQCR/L P184	SDXCR/L P185	SSKCR/L P185	STUCR/L P186	STWCR/L P186
STFCR/L P187	SVUCR/L P188	SWLCR/L P189	SCLPR/L P189	STFPR/L P190

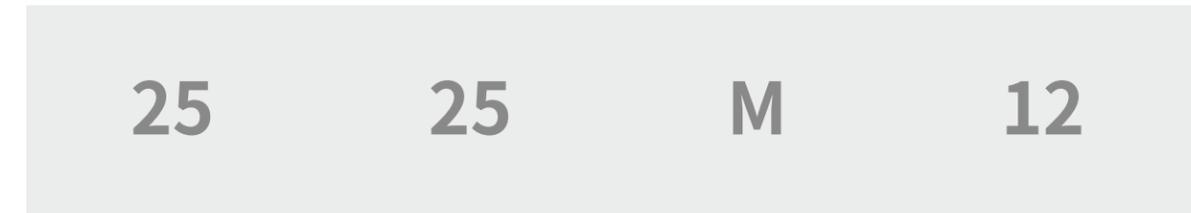
F
Стандартные державки

F
Стандартные державки

Система обозначения токарных державок для наружной обработки



① Метод крепления пластины			② Форма пластины			③ Главный угол в плане			
D	Двойной прижим		C	Ромб 80°		A			
M	Комбинированный прижим для тяжелого резания		D	Ромб 55°		B			
P	Прижим рычагом		R	Круг		D			
S	Крепление винтом		S	Квадрат		E			
④ Задний угол пластины			T	Треугольник		F			
			V	Ромб 35°		G			
			W	Ломаный треугольник		J			
			X	Особая форма		K			
			⑤ Исполнение державки			L			
			R			P			
			L			Q			
N			S						
P			V						

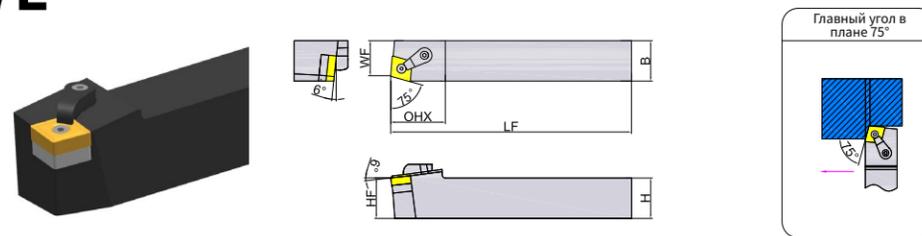


⑥ Функциональная высота державки		⑦ Ширина сечения державки		⑧ Функциональная длина державки	
Обозначение	Высота (мм)	Обозначение	Ширина (мм)	Обозначение	Длина (мм)
08	8	08	8	E	70
10	10	10	10	F	80
12	12	12	12	H	100
16	16	16	16	K	125
20	20	20	20	M	150
25	25	25	25	P	170
32	32	32	32	Q	180
				R	200

Диаметр вписанной окружности (мм)	⑨ Размер пластины						
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

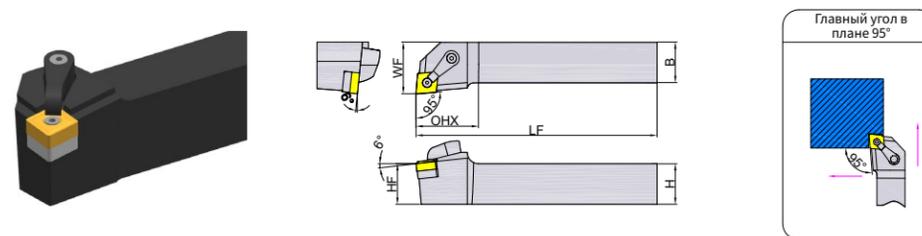
MCBNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MCBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MCBNR/L2525M12	25	25	150	35	25	22	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCBNR/L3232P12	32	32	170	35	32	27	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCBNR/L2525M16	25	25	150	42	25	22	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MCBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MCLNR/L

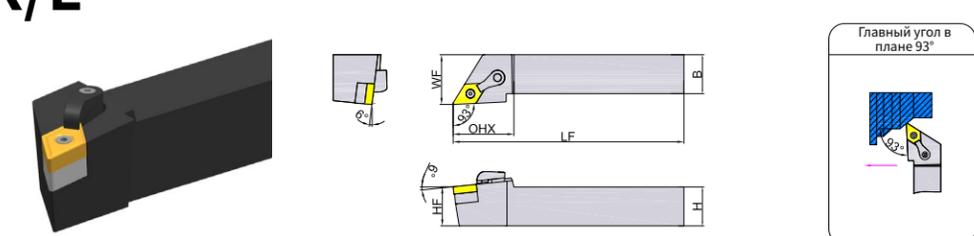


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MCLNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L2525M16	25	25	150	38	25	32	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P16	32	32	170	38	32	40	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060280H	TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

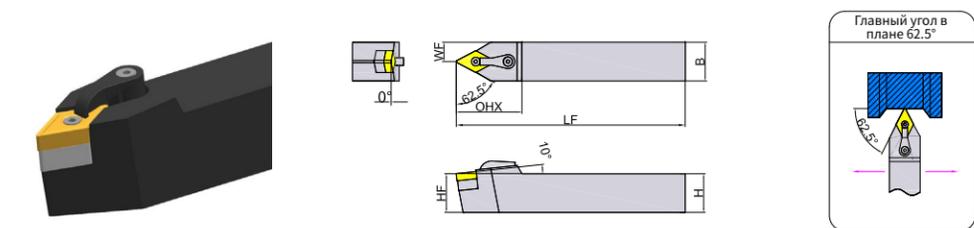
MDJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDJNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MDPNN

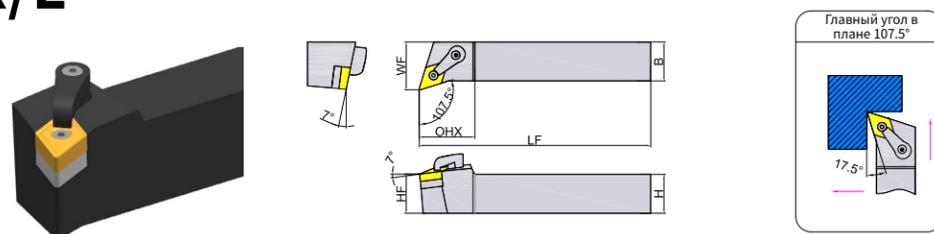


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDPNN2020K11	20	20	125	35	20	10	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.38	●	○
MDPNN2020K1504	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.38	●	○
MDPNN2525M1504	25	25	150	42	25	12.5	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	○
MDPNN2525M1506	25	25	150	42	25	12.5	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	○
MDPNN3232P1506	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.35	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

MDQNR/L

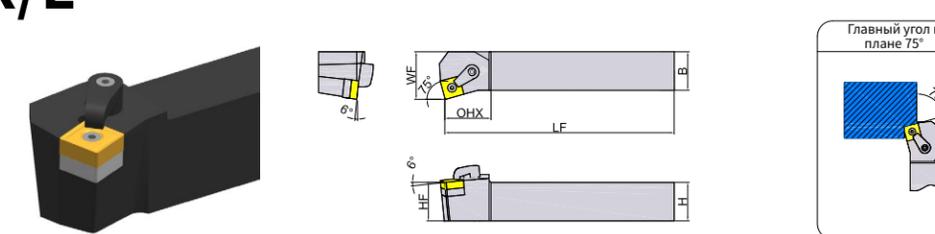


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDQNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MDQNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

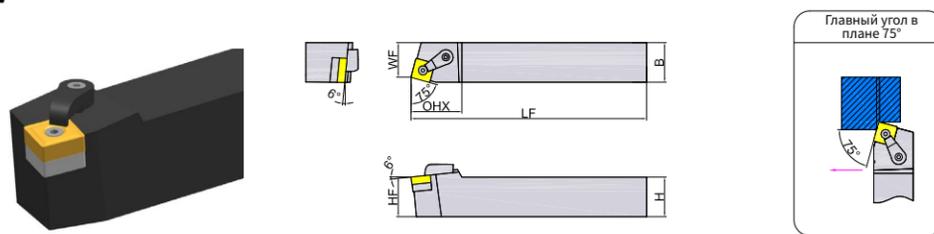
MSKNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MSKNR/L2020K12	20	20	125	35	20	25	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSKNR/L2525M12	25	25	150	35	25	32	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/L3232P12	32	32	170	35	32	40	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSKNR/L2525M15	25	25	150	42	25	32	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/L3232P19	32	32	170	48	32	40	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

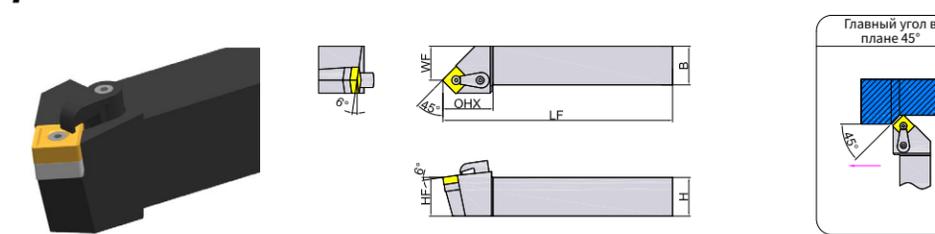
MSBNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MSBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSBNR/L2525M15	25	25	150	38	25	22	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MSSNR/L

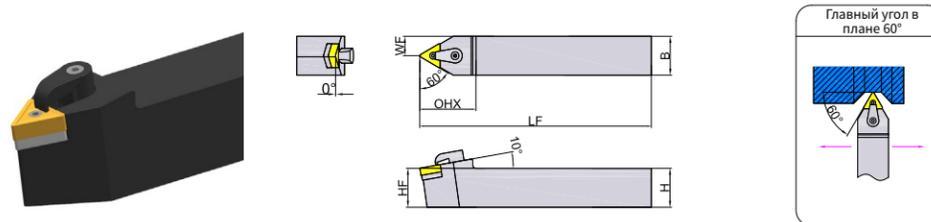


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MSSNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	PSDM060250H	TH25LH TH30LH	0.39	●	●
MSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.77	●	●
MSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.36	●	○
MSSNR/L2525M15	25	25	150	38	25	32	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.77	●	○
MSSNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.36	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

MTENN

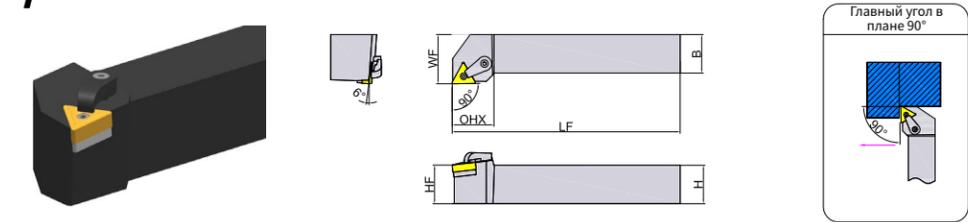


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MTENN2020K16	20	20	125	32	20	10	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.38	●	○
MTENN2525M16	25	25	150	32	25	12.5	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.76	●	○
MTENN3232P16	32	32	170	35	32	16	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.35	○	○
MTENN3232P22	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.35	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

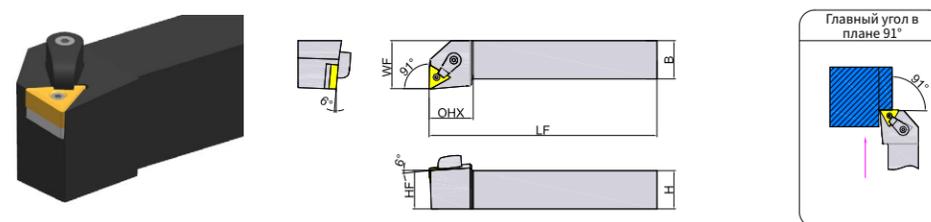
MTGNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MTGNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTGNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTGNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

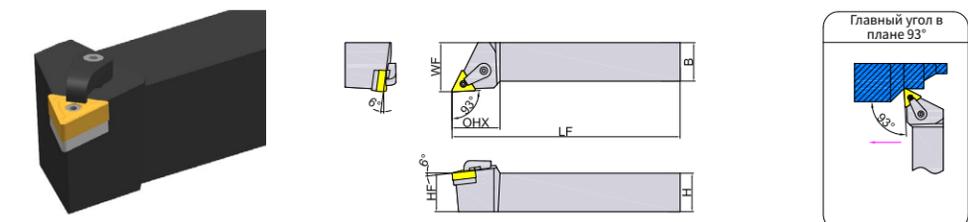
MTFNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MTFNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTFNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	○
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTFNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MTJNR/L

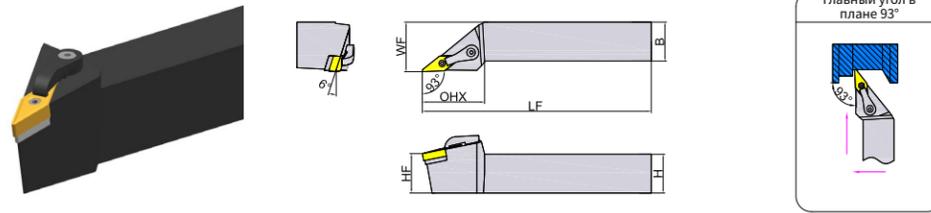


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
MTJNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTJNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTJNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

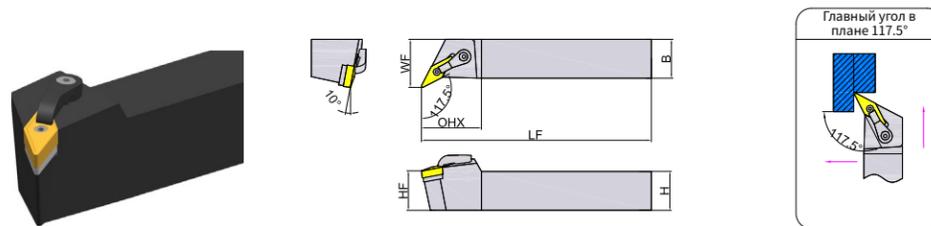
MVJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVJNR/L2020K16	20	20	125	45	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVJNR/L2525M16	25	25	150	45	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVJNR/L3232P16	32	32	170	45	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MVQNR/L

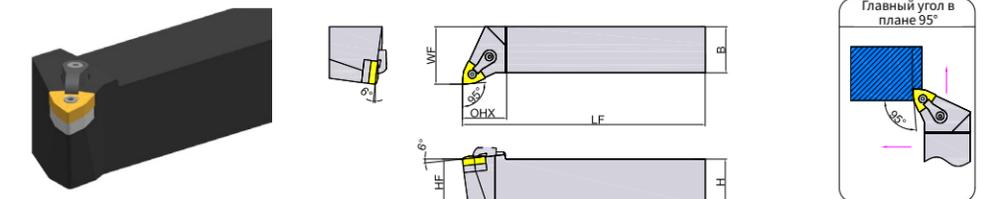


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVQNR/L2020K16	20	20	125	38	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM02H	PSDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVQNR/L2525M16	25	25	150	38	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM03H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVQNR/L3232P16	32	32	170	38	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM03H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

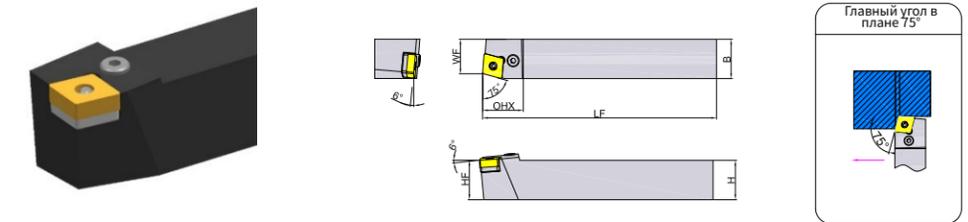
MWLNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MWLNR/L2525M06T3	25	25	150	28	25	32	WN**06T3**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.78	●	●
MWLNR/L2020K0604	20	20	125	28	20	25	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.4	●	●
MWLNR2525M0604	25	25	150	28	25	32	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH25LH	0.78	●	●
MWLNR/L2020K08	20	20	125	32	20	25	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MWLNR/L2525M08	25	25	150	35	25	32	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MWLNR/L3232P08	32	32	170	35	32	40	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

PCBNR/L

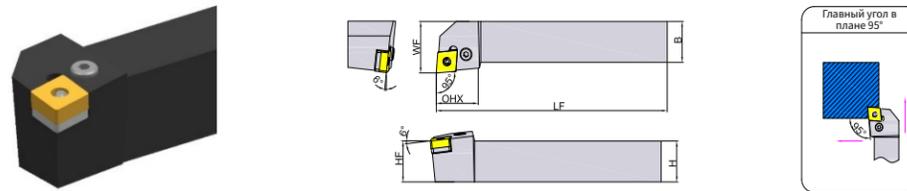


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PCBNR/L2020K12	20	20	125	30	20	17	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PCBNR/L2525M12	25	25	150	26	25	22	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PCBNR/L3232P12	32	32	170	27	32	29	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PCBNR/L2525M16	25	25	150	32	25	22	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PCBNR/L3232P16	32	32	170	33	32	27	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PCBNR/L3232P19	32	32	170	38	32	27	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PCBNR/L4040S19	40	40	250	38	40	35	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PCBNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	37	CN**2509**	DCN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PCLNR/L

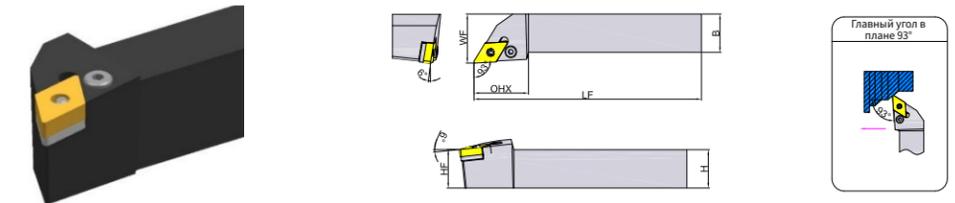


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PCLNR/L2020K12	20	20	125	28	20	26	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PCLNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PCLNR/L3225P12	32	25	170	32	32	32	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	39	CN**1204**	DCN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PCLNR/L2525M16	25	25	150	36	25	32	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PCLNR/L3225P16	32	25	170	36	32	32	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PCLNR/L3232P16	32	32	170	36	32	39	CN**1606**	DCN1604PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PCLNR/L3232P19	32	32	170	40	32	40	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PCLNR/L4040S19	40	40	250	40	40	49	CN**1906**	DCN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PCLNR/L4040S2509	40	40	250	47	40	50	CN**2509**	DCN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PDJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
PDJNR/L2020K11	20	20	125	25	20	25	DN**1104**	DDN11T2PD	PA3D	LA3D	SLM060130D	TH25LD	0.38	●	○
PDJNR/L2525M11	25	25	150	30	25	30	DN**1104**	DDN11T2PD	PA3D	LA3D	SLM060130D	TH25LD	0.78	●	○
PDJNR/L2020K1506	20	20	125	32	20	25	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	0.38	●	○
PDJNR/L2525M1506	25	25	150	35	25	32	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PDJNR/L3225P1506	32	25	170	35	32	32	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PDJNR/L3232P1506	32	32	170	35	32	38	DN**1506**	DDN1503PD	PA4D	LA4BD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PDJNR/L2020K1504	20	20	125	35	20	25	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PDJNR/L2525M1504	25	25	150	35	25	32	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PDJNR/L3232P1504	32	32	170	35	32	38	DN**1504**	DDN1503PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

F

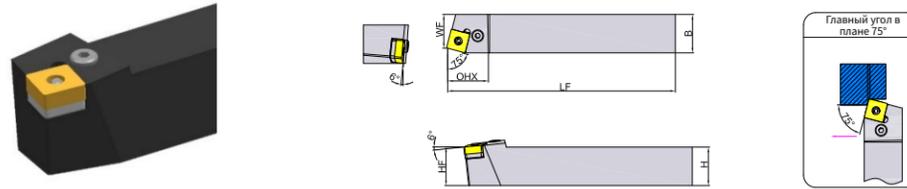
F

Стандартные державки

Стандартные державки

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PSBNR/L

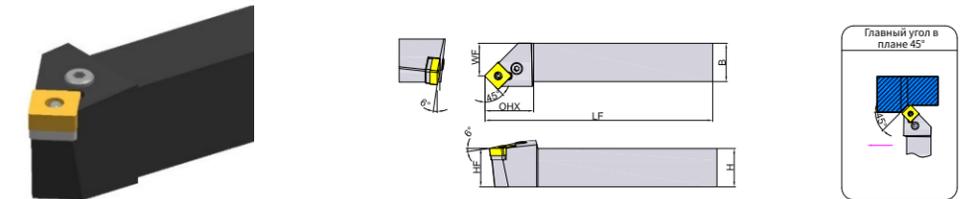


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
PSBNR/L2020K12	20	20	125	28	20	17	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PSBNR/L2525M12	25	25	150	28	25	22	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PSBNR/L3225P12	32	25	170	28	32	22	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PSBNR/L3232P12	32	32	170	28	32	29	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PSBNR/L2525M15	25	25	150	32	25	22	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PSBNR/L3225P15	32	25	170	32	32	22	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PSBNR/L3232P15	32	32	170	32	32	28	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PSBNR/L3232P19	32	32	170	45	32	36	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PSBNR/L4040S19	40	40	250	45	40	35	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PSBNR/L4040S2507	40	40	250	50	40	35	SN**2507**	DSN2506PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○
PSBNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	35	SN**2509**	DSN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

PSSNR/L

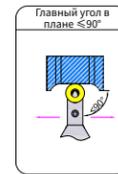
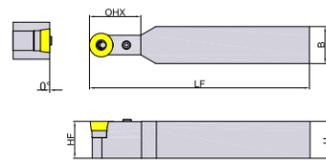
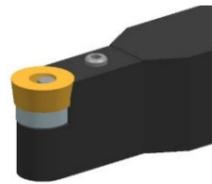


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
PSSNR/L2020K12	20	20	125	28	20	25	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	30	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PSSNR/L3225P12	32	25	170	32	32	30	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	38	SN**1204**	DSN1203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○
PSSNR/L2525M15	25	25	150	35	25	30	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	0.78	●	○
PSSNR/L3225P15	32	25	170	35	32	30	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.09	●	○
PSSNR/L3232P15	32	32	170	35	32	38	SN**1506**	DSN1504PD	PA5D	LA5D	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PSSNR/L3232P19	32	32	170	40	32	38	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	1.37	●	○
PSSNR/L4040S19	40	40	250	50	40	48	SN**1906**	DSN1904PD	PA6D	LA6D	SLM100270FD	TH40LD	3.2	●	○
PSSNR/L4040S2507	40	40	250	50	40	48	SN**2507**	DSN2506PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○
PSSNR/L4040S2509	40	40	250	50	40	48	SN**2509**	DSN2504PD	PA8D	LA8D	SLM120360FD	TH50LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

PRDCN

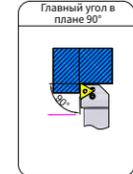
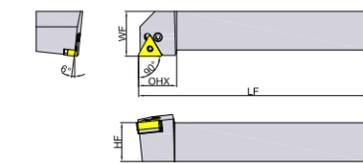
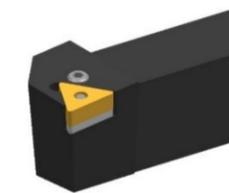


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
PRDCN2525M16	25	25	150	35	25	10	RCMX1606**	DRN1604PD	PA4D	LCL16CD	SLM060210D	TH25LD	0.78	●	○
PRDCN3232P16	32	32	170	32	32	16	RCMX1606**	DRN1604PD	PA4D	LCL16CD	SLM060210D	TH25LD	1.37	●	○
PRDCN3232P20	32	32	170	40	32	16	RCMX2006**	DRN2004PD	PA5D	LCL20CD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PRDCN4040S20	40	40	250	45	40	20	RCMX2006**	DRN2004PD	PA5D	LCL20CD	SLM080250FD	TH30LD	1.37	●	○
PRDCN3232P25	32	32	170	45	32	16	RCMX2507**	DRN2506PD	PA6D	LCL25CD	SLM100300FD	TH40LD	1.37	●	○
PRDCN4040S25	40	40	250	50	40	20	RCMX2507**	DRN2506PD	PA6D	LCL25CD	SLM100300FD	TH40LD	3.2	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

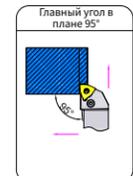
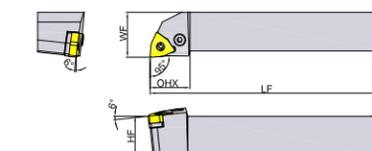
PTGNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
PTGNR/L2020K16	20	20	125	25	20	23	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.4	●	○
PTGNR/L2525M16	25	25	150	25	25	29	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.78	●	○
PTGNR/L3225P16	32	25	170	32	32	29	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	1.09	●	○
PTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	37	TN**1604**	DTN16T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	1.37	●	○
PTGNR/L2525M22	25	25	150	30	25	30	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PTGNR/L3225P22	32	25	170	32	32	30	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.09	●	○
PTGNR/L3232P22	32	32	170	32	32	37	TN**2204**	DTN2203PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

PWLNR/L



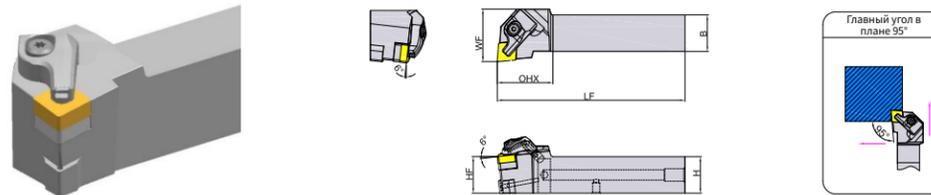
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Рычаг	Винт рычага	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF								R	L
PWLNR/L2020K0604	20	20	125	25	20	23	WN**0604**	DWN06T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.4	●	○
PWLNR/L2525M0604	25	25	150	25	25	28	WN**0604**	DWN06T2PD	PA3D	LA3D	SLM060170D	TH25LD	0.78	●	○
PWLNR/L2020K08	20	20	125	26	20	25	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.4	●	○
PWLNR/L2525M08	25	25	150	26	25	29	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	0.78	●	○
PWLNR/L3232P08	32	32	170	26	32	37	WN**0804**	DWN0803PD	PA4D	LA4D	SLM080210FD	TH30LD	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

DCLNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)



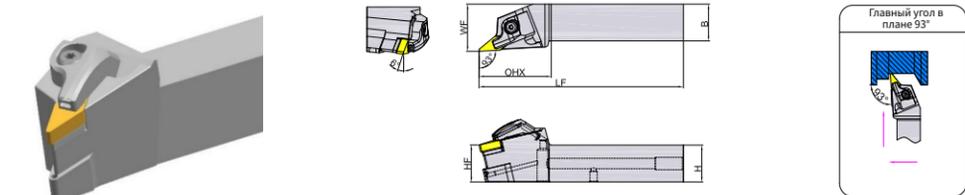
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF										R	L
DCLNR/L 2020X12-HPC	20	20	115	38.5	20	25	CN**1204**	DCN1204DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
DCLNR/L 2525X12-HPC	25	25	130	38.5	25	32	CN**1204**	DCN1204DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для негативных пластин)

DVJNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)

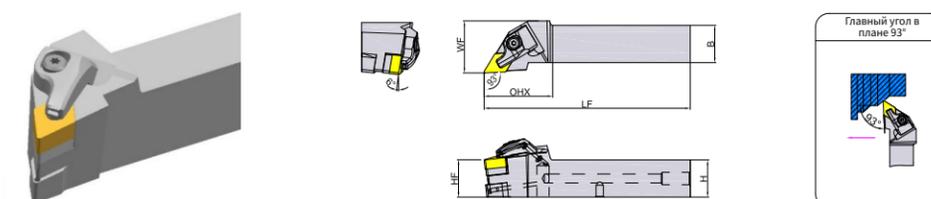


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF										R	L
DVJNR/L 2020X16-HPC	20	20	125	48	20	25	VN**1604**	DVN1603DD	SI60M0400-8005612D	CAD02R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
DVJNR/L 2525X16-HPC	25	25	140	48	25	32	VN**1604**	DVN1603DD	SI60M0400-8005612D	CAD02R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

DDJNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)

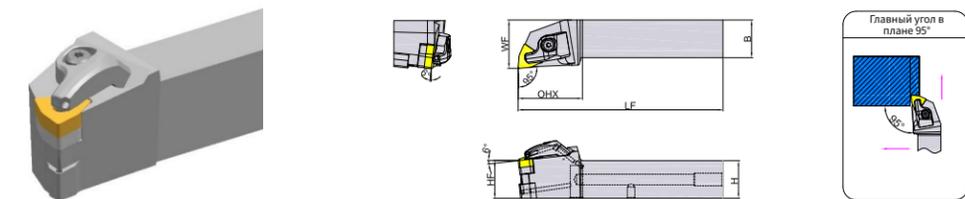


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF										R	L
DDJNR/L 2020X15-HPC	20	20	125	45	20	25	DN**1506**	DDN1504DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
DDJNR/L 2525X15-HPC	25	25	140	45	25	32	DN**1506**	DDN1504DD	SI60M0400-8005612D	CAD01R/LD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

DWLNR/L-HPC

(с внутренним подводом СОЖ под высоким давлением)

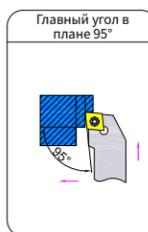
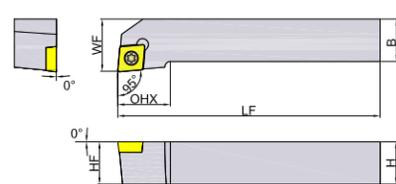
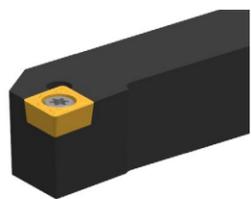


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Винт прижима	Пружина	Ключ	Резьбовая пробка	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF										R	L
PDWLNR/L 2020X08-HPC	20	20	120	40	20	25	WN**0804**	DWN0804DD	SI60M0400-8005612D	CAD03RD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.4	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
PDWLNR/L 2525X08-HPC	25	25	135	40	25	32	WN**0804**	DWN0804DD	SI60M0400-8005612D	CAD03RD	SJM050250D	SPA7D	TT15PD	STBG1/8D	0.78	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

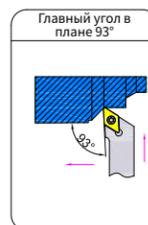
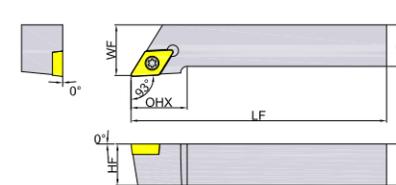
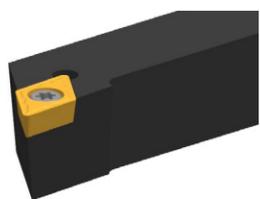
SCLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					R	L
SCLCR/L1010F06	10	10	80	12	10	12	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SCLCR/L1212H09	12	12	100	20	12	16	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.11	●	○
SCLCR/L1616H09	16	16	100	20	16	20	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SCLCR/L2020K09	20	20	125	20	20	25	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SCLCR/L2525M12	25	25	150	20	25	32	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L

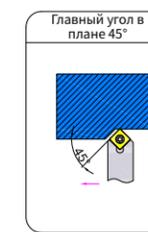
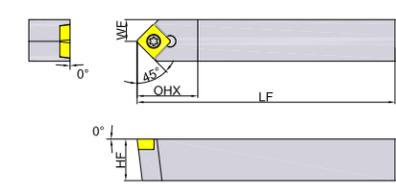
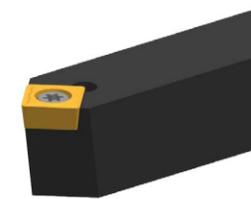


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					R	L
SDJCR/L1010F07	10	10	80	15	10	12	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SDJCR/L1212H07	12	12	100	15	12	16	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	○
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SDJCR/L2020K11	20	20	125	22	20	25	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SDJCR/L2525M11	25	25	150	25	25	32	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

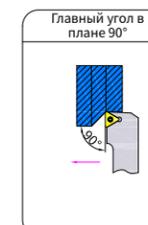
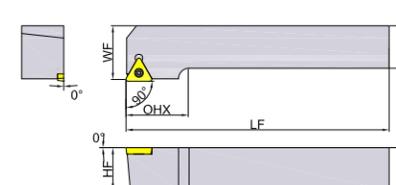
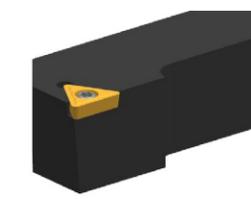
SSDCN



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					
SSDCN1212H09	12	12	80	-	12	6	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.1	●
SSDCN1616H09	16	16	100	-	16	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.19	●
SSDCN2020K09	20	20	125	-	20	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.39	○
SSDCN2525M12	25	25	150	-	25	12.5	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.77	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

STGCR/L

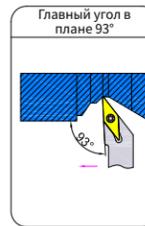
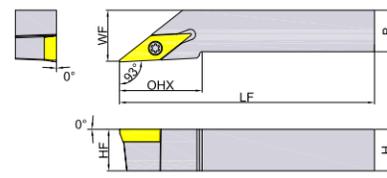
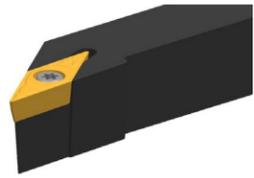


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF					R	L
STGCR/L1010F09	10	10	80	12	10	12	TC**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.06	●	
STGCR/L1212H11	12	12	100	16	12	16	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	○
STGCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.2	●	●
STGCR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	25	32	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

SVJCR/L

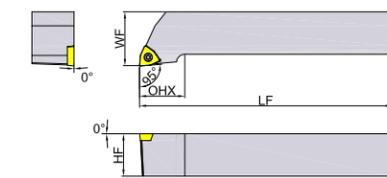
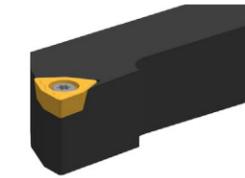


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SVJCR1212H11	12	12	100	25	12	16	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.1	●	
SVJCR/L1616H11	16	16	100	25	16	20	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.19	●	●
SVJCR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.39	●	●
SVJCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.77	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для наружной обработки (для позитивных пластин)

SWLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SWLCR/L1212H06	12	12	100	15	12	16	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.11	●	●
SWLCR/L1616H06	16	16	100	15	16	20	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SWLCR/L2020K06	20	20	125	15	20	25	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SWLCR/L2525M06	25	25	150	20	25	32	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Система обозначения токарных державок для внутренней обработки



① ② ③ ④ ⑤

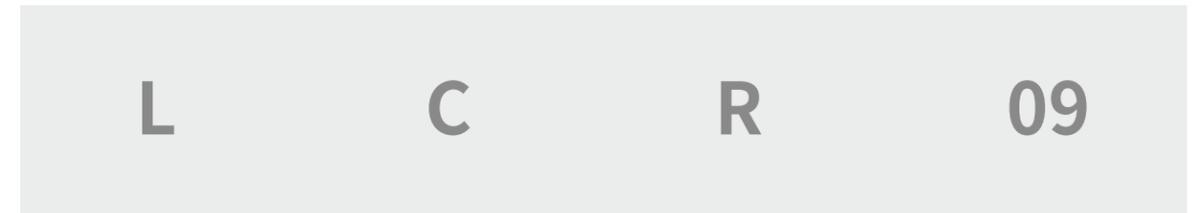
① Материал державки и исполнение	
A	Стальная державка с внутренним подводом СОЖ
C	Твердосплавная державка
E	Твердосплавная державка с внутренним подводом СОЖ
S	Стальная державка

② Диаметр хвостовика	
Обозначение	Диаметр (мм)
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

③ Функциональная длина державки	
Обозначение	Длина (мм)
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350

⑤ Форма пластины		
C	Ромб 80°	
D	Ромб 55°	
R	Круг	
S	Квадрат	
T	Треугольник	
V	Ромб 35°	
W	Ломаный треугольник	
X	Особая форма	

④ Метод крепления пластины		
D	Двойной прижим	
M	Комбинированный прижим для тяжелого резания	
P	Прижим рычагом	
S	Крепление винтом	



⑥ ⑦ ⑧ ⑨

⑥ Главный угол в плане	
K	
L	
F	
U	
Q	
W	

⑦ Задний угол пластины		
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
N	0°	
P	11°	

⑧ Исполнение державки	
R	
L	

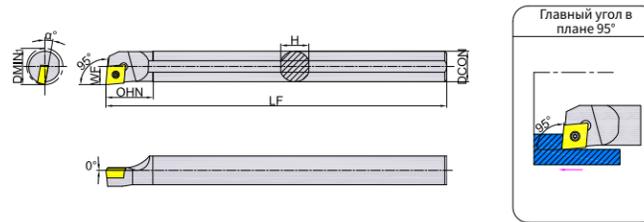
⑨ Размер пластины							
Диаметр вписанной окружности (мм)							
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Стандартные державки

Стандартные державки

Токарные державки для внутренней обработки

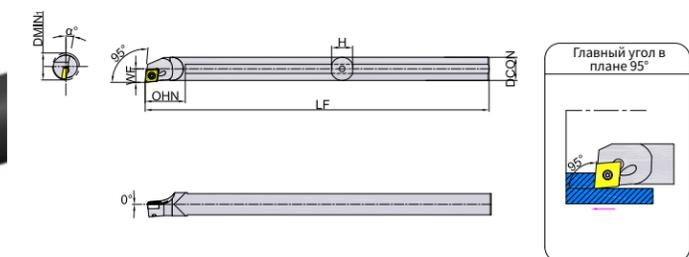
SCLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLCR/L06	10	8	5.5	125	15	7	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLCR/L06	16	12	7.5	150	20	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SCLCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●
S25S-SCLCR/L12	32	25	16	250	38	23	8	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

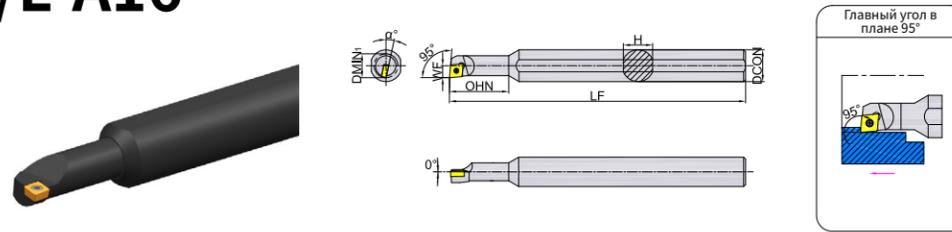
SCLCR/L
(с внутренним подводом СОЖ)

Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A08K-SCLCR/L06	10	8	4.5	125	14	7	13	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.05	●	●
A10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	17	9	12	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	●
A12M-SCLCR/L06	16	12	7	150	17	11	10	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-SCLCR/L09	20	16	9	180	27	15	10	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.29	●	●
A20Q-SCLCR/L09	25	20	11	180	28	18	8	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SCLCR/L09	32	25	14	200	35	23	6	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●
E08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	8	7.5	13	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	○	○
E10M-SCLCR/L06	12	10	6	150	14	9.5	12	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.16	○	○
E12Q-SCLCR/L06	14	12	7	180	14	11	10	CC*T0602**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.28	○	○
E16R-SCLCR/L09	18	16	9	200	20	15	10	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.56	○	○
E20S-SCLCR/L09	22	20	11	250	26	19	8	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	1.1	○	○
E25T-SCLCR/L09	28	25	14	300	29	23	6	CC*T09T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	2.06	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

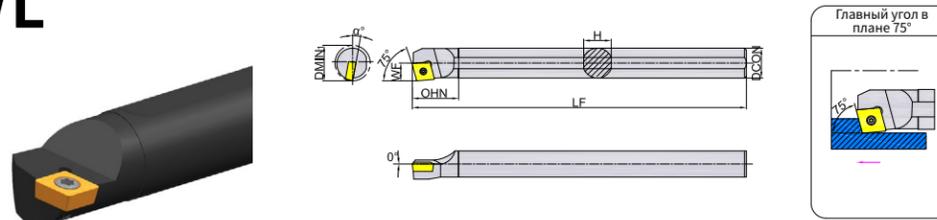
SCLCR/L-A16



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.25	150	18	15	15	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	25	15	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S10M-SCLCR/L06-A16	13	16	6	150	26	15	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.22	●	●
S12M-SCLCR/L06-A16	15	16	7	150	28	15	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.22	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

SCKCR/L

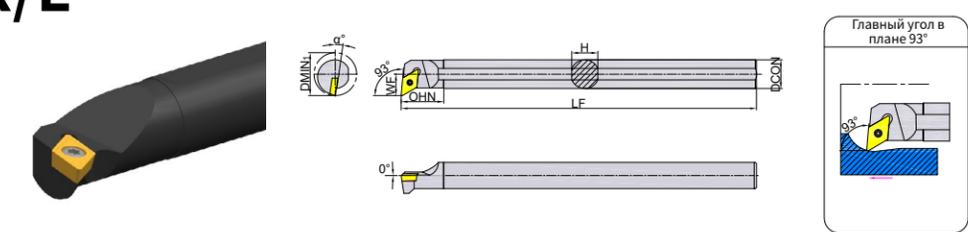


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SCKCR/L06	12	10	6.5	125	20	9	12	CC**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SCKCR/L06	16	12	8	150	22	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	○	○
S12M-SCKCR/L09	16	12	8	150	23	11	12	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	○
S16Q-SCKCR/L09	20	16	10	180	28	15	10	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SCKCR/L09	25	20	12	200	29	18	8	CC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	○	○
S25S-SCKCR/L09	32	25	16	250	37	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

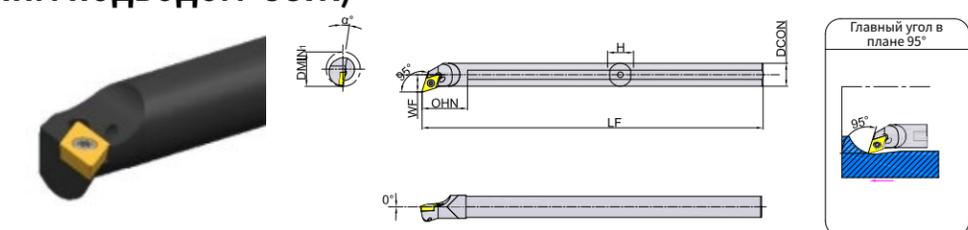
SDUCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDUCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	22	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	●
S16Q-SDUCR/L11	20	16	11	180	28	15	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDUCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDUCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDUCR/L (с внутренним подводом СОЖ)

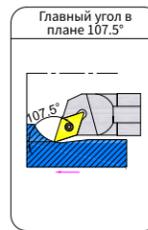
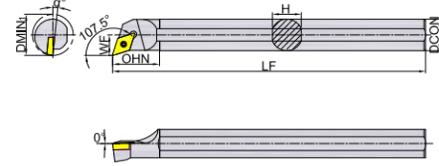


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-SDUCR/L07	13	10	7.7	125	15	9	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	●
A12M-SDUCR/L07	16	12	8.5	150	22	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	●
A20Q-SDUCR/L11	25	20	14.5	180	30	18	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SDUCR/L11	32	25	18.5	200	35	23	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●
E10M-SDUCR/L07	13	10	7	150	14	9.5	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.16	○	○
E12Q-SDUCR/L07	16	12	9	180	14	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.28	○	○
E16R-SDUCR/L07	20	16	11	200	20	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.56	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SDQCR/L

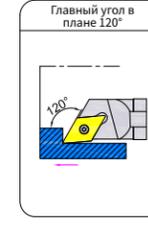
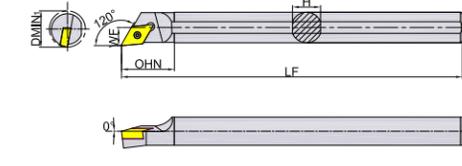


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDQCR/L07	12	10	7	125	20	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	20	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	25	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S16Q-SDQCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDQCR/L11	25	20	13	200	32	19	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SDQCR/L11	32	25	16	250	33	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SDXCR/L

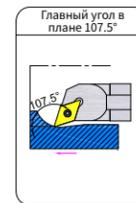
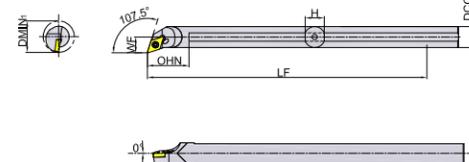


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	18	7	12	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SDXCR/L07	12	10	6.5	125	18	9	10	DC**0702**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDXCR/L07	16	12	8	150	22	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDXCR/L07	20	16	10	180	32	15	6	DC**0702**	SI60M040100-05812H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-SDXCR/L11	25	20	12	200	38	18	6	DC**11T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDXCR/L11	32	25	14	250	45	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDQCR/L

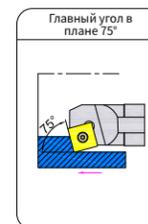
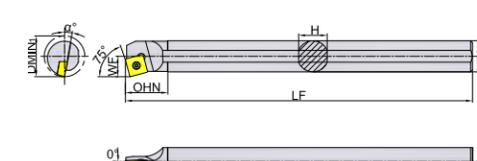
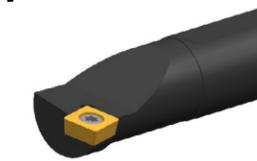
(с внутренним подводом СОЖ)



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-SDQCR/L07	13	10	7	125	20	9	10	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.08	●	○
A12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	22	11	8	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.14	●	○
A16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	27	15	6	DC*T0702**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	○
A20Q-SDQCR/L11	25	20	13	180	35	18	6	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	○
A25R-SDQCR/L11	32	25	17	200	38	23	4	DC*T11T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SSKCR/L

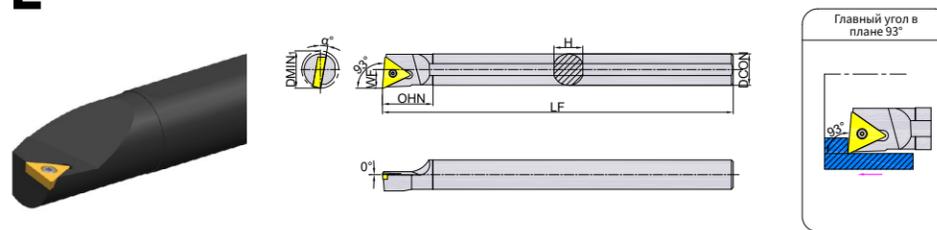


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SSKCR/L09	16	12	9	150	22	11	10	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	○	○
S16Q-SSKCR/L09	20	16	11	180	29	15	10	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SSKCR/L09	25	20	13	200	29	18	8	SC**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SSKCR/L12	32	25	17	250	38	23	6	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

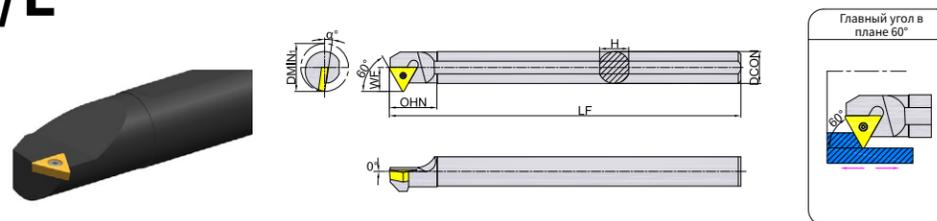
STUCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STUCR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STUCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	13	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.08	●	○
S10K-STUCR/L11	12	10	6.5	125	15	9	12	ТС**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-STUCR/L11	16	12	8	150	21	11	10	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-STUCR/L11	20	16	10	180	27	15	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-STUCR/L11	25	20	12	200	27	18	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	○
S20R-STUCR/L16	25	20	12	200	27	18	4	ТС**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-STUCR/L16	32	25	16	250	38	23	6	ТС**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

STWCR/L

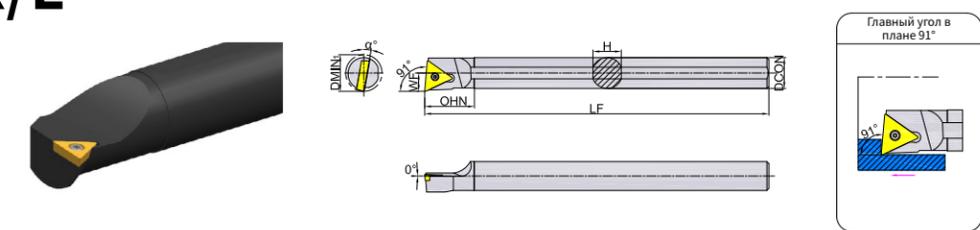


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STWCR/L09	10	8	6	125	16	7	15	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STWCR/L11	12	10	8	125	20	9	10	ТС**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	20	11	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	27	15	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	○	○
S20R-STWCR11	25	20	13	200	30	18	4	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	○	○
S20R-STWCR/L16	25	20	15	200	32	18	8	ТС**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	○	○
S25S-STWCR/L16	32	25	17	250	44	23	6	ТС**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

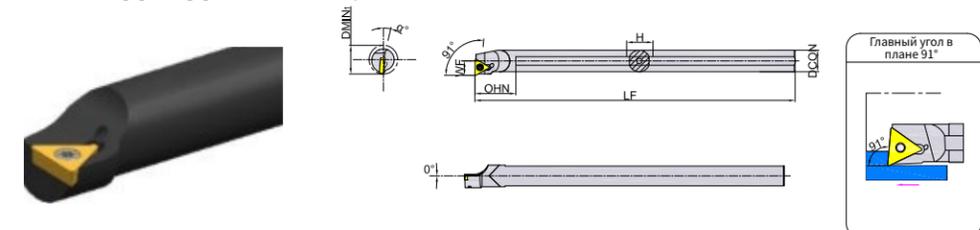
STFCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STFCR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STFCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	10	ТС**0902**	SI60M022040-03008H	TT06PH	0.08	●	●
S12M-STFCR/L09	16	12	8	150	20	11	8	ТС**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.14	●	○
S12M-STFCR/L11	16	12	8	150	25	11	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S16Q-STFCR/L11	20	16	10	180	27	15	4	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	●
S20R-STFCR/L11	25	20	12	200	27	18	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	●
S20R-STFCR/L16	25	20	12	200	27	18	6	ТС**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-STFCR/L16	32	25	16	250	40	23		ТС**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

STFCR/L (с внутренним подводом СОЖ)

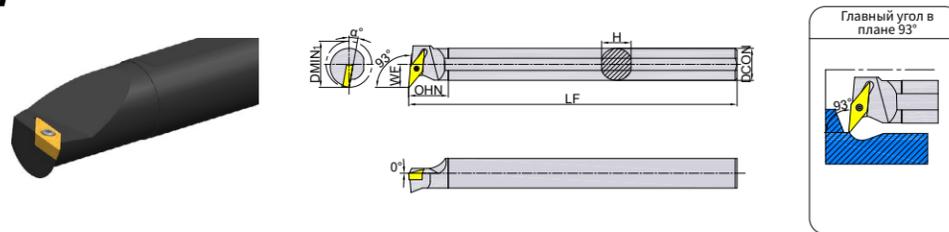


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A10K-STFCR/L09	12	10	6.8	125	10	9	13	ТС*Т0902**	SI60M022060-03008D	TT06PD	0.08	●	●
A12M-STFCR/L09	16	12	8	150	10	11	10	ТС*Т0902**	SI60M022060-03008D	TT06PD	0.14	●	○
S12M-STFCR/L1102	14	12	6.5	150	25	11	10	ТС*Т1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.14	●	●
A16Q-STFCR/L1102	18	16	9	180	25	15	8	ТС**1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.29	●	●
A20Q-STFCR/L1102	25	20	11	180	25	18	6	ТС**1102**	SI60M022050-03008D	TT08PD	0.5	●	●
A25R-STFCR/L16	32	25	17	200	40	23	6	ТС*Т16T3**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

SVUCR/L

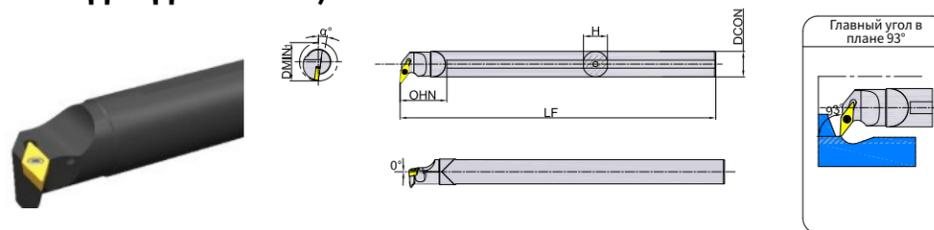


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S16Q-SVUCR/L11	20	16	12	180	25	15	10	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-SVUCR/L11	25	20	16	200	26	18	8	VC**1103**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	●
S25S-SVUCR/L16	33	25	20	250	36	23	8	VC**1604**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SVUCR/L

(с внутренним подводом СОЖ)

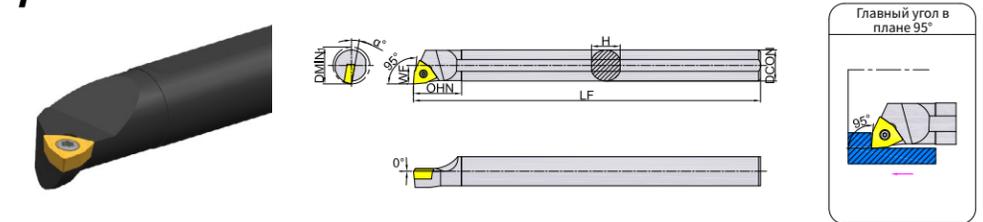


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
A16Q-SVUCR/L11	22	16	13.5	180	24	15	10	VC*T1103**	SI60M025050-03510D	TT08PD	0.29	●	○
A20Q-SVUCR/L16	31	20	19	180	32	19	8	VC*T1604**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.5	●	●
A25R-SVUCR/L16	35	25	20	200	32	23	8	VC*T1604**	SI60M040080-05710D	TT15PD	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

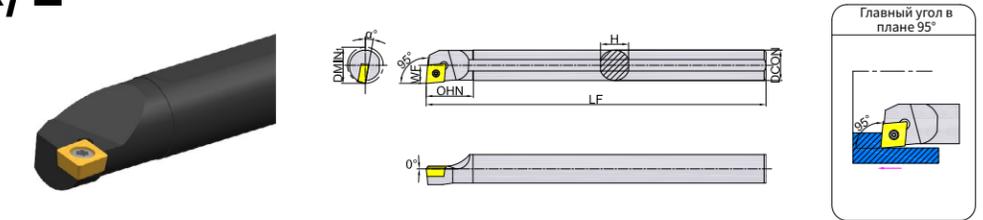
SWLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SWLCR/L06	16	12	8	150	20	11	12	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SWLCR/L06	20	16	10	180	25	14.8	10	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SWLCR/L06	25	20	12	200	28	18.4	8	WC**06T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SWLCR/L06	32	25	16	250	40	23.4	6	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SCLPR/L

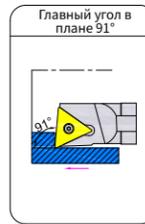
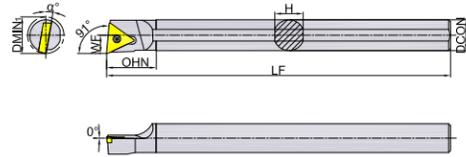


Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLPR/L06	10	8	5.5	125	15	7	13	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLPR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLPR/L06	16	12	8	150	20	11	10	CP**0602**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLPR/L09	16	12	8	150	26	11	12	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLPR/L09	20	16	10	180	27	15	10	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLPR/L09	25	20	12	200	29	18	8	CP**09T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SCLPR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CP**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные державки для внутренней обработки

STFPR



Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					
S10K-STFPR1102	12	10	6.5	125	16	9	12	TP**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.08	●
S12M-STFPR1102	16	12	8	150	25	11	10	TP**1102**	SI60M025050-03510H	TT08PH	0.14	●
S16Q-STFPR1102	20	16	10	180	27	15	8	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●
S20R-STFPR1102	25	20	12	200	30	18	6	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	○
S20R-STFPR16T3	25	20	12	200	30	18	4	TP**16T3**	SI60M040080-05812H	TT15PH	0.5	●
S25S-STFPR16T3	32	25	16	250	40	23	6	TP**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	○

● В наличии ○ Доступно по запросу



Инструмент для отрезки и обработки канавок



Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии RT

D RT 300 E 020 R 06 - CM

- ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

<p>① Количество режущих кромок</p> <p>S = Одна режущая кромка</p> <p>D = Две режущие кромки</p>	<p>② Обозначение серии</p> <p>RT</p>	<p>③ Ширина режущей кромки</p> <p>300 = 3.0 мм</p> <p>1000 = 10.0 мм</p>	<p>④ Обозначение размерного кода</p> <table border="1"> <tr> <th>Пластина</th> <th>Соответствующая державка</th> </tr> <tr> <td>B</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>D (первый выбор), C</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>E (первый выбор), D, C</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>F</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>G (первый выбор), F</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>H (первый выбор), G, F</td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>J</td> </tr> </table>	Пластина	Соответствующая державка	B	B	C	C	D	D (первый выбор), C	E	E (первый выбор), D, C	F	F	G	G (первый выбор), F	H	H (первый выбор), G, F	J	J
Пластина	Соответствующая державка																				
B	B																				
C	C																				
D	D (первый выбор), C																				
E	E (первый выбор), D, C																				
F	F																				
G	G (первый выбор), F																				
H	H (первый выбор), G, F																				
J	J																				
<p>⑤ Радиус при вершине</p> <p>020=0.20 мм</p>	<p>⑥ Исполнение пластины</p> <p>R = Правое</p> <p>L = Левое</p> <p>□ = Нейтральное</p>	<p>⑦ Угол наклона режущей кромки</p> <p>06 = 6°</p> <p>15 = 15°</p> <p>□ = 0°</p>																			
<p>⑧ Обозначение геометрии стружколома</p> <table border="1"> <tr> <th>Первая буква</th> <th>Вторая буква</th> </tr> <tr> <td>C = Отрезка</td> <td>F = Низкая подача</td> </tr> <tr> <td>T = Токарная обработка</td> <td>M = Средняя подача</td> </tr> <tr> <td>G = Обработка канавок</td> <td>R = Высокая подача</td> </tr> <tr> <td>R = Профильная обработка</td> <td>O = Особая оптимизация</td> </tr> </table>		Первая буква	Вторая буква	C = Отрезка	F = Низкая подача	T = Токарная обработка	M = Средняя подача	G = Обработка канавок	R = Высокая подача	R = Профильная обработка	O = Особая оптимизация										
Первая буква	Вторая буква																				
C = Отрезка	F = Низкая подача																				
T = Токарная обработка	M = Средняя подача																				
G = Обработка канавок	R = Высокая подача																				
R = Профильная обработка	O = Особая оптимизация																				

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии RK

D RK 40 02 R 15 - TM

- ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

<p>① Количество режущих кромок</p> <p>S = Одна режущая кромка</p> <p>D = Две режущие кромки</p>	<p>② Обозначение серии</p> <p>RK</p>	<p>③ Ширина режущей кромки</p> <p>30 = 3.0 мм</p> <p>40 = 4.0 мм</p>	<p>④ Радиус при вершине</p> <p>02 = 0.2 мм</p> <p>04 = 0.4 мм</p> <p>20 = 2.0 мм</p>										
<p>⑤ Исполнение пластины</p> <p>R = Правое</p> <p>L = Левое</p> <p>□ = Нейтральное</p>	<p>⑥ Угол наклона режущей кромки</p> <p>15 = 15°</p> <p>□ = 0°</p>	<p>⑦ Обозначение геометрии стружколома</p> <table border="1"> <tr> <th>Первая буква</th> <th>Вторая буква</th> </tr> <tr> <td>C = Отрезка</td> <td>F = Низкая подача</td> </tr> <tr> <td>T = Токарная обработка</td> <td>M = Средняя подача</td> </tr> <tr> <td>G = Обработка канавок</td> <td>R = Высокая подача</td> </tr> <tr> <td>R = Профильная обработка</td> <td>O = Особая оптимизация</td> </tr> </table>		Первая буква	Вторая буква	C = Отрезка	F = Низкая подача	T = Токарная обработка	M = Средняя подача	G = Обработка канавок	R = Высокая подача	R = Профильная обработка	O = Особая оптимизация
Первая буква	Вторая буква												
C = Отрезка	F = Низкая подача												
T = Токарная обработка	M = Средняя подача												
G = Обработка канавок	R = Высокая подача												
R = Профильная обработка	O = Особая оптимизация												

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии RB

RB R 4 100 R - 050

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Обозначение серии	② Вид пластины	③ Типоразмер пластины	
RB	R = Полный радиус <input type="checkbox"/> = Квадратная	3	IC = 9.525 мм
		4	IC = 12.7 мм

④ Ширина режущей кромки	⑤ Исполнение пластины	⑥ Радиус при вершине
100 = 1.00 мм	R = Правое L = Левое	050 = 0.5 мм

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии RN

RN G D P 3 M150 R

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Обозначение серии	② Тип обработки	③ Дополнительная информация	④ Дополнительная информация
RN	G = Обработка канавок R = Профильная обработка	D = Обработка глубоких канавок	P = Позитивный передний угол <input type="checkbox"/> = Без переднего угла

⑤ Типоразмер пластины по толщине	⑥ Ширина режущей кромки	⑦ Исполнение пластины
2 = 3.81 мм 3 = 4.95 мм	Метрическая: M150 = 1.5 мм Дюймовая: 125 = 0.125 дюйма	R = Правое L = Левое

Система обозначения режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Режущие пластины серии RTS

RTSS A 2 R 150 R 16 - U

- ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① Обозначение серии	② Типоразмер пластины	③ Типоразмер пластины по толщине	④ Исполнение пластины																	
RTSC	Только для серии RTSS	2 = 2.2 мм	R = Правое																	
RTSS (тонкий тип)	A Высота пластины = 8.7 мм	3 = 3.0 мм	L = Левое																	
	B Высота пластины = 9.5 мм	4 = 4.0 мм																		
⑤ Ширина режущей кромки	⑥ Направление угла наклона режущей кромки	⑦ Угол наклона режущей кромки	⑧ Геометрия режущей кромки																	
150 = 1.5 мм	R = Правое	16 = 16°	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th> <th>Тип пластины</th> <th>GAN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">U</td> <td>RTSC3*N-U</td> <td rowspan="2">15°</td> </tr> <tr> <td>RTSSA*-U</td> </tr> <tr> <td>RTSC4*-U</td> <td rowspan="2">20°</td> </tr> <tr> <td>RTSSB*-U</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>RTSC*-T</td> <td>12°</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">N</td> <td>RTSC*-N</td> <td rowspan="2">0°</td> </tr> <tr> <td>RTSC*R20-N</td> </tr> </tbody> </table>	Обозначение	Тип пластины	GAN	U	RTSC3*N-U	15°	RTSSA*-U	RTSC4*-U	20°	RTSSB*-U	T	RTSC*-T	12°	N	RTSC*-N	0°	RTSC*R20-N
Обозначение	Тип пластины	GAN																		
U	RTSC3*N-U	15°																		
	RTSSA*-U																			
	RTSC4*-U	20°																		
	RTSSB*-U																			
T	RTSC*-T	12°																		
N	RTSC*-N	0°																		
	RTSC*R20-N																			
	L = Левое	20 = 20°																		
	N = Нейтральное																			

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии RT

RT E P R 2525 M 45-H 25 D65-S

- ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

① Обозначение серии	② Тип обработки	③ Форма державки	④ Исполнение державки
RT	E = Наружная	U = Для обработки поднутрений	R = Правое
	I = Внутренняя	P = Перпендикулярная	L = Левое
	F = Для торцевых канавок	□ = Прямая	N = Нейтральное
⑤ Размер державки	⑥ Функциональная длина державки	⑦ Угол державки	⑧ Обозначение размерного кода
Для наружного типа: высота и ширина	Обозначение	Только для державок формы U	Державка
Для внутреннего типа: минимальный обрабатываемый диаметр и диаметр хвостовика	Длина (мм)	45 = 45°	Соответствующая пластина
	F	75 = 75°	B
	H		C
	J		D
	JX		E
	K		F
	M		G
	Q		H
	R		J
	S		
	T		
	U		
⑨ Максимальная глубина обработки	⑩ Минимальный диаметр обработки	⑪ Дополнительная информация	
Стандартный тип державки	25 = 25 мм	S = C усилением	
Державки для автоматов продольного точения	D16 = 16 мм	C = C внутренним подводом СОЖ высокого давления	
		SC = C усилением и внутренним подводом СОЖ высокого давления	
		□ = Без усиления	

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии RK

RK F P R 2525-4 T25 D65-S

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Обозначение серии	② Тип обработки	③ Внешний вид державки	④ Исполнение державки
RK	E = Наружная I = Внутренняя F = Для торцевых канавок	U = Для обработки поднутрений P = Перпендикулярная <input type="checkbox"/> = Прямая	R = Правое L = Левое N = Нейтральное
⑤ Размер державки	⑥ Ширина режущей кромки пластины	⑦ Максимальная глубина обработки	⑧ Минимальный диаметр обработки
Для наружного типа: высота и ширина Для внутреннего типа: минимальный обрабатываемый диаметр и диаметр хвостовика	4 = 4.0 мм	T25 = 25 мм	Только для державок для обработки торцевых канавок D65 = 65 мм
⑨ Дополнительная информация			
S = С усилением <input type="checkbox"/> = Без усиления			

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии RB

RB E R 2525 M 4 15

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Обозначение серии	② Тип обработки	③ Исполнение державки	④ Размер державки
RB	E = Наружная I = Внутренняя	R = Правое L = Левое	Для наружного типа: высота и ширина Для внутреннего типа: минимальный обрабатываемый диаметр и диаметр хвостовика
⑤ Функциональная длина державки	⑥ Типоразмер применяемых пластин	⑦ Диапазон ширины обрабатываемой канавки	
Обозначение Длина (мм)	3 IC = 9.525 мм 4 IC = 12.7 мм	Только для наружных державок под пластины RB4	
K 125 M 150 Q 180 R 200		15 $1.0 \leq W < 2.5$ 25 $2.5 \leq W < 3.3$ 35 $3.3 \leq W$	

Примечание: При выборе державок RBI следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии RN

RN S R 2525 M 3

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Обозначение серии	② Тип крепления пластины		③ Исполнение державки	
RN	Наружная	S = Прямой	R = Правое	
		E = Перпендикулярный	L = Левое	
		R = Для обработки поднутрений		
	Внутренняя	A = Перпендикулярный с внутренним подводом СОЖ		

④ Размер державки	⑤ Функциональная длина державки		⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине	
Для наружного типа: высота и ширина	Обозначение	Длина (мм)	2 = 3.81 мм	
Для внутреннего типа: диаметр хвостовика	D	60	3 = 4.95 мм	
	E	70		
	F	80		
	H	100		
	J	110		
	K	125		
	M	150		
	P	170		
	Q	180		
	R	200		

Система обозначения державок для отрезки и обработки канавок

Державки серии RTS

RTSS R 1212 JK A 2 – RS

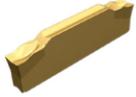
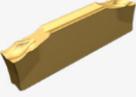
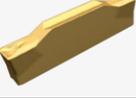
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Обозначение серии	② Исполнение державки	③ Размер державки	④ Функциональная длина державки	
RTS	R = Правое	Для наружного типа: высота и ширина	Обозначение	Длина (мм)
RTSS (тонкий тип)	L = Левое		JK	120
	N = Нейтральное			

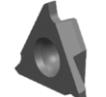
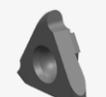
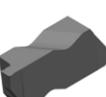
⑤ Типоразмер применяемых пластины	⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине	⑦ Дополнительная информация
Только для серии GSTS	2 = 2.2 мм	RS = Державка для противощпинделя
A Высота пластины = 8.7 мм	3 = 3.0 мм	
B Высота пластины = 9.5 мм	4 = 4.0 мм	

Примечания: При выборе державок RNE/RNA следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

Обзор режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Обозначение серии	Тип обработки	Внешний вид	Стружколом	Применение	Диапазон ширины режущей кромки (мм)	Стр.
RT	Отрезка		CF	Отрезка с низкой подачей	2.00 - 4.00	P204
			CM	Отрезка со средней подачей	1.50 - 5.00	P205
			CR	Отрезка с высокой подачей	2.00 - 6.00	P206
			CO	Отрезка с особой оптимизацией	2.00	P207
	Обработка канавок		GF	Обработка канавок с низкой подачей	1.50 - 8.00	P208-210
			GM	Обработка канавок со средней подачей	2.00 - 8.00	P211
	Токарная обработка		TF	Токарная обработка с низкой подачей	1.50 - 8.00	P212
			TM	Токарная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00	P213
			TO	Токарная обработка с особой оптимизацией	3.00 - 5.00	P214
			RM	Профильная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00	P215
	Профильная обработка		RO	Профильная обработка с особой оптимизацией	2.00 - 8.00	P216
			TM	Токарная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00	P217
RK	Профильная обработка		RM	Профильная обработка со средней подачей	2.00 - 8.00	P218

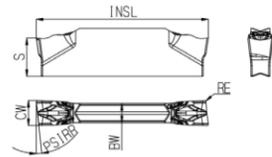
Обзор режущих пластин для отрезки и обработки канавок

Обозначение серии	Тип обработки	Внешний вид	Геометрия режущей кромки	Применение	Диапазон ширины режущей кромки (мм)	Стр.
RB	Обработка канавок		RB	Прецизионная обработка канавок	0.33 - 4.30	P219-222
	Профильная обработка		RBR	Прецизионная профильная обработка	1.00 - 4.00	P223
RN	Обработка канавок		RNGP	Прецизионная обработка канавок	0.50 - 4.80	P224-225
			RNGDP	Прецизионная обработка глубоких канавок	1.50 - 4.80	P226
	Профильная обработка		RNR	Прецизионная профильная обработка	1.00 - 3.18	P227
RTSC	Отрезка		U	Мелкоразмерная отрезка (острая режущая кромка)	0.50 - 2.00	P228-229
			T	Мелкоразмерная отрезка (усиленная режущая кромка)	1.00 - 2.00	P230
			N	Мелкоразмерная отрезка (острая вершина без стружколомающей канавки)	0.50 - 2.00	P231-232
RTSS	Отрезка		U	Мелкоразмерная отрезка в противопинделе (острая режущая кромка)	1.50 - 2.00	P233

Серия RT

CF

Пластины для отрезки с низкой подачей



На рис. показана правая

★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆		★	☆			
	M			☆	★			
	K			★				
	S			★	☆			

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием						
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715	
DRT200C015-CF	C	2.00	0.15	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●			
DRT250D015-CF	D	2.50	0.15	20.0	2.00	4.52	0°	●		●	●			
DRT300E015-CF	E	3.00	0.15	20.0	2.30	4.58	0°	●		●	●			
DRT400F015-CF	F	4.00	0.15	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●			
DRT200C015R06-CF	C	2.00	0.15	21.0	1.60	4.45	6°	●		●	●			
DRT200C015L06-CF		2.00	0.15	21.0	1.60	4.45	6°	●		●	●			
DRT250D015R06-CF	D	2.50	0.15	21.0	2.00	4.52	6°	●		●	●			
DRT250D015L06-CF		2.50	0.15	21.0	2.00	4.52	6°			●				
DRT300E015R06-CF	E	3.00	0.15	21.0	2.30	4.58	6°	●		●	●			
DRT300E015L06-CF		3.00	0.15	21.0	2.30	4.58	6°	●		●	●			
DRT400F015R06-CF	F	4.00	0.15	26.0	3.20	4.50	6°	●		●	●			
DRT400F015L06-CF		4.00	0.15	26.0	3.20	4.50	6°			●				

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

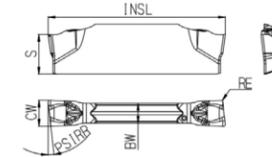
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия RT

CM

Пластины для отрезки со средней подачей



На рис. показана правая

★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆		★	☆			
	M			☆	★			
	K			★				
	S			★	☆			

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием						
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715	
DRT150B020-CM	B	1.50	0.20	14.0	1.26	4.21	0°	●		●	●			
DRT200C020-CM	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●			
DRT250D020-CM	D	2.50	0.20	20.0	2.00	4.53	0°	●		●	●			
DRT300E020-CM	E	3.00	0.20	20.0	2.30	4.55	0°	●		●	●			
DRT400F020-CM	F	4.00	0.20	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●			
DRT500G020-CM	G	5.00	0.20	25.0	4.20	4.58	0°	●		●	●			
DRT200C020R06-CM	C	2.00	0.20	20.4	1.60	4.45	6°	●		●	●			
DRT200C020L06-CM		2.00	0.20	20.4	1.60	4.45	6°	●		●	●			
DRT200C002L15-CM	C	2.00	0.02	21.5	1.60	4.47	15°			●	○			
DRT200C002R15-CM		2.00	0.02	21.5	1.60	4.47	15°			●	○			
DRT200C020R15-CM		2.00	0.20	20.8	1.60	4.44	15°			●	●			
DRT200C020L15-CM	D	2.00	0.20	20.8	1.60	4.44	15°			●	●			
DRT250D020R06-CM		2.50	0.20	20.5	2.00	4.53	6°	●		●	●			
DRT250D020L06-CM	D	2.50	0.20	20.5	2.00	4.53	6°	●		●	●			
DRT300E020R06-CM		3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●			
DRT300E020L06-CM	E	3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●			
DRT300E002L15-CM		3.00	0.02	21.6	2.30	4.61	15°			●	●			
DRT300E002R15-CM		3.00	0.02	21.6	2.30	4.61	15°			●	●			
DRT300E020L15-CM	E	3.00	0.20	20.9	2.30	4.58	15°			●	●			
DRT300E020R15-CM		3.00	0.20	20.9	2.30	4.58	15°			●	●			
DRT400F020R06-CM	F	4.00	0.20	25.6	3.20	4.50	6°	●		●	●			
DRT400F020L06-CM		4.00	0.20	25.6	3.20	4.50	6°	●		●	●			
DRT500G020R06-CM	G	5.00	0.20	25.9	4.20	4.58	6°	●		●				
DRT500G020L06-CM		5.00	0.20	25.9	4.20	4.58	6°	●		●				

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

Примечания: RE=0.02 мм, допуск размеров материала ±0.01 мм

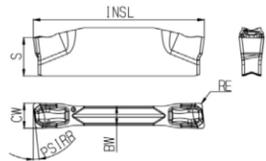
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия RT

CR

Пластины для отрезки с высокой подачей



На рис. показана правая

★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆		★	☆			
	M			☆	★			
	K			★				
	S			★	☆			

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием						
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715	
DRT200C020-CR	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°	●		●	●			
DRT250D030-CR	D	2.50	0.30	20.0	2.00	4.52	0°	●		●	●			
DRT300E030-CR	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	0°	●		●	●			
DRT400F030-CR	F	4.00	0.30	25.0	3.20	4.50	0°	●		●	●			
DRT500G040-CR	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	0°	●		●	●			
DRT600H040-CR	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.67	0°	●		●	●			
DRT200C020R06-CR	C	2.00	0.20	20.6	1.60	4.45	6°	●		●	●			
DRT200C020L06-CR		2.00	0.20	20.6	1.60	4.45	6°	●		●	●			
DRT250D030R06-CR	D	2.50	0.30	20.6	2.00	4.54	6°	●		●	●			
DRT250D030L06-CR		2.50	0.30	20.6	2.00	4.54	6°	●		●	●			
DRT300E030R06-CR	E	3.00	0.30	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●			
DRT300E030L06-CR		3.00	0.30	20.7	2.30	4.58	6°	●		●	●			
DRT400F030R06-CR	F	4.00	0.30	25.9	3.20	4.50	6°	●		●	●			
DRT400F030L06-CR		4.00	0.30	25.9	3.20	4.50	6°	●		●	●			
DRT500G040R06-CR	G	5.00	0.40	25.9	4.20	4.60	6°	●		●	●			
DRT500G040L06-CR		5.00	0.40	25.9	4.20	4.60	6°	●		●	●			

© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

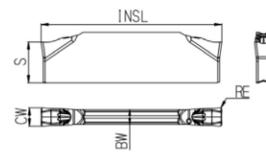
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия RT

CO

Пластины для отрезки с особой оптимизацией



★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P			★	☆			
	M			☆	★			
	K			★				
	S			★	☆			

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием						
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	PSIR ^{R/L}	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715	
DRT200C020-CO	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	0°			●	●			



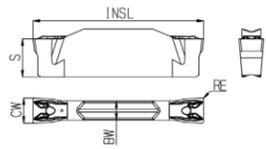
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

GF

Пластины для обработки канавок с низкой подачей



★ Рекомендуется ✪ Применяемо	P	☆		★			☆
	M			★			☆
	K			★			☆
	S			★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT150B010-GF	B	1.50	0.10	14.8	1.15	4.21			●			●
DRT198C020-GF	C	1.98	0.20	20.7	1.60	4.45			●			
DRT200C020-GF		2.00	0.20	20.7	1.60	4.45	●		●		●	
DRT200C040-GF		2.00	0.40	20.7	1.60	4.45			●		●	
DRT224C020-GF		2.24	0.20	20.7	1.60	4.45			○		○	
DRT239D020-GF		2.39	0.20	20.7	2.00	4.53			●		●	
DRT239D040-GF	D	2.39	0.40	20.7	2.00	4.53			●		●	
DRT246D030-GF		2.46	0.30	20.7	2.00	4.53			○		○	
DRT267D020-GF		2.67	0.20	20.7	2.00	4.53			○			
DRT279D030-GF		2.79	0.30	20.7	2.00	4.53			●		●	
DRT300E020-GF		E	3.00	0.20	20.7	2.30	4.58	●		●		●
DRT300E030-GF	3.00		0.30	20.7	2.30	4.58			●		●	
DRT300E040-GF	3.00		0.40	20.7	2.30	4.58			●		●	
DRT310E020-GF	3.10		0.20	20.7	2.30	4.58			●			
DRT318E020-GF	3.18		0.20	20.7	2.30	4.58			●		●	
DRT318E040-GF	3.18		0.40	20.7	2.30	4.58			●			
DRT318E080-GF	3.18		0.80	20.7	2.30	4.58			●		●	
DRT361E030-GF	3.61		0.30	20.7	2.30	4.58			●		●	
DRT396F020-GF	F		3.96	0.20	25.7	3.20	4.50			○		○
DRT396F040-GF			3.96	0.40	25.7	3.20	4.50			○		
DRT396F080-GF		3.96	0.80	25.7	3.20	4.50			○		○	
DRT400F020-GF		4.00	0.20	25.7	3.20	4.50	●		●		●	
DRT400F040-GF		4.00	0.40	25.7	3.20	4.50			●		●	
DRT452F020-GF		4.52	0.20	25.7	3.20	4.50			●			

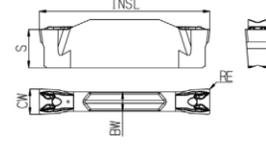
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

GF

Пластины для обработки канавок с низкой подачей



★ Рекомендуется ✪ Применяемо	P	☆		★			☆
	M			★			☆
	K			★			☆
	S			★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT470F050-GF	F	4.70	0.50	25.7	3.20	4.50			●			
DRT475F040-GF		4.75	0.40	25.7	3.20	4.50			●			
DRT475F080-GF		4.75	0.80	25.7	3.20	4.50			●			
DRT480F050-GF		4.80	0.50	25.7	3.20	4.50			●			
DRT500F020-GF		5.00	0.20	25.7	3.20	4.50	●		●		●	
DRT500F040-GF	G	5.00	0.40	25.7	3.20	4.50			●		●	
DRT541G020-GF		5.41	0.20	25.7	4.20	4.58			○			
DRT556G050-GF		5.56	0.50	25.7	4.20	4.58			○		○	
DRT600H020-GF		6.00	0.20	25.7	5.20	4.67	●		●		●	
DRT635H040-GF		H	6.35	0.40	25.7	5.20	4.67			○		
DRT635H050-GF	6.35		0.50	25.7	5.20	4.67			○			
DRT635H080-GF	6.35		0.80	25.7	5.20	4.67			○			
DRT714H080-GF	7.14		0.80	25.7	5.20	4.67			●			
DRT792J080-GF	J	7.92	0.80	31.0	6.60	6.39			○			
DRT800J020-GF		8.00	0.20	31.0	6.60	6.39	●		●			

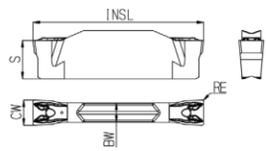
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

GF

Пластины для обработки канавок с низкой подачей (под стопорные кольца)



★ Рекомендуется ✪ Применяемо	P		★			☆
	M		★			☆
	K		★			☆
	S		★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW +0.13 +0.09	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT185C010-GF	C	1.85	0.10	20.7	1.60	4.45			●			●
DRT215C010-GF		2.15	0.10	20.7	1.60	4.45			●			
DRT265D020-GF	D	2.65	0.20	20.7	2.00	4.53			●			
DRT315E020-GF	E	3.15	0.20	20.7	2.30	4.58			●			
DRT415F020-GF	F	4.15	0.20	25.7	3.20	4.5			●			
DRT515G020-GF	G	5.15	0.20	25.7	4.20	4.58			●			



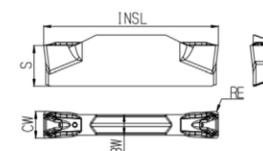
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

GM

Пластины для обработки канавок со средней подачей



★ Рекомендуется ✪ Применяемо	P	☆	☆	★	☆	☆
	M			★	☆	
	K		☆	☆		★
	S			★	☆	

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT200C020-GM	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	●		●	●	●	
DRT239C020-GM		2.39	0.20	20.0	1.60	4.45	○		●		●	
DRT300E030-GM	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	●	●	●	●	●	
DRT318E030-GM		3.18	0.30	20.0	2.30	4.58	○		●	○	●	
DRT400F030-GM	F	4.00	0.30	25.0	3.20	4.50	○		●	○	●	
DRT475G030-GM	G	4.75	0.30	25.0	4.20	4.58	○		●		●	
DRT500G040-GM		5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	●	●	●	●	●	
DRT600H040-GM	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.67	●		●	●	●	
DRT635H030-GM		6.35	0.30	25.0	5.20	4.67	○		●		●	
DRT792J030-GM	J	7.92	0.30	30.0	6.60	6.39			●			
DRT800J050-GM		8.00	0.50	30.0	6.60	6.39	○		●		●	



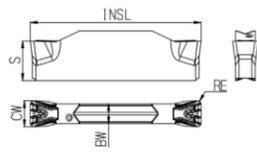
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

TF

Пластины для токарной обработки с низкой подачей



★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆		★		☆	☆
	M			★			☆
	K			☆		★	☆
	S			★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT150B020-TF	B	1.50	0.20	14.0	1.26	4.21			●			
DRT200C020-TF	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45			●			●
DRT250D020-TF	D	2.50	0.20	20.0	2.00	4.53			●			●
DRT300E020-TF	E	3.00	0.20	20.0	2.30	4.58	●		●		●	●
DRT300E040-TF		3.00	0.40	20.0	2.30	4.58			●			●
DRT400F020-TF	F	4.00	0.20	25.0	3.20	4.50			●			●
DRT400F040-TF		4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●		●		●	●
DRT400F080-TF		4.00	0.80	25.0	3.20	4.50			●			●
DRT500G040-TF	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.59	●		●		●	●
DRT500G080-TF		5.00	0.80	25.0	4.20	4.59			●			●
DRT600H040-TF	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.68	●		●		●	●
DRT600H080-TF		6.00	0.80	25.0	5.20	4.68			●			●
DRT600H100-TF		6.00	1.00	25.0	5.20	4.68			●			●
DRT800J040-TF	J	8.00	0.40	30.0	6.60	6.39			●			●
DRT800J080-TF		8.00	0.80	30.0	6.60	6.39	●		●		●	●
DRT800J120-TF		8.00	1.20	30.0	6.60	6.39			●			●

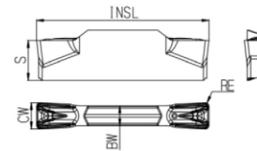
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

TM

Пластины для токарной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆	☆	★	☆	☆	☆
	M			★	☆		☆
	K		☆	☆		★	☆
	S			★	☆		☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT200C020-TM	C	2.00	0.20	20.0	1.60	4.45	●		●	●	●	●
DRT300E040-TM	E	3.00	0.40	20.0	2.30	4.58	●	●	●	●	●	●
DRT400F040-TM	F	4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●	●	●	●	●	●
DRT400F080-TM		4.00	0.80	25.0	3.20	4.50	○	●	●	○	●	●
DRT500G040-TM	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.59	●	●	●	●	●	●
DRT500G080-TM		5.00	0.80	25.0	4.20	4.59	○	●	●	○	●	●
DRT600H040-TM	H	6.00	0.40	25.0	5.20	4.68	○	●	●		●	●
DRT600H080-TM		6.00	0.80	25.0	5.20	4.68	●	●	●	●	●	●
DRT800J080-TM	J	8.00	0.80	30.0	6.60	6.39	○	●	●	○	●	●
DRT800J120-TM		8.00	1.20	30.0	6.60	6.39	○	●	●		●	

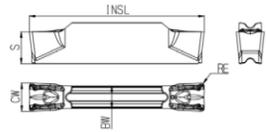
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

TO

Пластины для токарной обработки с особой оптимизацией



★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆	★		☆	☆
	M		★			☆
	K	☆	☆		★	☆
	S		★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT300E030-TO	E	3.00	0.30	20.0	2.30	4.58	●	●		●	●	
DRT400F040-TO	F	4.00	0.40	25.0	3.20	4.50	●	●		●	●	
DRT500G040-TO	G	5.00	0.40	25.0	4.20	4.58	●	●		●	●	



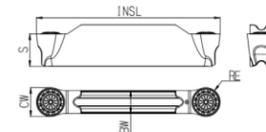
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

RM

Пластины для профильной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆	☆	★		☆	☆
	M			★			☆
	K		☆	☆		★	☆
	S			★			☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT200C100-RM	C	2.00	1.00	20.6	1.60	4.45	●	○	●		●	●
DRT300D150-RM	D	3.00	1.50	20.7	2.00	4.53	●	●	●		●	●
DRT318D159-RM		3.18	1.59	20.7	2.00	4.53	●	○	●		●	●
DRT400E200-RM	E	4.00	2.00	20.0	2.30	4.58	●	●	●		●	●
DRT400F200-RM	F	4.00	2.00	25.7	3.20	4.50	●	●	●		●	●
DRT475F238-RM		4.75	2.38	25.7	3.20	4.50			●		●	
DRT500F250-RM		5.00	2.50	25.7	3.20	4.50	●	●	●		●	●
DRT600G300-RM	G	6.00	3.00	25.7	4.20	4.58	●	●	●		●	●
DRT635G318-RM		6.35	3.18	25.7	4.20	4.58			●		●	
DRT800J400-RM	J	8.00	4.00	32.1	6.25	6.39	●	●	●		●	●



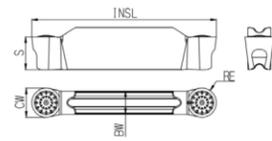
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

RO

Пластины для профильной обработки с особой оптимизацией



★ Рекомендуется	☆ Применяемо	P	☆		★				☆
		M			★				☆
		K			☆				★
		S			★				☆

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием					
		CW ±0.02	RE ±0.05	INSL	BW	S	RM2130	RP1120	RST1735	RAT1725	RK1115	RST1715
DRT200C100-RO	C	2.00	1.00	20.6	1.60	4.45	●		●			●
DRT239C120-RO		2.39	1.20	20.6	1.60	4.45			●			
DRT300D150-RO	D	3.00	1.50	20.7	2.00	4.53	●		●			●
DRT318D159-RO		3.18	1.59	20.7	2.00	4.53			●			●
DRT396F198-RO	F	3.96	1.98	25.7	3.20	4.50			●			
DRT400F200-RO		4.00	2.00	25.7	3.20	4.50	●		●			●
DRT450F225-RO		4.50	2.25	25.7	3.20	4.50			●			
DRT475F238-RO		4.75	2.38	25.7	3.20	4.50			●			●
DRT500F250-RO	G	5.00	2.50	25.7	3.20	4.50	●		●			●
DRT600G300-RO		6.00	3.00	25.7	4.20	4.58	●		●			●
DRT635G318-RO		6.35	3.18	25.7	4.20	4.58			●			
DRT714H357-RO	H	7.14	3.57	25.0	5.20	4.67			●			
DRT800J400-RO	J	8.00	4.00	32.1	6.25	6.39	●		●			●

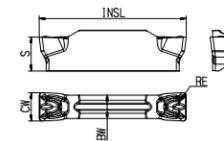
© Соответствующие державки указаны на стр. 234-243

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RK

TM

Пластины для токарной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется	☆ Применяемо	P	☆	★		☆	☆
		M				★	
		K				☆	★
		S				★	

Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием				
	CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	RP1105	RP2125	RA2430	RA3430	RK1115
DRK2002-TM	2.00	0.20	16.1	1.60	3.50	●	●	●	●	●
DRK2502-TM	2.50	0.20	18.6	2.00	3.85	●	●	●	●	●
DRK3004-TM	3.00	0.40	21.2	2.35	4.80	●	●	●	●	●
DRK4004-TM	4.00	0.40	21.0	3.30	4.80	●	●	●	●	●
DRK5004-TM	5.00	0.40	26.0	4.10	5.80	●	●	●	●	●
DRK5008-TM	5.00	0.80	26.0	4.10	5.80	●	●	●	●	●
DRK6004-TM	6.00	0.40	26.0	5.00	5.80	○	●	●	●	●
DRK6008-TM	6.00	0.80	26.0	5.00	5.80	○	●	●	●	●
DRK8008-TM	8.00	0.80	31.0	6.00	6.50	○	●	○	●	●

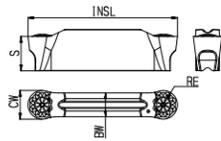
© Соответствующие державки указаны на стр. 244-248

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RK

RM

Пластины для профильной обработки со средней подачей



★ Рекомендуется ☆ Применяемо	P	☆	★	☆		☆
	M			★		
	K			☆		★
	S			★		

Код для заказа	Размеры (мм)					Сплавы с покрытием				
	CW ±0.05	RE ±0.05	INSL	BW	S	RP1105	RP2125	RA2430	RA3430	RK1115
DRK2010-RM	2.00	1.00	16.0	1.60	3.50	●	●	●		●
DRK3015-RM	3.00	1.50	21.2	2.35	4.80	●	●	●		●
DRK4020-RM	4.00	2.00	21.0	3.30	4.80	●	●	●		●
DRK5025-RM	5.00	2.50	26.0	4.10	5.80	●	●	●		●
DRK6030-RM	6.00	3.00	25.9	5.00	5.80	●	●	●		●
DRK8040-RM	8.00	4.00	31.0	6.00	6.50	●	●	●		●

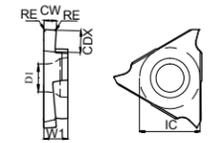
© Соответствующие державки указаны на стр. 244-248

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RB

RB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	RA2430
RB3033R-005	0.33	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3050R-005	0.50	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3050L-005	0.50	0.05	1.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3075R-010	0.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3075L-010	0.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3080R-005	0.80	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3080L-005	0.80	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3095R-005	0.95	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3095L-010	0.95	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3100R-005	1.00	0.05	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3100L-010	1.00	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3120R-010	1.20	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3120L-010	1.20	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3120R-020	1.20	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3125R-010	1.25	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3125L-010	1.25	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3140R-010	1.40	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3140L-010	1.40	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3140R-020	1.40	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3140L-020	1.40	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3145R-010	1.45	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●

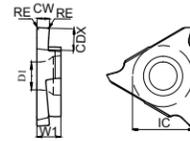
© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RB

RB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	RA2430
RB3150R-010	1.50	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3150L-010	1.50	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3150R-020	1.50	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3150L-020	1.50	0.2	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3175R-010	1.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	●
RB3175L-010	1.75	0.1	2.0	9.525	3.18	4.4	○
RB3200R-010	2.00	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3200L-010	2.00	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3200R-020	2.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3200L-020	2.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3250R-010	2.50	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3250L-010	2.50	0.1	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3250R-020	2.50	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3250L-020	2.50	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3300R-020	3.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●
RB3300L-020	3.00	0.2	2.5	9.525	3.18	4.4	●

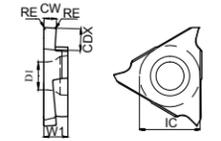
© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RB

RB

Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	RA2430
RB4085R-020	0.85	0.2	2.1	12.7	4.76	5.5	○
RB4125R-020	1.25	0.2	2.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4125L-020	1.25	0.2	2.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4140L-020	1.40	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	○
RB4150R-010	1.50	0.1	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RB4150R-020	1.50	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RB4150L-020	1.50	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RB4175L-010	1.75	0.1	3.5	12.7	4.76	5.5	○
RB4175R-020	1.75	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RB4185R-020	1.85	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	○
RB4185L-020	1.85	0.2	3.8	12.7	4.76	5.5	○
RB4200R-005	2.00	0.05	3.8	12.7	4.76	5.5	○
RB4200R-010	2.00	0.1	3.8	12.7	4.76	5.5	○
RB4200R-020	2.00	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RB4200L-020	2.00	0.2	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RB4200R-030	2.00	0.3	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RB4200R-050	2.00	0.5	3.8	12.7	4.76	5.5	○

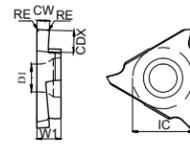
© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RB

RB

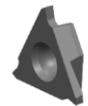
Прецизионные пластины для обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	RA2430
RB4210R-050	2.10	0.5	4.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4220R-030	2.20	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4235R-050	2.35	0.5	4.2	12.7	4.76	5.5	○
RB4240R-050	2.40	0.5	4.3	12.7	4.76	5.5	●
RB4250R-030	2.50	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4250L-030	2.50	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4265R-030	2.65	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4300R-030	3.00	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4300L-030	3.00	0.3	4.0	12.7	4.76	5.5	●
RB4330R-030	3.30	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	○
RB4350R-030	3.50	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4350L-030	3.50	0.3	5.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4400R-020	4.00	0.2	5.2	12.7	4.76	5.5	○
RB4400R-040	4.00	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4400L-040	4.00	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	●
RB4430R-040	4.30	0.4	5.2	12.7	4.76	5.5	○

© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

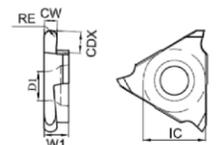
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия RB

RBR

Прецизионные пластины для профильной обработки



Код для заказа	Размеры (мм)						Сплав с покрытием
	CW ±0.025	RE	CDX	IC	W1	D1	RA2430
RBR4100R-050	1.00	0.5	2.0	12.7	4.76	5.5	●
RBR4100L-050	1.00	0.5	2.0	12.7	4.76	5.5	○
RBR4150R-075	1.50	0.75	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RBR4150L-075	1.50	0.75	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RBR4200R-100	2.00	1.0	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RBR4200L-100	2.00	1.0	3.5	12.7	4.76	5.5	●
RBR4250R-125	2.50	1.25	4.0	12.7	4.76	5.5	○
RBR4250L-125	2.50	1.25	4.0	12.7	4.76	5.5	○
RBR4300R-150	3.00	1.5	4.0	12.7	4.76	5.5	○
RBR4300L-150	3.00	1.5	4.0	12.7	4.76	5.5	○
RBR4400R-200	4.00	2.0	5.0	12.7	4.76	5.5	●
RBR4400L-200	4.00	2.0	5.0	12.7	4.76	5.5	●

© Соответствующие державки указаны на стр. 249-250

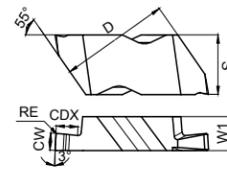
● В наличии ○ Доступно по запросу



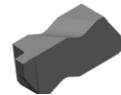
Серия RN

RNGP

Прецизионные пластины для обработки канавок (с позитивным передним углом)



Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	RST1715	RST1735	RM2125
RNGP2M050R	2	0.50	0.09	0.64	5.56	3.81	8.74	●	○	
RNGP2M050L	2	0.50	0.09	0.64	5.56	3.81	8.74	●	○	
RNGP2031R	2	0.79	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2031L	2	0.79	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M080R	2	0.80	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
RNGP2M080L	2	0.80	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
RNGP2M100R	2	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	●
RNGP2M100L	2	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2047R	2	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2047L	2	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M120R	2	1.20	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
RNGP2M120L	2	1.20	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
RNGP2M150R	2	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M150L	2	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2062R	2	1.58	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2062L	2	1.58	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M170R	2	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M170L	2	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2070L	2	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2078R	2	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2078L	2	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M200R	2	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M200L	2	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M220R	2	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2M220L	2	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2094R	2	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2094L	2	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
RNGP2M250R	2	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
RNGP2M250L	2	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			○
RNGP2125R	2	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●
RNGP2125L	2	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74			●



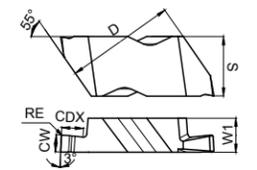
© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RN

RNGP

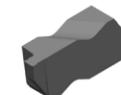
Прецизионные пластины для обработки канавок (с позитивным передним углом)



Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	RST1715	RST1735	RM2125
RNGP3031R	3	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3031L	3	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3M100R	3	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3M100L	3	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3047R	3	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3047L	3	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3M120R	3	1.20	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10	●	○	
RNGP3M120L	3	1.20	0.19	1.91	8.74	4.95	16.10	●	○	
RNGP3M150R	3	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
RNGP3M150L	3	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
RNGP3062R	3	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3062L	3	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3070L	3	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3078R	3	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3078L	3	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3M200R	3	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10	●	○	●
RNGP3M200L	3	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3094R	3	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3094L	3	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3M250R	3	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	○	●
RNGP3M250L	3	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	○	●
RNGP3M275R	3	2.75	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3M300R	3	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3M300L	3	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
RNGP3125R	3	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3125L	3	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
RNGP3M350R	3	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
RNGP3M350L	3	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.10			○
RNGP3189R	3	4.80	0.57	3.81	8.74	4.95	16.10			●
RNGP3189L	3	4.80	0.57	3.81	8.74	4.95	16.10			●

© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

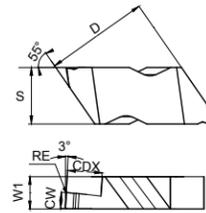
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия RN

RNGDP

Прецизионные пластины для обработки глубоких канавок (с позитивным передним углом)



Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	RST1715	RST1735	RM2125
RNGDP2M150R	2	1.50	0.19	4.07	5.56	3.81	10.92	●		
RNGDP2M150L	2	1.50	0.19	4.07	5.56	3.81	10.92	●		
RNGDP2M200R	2	2.00	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
RNGDP2M200L	2	2.00	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
RNGDP2M250L	2	2.50	0.19	5.07	5.56	3.81	10.92	●		
RNGDP3062R	3	1.58	0.19	3.18	8.74	4.95	18.20	●		
RNGDP3062L	3	1.58	0.19	3.18	8.74	4.95	18.20	●	○	
RNGDP3M200L	3	2.00	0.19	4.09	8.74	4.95	18.20	●		
RNGDP3094R	3	2.39	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
RNGDP3094L	3	2.39	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
RNGDP3M250R	3	2.50	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
RNGDP3M250L	3	2.50	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	○	
RNGDP3M300R	3	3.00	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	●	
RNGDP3M300L	3	3.00	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20	●	●	
RNGDP3125R	3	3.18	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20			●
RNGDP3125L	3	3.18	0.19	6.35	8.74	4.95	18.20			●
RNGDP3189R	3	4.80	0.57	6.35	8.74	4.95	18.20			●
RNGDP3189L	3	4.80	0.57	6.35	8.74	4.95	18.20			●

© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

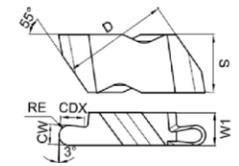
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия RN

RNR

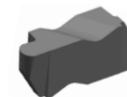
Прецизионные пластины для профильной обработки



Код для заказа	Типо-размер пластины	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		CW ±0.025	RE	CDX	S	W1	D	RST1715	RST1735	RM2125
RNR2M050R	2	1.00	0.50	1.27	5.56	3.81	8.74	●	○	
RNR2M050L	2	1.00	0.50	1.27	5.56	3.81	8.74	●	●	
RNR2M075R	2	1.50	0.75	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
RNR2M075L	2	1.50	0.75	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
RNR2M100R	2	2.00	1.00	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
RNR2M100L	2	2.00	1.00	2.79	5.56	3.81	8.74	●	●	
RNR2M125R	2	2.50	1.25	2.79	5.56	3.81	8.74		○	
RNR3031L	3	1.58	0.79	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	
RNR3M100R	3	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	○
RNR3M100L	3	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	●	●	●
RNR3M150R	3	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
RNR3M150L	3	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
RNR3047L	3	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
RNR3047R	3	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	●
RNR3062R	3	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.10			●
RNR3078L	3	3.96	1.98	3.81	8.74	4.95	16.10	●	●	

© Соответствующие державки указаны на стр. 251-253

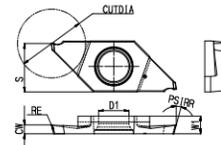
● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия RTS

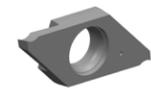
RTSC-U

Пластины для отрезки
(острая режущая кромка)



На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	RAT11715	RAT11725
RTSC3R050N-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	0°	●	○
RTSC3L050N-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3R070N-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3L070N-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3R100N-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3L100N-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3R125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	●
RTSC3L125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3R150N-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3L150N-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	○
RTSC3R200N-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3L200N-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3R050R16-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
RTSC3L050R16-U	0.50	5	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
RTSC3R070R16-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	16°	○	○
RTSC3L070R16-U	0.70	8	0.03	3	8.7	5	16°	○	○
RTSC3R100R16-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●
RTSC3L100R16-U	1.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●
RTSC3R125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	●
RTSC3L125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	○
RTSC3R150R16-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
RTSC3L150R16-U	1.50	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○
RTSC3R200R16-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●
RTSC3L200R16-U	2.00	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○



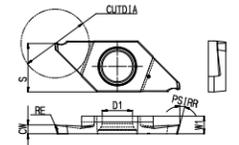
© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

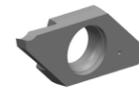
RTSC-U

Пластины для отрезки
(острая режущая кромка)



На рис. показана правая

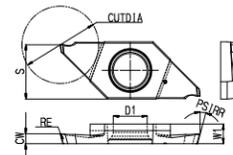
Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	RAT11715	RAT11725
RTSC4R150N-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	●
RTSC4L150N-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	○
RTSC4R200N-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	●
RTSC4L200N-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	○
RTSC4R150R16-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○
RTSC4L150R16-U	1.50	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	●
RTSC4R200R16-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○
RTSC4L200R16-U	2.00	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○



© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

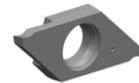
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

RTSC-TПластины для отрезки
(усиленная режущая кромка)

На рис. показана правая

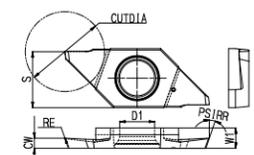
Код для заказа	CW ±0.02	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием	
		CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	RAT1715	RAT1725
RTSC3R100N-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3L100N-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3R150N-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○
RTSC3L150N-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	●
RTSC3R200N-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○
RTSC3L200N-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3R100R16-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●
RTSC3L100R16-T	1.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	●
RTSC3R150R16-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●
RTSC3L150R16-T	1.50	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○
RTSC3R200R16-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	○
RTSC3L200R16-T	2.00	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○
RTSC4R150N-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	0°	●	○
RTSC4L150N-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○
RTSC4R200N-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○
RTSC4L200N-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○
RTSC4R150R16-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	16°	●	○
RTSC4L150R16-T	1.50	16	0.08	4	9.5	5	16°	●	○
RTSC4R200R16-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	●
RTSC4L200R16-T	2.00	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	○



© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

RTSC-NПластины для отрезки
(острая режущая кромка без стружколомающей канавки)

На рис. показана правая

Код для заказа	CW ±0.02	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием	
		CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	RAT1715	RAT1725
RTSC3R050N-N	0.50	5	0	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3L050N-N	0.50	5	0	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3R070N-N	0.70	8	0	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3L070N-N	0.70	8	0	3	8.7	5	0°	●	●
RTSC3R100N-N	1.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	●
RTSC3L100N-N	1.00	12	0	3	8.7	5	0°	●	○
RTSC3R150N-N	1.50	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3L150N-N	1.50	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3R200N-N	2.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3L200N-N	2.00	12	0	3	8.7	5	0°	○	○
RTSC3R050R20-N	0.50	5	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3L050R20-N	0.50	5	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3R070R20-N	0.70	8	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3L070R20-N	0.70	8	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3R100R20-N	1.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3L100R20-N	1.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3R150R20-N	1.50	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3L150R20-N	1.50	12	0	3	8.7	5	20°	○	●
RTSC3R200R20-N	2.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○
RTSC3L200R20-N	2.00	12	0	3	8.7	5	20°	○	○



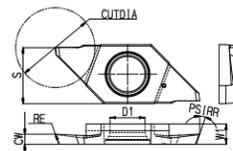
© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

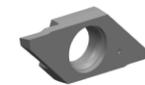
RTSC-N

Пластины для отрезки
(острая режущая кромка без стружколомающей канавки)



На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	RAT11715	RAT11725
RTSC4R150N-N	1.50	16	0	4	9.5	5	0°	○	○
RTSC4L150N-N	1.50	16	0	4	9.5	5	0°	○	○
RTSC4R200N-N	2.00	16	0	4	9.5	5	0°	○	○
RTSC4L200N-N	2.00	16	0	4	9.5	5	0°	○	●
RTSC4R150R20-N	1.50	16	0	4	9.5	5	20°	○	○
RTSC4L150R20-N	1.50	16	0	4	9.5	5	20°	○	○
RTSC4R200R20-N	2.00	16	0	4	9.5	5	20°	○	○
RTSC4L200R20-N	2.00	16	0	4	9.5	5	20°	○	○



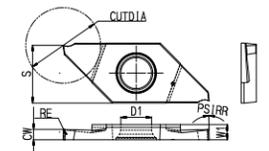
© Соответствующие державки указаны на стр. 254-255

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

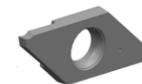
RTSS-U

Пластины для отрезки для противопинделя
(острая режущая кромка)



На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием	
	CW ±0.02	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	RAT11715	RAT11725
RTSSA2R100N-U	1.00	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
RTSSA2L100N-U	1.00	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	●
RTSSA2R150N-U	1.50	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	●
RTSSA2L150N-U	1.50	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	○
RTSSA2R200N-U	2.00	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
RTSSA2L200N-U	2.00	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○
RTSSB2R150N-U	1.50	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	●	○
RTSSB2L150N-U	1.50	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○
RTSSB2R200N-U	2.00	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○
RTSSB2L200N-U	2.00	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○

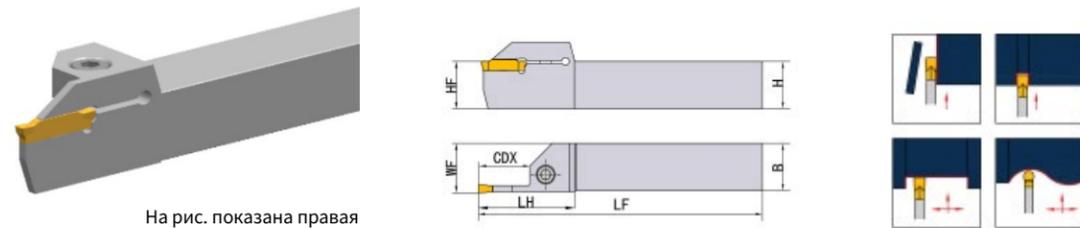


© Соответствующие державки указаны на стр. 256

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для наружной обработки



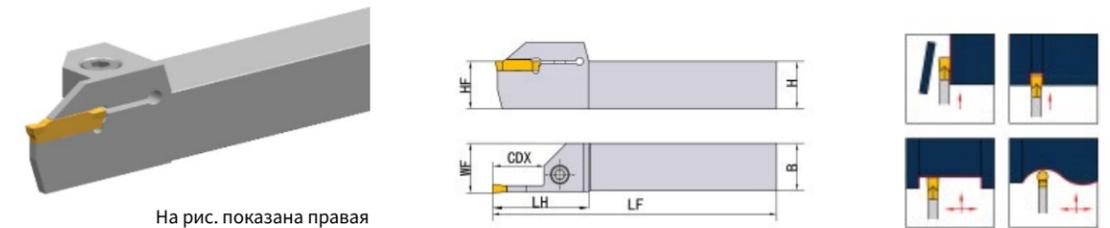
На рис. показана правая

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
RTER/L1616H-B08	B	16	16	8	100	29	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
RTER/L1616H-B15		16	16	15	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	3.5	0.18	●	●
RTER/L2020K-B08		20	20	8	125	29	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
RTER/L2020K-B15		20	20	15	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	3.5	0.36	●	●
RTER/L2525M-B08		25	25	8	150	29	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
RTER/L2525M-B15		25	25	15	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.67	●	●
RTER/L1616H-C08	C	16	16	8	100	29	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
RTER/L1616H-C15		16	16	15	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
RTER/L2020K-C08		20	20	8	125	29	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.36	●	●
RTER/L2020K-C15		20	20	15	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.38	●	●
RTER/L2020K-C17		20	20	17	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.37	●	●
RTER/L2525M-C08		25	25	8	150	29	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.71	●	●
RTER/L2525M-C15	25	25	15	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.68	●	●	
RTER/L1616H-D10	D	16	16	10	100	32	17	SCAM050160H	TH40LH	3.0	0.37	●	●
RTER/L1616H-D20		16	16	20	100	44.8	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
RTER/L2020K-D10		20	20	10	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	3.0	0.37	●	●
RTER/L2020K-D20		20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.35	●	●
RTER/L2525M-D10		25	25	10	150	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
RTER/L2525M-D20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.66	●	●
RTER/L3225P-D20	32	25	20	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.96	●	○	
RTER/L3232P-D20	32	32	20	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.23	●	●	
RTER/L1616H-E10	E	16	16	10	100	32	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.18	●	●
RTER/L1616H-E20		16	16	20	100	44.8	17	SCAM050160H	TH40LH	3.5	0.37	●	●
RTER/L2020K-E10		20	20	10	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	3.5	0.38	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для наружной обработки



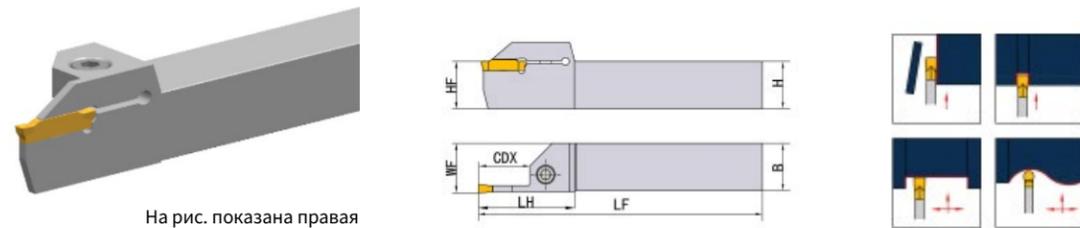
На рис. показана правая

Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
RTER/L2020K-E20	E	20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.35	●	●
RTER/L2525M-E10		25	25	10	150	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.70	●	●
RTER/L2525M-E20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	●	●
RTER/L3225P-E10		32	25	10	170	32	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.22	○	○
RTER/L3225P-E20		32	25	20	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.31	○	○
RTER/L3232P-E10		32	32	10	170	32	33	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.00	●	○
RTER/L3232P-E20	32	32	20	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.95	●	●	
RTER/L1616H-F13	F	16	16	13	100	36.5	17	SCAM050160H	TH40LH	4.0	0.19	●	●
RTER/L1616H-F25		16	16	25	100	47	17	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.17	○	○
RTER/L2020K-F13		20	20	13	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.37	●	●
RTER/L2020K-F25		20	20	25	125	47	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.33	●	●
RTER/L2525M-F13		25	25	13	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.67	●	●
RTER/L2525M-F20		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	○	○
RTER/L2525M-F25	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.65	●	●	
RTER/L3225P-F13	32	25	13	170	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.17	○	○	
RTER/L3225P-F25	32	25	25	170	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.0	1.28	○	○	
RTER/L3232P-F13	32	32	13	170	36.5	33	SCAM060200H	TH50LH	4.0	0.99	●	●	
RTER/L3232P-F25	32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.92	●	●	
RTER/L2020K-G13	G	20	20	13	125	36.5	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.37	●	●
RTER/L2020K-G22		20	20	22	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.35	●	●
RTER/L2525M-G13		25	25	13	150	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.70	●	●
RTER/L2525M-G22		25	25	22	150	44	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.64	●	●
RTER/L2525M-G25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.63	●	●
RTER/L2525M-G32		25	25	32	150	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.13	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая

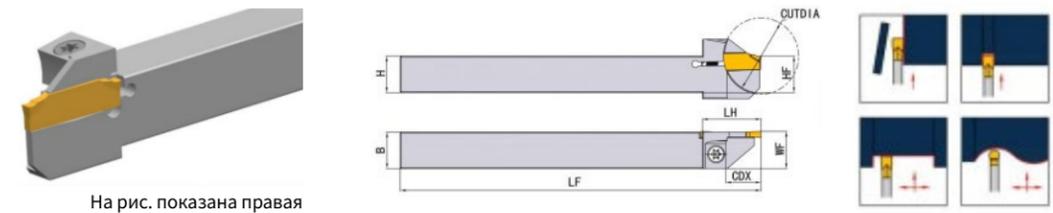
Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие		
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L	
RTER/L3225P-G13	G	32	25	13	170	36.5	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.00	●	○	
RTER/L3225P-G32		32	25	32	170	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.91	●	○	
RTER/L3232P-G13		32	32	13	170	36.5	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.29	●	●	
RTER/L3232P-G25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.20	●	●	
RTER/L3232P-G32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.16	●	●	
RTER/L2525M-H16	H	25	25	16	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.68	●	●	
RTER/L2525M-H25		25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.64	●	●	
RTER/L2525M-H32		25	25	32	150	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.61	●	●	
RTER/L3225P-H16		32	25	16	170	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.00	●	○	
RTER/L3225P-H32		32	25	32	170	54.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.91	●	○	
RTER/L3232P-H16		32	32	16	170	44.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.28	●	●	
RTER/L3232P-H25		32	32	25	170	47	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.20	●	●	
RTER/L3232P-H32		32	32	32	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	4.5	1.15	●	●	
RTER/L2525M-J16		J	25	25	16	150	44.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●
RTER/L2525M-J24			25	25	24	150	54.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.66	●	●
RTER/L2525M-J40	25		25	40	150	62.8	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.60	●	●	
RTER/L3232P-J24	32		32	24	170	54.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.16	●	●	
RTER/L3232P-J32	32		32	32	170	54.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.23	●	●	
RTER/L3232P-J40	32	32	40	170	62.8	33	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.12	●	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для наружной обработки

Для автоматов продольного точения



На рис. показана правая

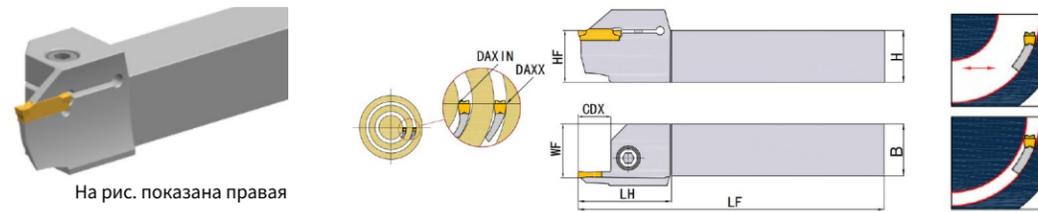
Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие			
		H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	LH					WF	R	L	
RTER/L1212F-BD16-S	B	12	12	8	16	85	19.5	12.45	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●	
RTER/L1212JX-BD16-S		12	12	8	16	120	19.5	12.45	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
RTER/L1212F-BD24-S		12	12	12	24	85	19.5	12.15	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●	
RTER/L1212JX-BD24-S		12	12	12	24	120	19.5	12.15	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
RTER/L1616JX-BD16-S		16	16	8	16	120	19.5	11.90	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.24	●	●	
RTER/L1010F-CD24-S	C	10	10	12	24	85	19.5	10.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.06	●	●	
RTER/L1212F-CD24-S		12	12	12	24	85	19.5	12.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.09	●	●	
RTER/L1212JX-CD24-S		12	12	12	24	120	19.5	12.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
RTER/L1616JX-CD16-S		16	16	8	16	120	24.5	16.00	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
RTER/L1616JX-CD24-S		16	16	12	24	120	24.5	16.00	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
RTER/L1616JX-CD32-S		16	16	16	32	120	24.5	16.20	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.21	●	●	
RTER/L2020K-CD34-S		20	20	17	34	125	32.5	20.20	SCAM050160H ^①	TH40LH ^②	4.0	0.36	○	●	
RTER/L1212F-DD24-S		D	12	12	12	24	85	19.5	12.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	○	○
RTER/L1212JX-DD24-S			12	12	12	24	120	19.5	12.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●
RTER/L1616JX-DD32-S			16	16	16	32	120	24.5	16.25	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●
RTER/L1212JX-ED24-S	E	12	12	12	24	120	19.5	12.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.13	●	●	
RTER/L1616JX-ED16-S		16	16	8	16	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
RTER/L1616JX-ED32-S		16	16	16	32	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
RTER/L1616JX-ED34-S		16	16	17	34	120	24.5	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	●	●	
RTER/L1616JX-ED38-S		16	16	19	38	120	29	16.30	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.22	○	○	
RTER/L2012JX-ED42-S		20	12	21	42	120	31	16.30	SI60M050160-07214H	TT20PH	3.5	0.20	○	○	
RTER/L2020JX-ED42-S		20	20	21	42	120	31	12.30	SI60M050160-07214H	TT20PH	3.5	0.20	●	●	

① Винт с внутренним шестигранником
② L-образный ключ

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для торцевых канавок прямые

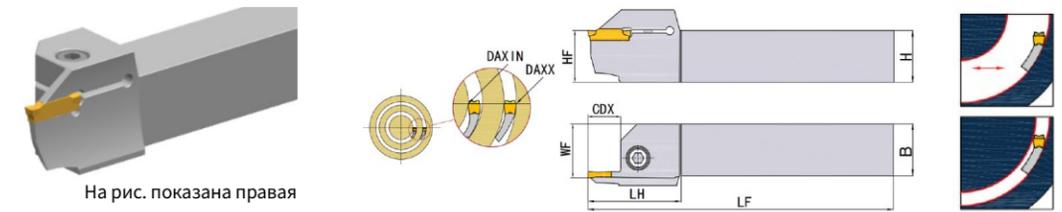


Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)									Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF	R					L	
RTFR/L2020K-E12-D38	E	20	20	12	38	48	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●	
RTFR/L2020K-E12-D42		20	20	12	42	60	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●	
RTFR/L2020K-E12-D54		20	20	12	54	75	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.38	●	●	
RTFR/L2020K-E12-D67		20	20	12	67	100	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○	
RTFR/L2020K-E12-D90		20	20	12	90	130	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	●	○	
RTFR/L2020K-E12-D130		20	20	12	130	300	125	32	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.37	○	○	
RTFR/L2525M-E18-D38		25	25	18	38	48	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
RTFR/L2525M-E18-D42		25	25	18	42	60	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
RTFR/L2525M-E18-D54		25	25	18	54	75	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
RTFR/L2525M-E18-D67		25	25	18	67	100	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.68	●	●	
RTFR/L2525M-E18-D90		25	25	18	90	130	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.67	●	●	
RTFR/L2525M-E18-D130		25	25	18	130	300	150	40	26	SCAM060200H	TH50LH	5.0	0.67	●	●	
RTFR/L2020K-F12-D40		F	20	20	12	40	60	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.39	●	●
RTFR/L2020K-F12-D52			20	20	12	52	72	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	●	●
RTFR/L2020K-F12-D64			20	20	12	64	100	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○
RTFR/L2020K-F12-D92	20		20	12	92	140	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	4.5	0.38	○	○	
RTFR/L2020K-F12-D132	20		20	12	132	230	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	5.0	0.38	○	○	
RTFR/L2020K-F12-D220	20		20	12	220	500	125	34	21	SCAM050200H	TH40LH	5.0	0.38	○	○	
RTFR/L2525M-F12-D40	25		25	12	40	60	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●	
RTFR/L2525M-F12-D52	25		25	12	52	72	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-F12-D64	25		25	12	64	100	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-F12-D92	25		25	12	92	140	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-F12-D132	25		25	12	132	230	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-F12-D220	25		25	12	220	500	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.69	●	●	
RTFR/L2525M-F12-D300	25		25	12	300	1100	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.69	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для торцевых канавок прямые

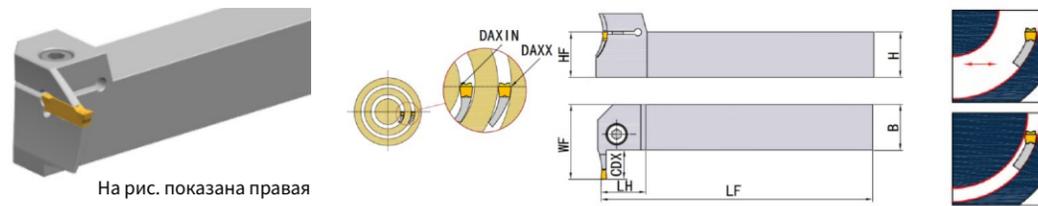


Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)									Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF	R					L	
RTFR/L2525M-G12-D40	G	25	25	12	40	70	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●	
RTFR/L2525M-G12-D60		25	25	12	60	95	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●	
RTFR/L2525M-G12-D85		25	25	12	85	130	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-G12-D120		25	25	12	120	180	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-G12-D175		25	25	12	175	500	150	34	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-H12-D40	H	25	25	12	40	70	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●	
RTFR/L2525M-H12-D58		25	25	12	58	100	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.71	●	●	
RTFR/L2525M-H12-D88		25	25	12	88	180	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-H12-D168		25	25	12	168	400	150	35	26	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-J15-D75	J	25	25	15	75	115	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-J15-D110		25	25	15	110	150	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.70	●	●	
RTFR/L2525M-J15-D140		25	25	15	140	1100	150	39	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.69	●	●	
RTFR/L2525M-J24-D50		25	25	24	50	80	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.69	●	●	
RTFR/L2525M-J24-D75		25	25	24	75	115	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●	
RTFR/L2525M-J24-D110		25	25	24	110	150	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.68	●	●	
RTFR/L2525M-J24-D140		25	25	24	140	1100	150	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.67	●	●	
RTFR/L3225P-J24-D110		32	25	24	110	150	170	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.98	○	○	
RTFR/L3225P-J24-D140	32	25	24	140	540	170	55	26	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.24	●	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для торцевых канавок перпендикулярные

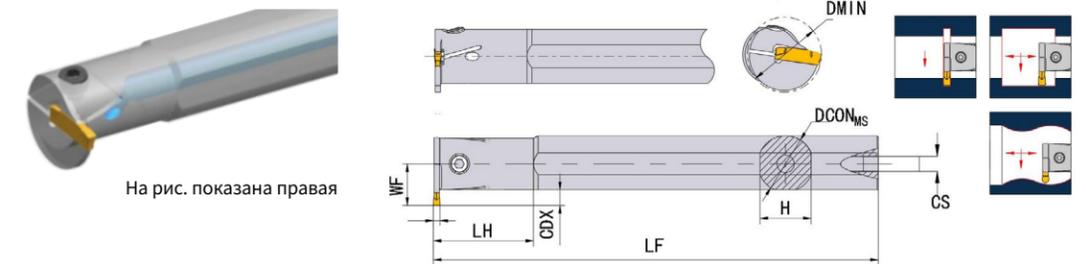


Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	LH	WF					R	L
RTFPR/L2525M-E09-D70	E	25	25	9	70	100	150	24	35.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	○
RTFPR/L2525M-E09-D110		25	25	9	110	170	150	24	35.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	●
RTFPR/L2525M-F12-D40	F	25	25	12	40	60	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
RTFPR/L2525M-F12-D52		25	25	12	52	72	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
RTFPR/L2525M-F12-D64		25	25	12	64	100	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
RTFPR/L2525M-F12-D92		25	25	12	92	140	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.77	●	●
RTFPR/L2525M-F12-D132		25	25	12	132	230	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
RTFPR/L2525M-F12-D220		25	25	12	220	500	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
RTFPR/L2525M-F12-D300		25	25	12	300	1100	150	24	38.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.76	●	○
RTFPR/L2525M-G15-D70		G	25	25	15	70	100	150	24	41.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.79	●
RTFPR/L2525M-G15-D110	25		25	15	110	170	150	24	41.5	SCAM060200H	TH50LH	5.5	0.78	●	○
RTFPR/L2525M-H18-D168	H	25	25	18	168	400	150	32	44.5	SCAM060200H	TH50LH	6.0	0.78	●	○
RTFPR/L2525M-J20-D50	J	25	25	20	50	80	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.79	●	○
RTFPR/L2525M-J20-D75		25	25	20	75	115	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.78	●	○
RTFPR/L2525M-J20-D110		25	25	20	110	150	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.78	●	○
RTFPR/L2525M-J20-D140		25	25	20	140	630	150	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	0.76	●	○
RTFPR/L3225P-J20-D110		32	25	20	110	150	170	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.12	●	○
RTFPR/L3225P-J20-D140		32	25	20	140	630	170	32	46.5	SCAM080260H	TH60LH	7.0	1.10	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для внутренней обработки



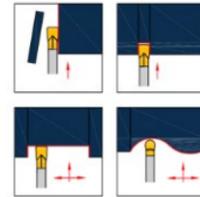
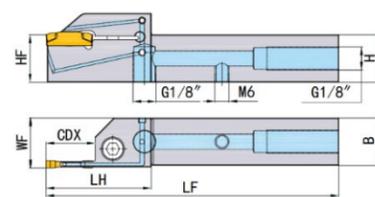
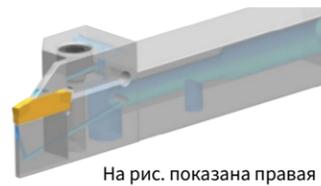
Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	LH	H	R					L	
RTIR/L3220Q-B05	B	32	20	5	15.0	180	30	18	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	3.5	0.37	●	●	
RTIR/L3220Q-C06	C	32	20	6	16.0	180	30	18	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	3.5	0.37	●	●	
RTIR/L3225R-C06		32	25	6	18.5	200	35	23	SCAM040160H	TH30LH	3.5	0.65	●	●	
RTIR/L4032S-C09	E	40	32	9	25.0	250	45	30	SCAM040160H	TH30LH	4.0	1.40	●	●	
RTIR/L3220Q-E06		32	20	6	16.0	180	30	18	SI60M040140-05718H ^①	TT15PH ^②	4.0	0.37	●	●	
RTIR/L3225R-E09		32	25	9	21.5	200	35	23	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.64	●	●	
RTIR/L4032S-E09		40	32	9	25.0	250	45	30	SCAM050160H	TH40LH	4.5	1.40	●	●	
RTIR/L5040T-E12	F	50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM050200H	TH40LH	4.5	2.61	●	●	
RTIR/L3225R-F09		32	25	9	21.5	200	35	23	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.63	●	●	
RTIR/L4032S-F10		40	32	10	26.0	250	45	30	SCAM060160H	TH50LH	5.0	1.39	●	●	
RTIR/L5040T-F12	G	50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM060200H	TH50LH	5.0	2.61	●	●	
RTIR/L6050U-F13		60	50	13	38.0	350	65	48	SCAM060250H	TH50LH	5.0	4.93	●	●	
RTIR/L3225R-G09	H	32	25	9	21.5	200	35	23	SCAM050160H	TH40LH	4.5	0.64	●	●	
RTIR/L4032S-G11		40	32	11	27.0	250	45	30	SCAM060160H	TH50LH	5.0	1.38	●	●	
RTIR/L5040T-G12		50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM060200H	TH50LH	5.5	2.61	●	●	
RTIR/L6050U-G13	H	60	50	13	38.0	350	65	48	SCAM060250H	TH50LH	5.5	4.93	●	●	
RTIR/L5040T-H12		50	40	12	32.0	300	55	38	SCAM060200H	TH50LH	5.5	2.61	●	●	
RTIR/L6050U-H13	60	50	13	38.0	350	65	48	SCAM060250H	TH50LH	5.5	4.93	●	●		

① Винт с звездообразным шлицем
② Флажковый ключ

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для наружной обработки с внутренним подводом СОЖ высокого давления



Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	LF	LH	WF					R	L
RTER/L2020K-E20-C	E	20	20	20	125	44.8	21	SCAM050200H	TH40LH	4.0	0.32	●	●
RTER/L2525M-E20-C		25	25	20	150	44.8	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.61	●	●
RTER/L2525M-F25-C	F	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.59	●	●
RTER/L2525M-G25-C	G	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.59	●	●
RTER/L2525M-H25-C	H	25	25	25	150	47	26	SCAM060200H	TH50LH	4.5	0.60	●	●
RTER/L3232P-J24-C	J	32	32	24	170	54.8	33	SCAM060200H	TH50LH	7.0	1.19	●	●

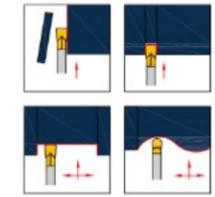
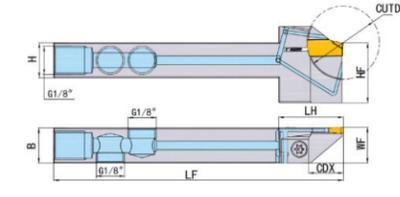
Рекомендуемое максимальное давление СОЖ 150 бар

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RT

Державки для наружной обработки с внутренним подводом СОЖ высокого давления

Для автоматов продольного точения



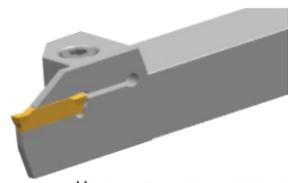
Код для заказа	Размерный код	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Рекомендуемый момент затяжки винта (Н·м)	Вес (кг)	Наличие	
		H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	LH	WF					R	L
RTER/L1212H-CD24-SC	C	12	12	12	24	100	22.5	12.2	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.10	●	●
RTER/L1616H-CD32-SC		16	16	16	32	100	26.5	16.2	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.17	●	●
RTER/L1212H-ED24-SC	E	12	12	12	24	100	22.5	12.3	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.10	●	●
RTER/L1616H-ED32-SC		16	16	16	32	100	26.5	16.3	SI60M040160-05718H	TT15PH	3.0	0.17	●	●

Рекомендуемое максимальное давление СОЖ 150 бар

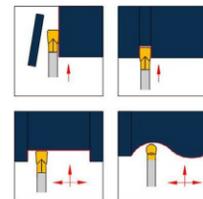
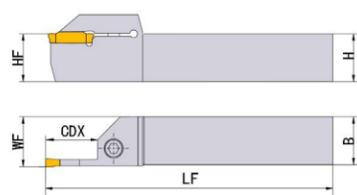
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RK

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая

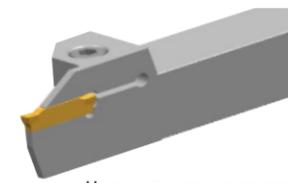


Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие		
	H=HF	B	CDX	LF	WF					R	L	
RKER/L1616-2T14	16	16	14	100	17	DRK20...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●	
RKER/L2020-2T14	20	20	14	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●	
RKER/L2525-2T14	25	25	14	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●	
RKER/L1616-2.5T16	16	16	16	100	17	DRK25...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○	
RKER/L2020-2.5T16	20	20	16	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●	
RKER/L2525-2.5T16	25	25	16	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●	
RKER/L1616-3T10	16	16	10	100	17	DRK30...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○	
RKER/L1616-3T18	16	16	18	100	17		SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●	
RKER/L2020-3T10	20	20	10	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●	
RKER/L2020-3T18	20	20	18	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●	
RKER/L2525-3T10	25	25	10	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●	
RKER/L2525-3T18	25	25	18	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●	
RKER/L3225-3T18	32	25	18	170	26		SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●	
RKER/L3232-3T18	32	32	18	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●	
RKER/L2020-4T10	20	20	10	125	21		DRK40...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
RKER/L2020-4T18	20	20	18	125	21			SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
RKER/L2525-4T10	25	25	10	150	26	SCAM060250H		TH50LH	0.74	●	●	
RKER/L2525-4T18	25	25	18	150	26	SCAM060250H		TH50LH	0.74	●	●	
RKER/L3225-4T18	32	25	18	170	26	SCAM060250H		TH50LH	1.07	●	●	
RKER/L3232-4T18	32	32	18	170	33	SCAM060250H		TH50LH	1.37	●	●	
RKER/L2020-5T15	20	20	15	125	21	DRK50...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	○	○	
RKER/L2020-5T23	20	20	23	125	21		SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●	
RKER/L2525-5T15	25	25	15	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●	
RKER/L2525-5T23	25	25	23	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●	

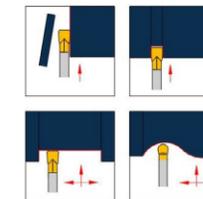
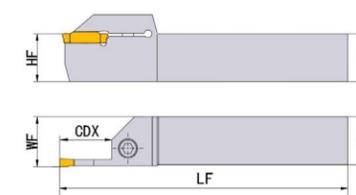
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RK

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая

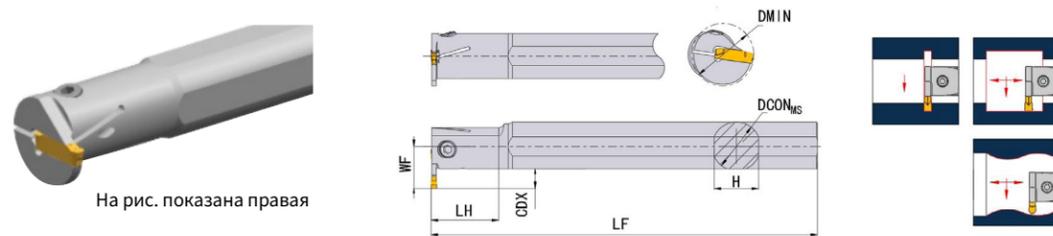


Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF					R	L
RKER/L3225-5T23	32	25	23	170	26	DRK50...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
RKER/L3232-5T15	32	32	15	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
RKER/L3232-5T23	32	32	23	170	33		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
RKER/L2020-6T23	20	20	23	125	21	DRK60...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	○
RKER/L2525-6T15	25	25	15	150	26		SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
RKER/L2525-6T23	25	25	23	150	26		SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
RKER/L3225-6T23	32	25	23	170	26		SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
RKER/L3232-6T23	32	32	23	170	33		SCAM050200H	TH50LH	1.37	●	●
RKER/L2525-8T15	25	25	15	150	26.5		DRK80...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	○
RKER/L2525-8T28	25	25	28	150	26.5	SCAM060250H		TH50LH	0.74	●	○
RKER/L3232-8T28	32	32	28	170	33.5	SCAM060250H		TH50LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RK

Державки для внутренней обработки



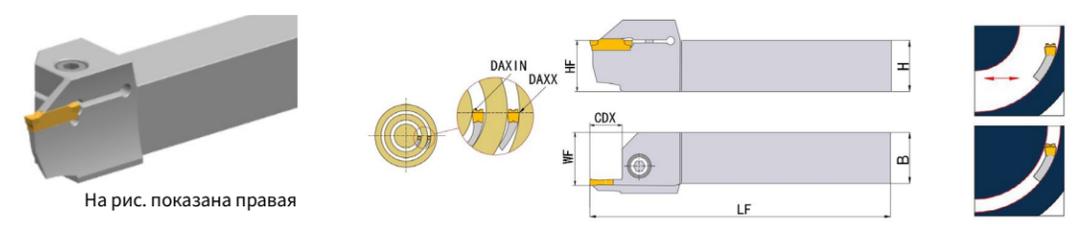
На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	LH	H					R	L
RKIR/L2016-2T04	20	16	4	12	125	35	15	DRK20...	SCAM040100H	TH30LH	0.20	●	●
RKIR/L2520-2T05	25	20	5	14.5	150	45	18		SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
RKIR/L2925-2T05	29	25	5	17	200	45	23	DRK25...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
RKIR/L2520-2.5T05	25	20	5	14.5	150	45	18		SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	○
RKIR/L2925-2.5T05	29	25	5	17	200	45	23	DRK30...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
RKIR/L2520-3T06	25	20	6	15.5	150	45	18		SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
RKIR/L3125-3T06	31	25	6	18.5	200	45	23	DRK30...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
RKIR/L3732-3T06	37	32	6	21.5	250	65	30		SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
RKIR/L2520-4T06	25	20	6	15.5	150	45	18	DRK40...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
RKIR/L3125-4T06	31	25	6	18.5	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
RKIR/L3732-4T06	37	32	6	21.5	250	65	30	DRK50...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
RKIR/L3125-5T08	31	25	8	19.5	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
RKIR/L3732-5T08	37	32	8	21.5	250	65	30	DRK60...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
RKIR/L3125-6T08	31	25	8	19.5	200	45	23		SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	○
RKIR/L3732-6T08	37	32	8	21.5	250	65	30	DRK60...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
RKIR/L3732-8T10	37	32	10	23.4	250	65	30		DRK80...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	○
RKIR/L4540-8T10	45	40	10	27.2	300	70	37	SCAM050200H		TH40LH	2.96	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RK

Державки для торцевых канавок прямые



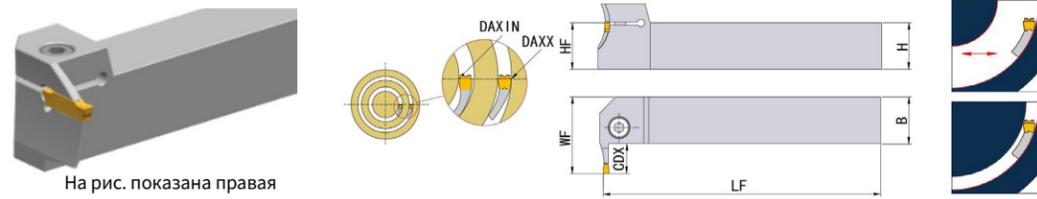
На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	WF					R	L
RKFR/L2525-2T12D75	25	25	12	75	100	150	26	DRK20...	SCAM060200H	TH50LH	0.72	○	○
RKFR/L2525-2T12D90	25	25	12	90	150	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
RKFR/L2525-3T15D68	25	25	15	68	100	150	26	DRK30...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2525-3T15D90	25	25	15	90	160	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2020-4T15D62	20	20	15	62	120	150	26	DRK40...	SCAM050160H	TH40LH	0.39	○	●
RKFR/L2525-4T15D62	25	25	15	62	120	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2525-4T15D112	25	25	15	112	200	150	26	DRK40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2525-4T25D62	25	25	25	62	120	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
RKFR/L2525-5T10D150	25	25	10	150	300	150	26	DRK50...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2525-5T25D68	25	25	25	68	95	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2525-5T25D85	25	25	25	85	130	150	26	DRK60...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2525-6T25D68	25	25	25	68	100	150	26		SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○
RKFR/L2525-6T25D88	25	25	25	88	180	150	26	DRK60...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFR/L2525-8T25D45	25	25	25	45	80	150	26		DRK80...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RK

Державки для торцевых канавок перпендикулярные



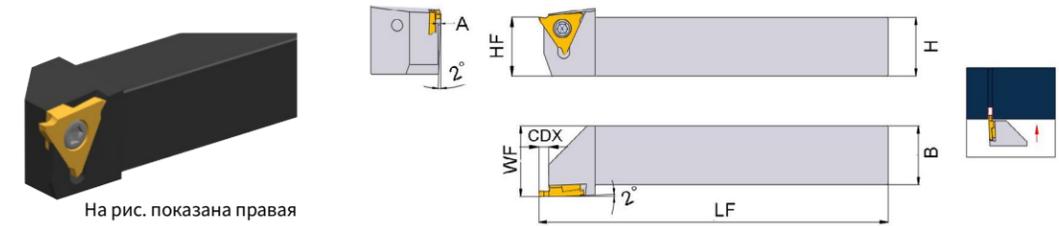
На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	DAXIN	DAXX	LF	WF					R	L
RKFPR/L2525-4T15D60	25	25	15	60	120	150	41	DRK40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
RKFPR/L2525-4T15D112	25	25	15	112	200	150	41					●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RB

Державки для наружной обработки



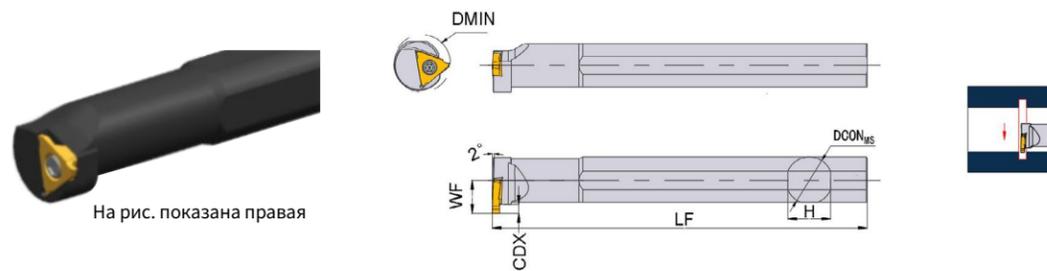
На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	LF	WF	A	R					L	
RBPR/L2020K3	20	20	2.5	125	25	—	RB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.39	●	●	
RBPR/L2525M3	25	25	2.5	150	30	—	RB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.74	●	●	
RBPR/L2020K415	20	20	4.0	125	25	1.0	RB4...(1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	●	●	
RBPR/L2525M415	25	25	4.0	150	30	1.0	RB4...(1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.74	●	●	
RBPR/L2020K425	20	20	4.5	125	25	2.0	RB4...(2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	●	○	
RBPR/L2525M425	25	25	4.5	150	30	2.0	RB4...(2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.74	●	○	
RBPR/L2020K435	20	20	5.5	125	25	3.0	RB4...(3.3 ≤ W < 4.3)	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.39	○	○	
RBPR/L2525M435	25	25	5.5	150	30	3.0	RB4...(3.3 ≤ W < 4.3)	SI60M050120-07217 H	TT20PH	0.74	●	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RB

Державки для расточной обработки



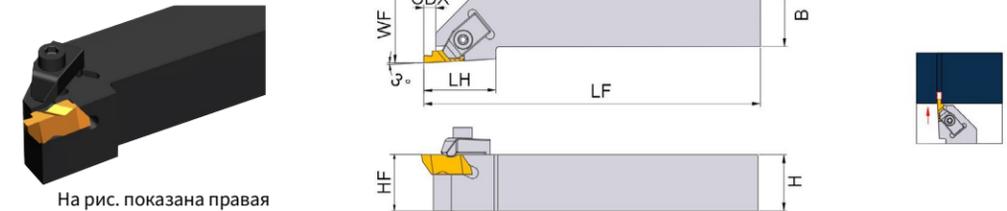
На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	CDX	WF	LF	H					R	L
RBIR/L2620Q3	26	20	3	13	180	18	RB3...	SI60M035120-05316H	TT15PH	0.44	●	●
RBIR/L3525R4	35	25	4.5	17.5	200	23	RB4...	SI60M050120-07217H	TT20PH	0.77	●	●

При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках. ● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RN

Державки для наружной обработки
прямое крепление пластин



На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H=HF	B	CDX	LF	WF	LH						
RNSR1616H2	16	16	3.5	100	20	19	RN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●
RNSR2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
RNSR2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.74	○
RNSL1616H2	16	16	3.5	100	20	19	RN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.20	○
RNSL2020K2	20	20	3.5	125	25	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
RNSL2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.74	○
RNSR2020K3	20	20	5.3	125	25	32	RN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●
RNSR2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.74	●
RNSL2020K3	20	20	5.3	125	25	32		RN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39
RNSL2525M3	25	25	5.3	150	32	32	SCAM050200H		CAN03LH	TH40LH	0.74	●

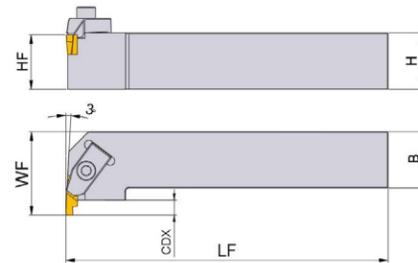
При использовании державки совместно с пластинами RNGDP, размер CDX зависит от характеристик пластин. ● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RN

Державки для наружной обработки
перпендикулярное крепление пластин



На рис. показана правая



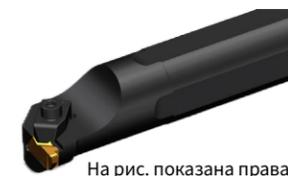
Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H=HF	B	CDX	LF	WF						
RNER2020K2	20	20	3.5	125	25	RN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
RNER2525M2	25	25	3.5	150	32		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.39	○
RNEL2020K2	20	20	3.5	125	25	RN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
RNEL2525M2	25	25	3.5	150	32		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.39	○
RNER2525M3	25	25	5.3	150	32	RN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
RNEL2525M3	25	25	5.3	150	32	RN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	○

① При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.
② При использовании державки совместно с пластинами RNGDP, размер CDX зависит от характеристик пластин.

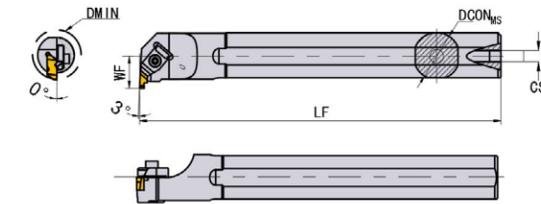
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RN

Державки для внутренней обработки



На рис. показана правая



Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	DMIN	DCON _{MS}	WF	LF	CS						
RNAR20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	RN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○
RNAR25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.77	○
RNAL20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	RN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.44	●
RNAL25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.77	○
RNAR25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	RN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○
RNAL25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	RN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.77	○

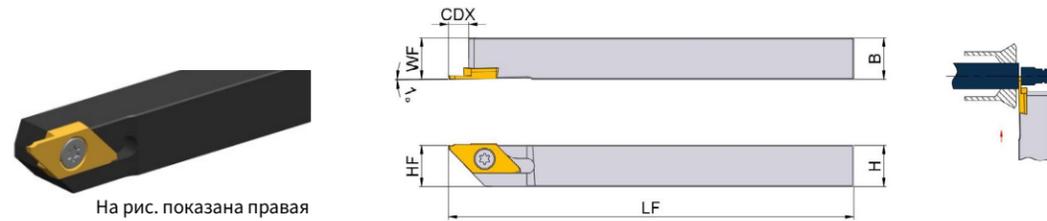
① При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.
② При использовании державки совместно с пластинами RNGDP, размер CDX зависит от характеристик пластин.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

Державки для наружной обработки

Для автоматов продольного точения



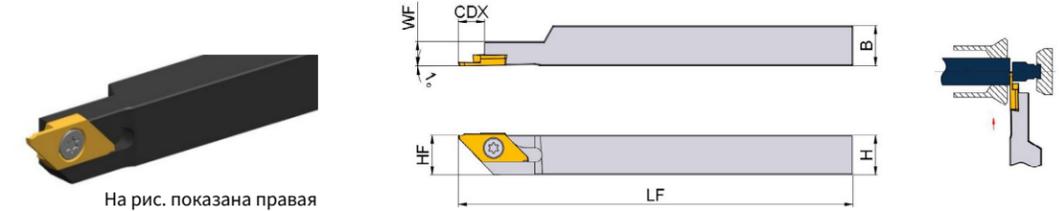
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
RTSR/L1010JK3	10	10	6	12	120	10	RTSC3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK3	12	12	6	12	120	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
RTSR/L1616JK3	16	16	6	12	120	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
RTSR/L2020JK3	20	20	6	12	120	20	RTSC4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
RTSR/L1010JK4	10	10	8	16	120	10		SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK4	12	12	8	16	120	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
RTSR/L1616JK4	16	16	8	16	120	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
RTSR/L2020JK4	20	20	8	16	120	20	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

Державки для наружной обработки

Для противопинделей автоматов продольного точения



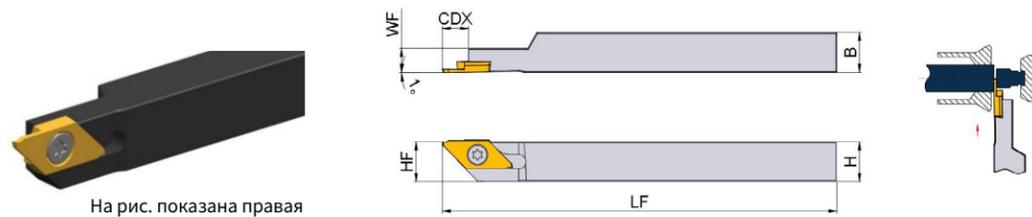
Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
RTSR/L1010JK3-RS	10	10	6	12	120	7.2	RTSC3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK3-RS	12	12	6	12	120	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
RTSR/L1010JK4-RS	10	10	8	16	120	7.2	RTSC4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK4-RS	12	12	8	16	120	7.2		SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RTS

Державки для наружной обработки

Для противопинделей автоматов продольного точения (для тонкого типа пластин)



Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	WF					R	L
RTSSR/L1010JKA2-RS	10	10	6	12	120	5	RTSSA2R/L**	SSAM040046Q	TT10PQ	0.09	●	●
RTSSR/L1212JKA2-RS	12	12	6	12	120	5					●	●
RTSSR/L1010JKB2-RS	10	10	8	16	120	5	RTSSB2R/L**	SSAM040046Q	TT10PQ	0.09	●	●
RTSSR/L1212JKB2-RS	12	12	8	16	120	5					●	●

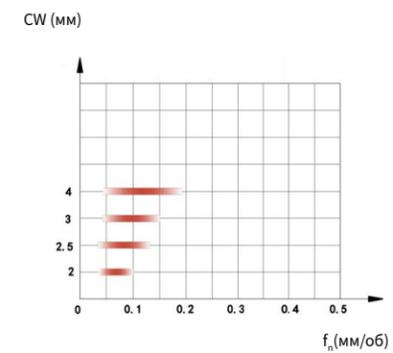
● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания

Серия RT

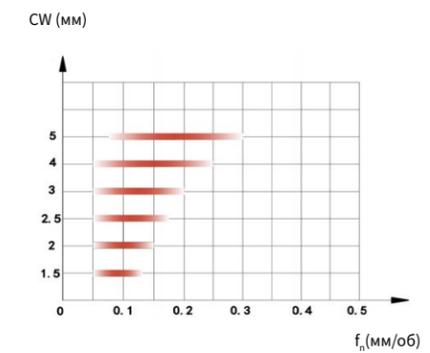
RT-CF

○ Радиальная подача



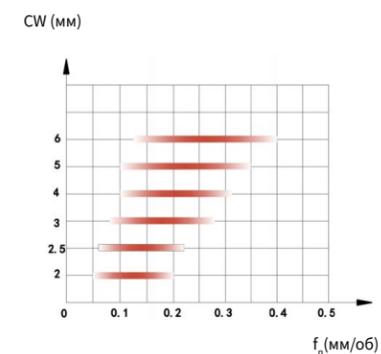
RT-CM

○ Радиальная подача



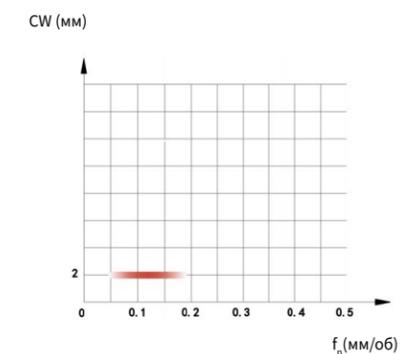
RT-CR

○ Радиальная подача



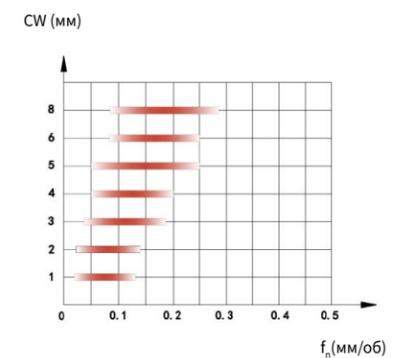
RT-CO

○ Радиальная подача

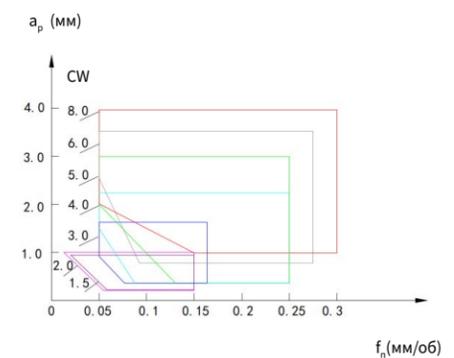


RT-GF

○ Радиальная подача



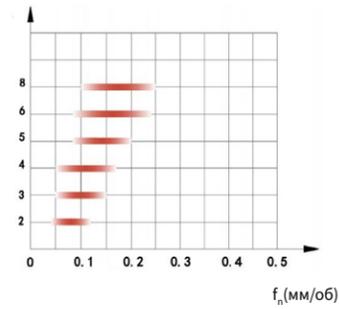
○ Осевая подача



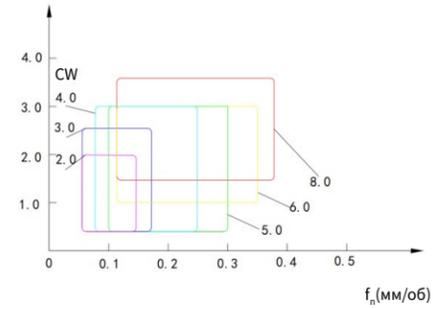
Рекомендуемые параметры резания Серия RT

RT-GM

⊙ Радиальная подача
CW (мм)

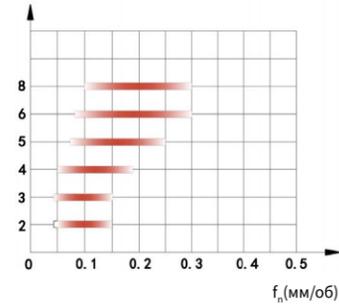


⊙ Осевая подача
ap (мм)

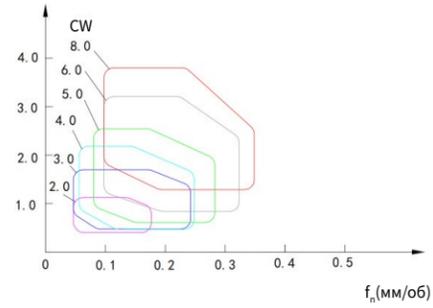


RT-TF

⊙ Радиальная подача
CW (мм)

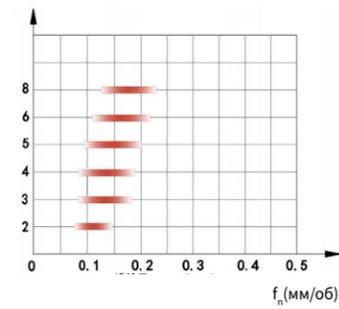


⊙ Осевая подача
ap (мм)

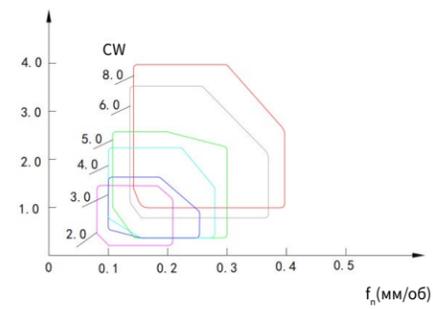


RT-TM

⊙ Радиальная подача
CW (мм)



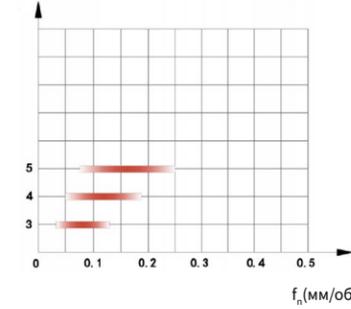
⊙ Осевая подача
ap (мм)



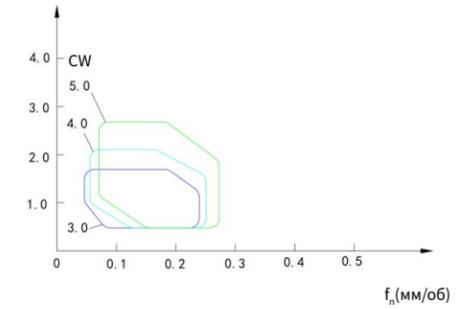
Рекомендуемые параметры резания Серия RT

RT-TO

⊙ Радиальная подача
CW (мм)

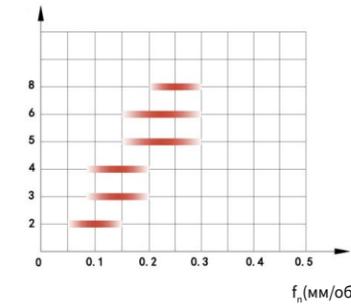


⊙ Осевая подача
ap (мм)

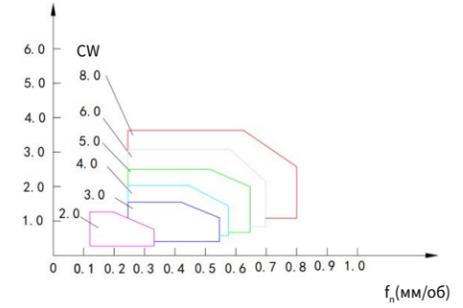


RT-RM

⊙ Радиальная подача
CW (мм)

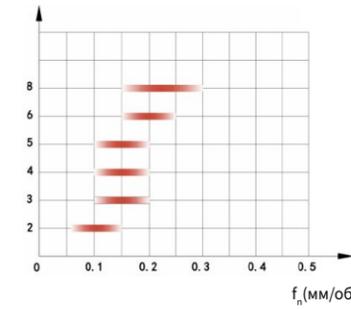


⊙ Осевая подача
ap (мм)

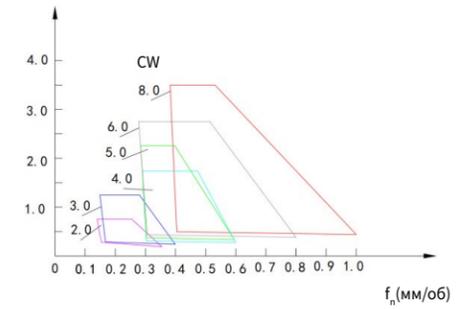


RT-RO

⊙ Радиальная подача
CW (мм)



⊙ Осевая подача
ap (мм)

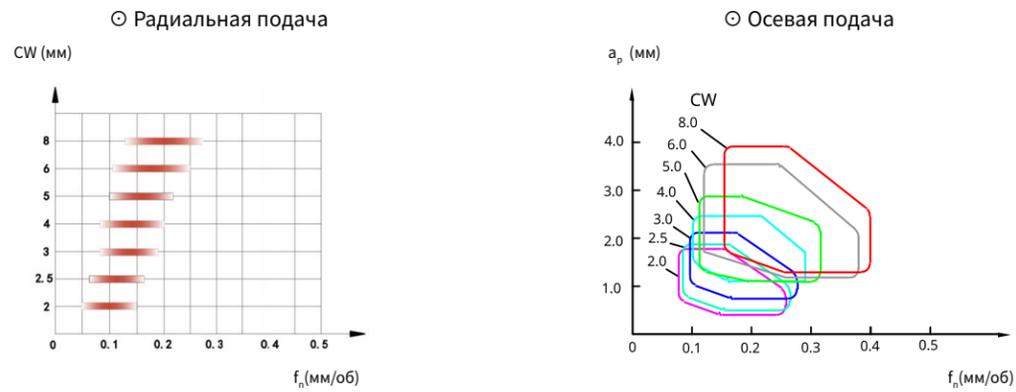


Инструменты для отрезки и обработки канавок

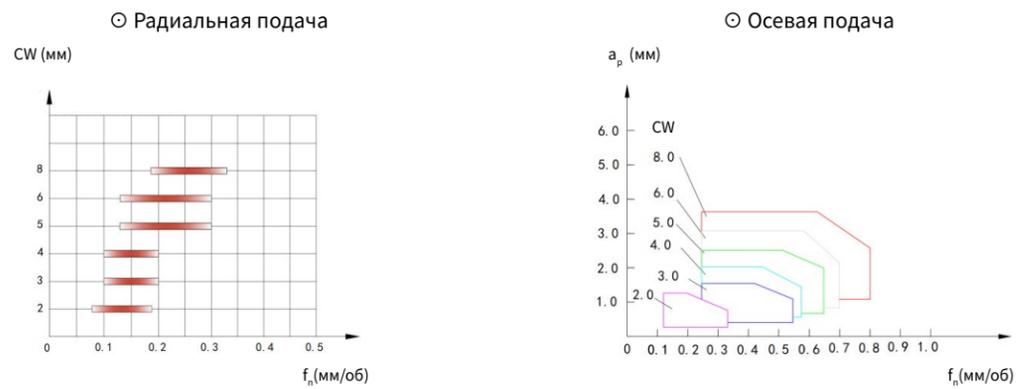
Инструменты для отрезки и обработки канавок

Рекомендуемые параметры резания Серия RK

RK-TM



RK-RM



Рекомендуемые параметры резания

Серия RB

ISO	Материал заготовки	f _n (мм/об)				
		CW (мм)				
		0.33-1.0	1.0-2.0	2.5-3.0	3.3-4.0	4.0-4.3
P	Углеродистая сталь	①,0.03~0.08	①,0.04~0.09 ②,0.04~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10
	Легированная сталь	①,0.03~0.07	①,0.04~0.08 ②,0.04~0.08	①,0.05~0.09 ②,0.05~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10
M	Нержавеющая сталь	①,0.03~0.07	①,0.04~0.08 ②,0.04~0.08	①,0.05~0.09 ②,0.05~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10
K	Чугун	①,0.03~0.08	①,0.04~0.09 ②,0.04~0.09	①,0.05~0.10 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10	①,0.05~0.12 ②,0.05~0.10

① Радиальная подача ② Осевая подача

Серия RN

CW (мм)	f _n (мм/об)
0.50-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.80	0.14 (0.05-0.25)

Серия RTS

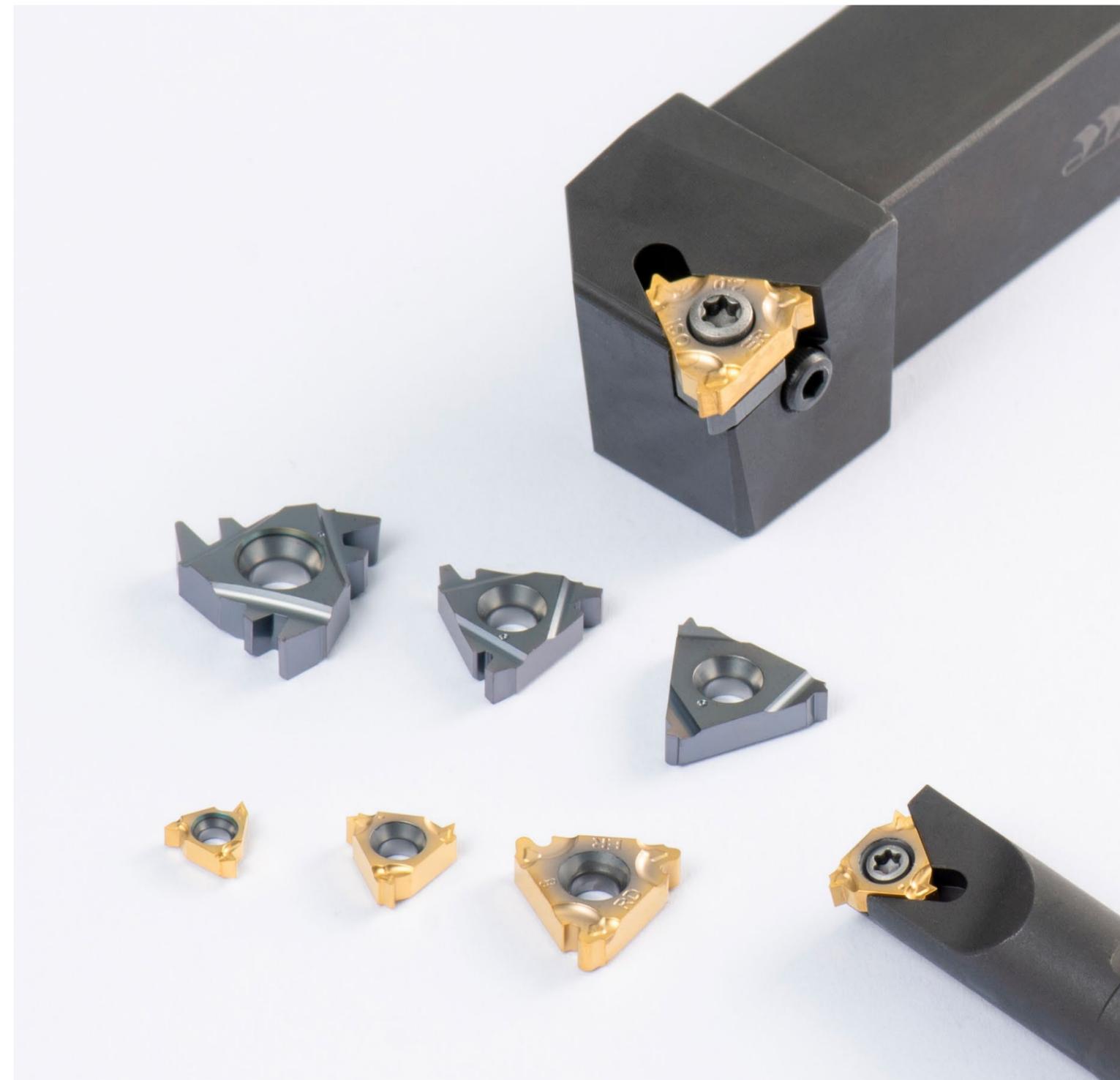
ISO	Материал заготовки	Твердость (HВ)	Серия	f _n (мм/об)
P	Сталь	≤300	RTSC	0.02(0.01-0.03)
			RTSS	0.02(0.01-0.03)
M	Нержавеющая сталь	≤300	RTSC	0.015(0.01-0.02)
			RTSS	0.015(0.01-0.02)

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (HB)	Скорость резания, Vc (м/мин)									
			RM2130	RP2125	RP1120	RA2430	RA3430	RAT1725	RAT1715	RST1735	RK1115	RST1715
P	Углеродистая сталь	80–250	100 (60-165)	120 (80-220)	140 (100-250)	110 (70-180)	110 (70-180)	100 (60-160)	105 (70-170)	115 (80-190)	150 (110-260)	120 (90-200)
	Низколегированная сталь	140–260	95 (45-155)	110 (60-180)	130 (80-230)	105 (50-165)	105 (50-165)	95 (45-150)	100 (55-160)	110 (60-170)	140 (90-240)	115 (70-185)
	Высоколегированная сталь	180–300	90 (45-145)	110 (60-180)	120 (80-220)	100 (50-150)	100 (50-150)	90 (45-140)	95 (50-150)	105 (60-160)	130 (80-230)	110 (65-170)
	Литая сталь	180–300	80 (40-125)	110 (60-180)	110 (45-180)	90 (40-130)	90 (40-130)	80 (40-120)	85 (40-120)	95 (40-150)	115 (50-190)	100 (40-150)
M	Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	150–270				100 (50-150)	100 (50-150)	90 (45-130)	95 (50-110)	105 (60-160)		110 (65-170)
	Нержавеющая сталь (аустенитная)	150–270				105 (50-165)	105 (50-165)	95 (45-140)	100 (50-165)	110 (60-165)		115 (70-180)
K	Ковкий чугун	150–230			130 (95-230)	105 (65-175)	105 (65-175)			110 (75-185)	140 (100-240)	115 (85-195)
	Серый чугун	150–230			120 (95-215)	100 (55-160)	100 (55-160)			105 (65-165)	130 (100-230)	110 (75-180)
	Чугун с шаровидным графитом	160–260			110 (70-210)	95 (45-145)	95 (45-145)			100 (55-155)	120 (70-220)	105 (60-165)
S	Жаропрочные сплавы	130–400				30 (15-60)	30 (15-60)			35 (15-60)		40 (30-70)
	Титановые сплавы	130–400				30 (20-60)	30 (20-60)			35 (20-60)		40 (35-70)

H

Инструмент для нарезания резьбы



Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы

16 E R 1.50 ISO - RT

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Типоразмер пластины		② Вид резьбы	③ Исполнение пластины	④ Шаг резьбы		
Обозначение	IC(мм)			Полнопрофильная резьба		
08	5	E = Наружная резьба	R = Правое	мм	TPI	
11	6.35	I = Внутренняя резьба	L = Левое	0.35-5.0	72-5	
16	9.525	□ = Универсальное исполнение	□ = Универсальное	Диапазон шагов неполнопрофильной резьбы		
22	12.7			Обозначение	мм	TPI
27	15.875			A	0.5-1.5	48-16
				AG	0.5-3.0	48-8
				G	1.75-3.0	14-8
				N	3.5-5.0	7-5

⑤ Профиль резьбы		⑥ Дополнительная информация
60 = Неполный профиль 60°	ACME = Американская трапецидальная резьба	
55 = Неполный профиль 55°	STACME = Американская укороченная трапецидальная резьба	
ISO = Метрическая резьба по ISO	ABUT = Американская упорная резьба	
UN = Американская унифицированная резьба	VBUT = Британская упорная резьба	
W = Британская резьба Витворта	SAGE = Метрическая упорная резьба	
NPT = Американская трубная коническая резьба	API = Стандартная резьба API	
NPTF = Американская трубная коническая резьба с сухим уплотнением	BUT = Упорная резьба API для обсадных труб	
BSPT = Британская трубная коническая резьба	APIRD = Круглая резьба API для обсадных труб и насосно-компрессорных труб	
RD = Круглая резьба по DIN405	MJ = Метрическая аэрокосмическая резьба	
RD20400 = Круглая резьба по DIN20400	UNJ = Американская аэрокосмическая резьба	
TR = Метрическая трапецидальная резьба	PG = Резьба PG по немецкому стандарту	

Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы

Пластины серии RN

RN T P 3 R

① ② ③ ④ ⑤

① Обозначение серии	② Тип обработки	③ Дополнительная информация
RN	T = Универсальная обработка резьбы с углом профиля 60°	P = Позитивный передний угол □ = Без переднего угла

④ Типоразмер пластины по толщине	⑤ Исполнение пластины
2=3.81 мм	R = Правое
3=4.95 мм	L = Левое

Система обозначения токарных пластин для нарезания резьбы
Пластины серии RTS

RTST 3 R A 60 005

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Обозначение серии	② Типоразмер пластины по толщине	③ Исполнение пластины
RTST	3=3.0 мм	R = Правое L = Левое
④ Направление смещения пластины	⑤ Профиль резьбы	⑥ Радиус на вершинах профиля резьбы
A = Левое B = Правое	60 = Неполный профиль 60° 55 = Неполный профиль 55°	005=0.05 мм

Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы

S E R 2525 M 16 □ - A16

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① Метод крепления пластины	② Тип обработки	③ Исполнение державки	④ Размер державки
S = Винтом C = Прижимом	E = Наружная I = Внутренняя	R = Правое L = Левое	Для наружного типа: высота и ширина Для внутреннего типа: диаметр хвостовика (например: 0025 = Ø 25мм)

⑤ Функциональная длина державки		⑥ Типоразмер применяемых пластин		⑦ Материал державки и исполнение	
Обозначение	Длина (мм)	Обозначение	IC (мм)	A	Стальная державка с внутренним подводом СОЖ
F	80	08	5	C	Твердосплавная державка
H	100	11	6.35	E	Твердосплавная державка с внутренним подводом СОЖ
K	125	16	9.525	□	Стальная державка
M	150	22	12.7	⑧ Дополнительная информация	
N	160	27	15.875	Для державок внутреннего типа	A16 = Усиленный хвостовик Ø 16 мм
P	170				
Q	180				
R	200				
S	250				
T	300				
U	350				
V	400				

Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы

Державки серии RN

RN S R 2525 M 3

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Обозначение серии	② Тип крепления пластины		③ Исполнение державки	
RN	Наружная	S = Прямой	L = Левое	
		E = Перпендикулярный	R = Правое	
		R = Для обработки поднутрений		
	Внутренняя	A = Перпендикулярный с внутренним подводом СОЖ		

④ Размер державки	⑤ Функциональная длина державки		⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине	
Для наружного типа: высота и ширина	Обозначение	Длина (мм)	2=3.81 мм	
Для внутреннего типа: диаметр хвостовика	D	60	3=4.95 мм	
	E	70		
	F	80		
	H	100		
	K	125		
	M	150		
	P	170		
	Q	180		
	R	200		

Система обозначения токарных державок для нарезания резьбы

Державки серии RTS

RTSS R 1212 JK A 2 – RS

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Обозначение серии	② Исполнение державки	③ Размер державки	④ Функциональная длина державки	
RTS	R = Правое	Для наружного типа: высота и ширина	Обозначение	Длина (мм)
RTSS (тонкий тип)	L = Левое		JK	120
	N = Нейтральное			

⑤ Типоразмер применяемых пластины	⑥ Типоразмер применяемых пластин по толщине	⑦ Дополнительная информация
Только для серии GSTS	2=2.2 мм	RS = Державка для противопинделя
A Высота пластины = 8.7 мм	3=3.0 мм	
B Высота пластины = 9.5 мм	4=4.0 мм	

Примечания: При выборе державок RNE/RNA следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

Обзор токарных пластин для нарезания резьбы

Область применения	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Обозначение резьбы	Шаг резьбы	Стр.
Общее машиностроение	Непоный профиль 60°		60	0.2-5.0 (мм)	P272, P295, P296
	Непоный профиль 55°		55	48-5 (TPI)	P273, P296
	Метрическая резьба по ISO		ISO	0.4-6.0 (мм)	P274-P275
	Резьба UN		UN	24-7 (TPI)	P276
Трубные резьбы	Резьба Витворта BSW, BSF, BSB, BSP		W	19-8 (TPI)	P277
	Резьба коническая NPT		NPT	27-8 (TPI)	P278
	Резьба коническая NPTF		NPTF	18-11.5 (TPI)	P279
	Резьба коническая BSPT		BSPT	28-11 (TPI)	P280
	Круглая резьба (DIN405)		RD	10-4 (TPI)	P281
	Круглая резьба (DIN20400)		RD20400	3.0-4.0 (мм)	P282

Примечание: Синий профиль на эскизе резьбы — внутренняя резьба, серый профиль — наружная резьба

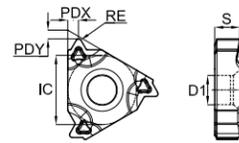
Обзор токарных пластин для нарезания резьбы

Область применения	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Обозначение резьбы	Шаг резьбы	Стр.
Ходовые резьбы	Трапецидальная резьба TR		TR	1.5-7.0 (мм)	P283
	Трапецидальная резьба ACME		ACME	16-4 (TPI)	P284
	Трапецидальная усеченная резьба STACME		STACME	16-3 (TPI)	P285
	Упорная резьба SAGE		SAGE	2.0-4.0 (мм)	P286
	Резьба Баттресс ABUT		ABUT	20-6 (TPI)	P287
	Резьба Баттресс BBUT		BBUT	16-8 (TPI)	P288
Резьбы для нефтяной промышленности	Резьба коническая замковая API		API	5-4 (TPI)	P289
	Резьба с закругленными вершинами и впадинами профиля API RD		API RD	10-8 (TPI)	P290
Резьбы для аэрокосмической промышленности	Резьба повышенной точности MJ		MJ	1.0-3.0 (мм)	P291
	Резьба повышенной точности UNJ		UNJ	32-8 (TPI)	P292-P293
Резьбы для электротехнической промышленности	Резьба усиленная (панцирная) PG		PG	20-16 (TPI)	P294

Примечание: Синий профиль на эскизе резьбы — внутренняя резьба, серый профиль — наружная резьба

Неполный профиль 60°

► Наружная резьба

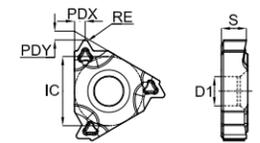


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ERA60-RT	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERAG60-RT	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERG60-RT	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	22ERN60-RT	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5		●	●
	16ELAG60	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Неполный профиль 55°

► Наружная резьба

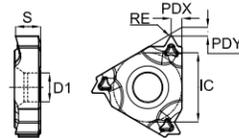


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ERA55-RT	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERAG55-RT	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16ERG55-RT	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4		●	●
	22ERN55-RT	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Неполный профиль 60°

► Внутренняя резьба

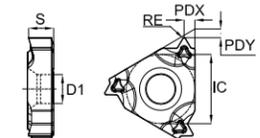


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	08IRA60-RT	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68		●	●
	11IRA60-RT	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IRA60-RT	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRAG60-RT	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRG60-RT	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	22IRN60-RT	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5		●	●
	08ILA60	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68		●	
	22IRN60	3.5-5.0	1.8	2.5	0.36	12.7	4.71	5		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Неполный профиль 55°

► Внутренняя резьба

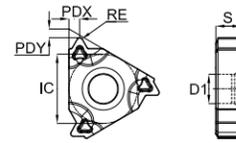


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11IRA55-RT	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IRA55-RT	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRAG55-RT	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16IRG55-RT	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4		●	●
	22IRN55-RT	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5		●	●
	08IRA55	48-16	0.6	0.7	0.08	5	2.25	2.68		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

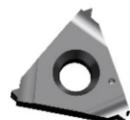
Метрическая по ISO

► Наружная резьба



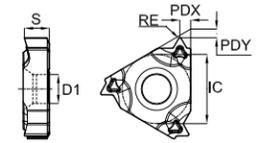
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
16ER1.00ISO-RT	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4		●	●
16ER1.25ISO-RT	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4		●	●
16ER1.50ISO-RT	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4		●	●
16ER1.75ISO-RT	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4		●	●
16ER2.00ISO-RT	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4		●	●
16ER2.50ISO-RT	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4		●	●
16ER3.00ISO-RT	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4		●	●
22ER3.50ISO-RT	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5		●	●
22ER4.00ISO-RT	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5		●	●
22ER4.50ISO-RT	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5		●	●
22ER5.00ISO-RT	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5		●	●
22ER5.50ISO-RT	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5		●	●
22ER6.00ISO-RT	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5		○	●
16ER0.40ISO	0.40	0.6	0.5	0.06	9.525	3.47	4			○
16ER0.50ISO	0.50	0.6	0.5	0.10	9.525	3.47	4		●	●
16ER0.70ISO	0.70	0.8	0.7	0.10	9.525	3.47	4			○
16ER0.75ISO	0.75	0.8	0.7	0.10	9.525	3.47	4			●
16ER0.80ISO	0.80	0.6	0.6	0.10	9.525	3.47	4			●
16ER1.00ISO	1.00	0.7	0.6	0.14	9.525	3.47	4		●	●
16EL1.00ISO	1.00	0.7	0.7	0.14	9.525	3.47	4			●
16ER1.25ISO	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4			○
16EL1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4		●	●
16ER1.75ISO	1.75	1.0	1.2	0.25	9.525	3.47	4			○
16EL2.00ISO	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4		●	●
22ER4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.57	12.7	4.71	5			○

● В наличии ○ Доступно по запросу



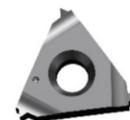
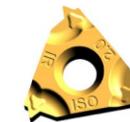
Метрическая по ISO

► Внутренняя резьба



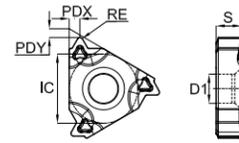
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
11IR1.00ISO-RT	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2		●	●
11IR1.25ISO-RT	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2		●	●
11IR1.50ISO-RT	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2		●	●
11IR1.75ISO-RT	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2		●	●
11IR2.00ISO-RT	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2		●	●
16IR1.00ISO-RT	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4		●	●
16IR1.25ISO-RT	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4		●	●
16IR1.50ISO-RT	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4		●	●
16IR1.75ISO-RT	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4		●	●
16IR2.00ISO-RT	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4		●	●
16IR2.50ISO-RT	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4		●	●
16IR3.00ISO-RT	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
22IR3.50ISO-RT	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5		●	●
22IR4.00ISO-RT	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5		●	●
22IR4.50ISO-RT	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5		●	●
22IR5.00ISO-RT	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5		●	●
22IR5.50ISO-RT	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5		●	●
22IR6.00ISO-RT	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5		●	●
11IR0.75ISO	0.75	0.6	0.6	0.04	6.35	3	3.2		○	
11IL1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3	3.2		○	
11IR1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.109	6.35	3	3.2		●	
16IR0.50ISO	0.50	0.6	0.4	0.03	9.525	3.47	4		●	
16IR0.75ISO	0.75	0.6	0.6	0.04	9.525	3.47	4		○	
16IL1.00ISO	1.00	0.6	0.7	0.07	9.525	3.47	4		○	
16IR1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4		○	
16IL1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4		●	
16IR2.00ISO	2.00	1.0	1.3	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IL2.00ISO	2.00	1.0	1.3	0.15	9.525	3.47	4		●	
16IL3.00ISO	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		○	
22IL4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу



UN

► Наружная резьба

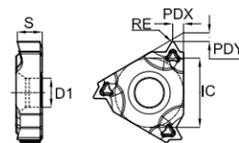


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ER24UN-RT	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4		●	●
	16ER20UN-RT	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4		●	●
	16ER18UN-RT	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16ER16UN-RT	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14UN-RT	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4		●	●
	16ER12UN-RT	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4		●	●
	16ER9UN-RT	9	1.2	1.7	0.42	9.525	3.47	4		●	●
	16ER8UN-RT	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4		●	●
	16ER20UN	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4			○
	16ER10UN	10	1.2	1.6	0.41	9.525	3.47	4		●	
	22ER7UN	7	1.6	2.3	0.47	12.7	4.71	5			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

UN

► Внутренняя резьба

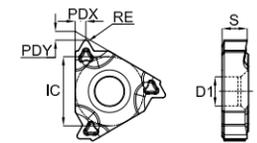


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11R20UN-RT	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2		●	●
	11R18UN-RT	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2		●	●
	16R24UN-RT	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4		●	●
	16R20UN-RT	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4		●	●
	16R18UN-RT	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4		●	●
	16R16UN-RT	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4		●	●
	16R14UN-RT	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	16R12UN-RT	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4		●	●
	16R8UN-RT	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4		●	●
	16R10UN	10	1.1	1.5	0.183	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

W

► Наружная резьба

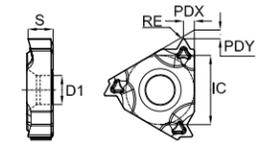


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ER19W-RT	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16ER18W-RT	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4		○	○
	16ER16W-RT	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14W-RT	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16ER12W-RT	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4		●	●
	16ER11W-RT	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16ER10W-RT	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4		●	○
	16ER8W	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

W

► Внутренняя резьба

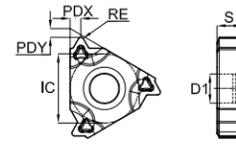


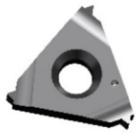
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием			
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11R19W-RT	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2		●	●
	11R14W-RT	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2		●	●
	16R19W-RT	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4		●	●
	16R18W-RT	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4		●	○
	16R16W-RT	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4		●	○
	16R14W-RT	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4		●	●
	16R12W-RT	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4		●	●
	16R11W-RT	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16R8W-RT	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4		●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPT

► Наружная резьба

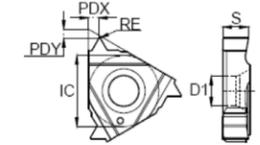


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ER27NPT-RT	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4		●	●
	16ER18NPT-RT	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16ER14NPT-RT	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16ER11.5NPT-RT	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	16ER8NPT-RT	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	16ER27NPT	27	0.07	0.7	0.80	9.525	3.47	4		●	
	16ER18NPT	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16ER14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	
	16ER11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.091	9.525	3.47	4		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPTF

► Наружная резьба

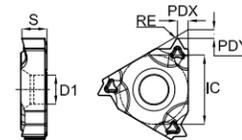


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ER18NPTF	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER14NPTF	14	1.0	1.2	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16ER11.5NPTF	11.5	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPT

► Внутренняя резьба

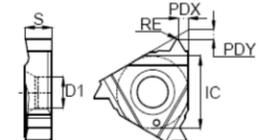


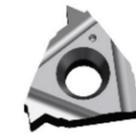
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11IR18NPT-RT	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2		●	●
	16IR27NPT-RT	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4		○	○
	16IR18NPT-RT	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4		●	●
	16IR14NPT-RT	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4		●	●
	16IR11.5NPT-RT	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4		●	●
	16IR8NPT-RT	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4		●	●
	11IR18NPT	18	0.8	1.1	0.081	6.35	3	3.2		●	
	11IL18NPT	18	0.8	1.1	0.081	6.35	3	3.2		●	
	16IR14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.107	9.525	3.47	4		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

NPTF

► Внутренняя резьба

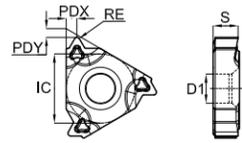


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16IR18NPTF	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR14NPTF	14	1.0	1.2	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR11.5NPTF	11.5	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

BSPT

► Наружная резьба

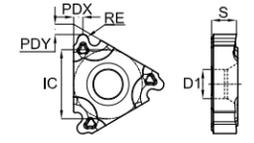


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ER28BSPT-RT	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	●	●	●
	16ER19BSPT-RT	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●	●	●
	16ER14BSPT-RT	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●	●	●
	16ER11BSPT-RT	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN405)

► Наружная резьба

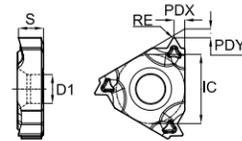


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ER8RD-RT	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4	●	○	○
	16ER6RD-RT	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4	●	○	○
	16ER10RD	10	1.1	1.2	0.609	9.525	3.47	4	○	○	○
	22ER4RD	4	2.2	2.3	1.52	12.7	4.71	5	●	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

BSPT

► Внутренняя резьба

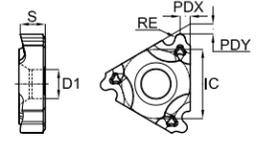


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11IR19BSPT-RT	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2	●	●	●
	11IR14BSPT-RT	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2	●	●	●
	16IR28BSPT-RT	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	○	○	○
	16IR19BSPT-RT	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●	●	●
	16IR14BSPT-RT	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●	●	●
	16IR11BSPT-RT	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●	●	●
	16IR11BSPT	11	1.2	1.5	0.32	9.525	3.47	4	●	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN405)

► Внутренняя резьба

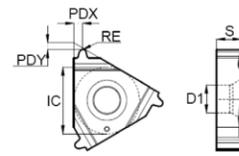


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16IR8RD-RT	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4	●	○	○
	16IR6RD-RT	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4	●	○	○
	16IR10RD	10	1.1	1.2	0.564	9.525	3.47	4	○	○	○
	22IR4RD	4	2.2	2.3	1.44	12.7	4.71	5	●	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN20400)

► Наружная резьба

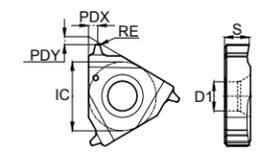


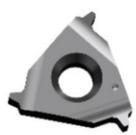
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	22ER3.0RD20400	3.0	1.3	1.7	0.66	12.7	4.71	5	○		
	22ER4.0RD20400	4.0	1.6	2.2	0.88	12.7	4.71	5	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

TR

► Наружная резьба

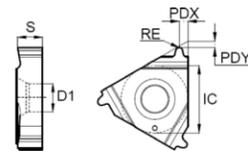


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11ER1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	6.35	3	3.2		○	
	16ER1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	9.525	3.47	4		●	
	16ER2.0TR	2.0	1.1	1.3	0.18	9.525	3.47	4		●	
	16ER3.0TR	3.0	1.2	1.5	0.11	9.525	3.47	4		●	
	22ER4.0TR	4.0	1.7	1.9	0.25	12.7	4.71	5	○	●	
	22ER5.0TR	5.0	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	●	●	
	22ER6.0TR	6.0	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	○	●	
	27ER6.0TR	6.0	1.9	2.1	0.25	15.875	6.26	6.16		○	
	27ER7.0TR	7.0	2.4	2.7	0.25	15.875	6.26	6.16		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RD (DIN20400)

► Внутренняя резьба

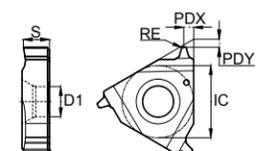


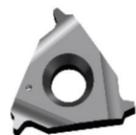
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	22IR3.0RD20400	3.0	1.3	1.7	0.66	12.7	4.71	5	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

TR

► Внутренняя резьба

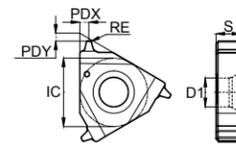


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11IR1.5TR	1.5	0.9	1.0	0.47	6.35	3	3.2		○	
	16IR1.5TR	1.5	1.0	1.1	0.10	9.525	3.47	4		●	
	16IR2.0TR	2.0	1.0	1.3	0.18	9.525	3.47	4		●	
	16IL3.0TR	3.0	1.1	1.3	0.15	9.525	3.47	4		○	
	16IR3.0TR	3.0	1.1	1.3	0.15	9.525	3.47	4		●	
	22IR4.0TR	4.0	1.6	1.9	0.25	12.7	4.71	5		●	
	22IR5.0TR	5.0	1.84	2.2	0.25	12.7	4.71	5		●	
	22IR6.0TR	6.0	1.9	2.2	0.25	12.7	4.71	5		●	
	27IR6.0TR	6.0	1.9	2.2	0.25	15.875	6.276	6.16		○	
	27IR7.0TR	7.0	2.5	2.8	0.25	15.875	6.15	6.16		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

ACME

► Наружная резьба



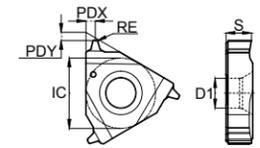
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
11ER16ACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16ER16ACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER14ACME	14	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER12ACME	12	1.1	1.3	0.12	9.525	3.47	4		●	
16ER10ACME	10	1.1	1.0	0.1	9.525	3.47	4		●	
16ER8ACME	8	1.3	1.5	0.15	9.525	3.47	4		●	
16EL8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		○	
16ER7ACME	7	1.6	2.0	0.25	9.525	3.47	4		○	
16ER6ACME	6	1.6	1.8	0.08	9.525	3.47	4		○	
22ER6ACME	6	1.65	1.75	0.08	12.7	4.71	5	○	●	
22EL6ACME	6	1.8	2.1	0.08	12.7	4.71	5		○	
22ER5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5	●	●	
27ER4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу



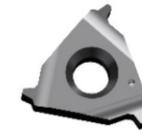
STACME

► Наружная резьба



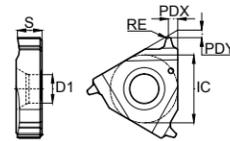
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
11ER16STACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16ER16STACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16ER14STACME	14	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16ER12STACME	12	1.1	1.1	0.10	9.525	3.47	4		●	
16ER10STACME	10	1.2	1.2	0.10	9.525	3.47	4		●	
16ER8STACME	8	1.4	1.4	0.10	9.525	3.47	4		●	
16EL8STACME	8	1.4	1.5	0.20	9.525	3.47	4		○	
16ER6STACME	6	1.5	1.5	0.11	9.525	3.47	4		●	
22ER6STACME	6	1.7	1.9	0.11	12.7	4.71	5	○	●	
22EL6STACME	6	1.7	1.9	0.11	12.7	4.71	5		○	
22ER5STACME	5	2.1	2.3	0.12	12.7	4.71	5		○	
22ER4STACME	4	2.15	2.4	0.27	12.7	4.71	5		●	
27ER4STACME	4	2.4	2.7	0.27	15.875	6.15	6.16		○	
27ER3STACME	3	3	3.3	0.35	15.875	6.15	6.16		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу



ACME

► Внутренняя резьба



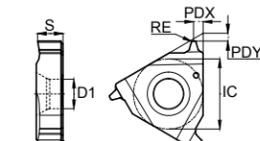
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
11IR16ACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16IR16ACME	16	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR14ACME	14	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR12ACME	12	1.1	1.3	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR10ACME	10	1.2	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		●	
16IL8ACME	8	1.4	1.8	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR7ACME	7	1.6	1.9	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR6ACME	6	1.6	1.8	0.11	9.525	3.47	4		●	
22IR6ACME	6	1.65	1.8	0.11	12.7	4.71	5		●	
22IL6ACME	6	1.8	2.1	0.11	12.7	4.71	5		○	
22IR5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5		●	
27IR4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16		●	

● В наличии ○ Доступно по запросу



STACME

► Внутренняя резьба



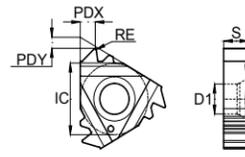
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
11IR16STACME	16	0.9	1.0	0.08	6.35	3	3.2		○	
16IR16STACME	16	0.9	1.0	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR14STACME	14	1.0	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR12STACME	12	1.1	1.1	0.08	9.525	3.47	4		●	
16IR10STACME	10	1.2	1.3	0.10	9.525	3.47	4		●	
16IR8STACME	8	1.2	1.1	0.1	9.525	3.47	4		●	
16IL8STACME	8	1.2	1.1	0.1	9.525	3.47	4		○	
16IR6STACME	6	1.8	1.8	0.12	9.525	3.47	4		●	
22IR6STACME	6	1.7	1.8	0.12	12.7	4.71	5	○	●	
22IL6STACME	6	1.7	1.8	0.12	12.7	4.71	5		○	
22IR5STACME	5	2.1	2.3	0.12	12.7	4.71	5		●	
22IR4STACME	4	2.3	2.4	0.27	12.7	4.71	5		●	
27IR4STACME	4	2.4	2.7	0.27	15.875	6.15	6.16		○	
27IR3STACME	3	3.0	3.3	0.35	15.875	6.15	6.16		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу



SAGE

► Наружная резьба

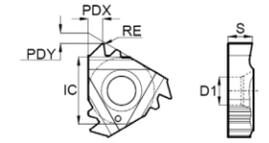


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 16ER2.0SAGE	2.0	1.3	1.8	0.22	9.525	3.47	4		○		
22ER3.0SAGE	3.0	1.6	2.3	0.34	12.7	4.71	5		○		
22ER4.0SAGE	4.0	1.8	2.7	0.46	12.7	4.71	5		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

ABUT

► Наружная резьба

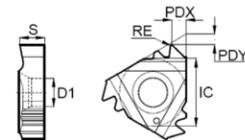


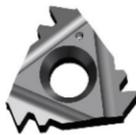
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 16ER20ABUT	20	1.0	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○		
16ER16ABUT	16	1.3	1.9	0.08	9.525	3.47	4		○		
16ER12ABUT	12	1.3	1.9	0.12	9.525	3.47	4		○		
16ER10ABUT	10	1.5	2.1	0.15	9.525	3.47	4		○		
22ER8ABUT	8	2.0	3.0	0.18	12.7	4.71	5		○		
22ER6ABUT	6	2.2	3.3	0.23	12.7	4.71	5		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

SAGE

► Внутренняя резьба

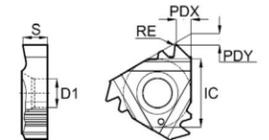


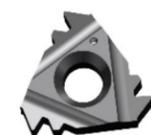
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 16IR2.0SAGE	2.0	1.5	1.9	0.12	9.525	3.47	4		○		
22IR3.0SAGE	3.0	1.9	2.5	0.11	12.7	4.71	5		○		
22IR4.0SAGE	4.0	2.0	2.8	0.14	12.7	4.71	5		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

ABUT

► Внутренняя резьба

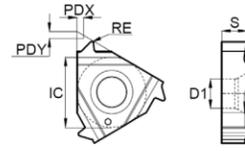


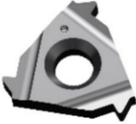
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 16IR20ABUT	20	1.0	1.3	0.08	9.525	3.47	4		○		
16IR16ABUT	16	1.3	1.8	0.08	9.525	3.47	4		●		
16IR12ABUT	12	1.4	2.0	0.12	9.525	3.47	4		○		
16IR10ABUT	10	1.5	2.2	0.15	9.525	3.47	4		○		
22IR8ABUT	8	2.0	3.0	0.18	12.7	4.71	5		○		
22IR6ABUT	6	2.2	3.3	0.18	12.7	4.71	5		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

BBUT

► Наружная резьба

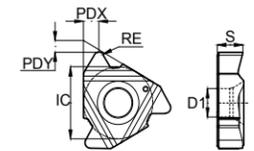


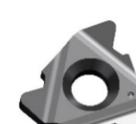
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 16ER16BBUT	16	1.1	1.5	0.16	9.525	3.47	4		○		
16ER12BBUT	12	1.3	1.9	0.22	9.525	3.47	4		○		
16ER10BBUT	10	1.4	2.0	0.27	9.525	3.47	4		○		
16ER8BBUT	8	1.6	2.2	0.35	9.525	3.47	4		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

API

► Наружная резьба

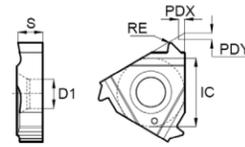


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 22ER5API403	5	2.0	2.6	0.511	12.7	4.71	5	○			
22ER4API382	4	2.1	2.8	0.971	12.7	4.71	5	●	●		
22ER4API383	4	1.9	2.7	0.971	12.7	4.71	5	○	○		
22ER4API502	4	1.9	2.8	0.639	12.7	4.71	5		●		
22ER4API503	4	2.1	2.7	0.639	12.7	4.71	5		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

BBUT

► Внутренняя резьба

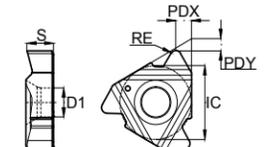


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 16IR16BBUT	16	1.1	1.5	0.16	9.525	3.47	4		○		
16IR12BBUT	12	1.3	1.9	0.22	9.525	3.47	4		○		
16IR10BBUT	10	1.4	2.0	0.27	9.525	3.47	4		○		
16IR8BBUT	8	1.6	2.2	0.35	9.525	3.47	4		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

API

► Внутренняя резьба

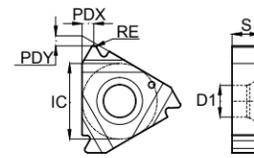


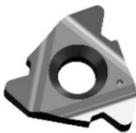
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
 22IR5API403	5	2.0	2.7	0.515	12.7	4.71	5	●			
22IR4API382	4	2.1	2.8	0.979	12.7	4.71	5	●	●		
22IR4API383	4	1.9	2.7	0.979	12.7	4.71	5	○	○		
22IR4API502	4	2.0	2.7	0.644	12.7	4.71	5	●	●		
22IR4API503	4	2.0	2.8	0.644	12.7	4.71	5	○			

● В наличии ○ Доступно по запросу

API RD

► Наружная резьба

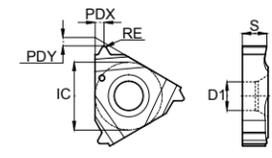


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
 16ER10APIRD	10	1.48	1.5	0.435	9.525	3.47	4		●	
16ER8APIRD	8	1.3	1.5	0.359	9.525	3.47	4	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

MJ

► Наружная резьба

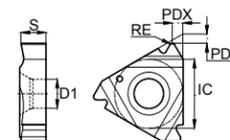


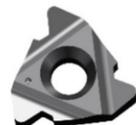
Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
 16ER1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.165	9.525	3.47	4		●	
16ER1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.207	9.525	3.47	4		●	
16ER1.50MJ	1.50	0.8	1.1	0.24	9.525	3.47	4		●	
16EL1.50MJ	1.50	0.8	1.1	0.24	9.525	3.47	4		○	
16ER1.75MJ	1.75	0.9	1.2	0.29	9.525	3.47	4		○	
16ER2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.33	9.525	3.47	4		●	
16ER2.50MJ	2.50	1.1	1.5	0.41	9.525	3.47	4		○	
16ER3.00MJ	3.00	1.2	1.6	0.50	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

API RD

► Внутренняя резьба

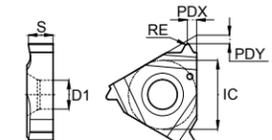


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
 16IR10APIRD	10	1.5	1.3	0.361	9.525	3.47	4		●	
16IR8APIRD	8	1.5	1.3	0.438	9.525	3.47	4	○	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

MJ

► Внутренняя резьба

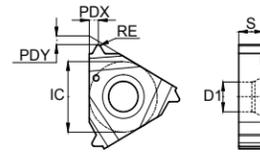


Код для заказа	Шаг резьбы (мм)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
 11IR1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2		○	
11IR1.50MJ	1.50	0.7	1.0	0.09	6.35	3	3.2		○	
11IR2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.13	6.35	3	3.2		○	
16IR1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.07	9.525	3.47	4		●	
16IR1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4		○	
16IR1.50MJ	1.50	0.8	1.0	0.09	9.525	3.47	4		○	
16IR2.00MJ	2.00	1.0	1.3	0.13	9.525	3.47	4		○	
16IR2.50MJ	2.50	1.1	1.5	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR3.00MJ	3.00	1.2	1.6	0.18	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

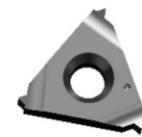
UNJ

▶ Наружная резьба



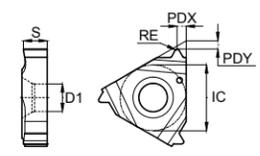
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
11ER32UNJ	32	0.6	0.7	0.13	6.35	3	3.2		○	
11ER28UNJ	28	0.6	0.7	0.15	6.35	3	3.2		○	
11ER24UNJ	24	0.6	0.7	0.18	6.35	3	3.2		○	
11ER20UNJ	20	0.7	0.9	0.21	6.35	3	3.2		○	
11ER18UNJ	18	0.8	1.0	0.23	6.35	3	3.2		○	
11ER16UNJ	16	0.8	1.0	0.25	6.35	3	3.2		○	
11ER14UNJ	14	1.0	1.2	0.30	6.35	3	3.2		○	
16ER32UNJ	32	0.6	0.7	0.13	9.525	3.47	4		●	
16ER28UNJ	28	0.6	0.7	0.15	9.525	3.47	4		●	
16ER24UNJ	24	0.6	0.7	0.175	9.525	3.47	4		○	
16ER20UNJ	20	0.7	0.9	0.21	9.525	3.47	4		●	
16ER18UNJ	18	0.8	1.0	0.23	9.525	3.47	4		●	
16ER16UNJ	16	0.8	1.0	0.263	9.525	3.47	4		○	
16ER14UNJ	14	1.0	1.2	0.30	9.525	3.47	4		○	
16ER12UNJ	12	1.0	1.2	0.35	9.525	3.47	4		○	
16ER10UNJ	10	1.1	1.4	0.42	9.525	3.47	4		○	
16ER8UNJ	8	1.4	1.7	0.54	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу



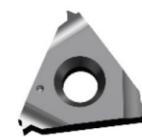
UNJ

▶ Внутренняя резьба



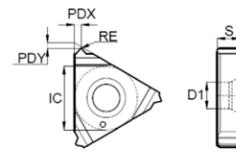
Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)						Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325
11IR32UNJ	32	0.6	0.6	0.025	6.35	3	3.2		○	
11IR28UNJ	28	0.6	0.7	0.05	6.35	3	3.2		○	
11IR24UNJ	24	0.6	0.8	0.05	6.35	3	3.2		○	
11IR20UNJ	20	0.7	0.9	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR18UNJ	18	0.8	1.0	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR16UNJ	16	0.8	1.0	0.07	6.35	3	3.2		○	
11IR14UNJ	14	1.0	1.2	0.1	6.35	3	3.2		○	
16IR32UNJ	32	0.6	0.6	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR28UNJ	28	0.5	0.7	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR24UNJ	24	0.6	0.8	0.05	9.525	3.47	4		○	
16IR20UNJ	20	0.7	0.9	0.07	9.525	3.47	4		○	
16IR18UNJ	18	0.8	1.0	0.07	9.525	3.47	4		○	
16IR16UNJ	16	0.8	1.0	0.07	9.525	3.47	4		●	
16IR14UNJ	14	1.0	1.2	0.10	9.525	3.47	4		○	
16IR12UNJ	12	1.0	1.3	0.12	9.525	3.47	4		○	
16IR10UNJ	10	1.0	1.4	0.15	9.525	3.47	4		○	
16IR8UNJ	8	1.0	1.4	0.19	9.525	3.47	4		○	

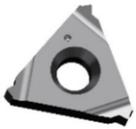
● В наличии ○ Доступно по запросу



PG

► Наружная резьба

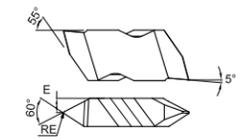


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	16ER20PG	20	0.8	0.9	0.14	9.525	3.47	4		○	
	16ER18PG	18	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4		○	
	16ER16PG	16	0.8	1.0	0.12	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RNTP

► Универсальные резьбонарезные пластины 60°, с передним углом

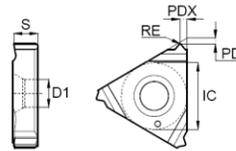


Код для заказа	Типоразмер пластины	Шаг резьбы				Размеры (мм)		Сплав с покрытием	
		Наружная резьба (мм)	Внутренняя резьба (мм)	Наружная резьба (TPI)	Внутренняя резьба (TPI)	RE	E	RM2325	
	RNTP2L	2	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	●
	RNTP2R	2	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	●
	RNTP3L	3	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	●
	RNTP3R	3	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

PG

► Внутренняя резьба

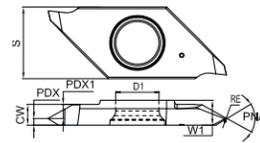


Код для заказа	Шаг резьбы (TPI)	Размеры (мм)							Сплавы с покрытием		
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	RM2315	RM2325	RM3325	
	11IR20PG	20	0.7	0.9	0.08	6.35	3	3.2		○	
	11IR18PG	18	0.8	1.0	0.09	6.35	3	3.2		○	
	11IR16PG	16	0.8	1.0	0.12	6.35	3	3.2		○	
	16IR20PG	20	0.7	0.9	0.08	9.525	3.47	4		○	
	16IR18PG	18	0.8	1.0	0.09	9.525	3.47	4		○	
	16IR16PG	16	0.8	1.0	0.12	9.525	3.47	4		○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

RTST

► Резьбонарезные пластины для мелкоразмерной обработки



Код для заказа	Шаг резьбы		Размеры (мм)									Сплавы с покрытием	
	мм	TPI	W1	CW	S	D1	RE	PDX	PDX1	PNA	RAT1715	RAT1725	
RTST3LA6000	0.2-5.0	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.4	60°	●	●	
RTST3LB6000	0.2-5.0	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	●	●	
RTST3LA60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	●	●	
RTST3LB60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	●	●	
RTST3LN6001	1-1.5	24-18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	●	●	
RTST3LA55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	●	●	
RTST3LB55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	●	●	
RTST3RA6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	●	●	
RTST3RB6000	0.2-0.6	64-48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.8	60°	●	●	
RTST3RA60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	●	●	
RTST3RB60005	0.5-1.25	48-24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	●	●	
RTST3RN6001	1-1.5	24-18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	●	●	
RTST3RA55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	●	●	
RTST3RB55005	-	40-16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	●	●	



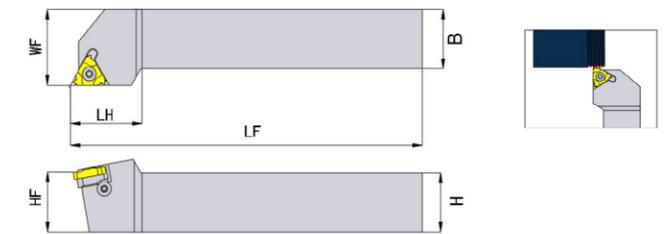
● В наличии ○ Доступно по запросу

Стандартная серия

Державки для наружной обработки



На рис. показана правая

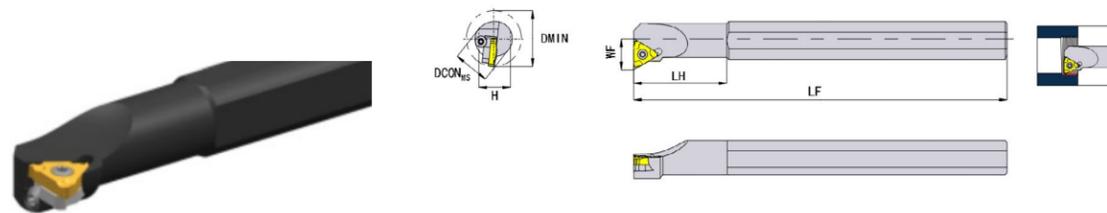


Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Ключ	Ключ винта подкладной пластины	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	LH								R	L
SER/L1212F11	12	12	80	14	16	11ER/L...	SI60M025080-03510H	\	\	TT08PH	\	0.09	●	●
SER/L1212F16	12	12	80	16	21		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.09	●	
SER/L1212H16	12	12	100	16	21		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.09	○	
SER/L1616H16	16	16	100	20	24		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.20	●	●
SER/L2020K16	20	20	125	25	27	16ER/L...	SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.39	●	●
SER/L2525M16	25	25	150	32	32		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.74	●	●
SER/L3232P16	32	32	170	40	31		SI60M035120-05316H	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.37	●	○
SER/L2525M22	25	25	150	32	31		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.74	●	○
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	22ER/L...	SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.96	○	
SER/L3232P22	32	32	170	40	32		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	○
SER/L4040R22	40	40	200	50	32		SI60M040160-07013H	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	○
SER/L2525M27	25	25	150	32	25		SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.74	○	
SER/L3232P27	32	32	170	40	33	27ER/L...	SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	●
SER/L4040R27	40	40	200	50	33		SI60M050160-07212H	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Стандартная серия

Державки для внутренней обработки



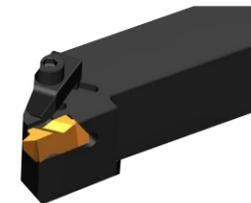
На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Ключ	Ключ винта подкладной пластины	Вес (кг)	Наличие	
	DMIN	DCON _{MS}	H	LF	WF	LH								R	L
SIR/L0008K08	9.9	8	7.4	125	4.95	20	08IR/L...	SI60M022050-03008H	\	\	TT06PH	\	0.05	●	●
SIR/L0010K11	13	10	9	125	6.5	25		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.08	●	●
SIR0010H11	13	10	9	100	6.5	25		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.08	○	
SIR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6.5	30	11IR/L...	SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.20	●	○
SIR/L0012K11	15	12	11	125	7.4	28		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.11	●	○
SIR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7.4	36		SI60M025060-03510H	\	\	TT08PH	\	0.20	●	○
SIR/L0013M16	19	13	15	150	9.4	32		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.24	●	○
SIR/L0016Q16	21	16	15	180	10.8	40		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.28	●	
SIR0016N16	21	16	15	160	10.8	40		SI60M035090-05312H	\	\	TT15PH	\	0.28	○	
SIR/L0020Q16	24	20	18	180	13.1	40		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.44	●	●
SIR0020P16	24	20	18	170	13.1	40	16IR/L...	SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.44	○	
SIR/L0025R16	29	25	23	200	15.6	45		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.77	●	○
SIR/L0032S16	38	32	30	250	19.1	50		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.58	●	○
SIR/L0040T16	44	40	38	300	23.1	55		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	2.96	○	○
SIR/L0050U16	60	50	48	350	28.1	50		SI60M035120-05316H	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	5.39	○	○
SIR/L0020Q22	26	20	18	180	13.2	40		SI60M040120-07010H	\	\	TT20PH	\	0.44	●	●
SIR/L0025R22	32	25	23	200	16.4	46		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.77	●	●
SIR/L0032S22	39	32	30	250	19.9	50	22IR/L...	SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	●	○
SIR/L0040T22	47	40	38	300	23.9	55		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U22	57	50	48	350	28.9	70		SI60M040160-07013H	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○
SIR/L0032S27	42	32	30	250	20.9	50		SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	○	○
SIR/L0040T27	50	40	38	300	25	55	27IR/L...	SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U27	60	50	48	350	30.1	70		SI60M050160-07212H	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○

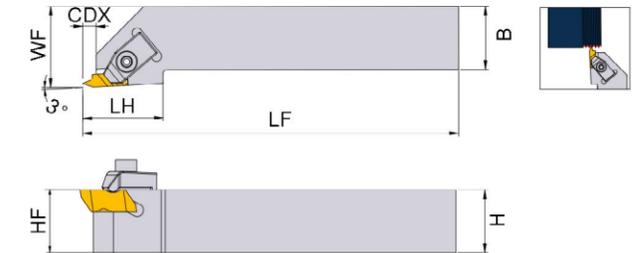
● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RN

Державки для наружной обработки
прямое креплением пластин



На рис. показана правая

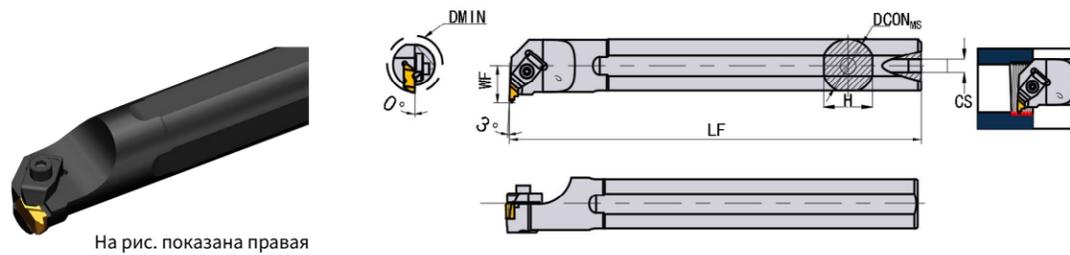


Код для заказа	Размеры (мм)						Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	H=HF	B	CDX	LF	WF	LH						
RNSR1616H2	16	16	3.5	100	20	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●
RNSR2020K2	20	20	3.5	125	25	19	RN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○
RNSR2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.74	○
RNSL1616H2	16	16	3.5	100	20	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.20	○
RNSL2020K2	20	20	3.5	125	25	19	RN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.38	○
RNSL2525M2	25	25	3.5	150	32	19		SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.74	○
RNSR2020K3	20	20	5.3	125	25	32	RN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●
RNSR2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.74	●
RNSL2020K3	20	20	5.3	125	25	32	RN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.39	○
RNSL2525M3	25	25	5.3	150	32	32		SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.74	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия RN

Державки для внутренней обработки



На рис. показана правая

Код для заказа	Размеры (мм)					Применяемые пластины	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие
	DMIN	DCON _{ms}	WF	LF	CS						
RNAR20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	RN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○
RNAR25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT						
RNAL20Q2	26	20	13	180	1/8-27 NPT	RN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.44	●
RNAL25R2	34	25	17	200	1/4-18 NPT						
RNAR25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	RN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○
RNAL25R3	34	25	17	200	1/4-18 NPT	RN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.77	○

① При выборе державок следует учитывать, что правые (R) пластины применяются на левых (L) державках, а левые (L) пластины применяются на правых (R) державках.

● В наличии ○ Доступно по запросу

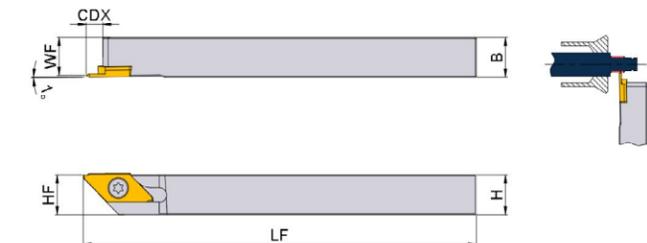
Серия RTS

Державки для наружной обработки

Для автоматов продольного точения



На рис. показана правая



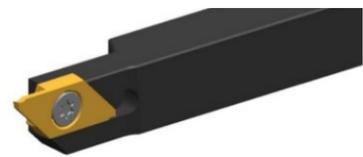
Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	HF	WF					R	L
RTSR/L1010JK3	10	10	6	12	120	10	10	RTST3R/L	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK3	12	12	6	12	120	12	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
RTSR/L1616JK3	16	16	6	12	120	16	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
RTSR/L2020JK3	20	20	6	12	120	20	20	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○	
RTSR/L1010JK4	10	10	8	16	120	10	10	RTST4R/L	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK4	12	12	8	16	120	12	12		SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	●
RTSR/L1616JK4	16	16	8	16	120	16	16		SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
RTSR/L2020JK4	20	20	8	16	120	20	20	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

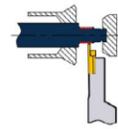
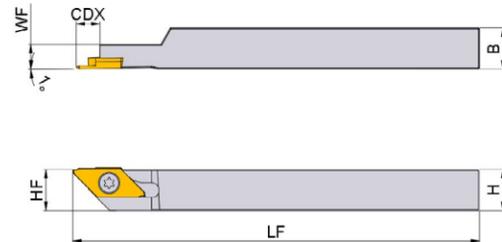
Серия RTS

Державки для наружной обработки

Для противопинделей автоматов продольного точения



На рис. показана правая



Специально для автоматов продольного точения

Код для заказа	Размеры (мм)							Применяемые пластины	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H=HF	B	CDX	CUTDIA	LF	HF	WF					R	L
RTSR/L1010JK3-RS	10	10	6	12	120	10	7.2	RTST3R/L	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK3-RS	12	12	6	12	120	12	7.2					●	○
RTSR/L1010JK4-RS	10	10	6	12	120	10	7.2	RTST4R/L	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
RTSR/L1212JK4-RS	12	12	6	12	120	12	7.2					●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые параметры резания (количество проходов)

Шаг резьбы	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
ТPI	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5.5	5	4.5	4
Количество проходов	4-6	4-7	4-8	5-9	5-10	5-10	6-12	8-14	8-16	9-17	9-18	10-19	10-20	11-20	11-21

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость	Область применения	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Скорость резания, Vc (м/мин)		
P	Углеродистая сталь	Низкоуглеродистая (C=0.1-0.25%)	HB125	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	RT	RM3325	120-160-230	
		Среднеуглеродистая (C=0.25-0.55%)	HB150					100-150-195	
		Высокоуглеродистая (C=0.55-0.80%)	HB170					90-140-180	
	Низколегированная сталь	Необработанная, незакаленная	HB180					100-130-180	
		Закаленная	HB275					75-100-140	
		Закаленная	HB350					60-80-130	
	Высоколегированная сталь	Отожженная	HB200					80-110-140	
		Закаленная	HB325					70-90-115	
	Литая сталь	Нелегированная	HB180					180-200-220	
		Низколегированная	HB200					70-110-150	
Высоколегированная		HB225	60-100-120						
Марганцевая сталь (12-14% Mn)		HB250	30-40-50						
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная	HB180	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	RT	RM3325	90-120-140	
		Ферритная/мартенситная	HB200					70-140-170	
		Двухфазная нержавеющая сталь	HB230					60-90-120	
K	Ковкий чугун	Ферритный	HB130	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	RT	RM3325	110-130-170	
		Перлитный	HB230					85-100-145	
	Серый чугун	Чугун с низкой прочностью на растяжение	HB180					100-120-160	
		Чугун с высокой прочностью на растяжение	HB260					80-100-140	
		Чугун с шаровидным графитом	Ферритный					HB160	110-125-160
N	Кованные алюминиевые сплавы	Несостаренные	HB60	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	RT	RM3325	350-500-700	
		Состаренные	HB100					300-400-500	
	Литые алюминиевые сплавы	Несостаренные	HB75					300-450-500	
		Состаренные	HB90					200-290-400	
		С содержанием кремния (13-22% Si)	HB130					100-200-300	
	Медь и медные сплавы	Латунь	HB90					100-220-300	
		Бронза и бессвинцовые сплавы	HB100					80-180-255	
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные	HB200	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	RT	RM3325	35-45-60
			Состаренные	HB280					25-35-50
		На основе никеля и кобальта	Отожженные	HB250					15-25-30
			Состаренные	HB350					10-15-25
	Титановые сплавы	Литые	Литые	HB320					10-13-20
Чистый титан (99.5% Ti)			400Rm	140-150-170					
H	Материалы высокой твердости	Сплавы α+β	1050Rm	Чистовая, получистовая обработка	Непрерывная	RT	RM3325	50-60-70	
		Закаленная сталь	HRC55					40-45-50	
		Отбеленный чугун	HB400					30-40-50	

Рекомендуемые параметры резания для резьбонарезного инструмента серии RTS

Количество проходов и рекомендуемая радиальная подача

Тип	Шаг резьбы (мм)	Тип пластины	Радиус при вершине (RE)	Общая глубина резания (мм)	Количество проходов	Глубина резания за проход (мм)										
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Метрическая наружная резьба	0.20	RTST 3R/L A/B6000	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.15	4	0.06	0.04	0.03	0.02							
				0.19	4	0.07	0.06	0.04	0.02							
				0.23	4	0.08	0.07	0.06	0.02							
				0.27	5	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02						
				0.30	5	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02						
	0.30	RTST 3R/L A/B6000	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.34	6	0.10	0.08	0.06	0.04	0.04	0.02					
				0.38	6	0.10	0.10	0.07	0.05	0.04	0.02					
	0.40	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.05	0.33	5	0.10	0.10	0.07	0.04	0.02					
				0.45	7	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.02				
	0.45	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.05	0.40	6	0.10	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02				
				0.05	0.48	6	0.10	0.10	0.10	0.10	0.06	0.02				
	0.50	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.05	0.52	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02			
				0.05	0.56	7	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.02			
	0.60	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.05	0.71	8	0.15	0.15	0.12	0.10	0.08	0.06	0.03	0.02		
				0.05	0.66	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.06	0.03	0.02			
0.70	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.10	0.90	9	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02		
			0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			
0.75	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.10	1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02	
			0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			
0.80	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.05	0.71	8	0.15	0.15	0.12	0.10	0.08	0.06	0.03	0.02			
			0.05	0.66	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.06	0.03	0.02				
0.85	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.10	0.90	9	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02		
			0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			
0.90	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.10	1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02	
			0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			
1.00	RTST 3R/L A/B60005	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.10	1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02	
			0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			
1.25	RTST 3R/L N6001	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.10	1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02	
			0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			
1.50	RTST 3R/L N6001	Максимальный ~0.05~ Острая вершина	0.10	1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02	
			0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02			

Рекомендуемая скорость резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (HB)	Пластины	Сплав	Скорость резания, V _c (м/мин)
P	Сталь	≤300	RTST	RAT1715	120 (60-180)
				RAT1725	90 (40-150)
M	Нержавеющая сталь	≤300	RTST	RAT1715	100 (60-150)
				RAT1725	80 (40-130)

Приложение



Таблица соответствия геометрий стружколомов

ISO	Тип пластин	Область применения	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy	
P	Негативные	Чистовая обработка	FG FQ FT LSP	PF QF LC	FF1 FF2 MF2	NF F3P	FP FN	FP5	LP SA SY SH	LU SU SE	TS TSF ZF	PP HQ CQ XQ	FA FG	VL VF VB	
		Получистовая обработка (левая/правая)	ST VS	K							UM HM	P S	25R	VF	
		Получистовая обработка	MG MQ PT	PM QM	M3 MF5	TF GN M3P	MP MN	MP3 MP5	MA MP	GU GE UX	TM DM AM	PQ PG PS GS PT	MC MP PC MT	VM LP MP GM	
		Получистовая обработка с Wiper	VWM	WMX WM	W-M3	WG	MW	H.M	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW	
		Черновая-чистовая обработка	RQ	PR	M5 M6 MR6 MR7	NR T3P	RP RN	RP5 RP7	RP GH	MU ME MX	TH THS	GT PH	RT	GR	
		Тяжелая токарная обработка	HQ	HR	RR9	R3P	RH	NRR	HX HV	HU HW HF	TU TUS		HT HY HD HZ	VT VH	
	Позитивные	Чистовая обработка	QMM PF LSP	PF UF	MF2 F1	PF F3P	FP LF	FP4	FP FV LP	LU LB SU	PSF PS PSS	PP XQ	FA FG	VF VL	
		Получистовая обработка	PT PG	PM UM	M3 F2	PP SM 14	MP	MP4	MP MV	SF MU	PM	HQ	PC MT	HMP MP C25	
		Черновая-чистовая обработка	MK	PR UR	M5		MF	RP4							
	M	Негативные	Чистовая обработка	FS FY	MF	MF1	VL SF F3M	FP FS LF	NF4 NMS	FH SH LM	SU EF	SF	MQ GU	EA	HA VP2
			Получистовая обработка	MS ML	23 MM QM	M1 MF3 MF4	TF PP M3M	MS MP	NM4	MM MS MA	EX GU	SM	MS MU HU	FG SF EM MP	GS HS MM
			Черновая-чистовая обработка	RL	MR	M5 MF5	NM R3M	RP	NR4 NR5	RM RK GH	EM MU	SH	TK ST	ET	VM RM
Позитивные		Чистовая обработка	QMM PF	UF MF	F1	PF	LF	PM	FM LM	SU	PSF	GQ	FG	HFP VP1	
		Получистовая-черновая обработка	QMM PG	UM MM	MF2	SM	MF	PM5	MM MV без кода	MU	PS PM	MQ	SA	HMP C25	

Таблица соответствия геометрий стружколомов

ISO	Тип пластин	Область применения	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
K	Негативные	Получистовая обработка	KM KU	KF KM	M4	GN	FN UN	MK5	LK MK GK	UZ UX	CF CM	KQ KG C	KT	MK GR VR
		Получистовая обработка с Wiper	VWM	WMX WM	W-M3	WG	MW	H.M	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW
		Черновая-чистовая обработка	KH	KR	M5 M6	NR	UN RP	RK5 RK7	GH RK	GZ	CH	KH GC ZS	RT	RK
	Позитивные	Чистовая-получистовая обработка	QMM PG	KF KM		14 19	MF	FK6 MK4	MK	MU	CM	GK		HMP
		Черновая-чистовая обработка	MK	KM KR	M5		MP	RK4 RK6	Без струж- колома	US	Без струж- колома		MT	C25
N	Позитивные	Универсальная обработка	LA	AL	AL	AS	HP	PM2	AZ	AG	AL	AH	FL	AK
S	Негативные	Чистовая-получистовая обработка	LE LSM	SGF	MF1	PP	MS	MS3	MJ	EX	HRF	TK	ML	VP2
	Негативные	Получистовая обработка	ME MSM	SM	M1	TF	UP	NMS	MS	EG	HRM	MS	MGS	VP3

Таблица соответствия твердых сплавов

ISO	Покрытие	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy	
P	CVD	P01	RPT1610 RP1105	GC4205 GC4305	TP0500 TP0501 TP1000	IC9150 IC8150	KCP05B KC9105	WPP05S WPP05	UE6105 UE6005	AC810P	T9205 T9115 T9015	CA510 CA5505	TT8105 TT8115	NC3010	
		P10	RPT1610 RP1115 RP1120	GC4215 GC4315 GC4415	TP0500 TP0501 TP1500 TP1501	IC9150 IC8150	KCP10B KC9110 KC9315	WPP10S WPP10	UE6010 UE6110 MC6015	AC810P AC8025P AC820P	T9215 T9115 T9015	CA515 CA5515	TT8105 TT8115	NC3010 NC3215	
		P20	RP1620 RP1630 RP1120 RP2125	GC4225 GC4325 GC4425	TP1500 TP1501 TP2500 TP2501 TP2000	IC9250 IC8250	KCP25B KC9125 KC9225 KC9325	WPP20S WPP20	UE6120 UE6020 MC6025	AC820P	T9225 T9125 T9025	CA525 CA5525	TT8125 TT8115 TT5100	NC3225 NC3120	
		P30	RPT1620 RP1630 RP2125 RP1130 RP1135	GC4235 GC4335	TP2500 TP2501 TP3501 TP3500	IC635 IC9350 IC8350	KCP30B KC9140 KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UE6035	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT8125 TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
		P40	RP1135	GC4240 GC4335	TP3500 TP40	IC635	KCP40B KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UH6400	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
		P01											PR1005		
	PVD	P10		GC1525 GC1025	CP200 TH1000 TS2000	IC250 IC507 IC570	KCU10 KC5010 KC5510		MS6015 VP10MF		AH710	PR1005 PR1115 PR1215		PC8110	
		P20	RM2325	GC1525 GC1020 GC1125 GC1025	CP250 TS2500	IC908 IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KCU25 KC5025 KC5525		VP15TF VP20MF	AC520U	AH710 AH330	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1425 PR1225	TT9020 TT7010 TT7220	PC5300 PC8115	
		P30	RM2325	GC1125 GC1025	CP500	IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KC5525		VP15TF VP20MF	AC530U		GH330 GH730 AH120 AH330 AH740	PR1025 RR1225 PR1535	TT8020 TT9020 TT7220	
		P40	RM2325	GC1145 GC2145	CP500	IC928 IC1008 IC1028	KC5525		VP15TF VP20MF		AH140		TT8020		

Таблица соответствия твердых сплавов

ISO	Покрытие	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy	
M	PVD	M10	RM2315	GC1105 GC1115 GC1525		IC520	KCS10	WXM10	VP10RT	AC510U	AH110 AH8005	PR1025 PR1215	TT5080	PC8105	
		M20	RM2320	GC1025 GC1115 GC1125 GC1525	TS2000 TS2500 CP200	IC520 IC507 IC807 IC907	KC5010 KC5510 KCU10	WSM10 WSM10S	VP10RT VP15TF VP20MF VP20RT UP20M	AC520U	AH120 AH630 AH8015 SH725 GH330	PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1425 PR1225	TT9030 TT8010	PC8110 PC8115	
		M30	RM2320 RM2325	GC1125 GC2035	TS2500 CP200 CP500	IC520 IC507 IC807 IC907 IC308 IC3028	KC5025 KC5525 KCU25	WSM20 WSM21 WSM20S	VP15TF VP20MF VP20RT UP20M MP7035	AC530U AC6040M	AH630 AH725 SH725 SH730 GH730	PR1125 PR1225 PR1535	TT9080 TT8020	PC5300 PC9030	
		M40	RM2325	GC1125 GC2035	CP500 CP600	IC3028 IC308 IC908 IC928	KC5025 KC5525 KCU25	WSM30 WSM30S	MP7035	AC6040M	AH645				PC5400
		M10	RM1115	GC2015 GC2220		IC9250 IC520M	KCM15B	WAM10	MC7015	AC610M		CA6515	TT9215	NC9115	
		M20	RM1115	GC1515 GC2015 GC2025 GC2220	TM2000 TP200	IC9025 IC9350 IC4050	KCM15B KCM25B	WAM20	MC7015 US7020 MC7025	AC6020M AC630M	T6120	CA6525	TT9215 TT9225	NC9125 NC9025 NC5330	
	CVD	M30	RM1125 RM2130	GC2040 GC235	TM2000 TM4000 TP40	IC9350 IC4050 IC635	KCM25B KCM35B	WAM20	MC7025 US735	AC6030M AC630M AC830P	T6130		TT9225 TT9235	NC9135	
		M40	RM1125 RM2130	GC235	TM4000	IC635	KCM35B KCP40B		US735				TT9235		
		K01	RK1115	GC3205	TK1001 TH1500 TK1000	IC5005 IC8150	KCP05B KCP10B KCL05B	WKK10S WAK10	UC5105 MC5005	AC4010K AC405K	T5105	CA310 CA4010 CA4505 CA5505	TT7005	NC6205 NC6210	
		K10	RK1115 RK1120	GC3205 GC3210 GC3215	TK1001 TK2001 TK2000 TP0500 TP1500	IC5005 IC5010	KCK15B TN5015B	WKK10S WAK10	UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	AC4015K AC405K AC415K	T515 T5105 T5115	CA315 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	TT7005 TT7015	NC6205 NC6210 NC315K	
	K	CVD	K20	RK1115 RK1120 RK1125	GC4325 GC3215 GC3220 GC3225	TK2001 TP2500	IC5010	KCK20B KCP25B	WKK10S WKK20S WAK10 WAK20	UC5115 MC5015	AC4015K AC415K AC420K	T5115 T5125	CA315 CA4515 CA4115 CA4120 CA4515	TT7015 TT7310	NC6215 NC315K NC5330 PC5300
			K30	RK1125	GC3040 GC4335	TK2001 TP2500 TP200			WAK30 WKP30S	UC5115 MC5015	AC420K AC820P	T5125	CA320 CA4120		NC5330 PC5300
N01			RN1910 RNT1720	H10 H13A			K605			H1 H2	KS05F	KW10		H01	
N10			RN1910 RNT1720		890 H15	IC20	K313 K110M THM	WK10	HTi10	EH10 EH510	TH10 H10T	KW10 GW15	K10		
N	PVD	N20	RN1920 RNT1720		HX KX 883 H15 H25	IC20	K715 KMF K600		G10E EH20 EH520	KS15F		K20			
		N30	RN1930 RNT1720		H25 883		G13 THR								
		S10	RST1715 RST1720 RS1315	GC1105	TS2000 TS2500	IC807 IC907	KCU10 KC5010	WSM10S	VP10RT MP9015	AC510U AC5015S	AH8015 AH905 SH730 AH110	PR005S PR015S	TT8010	AH8005 AH8015	
S	PVD	S20	RST1730	GC1115 GC1125	CP500	IC808 IC908	KCU25 KC5025	WSM20S	MP9015	AC510U AC520U AC5025S	AH8015 AH120 AH725	PR015S PR1535	TT8020	AH8015 AH7025	

Таблица соответствия металлокерамических сплавов

ISO	Покрытие	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
P	Нет	P01				IC20N	KT1120	NX1010	T110A T1000A	NS520	TN610		CN20
		P10	RP19TM RP29TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T	KT1120 KT175	NX2525	T1200A T1500A	NS520 NS9530	TN610 TN60	CT3000	CN20 CN1000 CN1500
		P20	RP19TM RP29TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T IC30N	KT125	NX2525 NX3035	T1200A T1500A	NS9530 NS530 NS730	TN620 TN90	CT3000	CN1000 CN1500 CN2000
		P30				IC75T IC30N		NX3035 NX4545	T250A	NS740			CN2500
	PVD	P01-P20	RP13TM	GC1525	TP1030	IC520N IC530N	KT315 KTP10	AP25N VP25N MP3025 VP45N	T1500Z T2000Z T3000Z	J530 GT9530 GT530 GT730	PV710 PV720	PV3010	CC1500 CC2500

Таблица соответствия сплавов PCBN & PCD

ISO	Подгруппа	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	Kennametal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	TaeguTec	Korloy
K	K01	PKB1915 PKB1720	CB7525	CBN050C CBN300P	IB50 IB85	KB1630 KB1345	WCB80	MB710	BN500 BNC500 BN7000	BX910 BX930 BX950	KBN475	TB730	KB370
	K10	PKB1915 ZKB2925 SKB2925	CB50 CB7050	CBN20 CBN200 CBN300	IB55	KB9610	WCB50	MB5015 MB4020	BN7000 BN500	BX470 BX480 BX950	KBN60M KBN900	KB90A	KB350
	K20	PKB1915 ZKB2925 SKB2925		CBN350 CBN500 CBN600	IB90	KB9640	WCB80	BC5030 MB730 MBS140	BN7000 BNS800	BXC90 BX90S	KBN900		DBS800
H	H01	PHB2710 ZKB2925	CB20	CBN050C CBN010 CBN10 CBN100	IB25HC IB20H	KB1610	WCB30	BC8105 MB810	BNC2010 BNC100 BN1000 BN2000 BNX10	BXM10 BX310 BXC30	KBN05M KBM10M KBN510	TB610 KB50	KB410 KB1000
	H10	PHB2710 PHB1715 ZHB2715 PHB1725	CB7105 CB7015 CB50 CB7050	CBN160C CBN150 CBN060K CBN200	IB50	KB9610 KB5610 KB1615 KB1625	WCB50	BC8110 MBC010 MB825	BNC2010 BNC2020 BNC160 BNC200 BN2000	BXM10 BX330	KBN05M KBM10M KBN25M KBN510 KBN525	TB650 KB50	DNC250 KB320 KB2000
	H20	PHB2725 PHB1725 ZHB2725 SHB2925	CB7115 CB7025 CB7525	CBN400C CBN300P CH2540 CBN350 CBN500	IB25HA IB55	KB5625 KB1340	WCB80	BC8120 MBC020 MB8025	BNC2020 BNC200 BNX20	BXM20 BXC50 BX380	KBN25M KBN30M KBN35M KBN900	TB670	KB420
	H30	PHB1735	CB7525	CH3515	IB55	KB9640 KB5630		BC8130 MB835	BNC300 BN350 BNX25	BXM20 BXC50 BXA20	KBN30M KBN35M KBN900	TB730 KB90A	DNC350 KB335 KB425
S	S01	PSB1915		CBN200		KB5630	WCB80	MB4020	BN7000	BX470 BX480	KBN65M KBN70M KBN570 KBN65B	KB90 KB90A	KB370
N	N01		CD05	PCD05		KD1405 PD100		MD205	DA1000 DA90	DX180 DX160	KPD001	TD810	DP200
	N10	PND1925	CD10	PCD10	ID5	KD1415 KD1400	WD10	MD220	DA1000 DA150	DX140 DX110	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250		DP200
	N20	PND1925		PCD20		KD1425		MD230	DA1000 DA2200	DX120	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250	KP300	DP150
	N30			PCD30 PCD30M		KD1400		MD2030	DA1000 DA2200	DX110			DP90

Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки

RA1715 показывает хорошие результаты при обработке нержавеющей стали 12X18H9 и 08X18H10.

RA1725 показывает хорошие результаты при обработке нержавеющей стали средней и высокой твердости, такой как 03X17H14M3.

RA1720A хорошо подходит для обработки обыкновенной стали и легко обрабатываемой стали.

Сплавы с покрытием

Условия обработки	GESAC	Kyocera	NTK	Sumitomo	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy
Высокоскоростная обработка	RAT1715	PR1225	DM4/DT4/ST4	AC5015S AC520U			AH725
Низкоскоростная обработка с хорошей износостойкостью	RAT1720	PR930	TM4/ZM3/QM3	AC1030U		VP15TF	
Легкая прерывистая обработка	RAT1725	PR1535	TM4/QM3	AC5025S	TT9020		SH730
Универсальная обработка стали	RAT1720A	PR1725	TM4/ZM3/QM3				
Специально для легкообрабатываемой стали		PR1705	VM1				

Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки

Таблица соответствия по типу стружколома на пластине

Тип пластин	Стружколом						
	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Sumitomo	Mitsubishi	TaeguTec
Пластины с универсальным стружколомом	Негативные -PX	S	KHG/K	W	FY	F	
	Позитивные -PX	F	KHG/K	W	FY	F	
	GX	U	UHG/U·U1	JPP	FX	SS	
	SX	Y	UHG/U·U1				
Пластины с трехмерным стружколомом	FA	CF	AMX				
	KA	SK/SKS	UL	JS			SA
	FB	GF	AZ7/YL/AM3		FC/SI		
	KB	CK	CL	JS			
Пластины для обработки обратным точением	QMM	GQ	YL		SC/SI		
	RASB	ABS	TBP		SBT		
	RTSB	TKFB		JXB JTB		BTAT	

Тип пластин	Особенности	Стружколом	Особенности условий обработки
Пластины с универсальным стружколомом	<ol style="list-style-type: none"> Доступно на выбор правое и левое исполнение пластин в соответствии с условиями применения. Острая режущая кромка способствует эффективному снижению усилий резания. Обладают универсальностью, позволяя выполнять наружную токарную обработку и подрезку торцов с малой глубиной резания. 	PX	Конструкция режущей кромки рекомендуется для небольшой глубины резания обеспечивает хороший отвод стружки.
		GX	Конструкция с большим передним углом и длинной прямой стружечной канавкой рекомендуется для обработки на низкой скорости и большой глубиной резания.
		SX	Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой и длинной прямой стружечной канавкой позволяет контролировать направление отвода стружки и рекомендуется для чистовой и получистовой обработки мелких деталей.
Пластины с трехмерным стружколомом	<ol style="list-style-type: none"> Совместимы с правым и левым исполнением державок. Обеспечивают стружкодробление при различной подаче и глубиной резания. Обладают универсальностью, позволяя выполнять наружную токарную обработку и подрезку торцов. 	FA	Конструкция с малой шириной стружечной канавки рекомендуется для обработки на малых глубинах резания (0,02-0,2 мм) и обеспечивает хорошее стружкодробление и высокое качество поверхности.
		KA	Конструкция с наклонно расположенной режущей кромкой и острой режущей кромкой позволяет выполнять обработку на разных глубинах резания, обеспечивая мягкий отвод стружки и способствуя хорошему качеству обрабатываемой поверхности.
		FB	Специальная конструкция стружколома с малым передним углом рекомендуется для небольшой глубины резания, обеспечивая хороший отвод стружки из зоны резания, высокопрочная режущая кромка обеспечивает применение для общих задач обработки.
		KB	Конструкция с большой шириной стружечной канавки и с наклонно расположенной режущей кромкой обеспечивает беспрепятственное удаление стружки из зоны резания, что способствует получению высокого качества обрабатываемой поверхности.
		QMM	Конструкция с двойным передним углом и стружколомом гиперболического типа обеспечивает стабильный отвод стружки из зоны резания и рекомендуется для широкого диапазона применения при черновой обработке мелких деталей.

Руководство по выбору инструмента для мелкоразмерной обработки

Таблица соответствия пластин для отрезки и обработки канавок

Тип пластин	Серия пластин	GESAC	Kyocera	NTK	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy	Korloy	Iscar
Для неглубоких канавок	Трехсторонние для неглубоких канавок	Доступны по запросу RB	TGF GBA	GTMH		GTAH	JSTG	TBGF	
Для глубоких канавок	—	DRK	KGM	KGWP		GY2M	JCTE		
Шлифованные для отрезки	Вертикально устанавливаемые (стандартные)	RTSC	TKF	CTP		CTAH	JXGR	SBC	SCH
	Вертикально устанавливаемые (тонкий тип)	RTSS	TKFS						
Прессованные для отрезки	Шлицевое крепление	DRT	GDM	CDTP	TDJ	GY	JCGWS	MGMN	DGN

Серия	Выбор угла наклона режущей кромки	Особенности	Стружколом	Особенности условий обработки
RTSC	Пластина без угла наклона может эффективно противостоять поломке режущей кромки и наматыванию стружки, увеличивая срок службы инструмента; пластина с углом наклона может уменьшить остаток материала при отрезке и предотвратить деформацию при обработке тонкостенных деталей.	Для стандартных операций обработки обычно используется державка в правом исполнении. Державка в левом исполнении используется в основном для операции отрезки, при наличии вспомогательной оси, помогающей зажать заготовку для отрезки.	U	Большой передний угол пластины и малый радиус режущей кромки, обеспечивают хорошую остроту и эффективно способствуют улучшению качества обработанной поверхности заготовки.
			T	Усиленная режущая кромка с небольшим передним углом и большим радиусом обеспечивают хорошую прочность режущей кромки, что увеличивает срок службы инструмента.
			N	Большая плоская поверхность режущей кромки без стружколома увеличивает срок службы инструмента, сохраняя при этом остроту режущей кромки.
RTSS		В основном применяется при использовании кондршпинделя, который дополнительно зажимает заготовку при обработке, а также при обработке заготовок малого диаметра. Тонкая тип исполнения подходит для обработки в ограниченном пространстве..	U	Большой передний угол режущей кромки и малый радиус при вершине обеспечивают хорошую остроту режущей кромки, что способствует эффективной обработке поверхности заготовки.
RTST		Для обработки резьб с углом профиля 55° и 60° рекомендуются стандартные державки.	-	Конструкция режущей кромки с острым передним углом рекомендуется для обработки резьб на мелких деталях.

Таблица соответствия пластин для нарезания резьбы

Серия пластин	Тип	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Iscar
Вертикально устанавливаемые	Двусторонние	RTST	TKFT	TTP	JSXB	SCI

Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1204MH	4.76		12.4	7.4				Державки для наружной обработки типа M
	DCN1604MH	4.76		15.6	9.8				
	DCN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DDN1103MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа M	
	DDN1504MH	4.76		12.4	7.4				
	DSN1204MH	4.76		12.4	7.4			Державки для наружной обработки типа M	
	DSN1504MH	4.76		15.6	9.8				
	DSN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DTN1603MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа M	
	DTN2204MH	4.76		12.4	7.4				
	DVN1603MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа M	
	DWN0603MH	3.3		9.2	5.9			Державки для наружной обработки типа M	
	DWN0804MH	4.76		12.4	7.4				

Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DEN16P15SH	3.21	14.21	9.525	3.5				SER/L*16*
	DEN22P15SH	4.019	18.474	12.7	4.0				SER/L*22*
	DEN27P15SH	4.748	24.428	15.875	5.0				SER/L*27*
	DIN16P15SH	3.21	14.21	9.525	3.5				SIR/L*16*
	DIN22P15SH	4.019	18.474	12.7	4.0				SIR/L*22*
	DIN27P15SH	4.748	24.428	15.875	5.0				SIR/L*27*

Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1203PD	12.5	3.18	0.98	8	6.9			Державки для наружной обработки типа P
	DCN1604PD	15.7	4.76	1.1	9.2	7.9			
	DCN1904PD	18.85	4.76	1.472	11.7	10			
	DCN2504PD	24.4	4.76	3.12	16.6	13			
	DDN11T2PD	9.35	2.7	0.7	9	5.2			Державки для наружной обработки типа P
	DDN1503PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			
	DSN1203PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			Державки для наружной обработки типа P
	DSN1504PD	15.7	4.76	1.13	9.2	7.9			
	DSN1904PD	18.75	4.76	1.47	11.7	10			
	DSN2506PD	24.4	6.35	3.29	16.6	12.8			
	DSN2504PD	24.4	4.76	2.5	15.68	12.8			
	DRN1204PD	9.8	3.18	1.13	6.2	4.9			Державки для наружной обработки типа P
	DRN1604PD	13.6	4.76	1.8	10.5	6.9			
	DRN2004PD	17.3	4.76	1.8	11.5	7.9			
	DRN2506PD	21.8	6.35	1.77	12.04	10			
	DTN16T2PD	9.35	2.7	1.3	6.5	5			Державки для наружной обработки типа P
	DTN2203PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			
	DWN06T2PD	9.35	2.7	1.3	6.5	5			Державки для наружной обработки типа P
	DWN0803PD	12.5	3.18	0.95	8	6.9			

Запасные части для державок (подкладные пластины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1204DD	12.4	4.76	1.6	6.2	4.4			Державки для наружной обработки типа D
	DCN1606DD	15.8	6.35	3	8.2	5.5			
	DDN1504DD	12.2	4.76	1.6	6.2	4.4			Державки для наружной обработки типа D
	DVN1603DD	9.1	3.18	1	6	4.4			Державки для наружной обработки типа D
	DWN0804DD	12.4	4.76	1.6	6.2	4.4			Державки для наружной обработки типа D

Запасные части для державок (штифты подкладных пластин)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	PA3D	5	5.5						Державки для наружной обработки типа P
	PA4D	6.7	7						
	PA5D	7.8	8.5						
	PA6D	9.8	11						
	PA8D	13.05	12						

Запасные части для державок (винты)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SPM050130H	M5X0.8	3.7	13.2	5		2		Державки для наружной обработки типа M
	SPM060170H	M6X1.0	5	17.2	5.5		2.5		
	SPM060190H	M6X1.0	5	18.8	7.1		2.5		
	SPM080220FH	M8X1.0	6.2	21.8	6.7		3		
	SPM100240FH	M10X1.0	7.7	23.5	7		4		
	SDM060200H	M6X1.0		20	7	7	3		Державки для наружной обработки типа M
	SDM060250H	M6X1.0		25	9	9	3		
	SDM060280H	M6X1.0		28	9	9	3		
	SDM080350FH	M8X1.0		35	11	11	4		
	SI60M022060-03008H	M2.2X0.4	3.0	6			TT06	60	Державки для наружной обработки типа S Державки для внутренней обработки типа S Державка для отрезки канавок Державка резьбового инструмента
	SI60M025060-03510H	M2.5X0.45	3.5	6			TT08	60	
	SI60M025080-03510H	M2.5X0.45	3.5	8			TT15	60	
	SI60M035090-05312H	M3.5x0.6	5.3	9			TT15	60	
	SI60M035120-05316H	M3.5x0.6	5.3	12			TT15	60	
	SI60M040100-05812H	M4X0.7	5.5	10			TT15	60	
	SI60M040120-07010H	M4X0.7	7	12			TT15	60	
	SI60M040140-05718H	M4X0.7	5.7	14			TT15	60	
	SI60M040160-05718H	M4X0.7	5.7	16			TT15	60	
	SI60M040160-07013H	M4X0.7	7	16			TT15	60	
	SI60M050120-07012H	M5X0.8	7.2	12			TT20	60	
	SI60M050160-07212H	M5X0.8	7.2	16			TT20	60	
	SI60M050120-07217H	M5X0.8	7.2	12			TT20	60	
	SI60M050160-07212H	M5X0.8	7.2	16			TT20	60	
	SI60M050160-07214H	M5X0.8	7.2	16			TT20	60	
	SI60M020050-02806S	M2.0X0.4	2.8	5			TT06	60	
	SI60M025065-03509S	M2.5X0.45	3.5	6.5			TT07	60	
SI60M030072-04210S	M3X0.5	4.2	7.2			TT09	60		
SI60M040089-05313S	M4X0.7	5.3	8.4			TT15	60		
SSAM040046Q	M4.0X0.5	6	4.6			TT10	57		
SSAM045070Q	M4.5X0.5	6	6.8			TT10	57		
SSAM045095Q	M4.5X0.5	6	9.5			TT10	57		

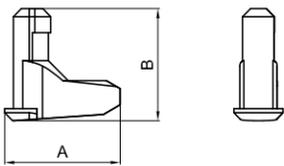
Запасные части для державок (винты)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок	
		A	B	C	D	E	F	α°		
	SSAM045095Q	M4.5X0.75	6	9.45				TT10	57	RTSR/L*
	SSBM030060H	M3X0.5	5.5	8.5				TT15		SER/L*16* SIR/L*16*
	SSBM040060H	M4X0.7	7.8	8				TT20		SER/L*22* SIR/L*22*
	SCAM040100H	M4X0.7	5.5	13				TH30		
	SCAM040120H	M4X0.7	5.5	14.4				TH30		RNSR/L*2 RNER/L*2 RNAR/L*2
	SCAM040160H	M4X0.7	5.5	20				TH30		
	SCAM050120H	M5X0.8	8.5	15.5				TH20		
	SCAM050160H	M5X0.8	8.5	19.5				TH40		
	SCAM050200H	M5X0.8	8.5	23.5				TH40		RNSR/L*3 RNER/L*3 RNAR/L*3
	SCAM060200H	M6X1	9.8	26				TH50		
	SCAM060250H	M6X1	9.8	31				TH50		RTER/L
	SCAM080260H	M8x1.25	13	31.5				TH60		
	SJM050250D	M5X0.8	22	8	3			T15		Державки для наружной обработки типа D
	SLM060130D	M6X1	6	13.4	0.7	S2.5				Державки для наружной обработки типа P
	SLM080210FD	M8X1	8	21	6	S3				
	SLM080250FD	M8X1	8	25	8	S3				
	SLM100270FD	M10X1	9.8	27.2	7	S4				
	SLM120360FD	M12X1	11.8	36	9.73	S5				
	SLM060170D	M6X1	6	17	3.5	S2.5				
	SLM060210D	M6X1	6	21	3.5	S2.5				
	SLM100300FD	M12X1	9.8	30	7	S4				

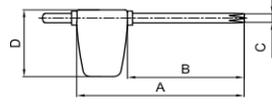
Запасные части для державок (прижимы)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	CAM01H	M5X0.8	11.2	14.7					Державки для наружной обработки типа M
	CAM02H	M6X1.0	14	18.5					
	CAM03H	M6X1.0	14	21.5					
	CAM04H	M6X1.0	14	24					
	CAM05H	M8X1.0	19	25					
	CAN02RH	5.44	11.2	21.9					RNSR*2 RNER*2 RNAR*2
	CAN03RH	5.76	8.7	13.6					RNSR*3 RNER*3 RNAR*3
	CAN02LH	5.44	11.2	21.9					RNSL*2 RNEL*2 RNAL*2
	CAN03LH	5.76	8.7	13.6					RNSL*3 RNEL*3 RNAL*3
	CAD01RD		16.5	30		12.8			Державки для наружной обработки типа D
	CAD02RD		16.5	30		12.8			
	CAD03RD		16.5	30		12.8			

Запасные части для державок (рычаги)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	LA3D	10	12						Державки для наружной обработки типа P
	LA4D	14	14.6						
	LA4BD	14.55	15.6						
	LA5D	17.1	17						
	LA6D	20.5	21						
	LA8D	25.4	25						
	LCL12CD	13	13.5						
	LCL16CD	18.5	18						
	LCL20CD	20.7	18.8						
	LCL25CD	24	24						

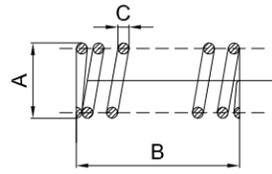
Запасные части для державок (ключи)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	TT06PH	81	50	T6	22			Державки для наружной обработки типа S	
	TT08PH	84	50	T8	22				
	TT15PH	85	50	T15	27				
	TT20PH	88	53	T20	29			Державки для внутренней обработки типа S	
	TT06PQ	51	35	T6	15				
	TT07PQ	54	35	T7	19				
	TT09PQ	60	40	T9	24			Державки для наружной обработки типа S	
	TT15PQ	66	45	T15	28				
	TT06PD	68	39	T06	15				
	TT08PD	75	44	T08	19			Державки для наружной обработки типа D	
	TT15PD	84	52	T15	27				

Запасные части для державок (ключи)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	TH20LH	54	19			2		Державки для наружной обработки типа M	
	TH25LH	59	19			2.5			
	TH30LH	64	22			3			
	TH40LH	73	28			4			
	TH50LH	85	28.5			5		RTER/L	
	TH20LD	52	17			2		Державки для наружной обработки типа P	
	TH25LD	57.5	17.5			2.5			
	TH30LD	63	20			3			
	TH40LD	70	25			4			
	TH50LD	80	28.5			5			

Запасные части для державок (пружины)

Эскиз	Код для заказа	Размеры (мм)							Применимость для державок
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SPA7D	6.9	0.55	13				Державки для наружной обработки типа D	



Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd.

Адрес: №69, ул. Синлун, р-н Хули, г. Сямэнь, КНР
Адрес завода: д. 1601-1629, ул. Цзицэн, зона
концентрации промышленных производств
Тунъань, г. Сямэнь, КНР
Телефон: +86-592-7310203
Факс: +86-592-7107322
Почтовый индекс: 361006
E-mail: GJ.GLB@CXTC.COM

www.gesac-tools.com

 **400-998-6858**



GE202509ar
880109003261
