



2023

Токарный инструмент



О компании GESAC

Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd. (GESAC) – передовое государственное китайское предприятие с международными инвестициями, основанное в 1989 году, является дочерней компанией крупнейшей корпорации ХТС, одной из шести крупнейших корпораций по разработке редкоземельных элементов в Китае. Компания GESAC занимается исследованиями и разработками, производством и профессиональными решениями, обеспечивающими производство высококачественных вольфрамовых порошковых материалов, твердосплавного, прецизионного режущего инструмента и других изделий из вольфрама. В настоящее время GESAC – это всемирный известный производитель и поставщик вольфрамового порошка, твердосплавного и прецизионного режущего инструмента.

Благодаря комплексной разработке и производству продукции всей цепочки вольфрамовой промышленности, а также прагматичной и инновационной концепции управления, компания GESAC всегда демонстрирует устойчивую динамику развития, предоставляя экономически эффективные продукты и услуги из вольфрамового порошка глобальным пользователям, предлагая превосходную продукцию и совершенные решения касательно высокой твердости, высокой термостойкости и износостойкости. Наш бренд «Golden Egret» является одним из ведущих брендов на рынке и пользуется известностью в более чем 40 странах и регионах.

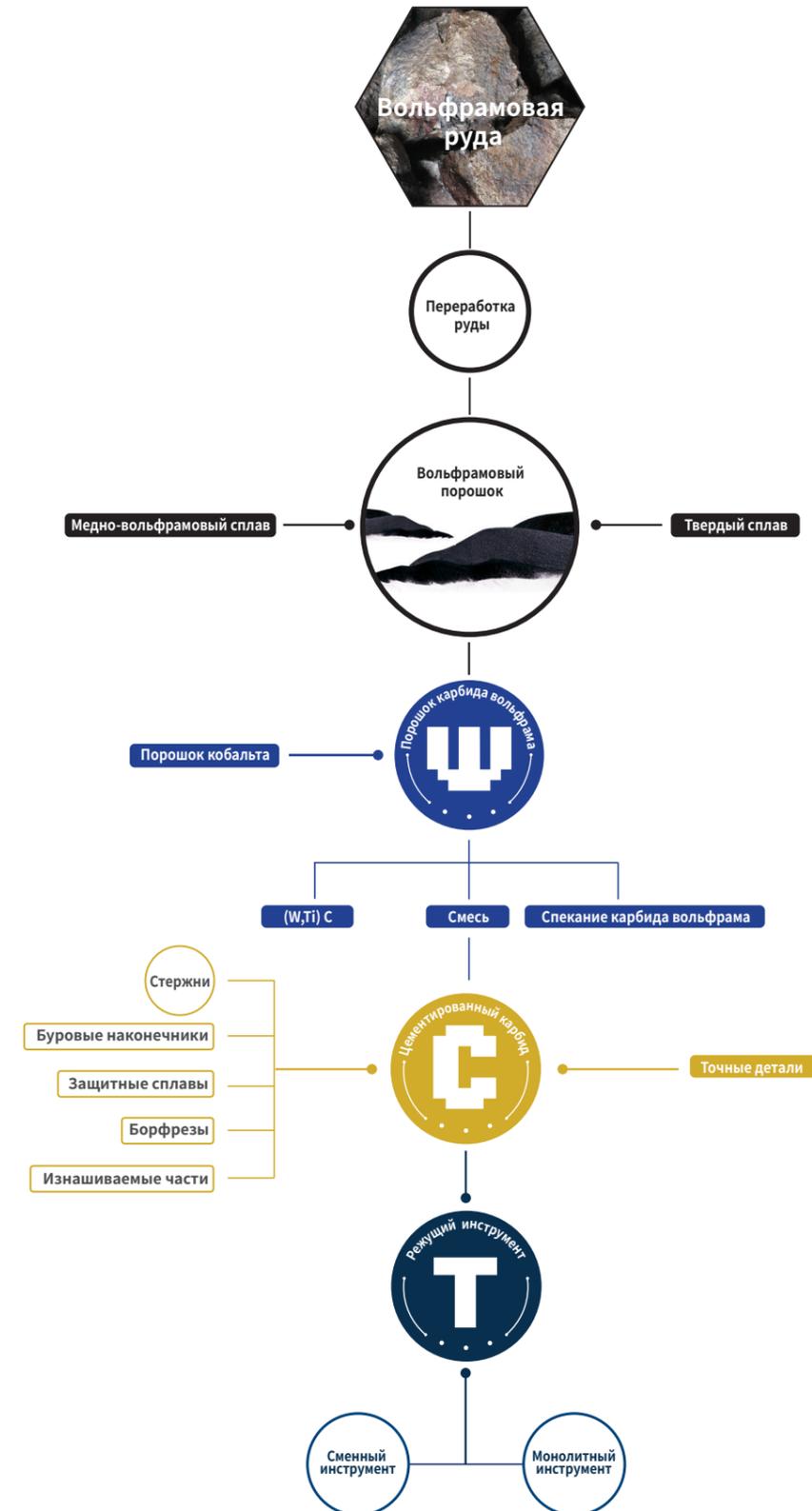
Компания GESAC владеет тремя производственными базами, тремя зарубежными филиалами и одним научно-исследовательским центром. Мы самостоятельно реализовали несколько программ развития, в том числе «Национальный план научно-технической поддержки», «Национальная программа «Факел», «Национальная программа исследований и разработок по ключевым технологиям» и так далее. Компания GESAC была удостоена звания «Предприятие в сфере высоких технологий национального масштаба», «Экспортноориентированное предприятие» и «Предприятие в сфере высоких технологий».



Возможности GESAC

Цикл производства

GESAC - предприятие с полным циклом производства изделий из вольфрама: от вольфрамовой руды до вольфрамового порошка, продуктов из цементированного карбида и твердосплавного режущего инструмента.



СОДЕРЖАНИЕ

A

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

Описание сплавов	—	A	Токарные державки	—	E
Таблица применимости сплавов токарных пластин	004		Обзор токарных державок	139	
Сплавы токарных пластин	006		Система идентификации токарных державок для наружной обработки	140	
Токарная обработка	—	B	Токарные державки для наружной обработки (негативные)	142	
ISO Система идентификации сменных режущих пластин	014		Токарные державки для наружной обработки (позитивные)	150	
Обзор токарных пластин	016		Система идентификации токарных державок для внутренней обработки	154	
Токарные пластины (негативные)	034		Токарные державки для внутренней обработки	156	
Токарные пластины (позитивные)	057		Инструмент для отрезки и обработки канавок	—	F
Рекомендуемые режимы резания (негативные)	068		Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок	165	
Рекомендуемые режимы резания (позитивные)	073		Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок	169	
Мелкоразмерная обработка	—	C	Обзор пластин для отрезки и обработки канавок	174	
Обзор пластин для мелкоразмерной обработки	076		Пластины для отрезки и обработки канавок	176	
Пластины для мелкоразмерной обработки (негативные)	088		Державки для отрезки и обработки канавок	188	
Пластины для мелкоразмерной обработки (позитивные)	089		Рекомендуемые режимы резания	200	
Пластины для мелкоразмерной обработки (Другие)	104		Инструмент для нарезания резьбы	—	G
Обзор державок для мелкоразмерной обработки	106		Система идентификации резьбонарезных пластин	204	
Державки для мелкоразмерной обработки	107		Система идентификации державок для нарезания резьбы	207	
Рекомендуемые режимы резания	113		Обзор резьбонарезных пластин	211	
PCBN/PCD пластины	—	D	Резьбонарезные пластины	213	
ISO Система идентификации режущих пластин PCBN/PCD	116		Резьбовые державки	232	
Обзор режущих пластин PCBN/PCD	118		Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов	238	
Пластины PCBN (негативные)	119		Рекомендуемые скорость резания	249	
Пластины PCBN (позитивные)	124		Приложение	—	H
Пластины PCD (позитивные)	133		Таблица сравнения стружколомов	252	
Рекомендуемые режимы резания	137		Таблица сравнения сплавов	254	
			Таблица сравнения сплавов металлокерамики	256	
			Таблица сравнения PCBN&PCD сплавов	257	
			Руководство по выбору пластин для мелкоразмерной обработки	258	
			Список технических характеристик деталей для державок	261	



Таблица применимости сплавов токарных пластин

Материал	ISO	С покрытием		Без покрытия	Металлокерамика	Металлокерамика с покрытием	CBN	CBN с покрытием	PCD
		CVD	PVD						
P	01	GPT6110							
	10	GPT6120							
	20	GP1105							
	30	GP1115							
	40	GP1120							
M	01								
	10	GM1115							
	20								
	30	GM1125							
	40	GM1230							
K	01								
	10	GK1115							
	20								
	30	GK1120							
	40	GK1125							
N	01								
	10								
	20								
	30								
	40								
S	01								
	10								
	20								
	30								
	40								
H	01								
	10								
	20								
	30								
	40								

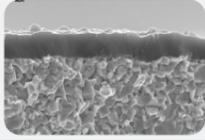
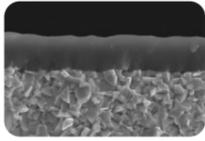
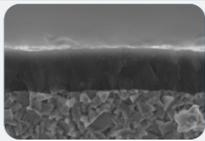
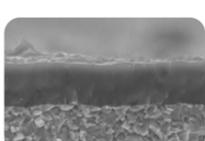
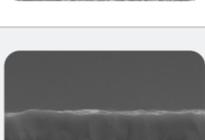
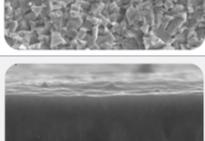
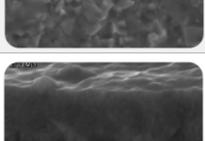
Сплавы токарных пластин

Покрытие CVD

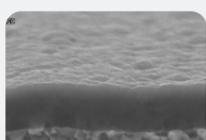
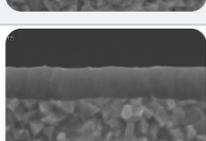
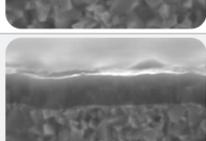
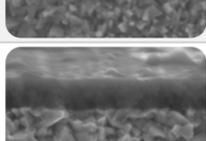
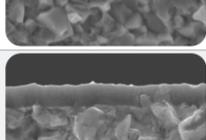
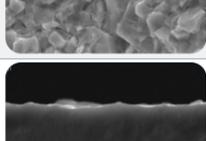
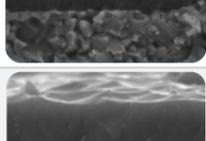
ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
P	GPT6110	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> Совершенно новое прочное покрытие CVD с специальной технологией последующей обработки и твердосплавной основой с высокой твердостью и термостойкостью, обеспечивает превосходную адгезионную стойкость и отличную износостойкость. Подходит для высокоскоростной непрерывной обработки углеродистой и низколегированной стали.
	GPT6120	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> Совершенно новое прочное покрытие CVD с уникальной постобработкой при низких напряжениях, в сочетании с основой с хорошей устойчивостью к термопластической деформации режущей кромки обеспечивают высокую износостойкость и прочность. Подходит для чистовой и получистовой обработки углеродистой и легированной стали на средних и высоких скоростях.
	GPT6130	Шампань		<ul style="list-style-type: none"> Новый твердый сплав с высоким содержанием кобальта в сочетании с новым покрытием CVD и усовершенствованной постобработкой значительно улучшает стойкость к выкрашиванию кромок и увеличивает срок службы инструмента. Рекомендуется для черновой и получистовой обработки углеродистой и легированной стали для большинства режимов прерывистой резки на средних скоростях.
	GP1105	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> Использование сверхтонких покрытий Al2O3 и MT-TiCN в сочетании с уникальной градиентной основой обеспечивает превосходную износостойкость. Рекомендуется для чистовой обработки углеродистой и легированной стали в стабильных условиях резания, включая отрезку и обработку канавок.
	GP1115	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Ультратонкий слой покрытий MT-TiCN и Al2O3, сочетающийся с гладким слоем покрытия TiN и износостойкой основой из твердого сплава, обеспечивает длительный срок службы инструмента. Подходит для чистовой и получистовой обработки углеродистых и легированных сталей без прерываний.
	GP1120	Золотой		<ul style="list-style-type: none"> Плотный столбчатый MT-TiCN идеально сочетается с покрытием Al2O3, высокопрочная специальная обработка поверхности значительно улучшает стабильность покрытия. Подходит для непрерывной или легкой прерывистой обработки углеродистой, легированной и конструкционной стали.
	GP1225	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Комбинация из столбчатых покрытий MT-TiCN, Al2O3 и TiN с градиентной основой обеспечивает превосходную износостойкость и ударную вязкость. Рекомендуется для получистовой и получерновой обработки сталей и легированных сталей.
	GP1130	Золотой		<ul style="list-style-type: none"> Комбинация покрытий MT-TiCN и Al2O3 с высокопрочной основой из градиентного сплава и износостойкого покрытия обеспечивает превосходные характеристики в условиях непрерывного и легкого прерывистого резания. Подходит для получистовой и легкой черновой обработки углеродистой и легированной стали.
	GP1135	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> Тонкое покрытие MT-TiCN и прочное покрытие Al2O3 в сочетании с высокопрочной твердосплавной основой обеспечивают хорошую стойкость к скалыванию режущей кромки. Подходит для черновой обработки углеродистой и легированной стали в нестабильных условиях при низких и средних скоростях резания.

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
M	GM1115	Блестящий золотой		<ul style="list-style-type: none"> Комбинация нано-столбчатого покрытия MT-TiCN, тонкого покрытия Al2O3, блестящего покрытия TiN и градиентной основы обеспечивает превосходную износостойкость. Специальная технология обработки поверхности эффективно снижает сопротивление резанию, обеспечивает меньшее наростообразование и более длительный срок службы инструмента. Подходит для чистовой и получистовой обработки нержавеющей сталей.
	GM1125	Блестящий золотой		<ul style="list-style-type: none"> Подходит для чистовой и получистовой обработки нержавеющей сталей.
	GM1230	Блестящий золотой		<ul style="list-style-type: none"> Тонкий слой Al2O3 и нано-слой MT-TiCN на основе из твердого сплава. Пост-обработка для снижения усилий резания и уменьшения нароста на режущей кромке, что повышает стабильность резания. Рекомендуется для непрерывной и слегка прерывистой обработки нержавеющей стали.
K	GK1115	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> Износостойкая мелкозернистая основа в сочетании с утолщенным слоем Al2O3 и гладкой пост-обработкой обеспечивают сплаву хорошую износостойкость и высокую прочность кромки при обработке серого чугуна. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.
	GK1120	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> Высокопрочная износостойкая мелкозернистая основа в сочетании с MT-TiCN и толстым покрытием Al2O3 с специальной технологией последующей обработки, улучшает прочность кромки и обеспечивает стабильность резания. Подходит для чистовой и получистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	GK1125	Пепельно-черный		<ul style="list-style-type: none"> Толстое покрытие MT-TiCN и Al2O3 в сочетании со сверх мелкозернистой износостойкой твердосплавной основой улучшают стойкость и износостойкость. Подходит для прерывистой черновой обработки чугуна с шаровидным графитом в тяжелых условиях.

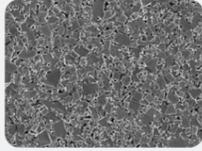
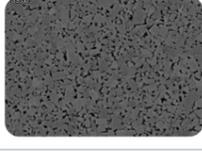
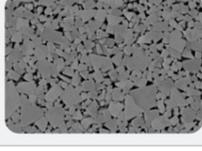
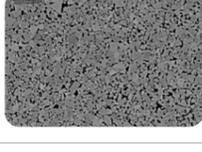
Покрытие PVD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
M	GM3215	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> • Совершенно новое PVD покрытие TiAlN на основе из субмикронного твердого сплава обеспечивает превосходную износостойкость и термостойкость. • Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов при стабильных условиях резания на средних скоростях.
	GM3220	Ярко-оранжевый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое наноструктурное PVD покрытие, сочетающееся с основой из твердого сплава с высоким содержанием кобальта, обеспечивает превосходную износостойкость и твердость при высоких температурах. • Рекомендуется для обработки нержавеющей и мягких сталей без прерываний или с легким и средним прерыванием при средних и низких скоростях резания.
	GM3225	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> • Оптимальное сочетание покрытия TiAlN и субмикронного твердого сплава с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходную адгезию и устойчивость к износу. • Рекомендуется для полустойковой обработки нержавеющей стали и для резьбонарезных операций по стали, нержавеющей стали и т. д.
S	GST7120	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое усовершенствованное покрытие обладает чрезвычайно высокой твердостью и отличной адгезией и почти не имеет в составе цветных металлов. Состоит из прочного твердосплавного субстрата, отличается высокой износостойкостью и позволяет добиться эффективной обработки цветных металлов (например, алюминиевых сплавов). • Рекомендовано для универсальной обработки цветных металлов, в том числе медных и алюминиевых сплавов.
	GST7115	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое наноструктурное PVD покрытие повышает твердость при высоких температурах и обеспечивает упругую деформацию основы. Специальная пост-обработка обладает превосходной износостойкостью при высоких температурах и стойкостью к адгезионному износу. • Рекомендуется для чистовой и полустойковой обработки жаропрочных сплавов на никелевой основе на низкой и средней скорости, хорошее качество обрабатываемой поверхности.
	GST7130	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое PVD покрытие на основе из субмикронного твердого сплава с высоким содержанием кобальта обладает хорошей адгезией и высокой прочностью режущей кромки. • Рекомендуется для черновой обработки жаропрочных сплавов на никелевой основе на средней скорости, хорошее качество обрабатываемой поверхности.
	GS3115	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> • PVD покрытие с высоким содержанием алюминия в сочетании с мелкозернистой основой обеспечивает высокую адгезию и отличную износостойкость. • Подходит для чистовой и полустойковой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
	GS3125	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> • PVD покрытие TiAlN повышает твердость при высоких температурах и обеспечивает упругую деформацию основы, обладает хорошими противоокислительными свойствами и стойкостью к адгезионному износу. • Рекомендуется для чистовой и полустойковой обработки жаропрочных сплавов, титановых сплавов, нержавеющей стали на средней скорости.

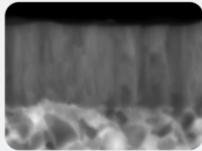
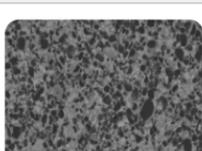
Покрытие PVD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
N	GNT7120	Серебряный		<ul style="list-style-type: none"> • Новое усовершенствованное покрытие обладает чрезвычайно высокой твердостью и отличной адгезией и почти не имеет в составе цветных металлов. Состоит из прочного твердосплавного субстрата, отличается высокой износостойкостью и позволяет добиться эффективной обработки цветных металлов (например, алюминиевых сплавов). • Рекомендовано для универсальной обработки цветных металлов, в том числе медных и алюминиевых сплавов.
	GAT7115	Серый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое наноструктурное PVD покрытие в сочетании с мелкозернистой основой из твердого сплава и специальной обработкой поверхности обеспечивает высокую износостойкость и стабильность при обработке. • Подходит для обработки стали и нержавеющей стали со средней или высокой скоростью.
	GAT7120	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> • PVD покрытие с ультра мелкозернистой основой из твердого сплава обеспечивает превосходную износостойкость на низких или средних скоростях и высокую точность обработки. • Подходит для стали и нержавеющей стали при стабильных условиях резания на низкой или средней скорости.
	GAT7120A	Пурпурно-красный		<ul style="list-style-type: none"> • Оптимизированная мелкозернистая твердосплавная основа с износостойким PVD покрытием обеспечивает универсальность и превосходную производительность при резке стали. • Подходит для обычной резки стальных материалов.
/	GAT7125	Серый		<ul style="list-style-type: none"> • Покрытие нового поколения с новой технологией PVD в сочетании с основой из твердого сплава с высоким содержанием кобальта обеспечивает превосходную прочность режущей кромки. • Подходит для стали и нержавеющей стали при нестабильных условиях обработки.
	GA4330	Желтый		<ul style="list-style-type: none"> • Новое покрытие TiAlN с мелкозернистой основой повышает износостойкость и стабильность резания. • Рекомендуется для обработки стали и нержавеющей стали.
	GA4230	Фиолетово-красный		<ul style="list-style-type: none"> • Новое покрытие TiAlN с мелкозернистой основой повышает износостойкость и стабильность резания. • Рекомендуется для обработки стали и нержавеющей стали.

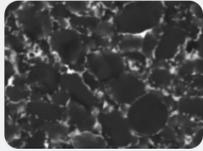
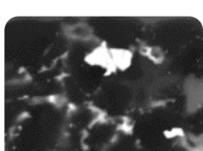
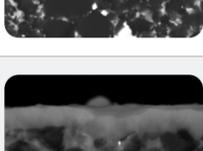
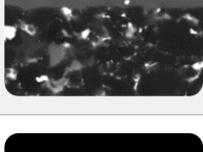
Без покрытия

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
S	GS9125	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистый сплав без покрытия обладает хорошей износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для обработки титановых сплавов, также подходит для получистовой обработки канавок.
	GN9110	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистый сплав без покрытия обладает высокой износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки алюминиевых и медных сплавов при высоких скоростях резания.
N	GN9120	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистая основа со специальной обработкой поверхности повышает износостойкость и уменьшает нарост на режущей кромке. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки алюминиевых сплавов, медных сплавов и других цветных металлов.
	GN9130	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мелкозернистая основа без покрытия обладает достаточно хорошей износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для получистовой обработки меди и алюминиевых сплавов.

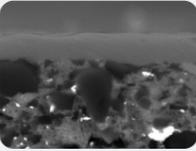
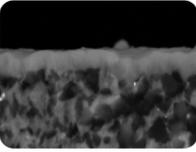
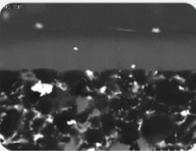
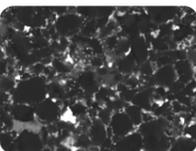
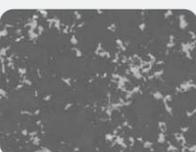
Металлокерамика

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
P	GP31TM	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> Тонкое PVD покрытие и металлокерамическая основа обладают отличной стойкостью к образованию наростов и пластической деформации, что обеспечивает высокое качество поверхности. Подходит для финишной непрерывной обработки углеродистых и низколегированных сталей при средних и высоких скоростях резания.
	GP91TM	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Металлокерамика без покрытия обладает превосходной износостойкостью и прочностью, обеспечивает стабильную обработку с длительным сроком службы и превосходное качество обрабатываемой поверхности. Подходит для обработки углеродистых и низколегированных сталей, когда требуется хорошее качество поверхности.
	GP92TM	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Повышенная прочность и защита от сколов, расширение универсальности инструмента, достижение превосходного качества обрабатываемой поверхности при стабильной и долгой обработке. Подходит для непрерывной обработки углеродистой и низколегированной стали.

PCBN&PCD

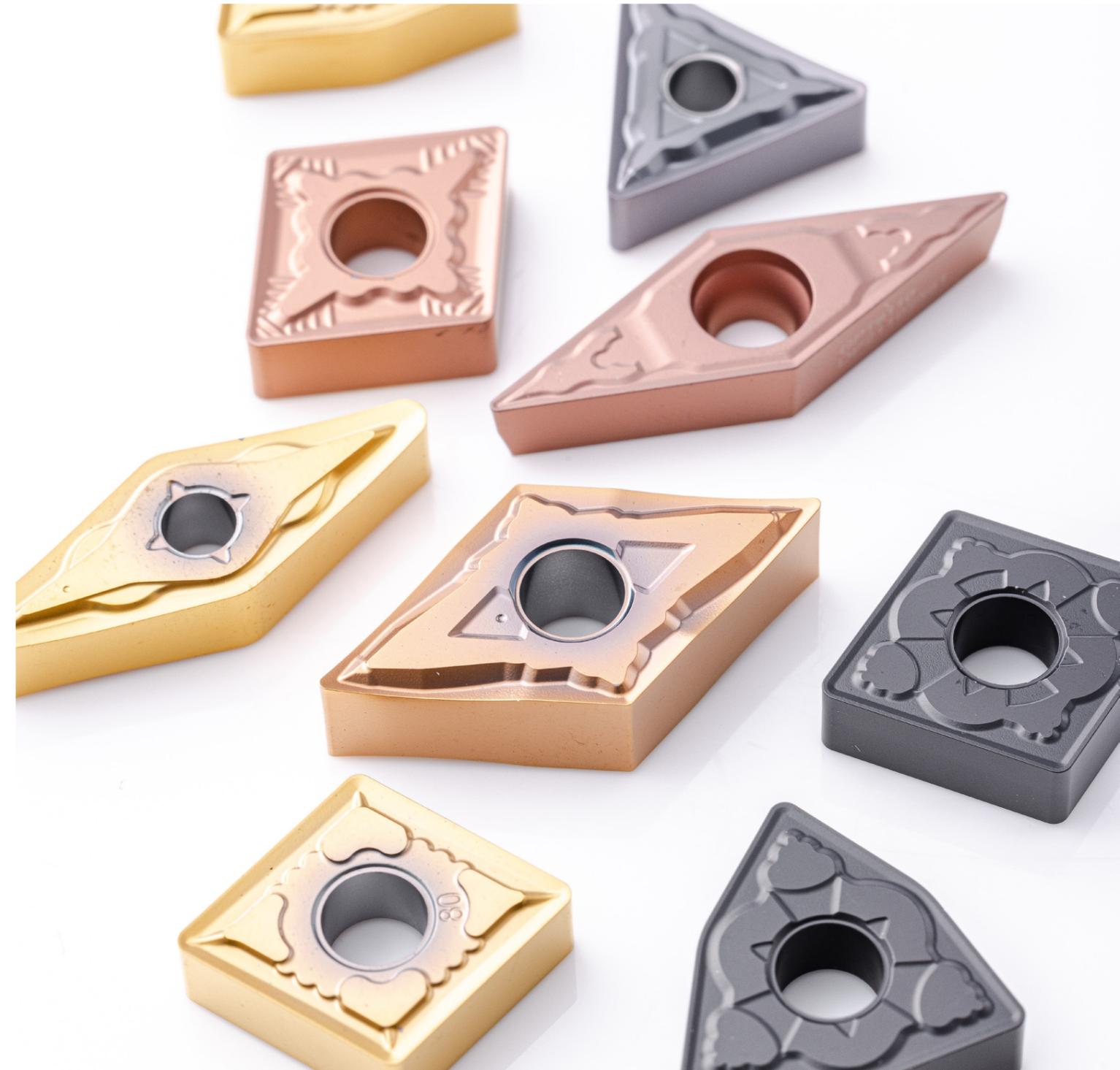
ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
K	BKN115P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Превосходная прочность и износостойкость. Подходит для чистовой обработки серого чугуна и обработки седел клапанов.
	BKC120P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> Покрытие PVD снижает коэффициент трения с заготовкой и значительно улучшает износостойкость. Подходит для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.
	BKN225Z BKN225S	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Отличная ударопрочность и износостойкость, обладает высокой универсальностью. Получистовая и чистовая обработка серого и высокопрочного чугуна.
S	BSN115P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Превосходная ударопрочность и химическая стабильность. Подходит для чистовой обработки деталей порошковой металлургии.
H	BHC115P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> Новое покрытие TiAlN обеспечивает хорошую стойкость к износу канавок, что снижает шероховатость поверхности заготовки. Подходит для чистовой обработки закаленной стали с высокими требованиями по допускам и шероховатости поверхности.
	BHC125P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> Покрытие TiAlN на основе CBN обладает высокой прочностью и жесткостью, улучшает износостойкость, что обеспечивает более длительный срок службы инструмента и большую стабильность. Подходит для общей обработки закаленной стали.
	BHC135P	Фиолетово-серый		<ul style="list-style-type: none"> Основа из CBN с высокой прочностью по краям благодаря покрытию TiAlN значительно повышает износостойкость. Подходит для прерывистой обработки закаленной стали.
	BHC210P	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое двухслойное наноструктурное покрытие AiTiSiN обладает отличной стойкостью к нагреву и износу, обеспечивает стабильную работу и превосходную шероховатость обработанной поверхности. Подходит для высокоточной обработки закаленной стали с высокими требованиями к шероховатости поверхности и точности размеров.

PCBN&PCD

ISO	Сплав	Цвет сплава	Микроструктура	Особенности
H	BHC215Z	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое покрытие TiAlSiN обладает высокой стойкостью к химическому износу и увеличивает срок службы инструмента при обработке на высоких скоростях. Мелкокристаллическая матрица с низким содержанием CBN характеризуется отличной износостойкостью и красностойкостью. Подходит для непрерывной обработки и обработки с легким прерыванием закаленной стали.
	BHC225P	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое двухслойное наноструктурное покрытие AlTiSiN нанесено на специально разработанную основу из CBN, которая при этом обладает высокой прочностью и повышает износостойкость, обеспечивая более стабильную обработку и длительный срок службы инструмента. Подходит для универсальной обработки различных закаленных сталей.
	BHC225Z	Бронзовый		<ul style="list-style-type: none"> Новое покрытие TiAlSiN обладает высокой стойкостью к химическому износу и увеличивает срок службы инструмента при обработке на высоких скоростях. Мультимодалная зернистая основа из CBN обладает превосходной прочностью и значительно повышает износостойкость, что позволяет добиться более стабильной обработки и увеличения срока службы инструмента. Подходит для общей обработки закаленной стали.
	BHN225S	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мультимодалная зернистая основа из CBN обладает превосходной прочностью и значительно повышает износостойкость, что позволяет добиться более стабильной обработки и увеличения срока службы инструмента. Подходит для общей обработки закаленной стали.
N	DNN125P	Без покрытия		<ul style="list-style-type: none"> Мультимодалная зернистая основа из CBN обладает превосходной износостойкостью и прочностью. Подходит для высокоэффективной чистовой обработки алюминиевого и медного сплава, пластика, графитовых материалов.

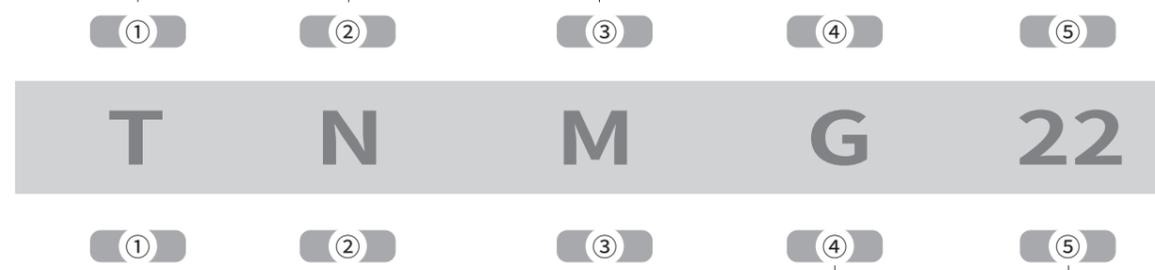
B

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



ISO Система идентификации сменных режущих пластин

Обозначение	Форма	Угол	Форма	Обозначение	Задний угол (°)	Допуск (мм)			Допуск (")		
						Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (I.C.)	Высота вершины (m)	Толщина (s)	Ø вписанной окружности (I.C.)
H	Шестиугольник	120°		A	3°	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
O	Восьмиугольник	135°		B	5°	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
P	Пятиугольник	108°		C	7°	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
S	Квадрат	90°		D	15°	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
T	Треугольник	60°		E	20°	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
C	Ромб	80°		F	25°	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
D		55°		G	30°	±0.025	±0.13	±0.05~±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~±0.005
E		75°		N	0°	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.005	±0.002~±0.005
F		50°		P	11°	±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.001	±0.002~±0.005
M		86°		O	Другой угол	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	±0.005~±0.015	±0.005	±0.003~±0.01
V	35°										
W	Ломаный треугольник	80°		② Задний угол							
L	Прямоугольник	90°		③ Допуск							
A	Параллелограмм	85°		④ Конструкция пластины							
B		82°		⑤ ISO Длина режущей кромки (мм)							
K		55°		⑥ Диаметр вписанной окружности I.C. (мм)							
R		Круг		—	⑦ Радиус при вершине						

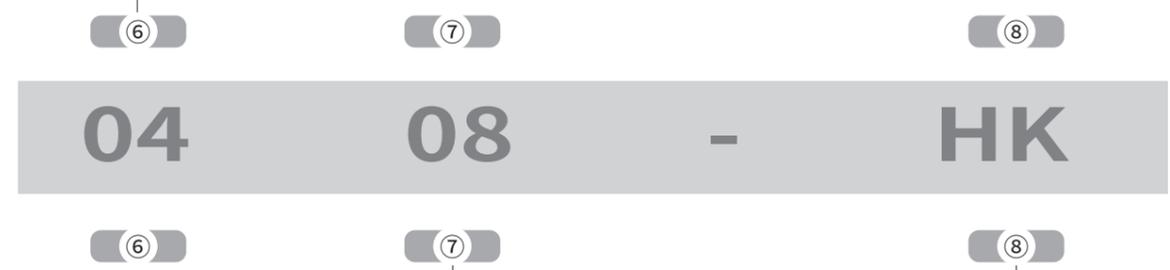


④ Конструкция пластины					⑤ ISO Длина режущей кромки (мм)																		
Обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Форма	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	I.C. (мм)		
N	Без отверстия	—	Без стружколома		R	03	3.97	C	03	4.0	T	06	6.9	D	4	4.8						3.97	
R			Односторонний		S	04	4.76	C	04	4.8	T	08	8.2	D	5	5.8							4.76
F	С отверстием	—	Двусторонний			05	5															5	
A			Без стружколома			05	5.56	C	05	5.6	T	03	3.8	D	09	9.6							5.56
M	С отверстием	—	Односторонний			06	6															6	
G			Двусторонний			06	6.35	C	06	6.5	T	04	4.3	D	11	11	7	7.8	11	11.2			6.35
W	С отверстием	—	Без стружколома			07	7.94	C	08	8.1	T	05	5.4	D	13	13.8							7.94
T			Отверстие с зенковкой 40°-60°			08	8																
Q	С отверстием	—	Односторонний			09	9.525	C	09	9.7	T	06	6.5	D	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
U			Без стружколома			10	10																
B	С отверстием	—	Двусторонний			12	12																12
V			Отверстие с зенковкой 70°-90°			12	12.7	C	12	12.7	T	12	12.9	D	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1	12.7
H	С отверстием	—	Без стружколома			15	15.875	C	15	15.875	T	16	16.1	D	10	10.9	27	27.5	19	19.4		15.875	
C			Односторонний			16	16																
J	С отверстием	—	Двусторонний			19	19.05	C	19	19.3	T	13	13	D	33	33	23	23.3				19.05	
X			Без стружколома			20	20																
	С отверстием	—	Односторонний			22	22.225	C	22	22.6	T	38	38.5	D	27	27.1							22.225
			Двусторонний			25	25																
	С отверстием	—	Без стружколома			25	25.4	C	25	25.8	T	44	44	D	31	31							25.4
			Двусторонний			31	31.75	C	32	32.2	T	55	55	D	38	38.8							
	С отверстием	—	Односторонний			31	32																32

Форма пластин: H,O,P,S,T,C,E,M,W,R									
I.C. (мм)	Допуск по I.C. (мм)		Допуск по высоте вершины (мм)		I.C. (")	Допуск по I.C. (мм)		Допуск по высоте вершины (мм)	
	J,K,L,M,N	U	M,N	U		Class J,K,L,M,N	Class U	Class J,K,L,M,N	Class U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.375	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.625	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.750	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
25.4	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	1.000	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	1.250	±0.006	±0.010	±0.008	±0.015
32	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	1.260	±0.006	±0.010	±0.008	±0.015

Форма пластин: D						Форма пластин: V					
I.C.	Допуск по I.C.		Допуск по высоте вершины		I.C.	Допуск по I.C.		Допуск по высоте вершины			
	мм	"	мм	"		мм	"	мм	"		
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004	6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004	9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006	12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007	15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007	19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

Символ	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52



Диаметр вписанной окружности I.C. (мм)	
Толщина (s)	Высота вершины (m)

⑦ Радиус при вершине	
Символ	Rc (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ Стружколом

Идентификационный код стружколома, придающего пластине определенные свойства и качества.

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
QF	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Криволинейная кромка с острой режущей частью обеспечивает беспрепятственный отвод стружки и превосходное качество обрабатываемой поверхности. 								
				CNMG-QF P034	DNMG-QF P039	SNMG-QF P043	TNMG-QF P047	VNMG-QF P051	WNMG-QF P053
TF	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки сталей и легированных сталей. Криволинейная кромка с более острой режущей частью, низкое сопротивление резанию, высокое качество обработанной поверхности и мягкий отвод стружки. 								
				CNMG-TF P034	DNMG-TF P039		TNMG-TF P047	VNMG-TF P051	WNMG-TF P053
GF	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Острая и прочная режущая кромка, хороший контроль стружки при малой глубине резания. 								
				CNMG-GF P034	DNMG-GF P039	SNMG-GF P043	TNMG-GF P047	VNMG-GF P051	WNMG-GF P053
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых и легированных сталей; Широкий диапазон применения и универсальность. 								
				CNMG-SPL P034	DNMG-SPL P039		TNMG-SPL P047	VNMG-SPL P051	WNMG-SPL P053
QM	<ul style="list-style-type: none"> Для полустивовой обработки углеродистых и легированных сталей. Большой диапазон применения благодаря особой геометрии. 								
				CNMG-QM P035	DNMG-QM P040	SNMG-QM P043	TNMG-QM P047	VNMG-QM P051	WNMG-QM P054

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
GM	<ul style="list-style-type: none"> Для полустойковой обработки углеродистых и легированных сталей. Прочная плоская режущая кромка с хорошей прочностью. 								
				CNMG-GM P035	DNMG-GM P040	SNMG-GM P043	TNMG-GM P048	VNMG-GM P052	WNMG-GM P054
SV	<ul style="list-style-type: none"> Для полустойковой обработки углеродистых и легированных сталей. Широкие канавки отлично подходят для нестабильных условий обработки. Длинная стружечная канавка позволяет работать на большой глубине резания. 								
				CNMG _{R/L} -SV P035	DNMG _{R/L} -SV P040	SNMG _{R/L} -SV P044	TNMG _{R/L} -SV P048		WNMG _{R/L} -SV P054
QR	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Может использоваться на разной глубине резания благодаря специальной конструкции. 								
				CNMG-QR P037	DNMG-QR P042	SNMG-QR P046	TNMG-QR P049		WNMG-QR P056
QH	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов в тяжелых условиях резания. Специальная конструкция стружколома гарантирует низкие усилия резания. Усиленная прямая режущая кромка обеспечивает высокую прочность. 								
				CNMM-QH P038		SNMM-QH P046			
TS	<ul style="list-style-type: none"> Для полустойковой обработки углеродистых и легированных сталей. Большой передний угол, мягкий отвод стружки. Переменная глубина канавки. 								
					DNMG _{R/L} -TS P041		TNMG _{R/L} -TS P048		

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
TP	<ul style="list-style-type: none"> Для полустойковой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки повышают прочность конструкции. Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания. 								
				CNMG-TP P036	DNMG-TP P041	SNMG-TP P044	TNMG-TP P048	VNMG-TP P052	WNMG-TP P055
SF	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки нержавеющей стали. Острая кромка позволяет обрабатывать длинные и тонкостенные заготовки с низкими усилиями резания. 								
				CNMG-SF P034	DNMG-SF P039	SNMG-SF P043	TNMG-SF P047	VNMG-SF P051	WNMG-SF P053
YF	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки нержавеющей стали. Конструкция с наклоном предназначена для снижения сопротивления резанию и обеспечения хорошего отвода стружки. 								
				CNMG-YF P034	DNMG-YF P039	SNMG-YF P043	TNMG-YF P047	VNMG-YF P051	WNMG-YF P053
SM	<ul style="list-style-type: none"> Для полустойковой обработки нержавеющей и низкоуглеродистых сталей. Острая режущая кромка. 								
				CNMG-SM P036	DNMG-SM P040	SNMG-SM P044	TNMG-SM P048	VNMG-SM P052	WNMG-SM P055
LM	<ul style="list-style-type: none"> Для полустойковой обработки нержавеющей стали и жаропрочных материалов. Переменный передний угол и ширина режущей кромки обеспечивают ей остроту и прочность. Стружколом в форме сердца обеспечивает хорошее удаление стружки. 								
				CNMG-LM P036	DNMG-LM P041	SNMG-LM P045	TNMG-LM P049	VNMG-LM P052	WNMG-LM P056
LR	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки нержавеющей стали. Малый передний угол и большая ширина режущей кромки. Стабильное удаление стружки благодаря глубине стружколома. 								
				CNMG-LR P037	DNMG-LR P042	SNMG-LR P045	TNMG-LR P049		WNMG-LR P056

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
WMV (Wiper)	<ul style="list-style-type: none"> Для полустойчивой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Стружколом с повышенным сопротивлением удалению стружки. Отличная острая режущая кромка и прочность. Хорошее качество поверхности. 			 Wiper CNMG-WMV P036	 Wiper DNMX-WMV P041		 Wiper TNMX-WMV P049		 Wiper WNMG-WMV P055
				 CNMG-MK P037	 DNMG-MK P042	 SNMG-MK P045	 TNMG-MK P049	 VNMG-MK P052	 WNMG-MK P055
MK	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки чугунов. Режущая кромка с высокой остротой и прочностью способствует эффективному удалению стружки. 			 CNMG-MK P037	 DNMG-MK P042	 SNMG-MK P045	 TNMG-MK P049	 VNMG-MK P052	 WNMG-MK P055
				 CNMG-UK P037	 DNMG-UK P042	 SNMG-UK P045	 TNMG-UK P049	 VNMG-UK P052	 WNMG-UK P056
UK	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки чугунов. Хорошая производительность по предварительно обработанной поверхности. 			 CNMG-UK P037	 DNMG-UK P042	 SNMG-UK P045	 TNMG-UK P049	 VNMG-UK P052	 WNMG-UK P056
				 CNMG-HK P038	 DNMG-HK P042	 SNMG-HK P046	 TNMG-HK P050	 VNMG-HK P052	 WNMG-HK P056
HK	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки чугунов в тяжелых условиях резания. Прочная режущая кромка, лучшие результаты достигаются при большой глубине и ширине резания. 			 CNMG-HK P038	 DNMG-HK P042	 SNMG-HK P046	 TNMG-HK P050	 VNMG-HK P052	 WNMG-HK P056
				 CNMA P038	 DNMA P042	 SNMA P046	 TNMA P050		 WNMA P056
Flat	<ul style="list-style-type: none"> Плоская поверхность для обработки чугунов. Стабильная установка. Прочная конструкция режущей кромки для прерывистых условий резания. 			 CNMA P038	 DNMA P042	 SNMA P046	 TNMA P050		 WNMA P056

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (негативные)

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
EL	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой и получистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов. Подходит для обработки длинных и тонкостенных заготовок. Предотвращение вибрации возможно при низких усилиях резания. 								
				CNMG-EL P034	DNMG-EL P039			VNMG-EL P051	WNMG-EL P053
EM	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и черновой обработки жаропрочных сплавов. Высокая прочность режущей кромки, подходит для обработки на большой глубине резания. 								
				CNMG-EM P036	DNMG-EM P041	SNMG-EM P045	TNMG-EM P049	VNMG-EM P052	WNMG-EM P055
SML	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Конструкция с наклоном предназначена для снижения сопротивления резанию и обеспечения хорошего отвода стружки. 								
				CNMG-SML P035	DNMG-SML P040			VNMG-SML P051	WNMG-SML P053
SMM	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и черновой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Уникальная конструкция стружколома, позволяющая работать на разной глубине резания и с разной подачей, обеспечивает стабильность обработки. 								
				CNMG-SMM P036	DNMG-SMM P041	SNMG-SMM P045		VNMG-SMM P052	WNMG-SMM P055

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 5°

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
MM	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и чистовой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. 								
								VBMT-MM P065	
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей. Широкий диапазон применения и универсальность. 								
								VBMT-SPL P065	
GP	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов. Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу. 								
								VBMT-GP P065	
TP	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки повышают прочность конструкции. Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания и в условиях высоких нагрузок. 								
								VBMT-TP P065	
KM	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и черновой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Конструкция сочетает в себе остроту и сопротивление разрушению. 								
								VBMT-KM P065	

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
MM	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. 								
				CCMT-MM P057	DCMT-MM P059	SCMT-MM P061	TCMT-MM P062	VCMT-MM P066	
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых и легированных сталей; Широкий диапазон применения и универсальность. 								
				CCMT-SPL P057	DCMT-SPL P059		TCMT-SPL P062	VCMT-SPL P066	
GP	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов. Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу. 								
				CCMT-GP CCGT-GP P057	DCMT-GP DCGT-GP P059	SCMT-GP P061	TCMT-GP TCGT-GP P062	VCMT-GP VCGT-GP P066	WCMT-GP P067
TP	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки повышают прочность конструкции. Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания и в условиях высоких нагрузок. 								
				CCMT-TP P057	DCMT-TP P059	SCMT-TP P061	TCMT-TP P062		

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
KM	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и черновой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Конструкция сочетает в себе остроту и сопротивление разрушению. 								
				CCMT-KM P058	DCMT-KM P059	SCMT-KM P061	TCMT-KM P062	VCMT-KM P066	
AL	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки алюминиевых сплавов. Большой передний угол, острая режущая кромка. 								
				CCGX-AL P058	DCGX-AL P060	SCGX-AL P061	TCGX-AL P063	VCGX-AL P066	

Описание геометрии стружколомов токарных пластин

Токарные пластины (позитивные)

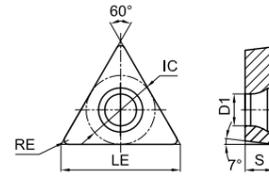
Задний угол 11°

Стружколом	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80° Ромб	55° Ромб	90° Квадрат	60° Треугольник	35° Ромб	80° Тригон
MM	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Острая режущая кромка обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. 								
							TPMT-MM P064		
SPL	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых и легированных сталей; Широкий диапазон применения и универсальность. 								
							TPMT-SPL P064		
GP	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов. Прочная и острая режущая кромка благодаря плоской вершине и двойному переднему углу. 								
				CPGT-GP P058			TPGT-GP P064		
TP	<ul style="list-style-type: none"> Для легкой обработки углеродистых сталей, легированных сталей и чугунов. Двойной передний угол и большая ширина режущей кромки повышают прочность конструкции. Позволяет увеличить производительность на большой глубине резания и в условиях высоких нагрузок. 								
							TPMT-TP P064		

Токарные пластины (позитивные)

TC □ □

Треугольная 60° с отверстием



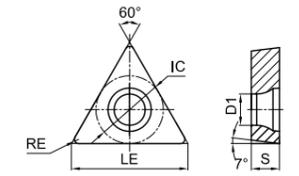
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия	Кермет																	
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP91TM	GP92TM					
 TCMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	●	○												●	●													●	○			
TCMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●												●	●														●	●		
TCMT110208-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.8															●	●																	
TCMT16T304-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●												●	●																	
TCMT16T308-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●							●					●	●																	
 TCMT110204-SPL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																														●			
TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●	○	●	●						●					●	○														●	●		
TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	○		○						○					●																●		
TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	○	●	●						○	●	●	●	●	●	●															○	●	
TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●	○	●	●						●	●	●	●	●	●	○	●	●													○	○	
TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●														○	●	
TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●														○	○	
TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●	○		●											●	●																	
TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8	○	○	●	●						●					●	○																	
TCMT220412-GP	22	12.7	4.76	5.56	1.2			●																														
TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4															●																		
TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2															●																		
TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4															●																		
TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8															●																		
TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4															●																		
TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																○																	
TCMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																															○	●	
TCMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																															○	○	
TCMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																																●	●
TCMT110204-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																																●	○
TCMT110208-TP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																																●	●
TCMT16T304-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																																○	○
TCMT16T308-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																																●	●
TCMT110204-KM	11	6.35	2.38	2.8	0.4																●																	
TCMT16T304-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																●																	
TCMT16T308-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																●																	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TC □ □

Треугольная 60° с отверстием



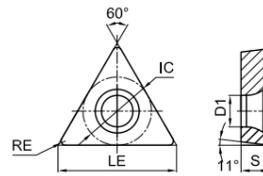
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия	Кермет																			
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP91TM	GP92TM							
 TCGX090204-AL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																																			
TCGX110202-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.2																																			
TCGX110204-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																																			
TCGX110208-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.8																																			
TCGX16T302-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																																			
TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																																			
TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																																			

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

TP □ □

Треугольная 60° с отверстием



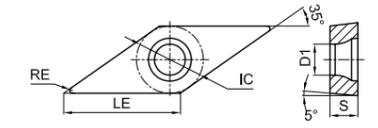
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия	Кермет															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP91TM	GP92TM			
 TPMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○													●															
TPMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○													●															
 TPMT110304-MM	11	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○																											●	●
TPMT090204-SPL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																															●
 TPMT110304-SPL	11	6.35	3.18	3.4	0.4																															●
TPGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4																															○
 TPGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8																															○
TPGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																															○
TPGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																															○
TPMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																															○ ●
TPMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																															● ●
TPMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																															● ○
 TPMT110302-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.2																															● ●
TPMT110304-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.4																															● ●
TPMT110308-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.8																															○ ●
TPMT160302-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.2																															● ●
TPMT160304-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.4																															○ ●
TPMT160308-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																															● ●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VB □ □

Ромбическая 35° с отверстием



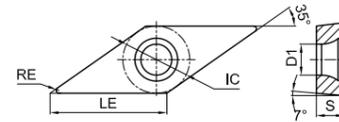
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием														Без покрытия	Кермет																
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1225	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP91TM	GP92TM				
 VBMT110304-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	○																												● ●	
VBMT110308-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																																● ●
 VBMT160402-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																															● ●	
VBMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●																												● ●	
VBMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●																												● ●	
 VBMT110304-SPL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																															●	
 VBMT160404-SPL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																															●	
VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	○	○	●	○	●				●	●	○	●	●	●	○															● ○	
 VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	○	○	●	●	●				○	●	●	●	●	○																● ●	
 VBMT160412-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	●	○	○	●	○											●																
VBMT110304-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																															● ●	
VBMT110308-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																															● ●	
 VBMT160402-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																															○ ○	
VBMT160404-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																															● ●	
VBMT160408-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																															● ○	
VBMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																															● ●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

VC □ □

Ромбическая 35° с отверстием



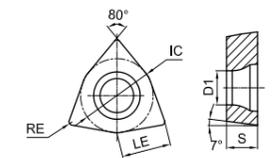
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия	Кермет																
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1125	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP91TM	GP92TM						
 VCMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	○																															
 VCMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	○																															
 VCMT110304-SPL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																															●			
 VCMT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	○	●	●						●	●																				○	●		
 VCMT110308-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8		○								●	○																				○	●		
 VCMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	○	●	●						●	●	●	●	●																	○	●		
 VCMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	○	●	●						●	●	●	●	●																	○			
 VCGT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																																		
 VCGT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																																		
 VCGT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																																		
 VCMT160404-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																																		
 VCMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																																		
 VCGX110302-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																															○	●		
 VCGX110304-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																															○	○	○	
 VCGX110308-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																															○	○		
 VCGX160402-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																															○	○		
 VCGX160404-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																															○	○	●	●
 VCGX160408-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																															○	○	●	○
 VCGX160412-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																															○	●		
 VCGX220512-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.2																															○			
 VCGX220516-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.6																															○			
 VCGX220530-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	3.0																															○	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины (позитивные)

WC □ □

Ломанный треугольник 80° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием																Без покрытия	Кермет															
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1105	GP1115	GP1120	GP1125	GP1130	GP1135	GM1115	GM1125	GM1230	GM3215	GM3220	GM3225	GK1115	GK1120	GK1125	GST7115	GST7120	GST7130	GS3115	GNT7120	GN9110	GN9120	GN9130	GP91TM	GP92TM					
 WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○	○						●	○																					○	○
 WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	○						●																							●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон применения	Режим резания	Стружколом	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное			
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)	
P	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая обработка	Без прерываний	QF	GPT6110	240-300-400	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1105	220-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1115	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Общая		GPT6120	200-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1120	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1225	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				С прерыванием		GPT6130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1135	170-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Без прерываний	TF	GP31TM	220-300-380	0.30-0.70-1.80	0.07-0.14-0.35	
						GP91TM	200-280-350	0.30-0.70-1.80	0.07-0.14-0.35	
				Без прерываний	GF	GP1115	200-260-360	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
						GP1225	180-240-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
				С прерыванием	SPL	GP92TM	180-240-300	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
						GP92TM	180-240-300	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
				Получистовая	Без прерываний	QM	GPT6110	220-280-380	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP1105	200-260-360	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP1115	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
			GP31TM				210-280-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30	
			GP91TM				200-260-330	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35	
			GPT6120				180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1120				180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1225				160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GPT6130				160-230-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			Общая		GP1130	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1135	150-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1115	180-230-320	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40		
			С прерыванием		GM	GP1225	160-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
						GP1225	160-200-300	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
						GP31TM	220-300-380	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.28	
			Без прерываний		SV	GP91TM	200-280-350	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.28	
						GP31TM	200-280-350	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35	
						GP91TM	200-260-330	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
			Черновая	Без прерываний	QR	GPT6110	150-220-280	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1105	130-190-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1115	120-180-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				Общая		GPT6120	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6130	120-190-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				С прерыванием		GP1130	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1135	110-150-230	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6110	100-170-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
Тяжелая черновая	Без прерываний	QH	GP1105	100-150-240	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GP1115	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GPT6120	100-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
	Общая		GP1225	90-140-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GPT6130	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				
			GP1135	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10				

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон применения	Режим резания	Стружколом	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное			
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)	
P	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая обработка	Без прерываний	QF	GPT6110	220-270-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1105	200-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1115	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Общая		GPT6120	180-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1225	160-200-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				С прерыванием		GPT6130	160-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GP1135	150-200-280	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				Без прерываний	GF	GP1115	180-230-320	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
						GP1225	160-200-300	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
				С прерыванием	SPL	GP92TM	160-210-290	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
						GP92TM	160-210-290	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30	
				Получистовая	Без прерываний	QM	GPT6110	180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40
							GP1105	160-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40
							GP1115	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
							GP31TM	200-250-330	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30
							GP91TM	180-230-310	0.50-1.50-3.00	0.15-0.20-0.35
			GPT6120				140-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1120				140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GP1225				120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			GPT6130				120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			Общая		GP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1115	140-210-300	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40		
			С прерыванием		GM	GP1225	120-190-280	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
						GP1225	120-180-280	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45	
						GP31TM	200-270-350	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28	
			Без прерываний		SV	GP91TM	180-250-330	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28	
						GP31TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35	
						GP91TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
			Черновая	Без прерываний	QR	GPT6110	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1105	120-180-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1115	110-170-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				Общая		GPT6120	130-200-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1225	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6130	110-180-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				С прерыванием		GP1130	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6110	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
			Тяжелая черновая	Без прерываний	QH	GP1105	90-140-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
						GP1115	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
GPT6120	90-150-210	3.00-6.00-12.0				0.35-0.60-1.10				
Общая	GP1225	80-130-200		3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10				
	GPT6130	80-140-200		3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10				
	GP1135	70-120-180		3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10				

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон применения	Режим резания	Стружкойлом	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное				
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)		
P	Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая обработка	Без прерываний	QF	GPT6110	180-220-290	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1105	160-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1115	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GPT6120	150-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
				Общая		GPT6130	130-170-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1130	130-150-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						GP1135	110-130-210	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35		
						С прерыванием	GP1115	150-180-250	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
							GP1225	130-150-230	0.80-1.20-2.50	0.10-0.20-0.35	
							SPL	GP92TM	150-190-280	0.40-1.00-2.30	0.12-0.20-0.30
				Получистовая		Без прерываний	QM	GPT6110	140-200-270	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
								GP1105	120-180-250	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
								GP1115	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
								GP31TM	180-230-320	0.50-1.20-2.50	0.10-0.18-0.30
								GP91TM	160-210-300	0.50-1.50-3.00	0.15-0.22-0.35
								GP1225	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
			Общая		GP1120	110-170-240		0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1225	100-150-220		0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					С прерыванием	GPT6130		100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1130		100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1135		900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					Без прерываний	GM		GP1115	110-170-240	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40
			GP1225					100-150-220	1.00-2.00-4.00	0.18-0.22-0.40	
			С прерыванием					GP1225	100-140-220	1.00-2.50-4.50	0.18-0.25-0.45
								GP31TM	180-250-320	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28
								GP91TM	170-230-300	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28
			Без прерываний					TS	GP31TM	170-230-300	0.50-1.00-3.00
					GP91TM	150-210-280			0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
				Черновая	Без прерываний	QR	GPT6110		120-190-230	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60
			GP1105				100-150-210	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
			GP1115				90-150-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
			GPT6120				110-180-220	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
			GP1225				90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
			GPT6130				90-160-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
Общая	GP1130	90-140-200	2.00-3.50-6.50		0.20-0.30-0.60						
	GP1135	80-120-180	2.00-3.50-6.50		0.20-0.30-0.60						
	С прерыванием	GPT6110	80-130-190		3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10				
		GP1105	80-110-190		3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10				
		GP1115	70-110-170		3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10				
		GPT6120	80-120-180		3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10				
GP1225		70-100-170	3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10						
GPT6130		70-110-170	3.00-6.00-12.0		0.35-0.60-1.10						
Тяжелая черновая	С прерыванием	QH	GP1135		60-90-150		3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10			

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон применения	Режим резания	Стружкойлом	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное						
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)				
M	Нержавеющая сталь (ферритовая, мартенситовая) SUS410 SUS430 и т. д.	≤ HB230	Чистовая обработка	Общая	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30				
						GM3220	100-150-200	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25				
						Общая	YF	GM3220	100-150-200	0.10-1.0-2.0	0.08-0.15-0.3		
							Без прерываний	SM	GM1115	200-250-300	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40	
									GM3215	120-160-200	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30	
									GM3220	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35	
				GM1125					180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40		
				GM1230					180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40		
				GM3225		60-130-180			1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35			
				С прерыванием		SM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40			
							GM3215	120-160-200	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30			
							Общая	LM	GM3220	60-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	
			GM1125		180-230-280				0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40			
			GM1230		180-230-280				0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40			
			GM3225		60-130-180		0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40					
			Черновая	Без прерываний	LR	GM1115	200-250-300	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50				
						GM3220	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50				
						GM3225	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50				
						Чистовая обработка	Общая	SF	GS3115	120-190-250	0.10-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30	
									GM3220	80-130-180	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25	
									Общая	YF	GM3220	80-130-180	0.10-1.0-2.0
			Без прерываний	SM	GM1115						180-230-280	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
					GM3215						100-130-160	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
					GM3220						60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
					GM1125	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40					
					GM1230	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40					
					GM3225	60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35					
			Получистовая	Без прерываний	LM	GM1115	200-250-300	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40				
						GM3215	100-130-160	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30				
						GM3220	60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40				
						GM1125	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40				
						GM1230	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40				
						GM3225	60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40				
			Черновая	Без прерываний	LR	GM1115	180-230-280	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50				
						GM3220	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50				
						GM3225	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50				

Рекомендуемые режимы резания для негативных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон применения	Режим резания	Стружколом	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)
K	Серый чугун FC200 FC250 FC300 и т. д.	≤HB220	Получистовая	Без прерываний	WMV	GK1115	230-350-500	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				С прерыванием		GK1125	220-320-480	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Без прерываний	МК	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Общая		GK1120	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				С прерыванием	GK1125	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
				Без прерываний	UK	GK1115	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Общая	GK1120		230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
			С прерыванием	GK1125		220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
			Черновая	НК	Без прерываний	GK1115	220-320-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
					Общая	GK1120	220-300-480	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
					С прерыванием	GK1125	210-300-450	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				Flat	Без прерываний	GK1115	210-300-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
	Общая	GK1120			210-280-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
	С прерыванием	GK1125			200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
	Чугун с шаровидным графитом FCD450 FCD500 FCD600 и т. д.	≤HB300	Получистовая	Без прерываний	WMV	GK1115	180-260-380	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				С прерыванием		GK1125	160-230-350	1.00-2.00-6.00	0.20-0.40-0.80
				Без прерываний	МК	GK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				Общая		GK1120	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				С прерыванием	GK1125	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
				Без прерываний	UK	GK1115	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
			Общая	GK1120		180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
			С прерыванием	GK1125		160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
			Черновая	НК	Без прерываний	GK1115	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
					Общая	GK1120	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
С прерыванием					GK1125	160-230-350	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	
无				Без прерываний	GK1115	180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
	Общая	GK1120		180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
	С прерыванием	GK1125		160-230-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60			
Жаропрочные сплавы Титановые сплавы	≤HRC45	Чистовая - получистовая	Без прерываний	EL	GST7115	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22	
			Общая		GST7120	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22	
			С прерыванием	GST7125	20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.15-0.22		
			Без прерываний	SML	GST7115	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30	
			Общая		GST7120	20-40-70	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30	
			С прерыванием	GST7125	20-30-40	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.30		
		Получистовая	EM	Без прерываний	GST7115	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
				Общая	GST7120	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
				С прерыванием	GST7125	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
			SMM	Без прерываний	GST7115	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
				Общая	GST7120	20-40-70	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	
				С прерыванием	GST7125	20-30-40	1.00-2.50-4.00	0.10-0.25-0.40	

Рекомендуемые режимы резания для позитивных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон применения	Режим резания	Стружколом	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное				
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)		
P	Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая обработка	Без прерываний	MM	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20		
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20		
						GPT6110	210-260-340	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GPT6120	180-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GPT6130	170-220-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GP92TM	180-240-300	0.30-0.80-2.00	0.07-0.12-0.26		
				С прерыванием	SPL	GP31TM	200-250-300	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22		
						GP91TM	180-230-300	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22		
						GP1115	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1225	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1130	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
			Получистовая-Черновая	GP	Без прерываний	GP31TM	200-250-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25		
					GP91TM		180-230-300	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25		
					Общая	GP1115	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
					С прерыванием	GP1225	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1130	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
			Получистовая	TP	Без прерываний	GP31TM	200-250-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25		
					GP91TM		180-230-300	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25		
					Чистовая обработка	MM	Без прерываний	GP31TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20
							GP91TM	180-230-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20	
							GPT6110	180-220-290	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
							GPT6120	150-200-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	
	С прерыванием	GPT6130		140-180-240	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20					
		GP92TM		160-210-290	0.30-0.80-2.00	0.07-0.12-0.26					
	Получистовая-Черновая	GP		Без прерываний	GP31TM	180-210-280	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22			
				GP91TM		160-190-270	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22			
				Общая	GP1115	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
					GP1120	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30			
			С прерыванием	GP1225	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
				GP1130	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
	Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая обработка	Без прерываний	MM	GP31TM	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20		
						GP91TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20		
						GPT6110	160-200-260	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GPT6120	130-180-250	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GPT6130	120-160-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
						GP92TM	150-190-280	0.30-0.80-2.00	0.07-0.12-0.26		
			Получистовая	TP	Без прерываний	GP31TM	160-200-270	0.30-0.80-1.50	0.05-0.12-0.22		
					GP91TM		130-160-250	0.30-1.00-1.80	0.05-0.15-0.22		
					Общая	GP1115	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
					С прерыванием	GP1225	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1130	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
	Получистовая	GP	Без прерываний	GP31TM	160-200-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25				
			GP91TM		130-160-250	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25				
			Общая	GP1115	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
				GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
С прерыванием			GP1225	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30					
			GP1130	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30					

Рекомендуемые режимы резания для позитивных токарных пластин

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон применения	Режим резания	Стружколом	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
							Скорость резания Vc(м/мин)	Глубина резания ap(мм)	Подача f(мм)
M	Нержавеющая сталь (ферритовая, мартенситовая) SUS410 SUS430	≤ HB300	Чистовая - получистовая	Без прерываний	MM	GM1115	200-250-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				Общая		GM3220	40-80-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				С прерыванием		GM3225	40-80-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
			Получистовая-Черновая	Без прерываний	GP	GM1115	150-200-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				Общая		GM3220	40-80-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				С прерыванием		GM1125	120-150-180	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
	Нержавеющая сталь (аустенитная) SUS201 SUS304 SUS316	≤ HB250	Чистовая - получистовая	Без прерываний	MM	GM1115	200-240-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				Общая		GM3220	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				С прерыванием		GM3225	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
			Получистовая-Черновая	Без прерываний	GP	GM1115	150-190-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				Общая		GM3215	50-90-150	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25
				С прерыванием		GM3220	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
K	Серый чугун FC200 FC250 FC300 и т. д.	≤ HB250	Чистовая - получистовая	Без прерываний	GP	GK1115	180-280-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				Общая		GK1120	180-260-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				С прерыванием		GK1125	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			Получистовая-Черновая	Без прерываний	KM	GK1115	180-260-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				Общая		GK1120	180-240-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1125	160-230-340	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
	Чугун с шаровидным графитом FCD450 FCD500 FCD600 и т. д.	≤ HB270	Чистовая - получистовая	Без прерываний	GP	GK1115	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				Общая		GK1120	160-220-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				С прерыванием		GK1125	140-230-330	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			Получистовая-Черновая	Без прерываний	KM	GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				Общая		GK1120	160-200-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				С прерыванием		GK1125	140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
N	Алюминиевые сплавы	Упрочненные HB90-100	Чистовая - получистовая	Общая	AL	GN9110	250-700-970	0.50-1.20-3.00	0.05-0.10-0.30
		Без обработки HB60-90				GN9120	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
						GN9130	250-650-950	0.50-1.20-4.00	0.05-0.10-0.30
						GNT7120	950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30

C

Мелкоразмерная обработка



Описание геометрии стружколомов токарных пластин для мелкоразмерной обработки

Пластины (негативные)

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80°Ромб	55°Ромб	90°Квадрат	60°Треугольник	35°Ромб	80°Тригон
P	<ul style="list-style-type: none"> Дизайн кромки обеспечивает стабильный отвод стружки. Заостренная режущая кромка эффективно снижает усилия резания. 								
							TNGG-P P088		
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма канавки улучшает остроту и прочность режущей кромки. Конструкция с длинной канавкой позволяет работать на большой глубине резания. 								
							TNGG-G P088		
S	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклоном кромки позволяет контролировать направление отвода стружки. Заостренная режущая кромка эффективно снижает усилия резания. 								
							TNGG-S P088		
AK	<ul style="list-style-type: none"> Острая кромка соответствует требованиям поверхностной обработки. Конструкция с наклоном кромки позволяет контролировать направление отвода стружки и снижает усилия резания. 								
							TNGG-AK P088		

Описание геометрии стружколомов токарных пластин для мелкоразмерной обработки

Пластины (позитивные)

Задний угол 5°

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80°Ромб	55°Ромб	90°Квадрат	60°Треугольник	35°Ромб	80°Тригон
P	<ul style="list-style-type: none"> Дизайн кромки обеспечивает стабильный отвод стружки. Заостренная режущая кромка эффективно снижает усилия резания. 						 TBGT-P P096	 VBGT-P P098	 WBGT-P P103
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма канавки улучшает остроту и прочность режущей кромки. Конструкция с длинной канавкой позволяет работать на большой глубине резания. 							 VBGT-G P098	
S	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклоном кромки позволяет контролировать направление отвода стружки. Заостренная режущая кромка эффективно снижает усилия резания. 							 VBGT-S P099	
AF	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с малой шириной канавки соответствует требованиям обработки на малой глубине резания. Конструкция с большим передним углом снижает сопротивление резанию и обеспечивает превосходное качество обрабатываемой поверхности. 							 VBGT-AF P099	
BF	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома способствует скручиванию стружки и облегчает её отвод. Конструкция с малым передним углом, высокая прочность режущей кромки и широкая универсальность применения. 							 VBGT-BF P099	
BK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной канавки обеспечивает бесперебойный отвод стружки и стабильную обработку. Конструкция с наклоном эффективно снижает усилия резания. 							 VBGT-BK P099	
MM	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом обеспечивает прочность и широкий диапазон обработки. Гиперболическая конструкция стружколома способствует стабильному удалению стружки. 							 VBGT-MM P099	

Описание геометрии стружколомов токарных пластин для мелкоразмерной обработки

Пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80°Ромб	55°Ромб	90°Квадрат	60°Треугольник	35°Ромб	80°Тригон
P	<ul style="list-style-type: none"> Дизайн кромки обеспечивает стабильный отвод стружки. Заостренная режущая кромка эффективно снижает усилия резания. 								
				CCGT-P P089	DCGT-P P093	TCGT-P P096	VCGT-P P100		
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма канавки улучшает остроту и прочность режущей кромки. Конструкция с длинной канавкой позволяет работать на большой глубине резания. 								
				CCGT-G P090	DCGT-G P094	TCGT-G P096	VCGT-G P100		
S	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с наклоном кромки позволяет контролировать направление отвода стружки. Заостренная режущая кромка эффективно снижает усилия резания. 								
					DCGT-S P094		VCGT-S P100		
AF	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с малой шириной канавки соответствует требованиям обработки на малой глубине резания. Конструкция с большим передним углом снижает сопротивление резанию и обеспечивает превосходное качество обрабатываемой поверхности. 								
					DCGT-AF P095		VCGT-AF P101		
AK	<ul style="list-style-type: none"> Острая кромка соответствует требованиям поверхностной обработки. Конструкция с наклоном кромки позволяет контролировать направление отвода стружки и снижает усилия резания. 								
					DCGT-AK P095				

Описание геометрии стружколомов токарных пластин для мелкоразмерной обработки

Пластины (позитивные)

Задний угол 7°

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80°Ромб	55°Ромб	90°Квадрат	60°Треугольник	35°Ромб	80°Тригон
BF	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция стружколома способствует скручиванию стружки и облегчает её отвод. Конструкция с малым передним углом, высокая прочность режущей кромки и широкая универсальность применения. 								
				CCGT-BF P092	DCGT-BF P095			VCGT-BF P101	
BK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной канавки обеспечивает бесперебойный отвод стружки и стабильную обработку. Конструкция с наклоном эффективно снижает усилия резания. 								
				CCGT-BK P092	DCGT-BK P095			VCGT-BK P101	
MM	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с двойным передним углом обеспечивает прочность и широкий диапазон обработки. Гиперболическая конструкция стружколома способствует стабильному удалению стружки. 								
					DCGT-MM P095			VCGT-MM P101	

Описание геометрии стружколомов токарных пластин для мелкоразмерной обработки

Пластины (позитивные)

Задний угол 11°

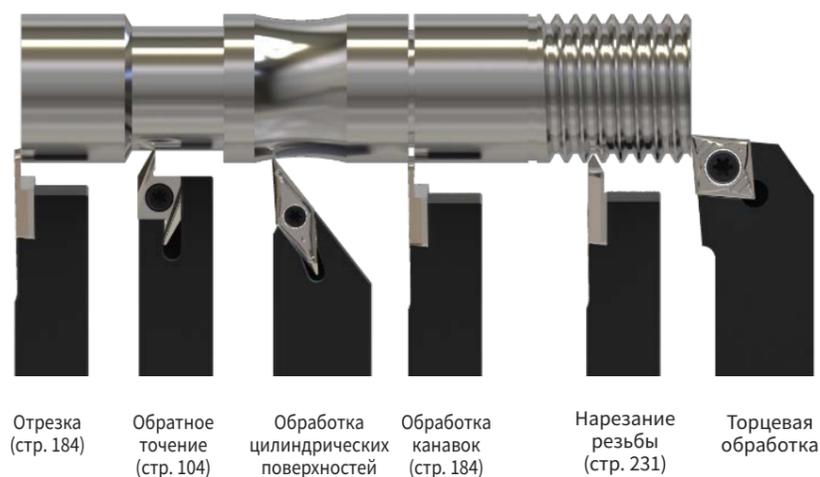
Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	80°Ромб	55°Ромб	90°Квадрат	60°Треугольник	35°Ромб	80°Тригон
P	<ul style="list-style-type: none"> Дизайн кромки обеспечивает стабильный отвод стружки. Заостренная режущая кромка эффективно снижает усилия резания. 						 TPGT(H)-P P097	 VPGT-P P102	
G	<ul style="list-style-type: none"> Дугообразная форма канавки улучшает остроту и прочность режущей кромки. Конструкция с длинной канавкой позволяет работать на большой глубине резания. 						 TPGT-G P097	 VPGT-G P102	
BK	<ul style="list-style-type: none"> Конструкция с большой шириной канавки обеспечивает бесперебойный отвод стружки и стабильную обработку. Конструкция с наклоном эффективно снижает усилия резания. 							 VPGT-BK P102	

Описание геометрии стружколомов токарных пластин для мелкоразмерной обработки

Пластины (другие)
Обратное точение

Геометрия	Особенности	Диапазон применения	Поперечное сечение стружколома	Визуальное воплощение
GSAB	<ul style="list-style-type: none"> Специальная конструкция соответствует требованиям обработки с обратной стороны. Специальная форма канавки, стабильный контроль отвода стружки. 			 GSAB P104
GSTB	<ul style="list-style-type: none"> Вертикальная конструкция, надежный зажим, стабильная резка. Конструкция кромки позволяет эффективно контролировать направление отвода стружки. 			 GSTB P105

Схематическое изображение мелкоразмерного инструмента



Отрезка (стр. 184) Обратное точение (стр. 104) Обработка цилиндрических поверхностей (стр. 184) Обработка канавок (стр. 184) Нарезание резьбы (стр. 231) Торцевая обработка

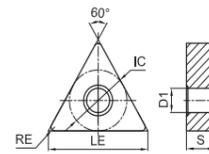
Три способа идентификации пластин для отрезки и обработки канавок



Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Негативные)

TN □ □

Треугольная 60° с отверстием



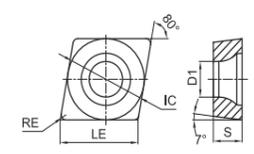
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
TNGG160401L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●		●
TNGG160401R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●		●
TNGG160402L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		●
TNGG160402R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		●
TNGG160404L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●
TNGG160404R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		●
TNGG160408L-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●		○
TNGG160408R-P	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○		○
TNGG160404L-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		
TNGG160404R-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		●		
TNGG160408L-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		
TNGG160408R-G	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		●		
TNGG160404R-S	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○			
TNGG160401M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.1	●			●
TNGG160402M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.2	●		○	●
TNGG160404M-AK	16.5	9.525	4.76	3.81	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

CC □ □

Ромбическая 80° с отверстием

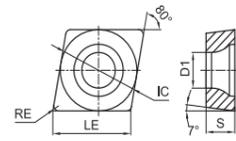


Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT0301005ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT0301005MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.05	○	○		○
CCGT030101ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	●	○		○
CCGT030101MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.1	○	○		○
CCGT030102ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	●	○		●
CCGT030102MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.2	○	○		○
CCGT030104ML-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	●	○		●
CCGT030104MR-P	4.0	3.5	1.4	1.9	<0.4	○	○		○
CCGT0401005ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT0401005MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.05	○	○		○
CCGT040101ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040101MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.1	○	○		○
CCGT040102ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		●
CCGT040102MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.2	●	○		○
CCGT040104ML-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		●
CCGT040104MR-P	4.8	4.3	1.8	2.3	<0.4	●	○		○
CCGT0602005ML-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
CCGT0602005MR-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
CCGT060201ML-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		●
CCGT060201MR-P	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	●		○
CCGT09T3005ML-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
CCGT09T3005MR-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
CCGT09T301ML-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301MR-P	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT030101L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.1		●		
CCGT030102L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.2		●		
CCGT030104L-P	4.0	3.5	1.4	1.9	0.4		●		
CCGT040101L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.1		●		
CCGT040102L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.2		●		
CCGT040104L-P	4.8	4.3	1.8	2.3	0.4		●		
CCGT060201L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
CCGT060201R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

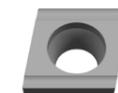
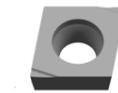
Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

CC  
Ромбическая 80°с отверстием



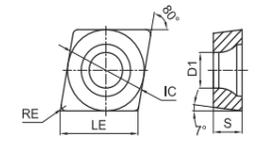
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT060202L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●			
CCGT060202R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
CCGT060204L-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●			
CCGT060204R-P	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4		●		
CCGT09T301L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		○		
CCGT09T301R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
CCGT09T302L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		○		
CCGT09T302R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
CCGT09T304L-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT09T304R-P	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
CCGT0602005ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
CCGT0602005MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
CCGT060201MEL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
CCGT060201MER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
CCGT060201ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
CCGT060201MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
CCGT060202ML-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○		○
CCGT060202MR-G	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●	○		○
CCGT09T3005ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	○		○
CCGT09T3005MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.05	●	●		○
CCGT09T301MEL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301MER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
CCGT09T301ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	○		○
CCGT09T301MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●		●
CCGT09T302ML-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		○
CCGT09T302MR-G	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●

● В наличии ○ Доступно по запросу



Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

CC  
Ромбическая 80°с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT060201EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1				○
CCGT060201ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1				○
CCGT060201L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1				○
CCGT060201R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.1				○
CCGT060202EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2				●
CCGT060202ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2				●
CCGT060202L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2				●
CCGT060202R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2				●
CCGT060204EL-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4				●
CCGT060204ER-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4				●
CCGT060204L-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4				○
CCGT060204R-G	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4				○
CCGT09T301EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				●
CCGT09T301ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				●
CCGT09T301L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				●
CCGT09T301R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1				●
CCGT09T302EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				●
CCGT09T302ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				●
CCGT09T302L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				●
CCGT09T302R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2				●
CCGT09T304EL-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				●
CCGT09T304ER-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				●
CCGT09T304L-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				●
CCGT09T304R-G	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4				○

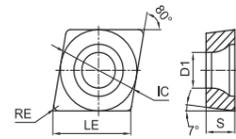
● В наличии ○ Доступно по запросу



Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

CC □ □

Ромбическая 80°с отверстием



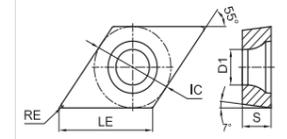
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
CCGT0602005M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.05	○			
CCGT060201M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●			●
CCGT060202M-BF	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
CCGT09T301M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
CCGT09T302M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
CCGT09T304M-BF	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●
CCGT060201M-BK	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.1	●			●
CCGT060202M-BK	6.5	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
CCGT09T301M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
CCGT09T302M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
CCGT09T304M-BK	9.7	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

DC □ □

Ромбическая 55°с отверстием

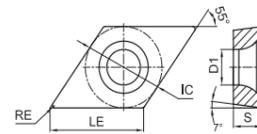


Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
DCGT0702005ML-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
DCGT0702005MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	●		○
DCGT070201ML-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○			○
DCGT070202MR-P	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2				○
DCGT11T3005ML-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
DCGT11T302MR-P	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT0702003L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03			○	
DCGT0702003R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.03			○	
DCGT070201L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1			○	
DCGT070201R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2			○	
DCGT070202R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2			●	
DCGT070204L-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4			●	
DCGT070204R-P	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4			○	
DCGT11T3003L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03			○	
DCGT11T3003R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.03			○	
DCGT11T301L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1			○	
DCGT11T301R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1			●	
DCGT11T302L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2			●	
DCGT11T302R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2			●	
DCGT11T304L-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4			●	
DCGT11T304R-P	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4			●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

DC  
Ромбическая 55°с отверстием

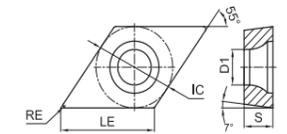


Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
DCGT0702005ML-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	○	○		○
DCGT0702005MR-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.05	●	●		○
DCGT070201MEL-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MER-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201ML-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	○	○		○
DCGT070201MR-G	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●	○		○
DCGT11T3005ML-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	○		○
DCGT11T3005MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.05	○	●		○
DCGT11T301MEL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301ML-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○	○		○
DCGT11T301MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●	●		●
DCGT11T302MER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2				●
DCGT11T302MR-G	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●	○		●
DCGT070201L-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		○		
DCGT070201R-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1		●		
DCGT070202L-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●		
DCGT070202R-G	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		○		
DCGT11T301EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301L-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T301R-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1		●		
DCGT11T302EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302L-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T302R-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●		
DCGT11T304EL-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		○		
DCGT11T304ER-G	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●		
DCGT11T302MR-S	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	○			○
DCGT11T304MR-S	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	○			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

DC  
Ромбическая 55°с отверстием



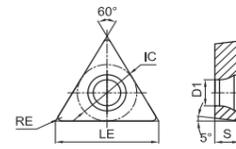
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
DCGT070201M-AF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●			●
DCGT11T301M-AF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	○		○	●
DCGT11T301M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T302M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
DCGT11T304M-AK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4				○
DCGT070201M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		○	●
DCGT070202M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
DCGT070204M-BF	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.4	●			●
DCGT11T301M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T302M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
DCGT11T304M-BF	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		○	●
DCGT070201M-BK	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		○	●
DCGT070202M-BK	7.8	6.35	2.38	2.8	<0.2	●			●
DCGT11T301M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T302M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
DCGT11T304M-BK	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●			●
DCGT11T301M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		○	●
DCGT11T302M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		○	●
DCGT11T304M-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		○	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

ТВ □ □

Треугольная 60° с отверстием



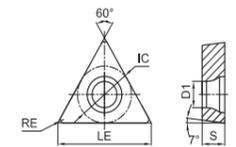
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 TBGT060102L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2		●		
TBGT060104L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

ТС □ □

Треугольная 60° с отверстием



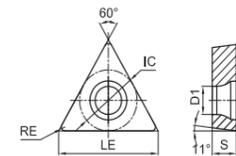
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 TCGT060102L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.2		●		
TCGT060104L-P	6.9	3.97	1.59	2.3	0.4		●		
TCGT080202L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		●		
TCGT080204L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		●		
TCGT110202L-P	11	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
TCGT110204L-P	11	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
TCGT0802005ML-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○		○
TCGT0802005MR-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.05	○	○		○
TCGT080201ML-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○		○
TCGT080201MR-G	8.2	4.76	2.38	2.3	<0.1	○	○		○
TCGT1103005ML-G	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
TCGT1103005MR-G	11	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
TCGT080202L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
TCGT080204L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		
TCGT110301L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
TCGT110302L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
TCGT110304L-G	11	6.35	3.18	2.8	0.4		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

ТР □ □

Треугольная 60° с отверстием



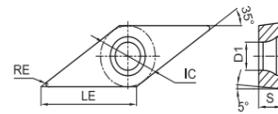
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
 TPGH1103005ML-P	11	6.35	3.18	3.4	<0.05	○	●		○
TPGH090202L-P	9.6	5.56	2.38	3.0	0.2		●		
TPGH090204L-P	9.6	5.56	2.38	3.0	0.4		●		
TPGH110301L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.1	●	●		
TPGH110302L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.2	●	●		
TPGH110304L-P	11	6.35	3.18	3.4	0.4		●		
TPGT080202L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		●		
TPGT080202R-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
TPGT080204L-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		●		
TPGT080204R-P	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		
TPGT080201L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.1		○		
TPGT080202L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
TPGT080204L-G	8.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

VB □ □

Ромбическая 35° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VBGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VBGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110302ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○		●
VBGT110302MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VBGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		●		
VBGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110304L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VBGT110304R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT1103005ML-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	●		○
VBGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301L-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110302EL-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110302ER-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VBGT110304EL-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT110304ER-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		

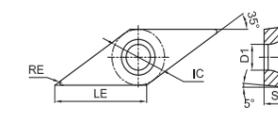
● В наличии ○ Доступно по запросу



Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

VB □ □

Ромбическая 35° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VBGT1103005ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VBGT1103005MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VBGT110301ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		○
VBGT110301MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VBGT110302ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT110302MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VBGT110301L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110301R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VBGT110302L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110302R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VBGT110304L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT110304R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		
VBGT160402L-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		○		
VBGT160402R-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2		○		
VBGT160404L-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		
VBGT160404R-S	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4		●		
VBGT110301M-AF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	○
VBGT110301M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110302M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VBGT110301M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VBGT110302M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VBGT110304M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●
VBGT110302M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○		○	○
VBGT110304M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			○

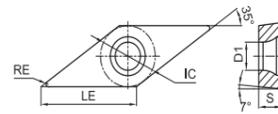
● В наличии ○ Доступно по запросу



Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

VC □ □

Ромбическая 35° с отверстием



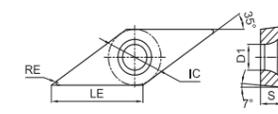
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VCGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		○
VCGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		●
VCGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VCGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VCGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT110304L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VCGT110304R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4		○		
VCGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	●		●
VCGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT1103005ML-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT1103005MR-S	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VCGT1103003R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VCGT110301L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VCGT110301R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VCGT110302L-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		○		
VCGT110302R-S	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

VC □ □

Ромбическая 35° с отверстием



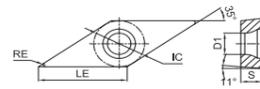
Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VCGT110301M-AF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VCGT080202M-BF	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	●			●
VCGT110301M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VCGT110302M-BF	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VCGT110301M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		○	●
VCGT110302M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VCGT110304M-BK	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●
VCGT110302M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		○	●
VCGT110304M-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.4	●			●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

VP □ □

Ромбическая 35° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
VPGT1103005ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VPGT1103005MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	●	○		○
VPGT110301ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	○	○		○
VPGT110301MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.1	●	○		●
VPGT110302ML-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	○	○		○
VPGT110302MR-P	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.2	●	○		●
VPGT1103003L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		○		
VPGT1103003R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.03		●		
VPGT110301L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VPGT110301R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VPGT110302L-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VPGT110302R-P	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2		●		
VPGT1103005ML-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VPGT1103005MR-G	11.2	6.35	3.18	2.8	<0.05	○	○		○
VPGT110301L-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		○		
VPGT110301R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.1		●		
VPGT110302R-G	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2	●	●		●
VPGT080201M-BK	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.1	○			○
VPGT080202M-BK	8.3	4.76	2.38	2.3	<0.2	○			○

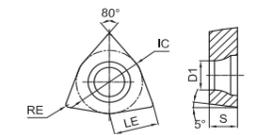


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Позитивные)

WB □ □

Ломанный треугольник 80° с отверстием



Код заказа	Размеры (мм)					С покрытием			
	LE	IC	S	D1	RE	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125
WBGTL30202L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
WBGTL30204L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		○
WBGTL30202L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.2		○		
WBGTL30204L-P	3.2	4.76	2.38	2.3	0.4		○		○

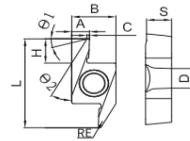


● В наличии ○ Доступно по запросу

Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Другие)

GSAB □ □

Пластина для продольного обратного точения



Код заказа	Размеры (мм)										С покрытием				
	A	B	C	D	H	L	RE	S	θ1	θ2	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125	
	GSAB15R4025005	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025005M	2.8	7.0	0.4	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025015	2.8	7.0	0.4	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4025015M	2.8	7.0	0.4	3.4	4.2	15.4	<0.15	3.97	15°	30°	●	●		●
	GSAB15R4045005	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	GSAB15R4045005M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.3	15.5	<0.05	3.97	15°	45°	○	●		○
	GSAB15R4045015	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	GSAB15R4045015M	4.7	7.0	0.65	3.4	4.2	15.4	<0.15	3.97	15°	45°	●	●		○
	GSAB23R5045005	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	GSAB23R5045005M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.3	23.5	<0.05	3.97	15°	40°	○	●		○
	GSAB23R5045015	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	0.15	3.97	15°	40°	●	●		○
	GSAB23R5045015M	4.7	7.0	0.55	3.4	5.2	23.4	<0.15	3.97	15°	40°	●	●		○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Система идентификации пластин для обратного точения

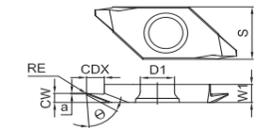
GSAB 15 R 40 25 015 (M)



Токарные пластины для мелкоразмерной обработки (Другие)

GSTB □ □

Пластина для поперечного обратного точения



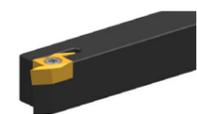
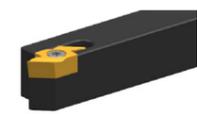
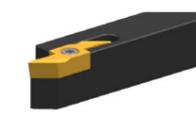
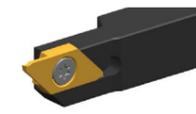
Код заказа	Размеры (мм)								С покрытием				
	CW	CDX	a	θ	RE	D1	W1	S	GAT7115	GAT7120	GAT7120A	GAT7125	
	GSTB3R15005M	1.5	2.7	0.25	56°	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	●		○
	GSTB3R15010M	1.5	2.7	0.25	56°	<0.10	5.2	3.0	8.7	○	●		○
	GSTB3R28005M	2.8	4.6	0.3	56°	<0.05	5.2	3.0	8.7	●	○		○
	GSTB3R28010M	2.8	4.6	0.3	56°	<0.10	5.2	3.0	8.7	○	●		○
	GSTB3R28020	2.8	4.6	0.5	56°	0.20	5.2	3.0	8.7		○		○
	GSTB4R38005M	3.8	6.3	0.3	56°	<0.05	5.2	4.0	9.5	●	○		○
	GSTB4R38010M	3.8	6.3	0.3	56°	<0.10	5.2	4.0	9.5	●	○		○
	GSTB4R38020M	3.8	6.3	0.5	56°	<0.20	5.2	4.0	9.5	○			○

● В наличии ○ Доступно по запросу

GSTB 3 R 28 015 (M)

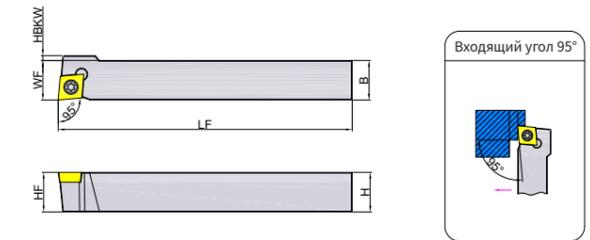
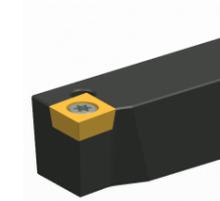


Обзор державок для мелкоразмерной обработки

SCLCR/L-Z P107	SDJCR/L-Z P107	SVJ*R/L-Z P108	SVQ*R-Z P109	SDJCR P109
				
SGSAB-4025F P110	SGSAB-4045F P110	SGSAB-5045F P111	GST P112	GST-RS P112
				

Державки для мелкоразмерной обработки

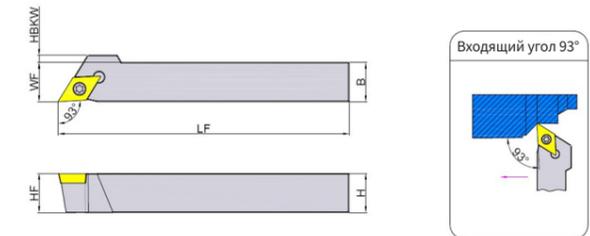
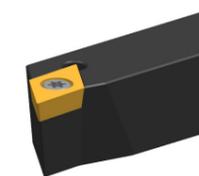
SCLCR/L-Z



Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SCLCR/L1010JK06Z	10	10	120	10	10	-	CC**0602**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1010JK09Z	10	10	120	10	10	2.5	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SCLCR/L1212JK09Z	12	12	120	12	12	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SCLCR/L1616JK09Z	16	16	120	16	16	-	CC**09T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L-Z

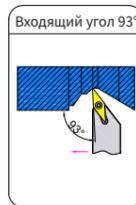
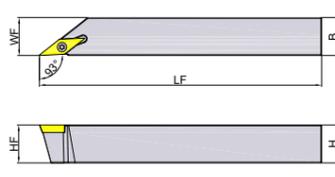
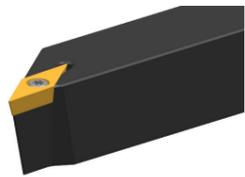


Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR/L1010JK07Z	10	10	120	10	10	-	DC**0702**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	3	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.09	●	●
SDJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	1	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.14	●	●
SDJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для мелкоразмерной обработки

SVJ*R/L-Z

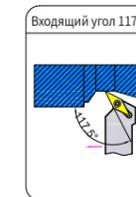
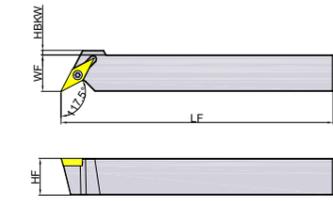
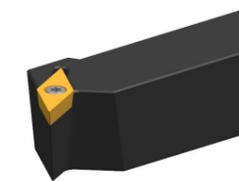


Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVJBR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SVJBR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJBR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VB**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●
SVJCR/L1010JK11Z	10	10	120	10	10	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	●
SVJCR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJCR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●
SVJPR/L1212JK11Z	12	12	120	12	12	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	●
SVJPR/L1616JK11Z	16	16	120	16	16	-	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для мелкоразмерной обработки

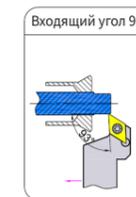
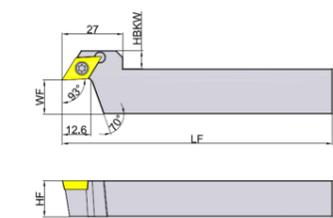
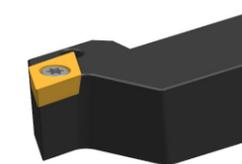
SVQ*R-Z



Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SVQCR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQCR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQCR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VC**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	
SVQPR1010JK08Z	10	10	120	10	10	4	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.09	●	
SVQPR1010JK11Z	10	10	120	10	10	8	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.09	●	
SVQPR1212JK08Z	12	12	120	12	12	2	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.14	●	
SVQPR1212JK11Z	12	12	120	12	12	6	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.14	●	
SVQPR1616JK08Z	16	16	120	16	16	-	VP**0802**	SI60M020050-02806S	TT06PQ	0.24	●	
SVQPR1616JK11Z	16	16	120	16	16	2	VP**1103**	SI60M025065-03509S	TT07PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR

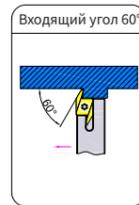
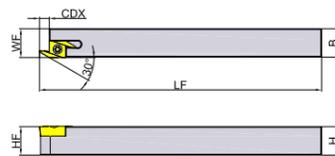
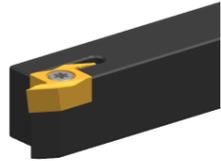


Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	HBKW					R	L
SDJCR1216JK11F15	12	16	120	12	15	12	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.18	●	
SDJCR1620JK11F15	16	20	120	16	15	8	DC**11T3**	SI60M040089-05313S	TT15PQ	0.30	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для мелкоразмерной обработки – обратное точение (GSAB)

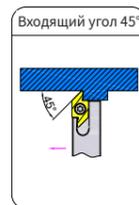
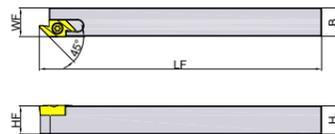
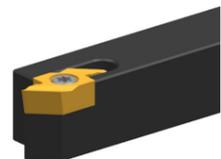
SGSAB-4025F



Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK4025F	10	10	120	10	10.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK4025F	12	12	120	12	12.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK4025F	16	16	120	16	16.2	4.2	GSAB15R4025**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

SGSAB-4045F

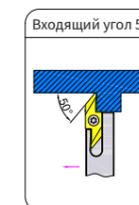
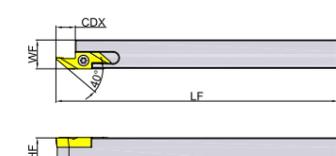
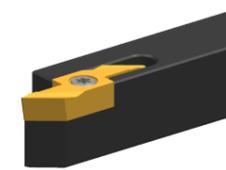


Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK4045F	10	10	120	10	10.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK4045F	12	12	120	12	12.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK4045F	16	16	120	16	16.2	4.2	GSAB15R4045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для мелкоразмерной обработки – обратное точение (GSAB)

SGSAB-5045F

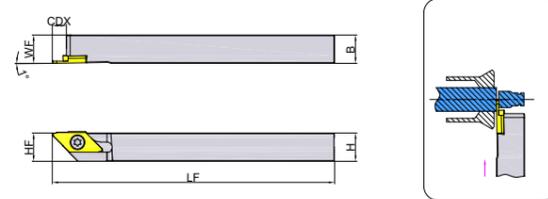
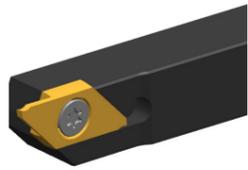


Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
SGSABR1010JK5045F	10	10	120	10	10.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.09	●	
SGSABR1212JK5045F	12	12	120	12	12.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.14	●	
SGSABR1616JK5045F	16	16	120	16	16.2	8.2	GSAB23R5045**	SI60M030072-04210S	ТТ09PQ	0.24	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для мелкоразмерной обработки – обратное точение

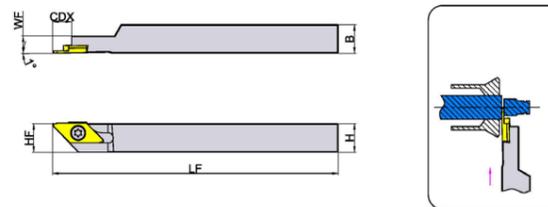
GST



Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	120	10	10	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	120	10	10	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	120	12	12	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	120	12	12	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1616JK3	16	16	120	16	16	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L1616JK4	16	16	120	16	16	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	120	20	20	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	120	20	20	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

GST-RS



Код заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	120	10	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	120	12	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	120	10	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	120	12	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
					Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм)
P	сталь	≤HB300	P	GAT7115	60-120-180	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7115	60-120-180		
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			G	GAT7115	60-120-180	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7115	60-120-180		
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			S	GAT7115	60-120-180	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7115	60-120-180		
				GAT7120	40-90-140		
				GAT7125	40-90-150		
			AF	GAT7115	60-120-180	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
			AK	GAT7115	60-120-180	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				GAT7125	40-90-150		
				GAT7120A	50-100-160		
BF	GAT7115	60-120-180	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12			
	GAT7125	40-90-150					
	GAT7120A	50-100-160					
BK	GAT7115	60-120-180	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12			
	GAT7125	40-90-150					
	GAT7120A	50-100-160					
MM	GAT7115	60-120-180	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1			
	GAT7125	40-90-150					
	GAT7120A	50-100-160					

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
					Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания а _p (мм)	Подача f (мм)
M	Нержавеющая сталь	≤HB300	P	GAT7115	60-100-150	0.03-0.1-0.5	0.03-0.1-0.18
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			G	GAT7115	60-100-150	0.3-0.8-2.5	0.01-0.05-0.08
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			S	GAT7115	60-100-150	0.3-0.8-2	0.08-0.12-0.25
				GAT7120	40-80-120		
				GAT7125	40-80-130		
			AF	GAT7115	60-100-150	0.02-0.16-0.2	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			AK	GAT7115	60-100-150	0.3-1.4-2.5	0.02-0.07-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			BF	GAT7115	60-100-150	0.2-0.7-1.2	0.02-0.06-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			BK	GAT7115	60-100-150	0.8-1.6-2.5	0.03-0.08-0.12
				GAT7125	40-80-130		
			MM	GAT7115	60-100-150	0.8-1.8-3	0.03-0.06-0.1
GAT7125	40-80-130						

ISO	Материал заготовки	Твердость	Геометрия	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное			
					Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания а _p (мм)	Подача для обработки канавок	Горизонтальная подача
P	сталь	≤HB300	GSAB	GAT7115	60-120-180	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				GAT7120	40-90-140			
				GAT7125	40-90-150			
			GSTB	GAT7115	60-120-180	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				GAT7120	40-90-140			
				GAT7125	40-90-150			
M	Нержавеющая сталь	≤HB300	GSAB	GAT7115	60-100-150	0.5-2.0-5.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.1
				GAT7120	40-80-120			
				GAT7125	40-80-130			
			GSTB	GAT7115	60-100-150	0.5-2.5-6.0	0.01-0.02-0.03	0.01-0.05-0.15
				GAT7120	40-80-120			
				GAT7125	40-80-130			

D

PCBN/PCD пластины



Система идентификации сменных режущих токарных пластин из PCBN/PCD

Обозначение	Форма	Угол	Форма
H	Шестиугольник	120°	
O	Восьмиугольник	135°	
P	Пятиугольник	108°	
S	Квадрат	90°	
T	Треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
D		55°	
V		35°	
W	Ломанный треугольник	80°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
R	Круг	--	

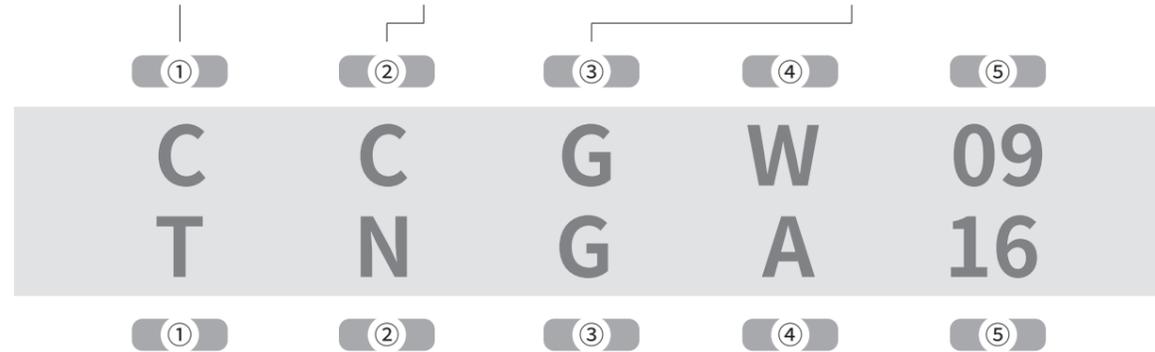
① Форма пластины

Обозначение	Угол
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Другой угол

② Задний угол

Обозначение	Допуск (мм)			Допуск (дюйм)		
	Длина вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)	Длина вершины (m)	Толщина (s)	Ф вписанной окружности (I.C.)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05-0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05-0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05-0.13	±0.001	±0.001	±0.002-0.005
M	±0.08-0.18	±0.13	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.005	±0.002-0.005
N	±0.08-0.18	±0.025	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.001	±0.002-0.005
U	±0.13-0.38	±0.13	±0.08-0.25	±0.005-0.015	±0.005	±0.003-0.01

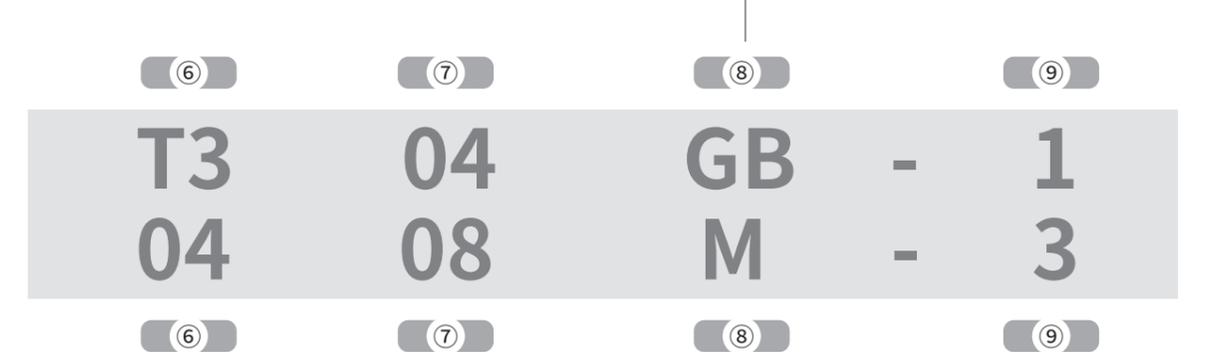
③ Символ допуска



Система идентификации сменных режущих токарных пластин из PCBN/PCD

Обозначение	Передний угол (°)
GN	0°
GB	5°
KB	5°

⑧ PCD Код формы кромки



⑥ Толщина пластины	
Обозначение	Толщина (мм)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑦ Радиус при вершине	
Обозначение	Rc (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ PCBN код формы кромки	
Обозначение	Применение
L	Непрерывное резание стандартная кромка
LS	Непрерывное резание (дополнение)
M	Непрерывное резание общая обработка
H	Прерывистое резание прочная кромка

⑨ Количество режущих кромок	
Обозначение	Количество
1	1
2	2
3	3
4	4
6	6

④ Конструкция пластины				
Обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Форма
N	Без стружколома	—	Без стружколома	
R			Односторонний	
F			Двусторонний	
A	С отверстием	—	Без стружколома	
M			Односторонний	
G	С отверстием	—	Без стружколома	
W			Двусторонний	
T	С отверстием	Отверстие с зенковкой 40°	Без стружколома	
Q			Односторонний	
U	С отверстием	Отверстие с зенковкой 60°	Без стружколома	
V			Двусторонний	
H	С отверстием	Отверстие с зенковкой 70°	Без стружколома	
C			Односторонний	
J	С отверстием	Отверстие с зенковкой 90°	Без стружколома	
X			Двусторонний	

⑤ ISO длина режущей кромки (мм)													
Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	Обозначение	Длина	I.C. (мм)	
P	03	S	3.97	C	03	4.0	W	06	6.9	T	4	4.8	3.97
P	04	S	4.76	C	04	4.8	W	08	8.2	T	5	5.8	4.76
P	05	S	5.56	C	05	5.6	W	03	3.8	T	09	9.6	5.56
P	06	S	6.35	C	06	6.5	W	04	4.3	T	11	11	6
P	07	S	7.94	C	08	8.1	W	05	5.4	T	13	13.8	7.94
P	08	S	8	C	09	9.7	W	06	6.5	T	16	16.5	8
P	09	S	9.525	C	10	10	W	07	7.8	T	11	11.2	6.35
P	10	S	10	C	11	11.6	W	08	8.2	T	15	15.5	10
P	12	S	12	C	12	12.7	W	09	9.6	T	16	16.6	10
P	15	S	15.875	C	13	13.8	W	10	10.9	T	19	19.4	15.875
P	16	S	16	C	14	14	W	11	11	T	22	22	12
P	19	S	19.05	C	15	15.875	W	12	12.7	T	25	25.8	12.7
P	20	S	20	C	16	16.1	W	13	13	T	27	27.5	15.875
P	22	S	22.225	C	17	17	W	14	14	T	31	31.75	20
P	25	S	25	C	18	18	W	15	15	T	33	33	20
P	25	S	25.4	C	19	19.3	W	16	16	T	33	33	20
P	31	S	31.75	C	20	20	W	17	17	T	38	38.5	22.225
P	31	S	31.75	C	21	21	W	18	18	T	44	44	25
P	32	S	32	C	22	22.6	W	19	19	T	44	44	25.4
P	32	S	32	C	23	23	W	20	20	T	55	55	31.75
P	32	S	32	C	24	24	W	21	21	T	55	55	31.75
P	32	S	32	C	25	25	W	22	22	T	58	58	32

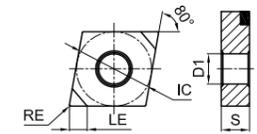
Токарные пластины из PCBN/ PCD

Исполнение	Особенности		Ромб 80°	Ромб 55°	Треугольник 60°	Ромб 35°	Тригон 80°	Квадрат 90°	Круг 360°		
Напайка	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая точность и длительный срок службы инструмента • Широкий выбор пластин 	Негативные PCBN									
			CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA				
			P119	P120	P121	P122	P123				
			Позитивные PCBN								
				CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VBGW/VCGW				
				P124	P124	P125	P127				
		Позитивные PCD									
			CCGW	DCGW	TCGW/TPGW	VCGW		RDEW			
			P133	P133	P134-135	P136		P136			
		Монолитная напайка	<ul style="list-style-type: none"> • Экономичность • Высокой стабильность 	Негативные PCBN							
					CNGA	DNGA	TNGA	VNGA	WNGA		
					P127	P127	P128	P128	P129		
Негативные PCBN											
	CNGN				DNGN			WNGN	SNGN	RNGN	
	P130				P130			P131	P131	P132	
Позитивные PCD											
							RCGN				
							P132				

Пластины из PCBN (негативные)

CN □ □

Ромбическая 80° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием							
		LE	IC	S	D1	RE	ВКН115P	BSN115P	ВКС120P	ВНС115P	ВНС125P	ВНС135P	ВНС210P	ВНС225P		
CNGA120404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●							●	●
CNGA120408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●		○					●	
CNGA120404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4		●	○	○	●	●				●
CNGA120408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○		●	●	●	●		●
CNGA120412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●				●
CNGA120408H-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8					●				●	●
CNGA120404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4										●
CNGA120408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8										●
CNGA120404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4										●
CNGA120408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8										●
CNGA120412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2										●
CNGA120408H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8										●

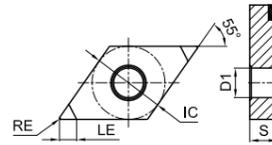
● В наличии ○ Доступно по запросу



Пластины из PCBN (негативные)

DN □ □

Ромбическая 55° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
DNGA150404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●		●				○	
DNGA150408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
DNGA150404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4				●	○	●	●	
DNGA150408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●		●	
DNGA150412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○		○	●		●	
DNGA150608M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8					○		○	
DNGA150612M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○			○			○	
DNGA150404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
DNGA150408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
DNGA150404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	
DNGA150408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	
DNGA150412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2							●	
DNGA150604M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.4							●	
DNGA150608M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8							●	
DNGA150612M-4	4	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2							●	

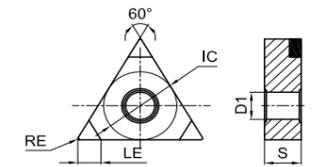


● В наличии ○ Доступно по запросу

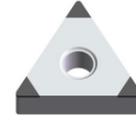
Пластины из PCBN (негативные)

TN □ □

Треугольная 60° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
TNGA160404LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
TNGA160408LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●			●	
TNGA160404M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	●		●	●	●	●	●	●
TNGA160408M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○			●	●	●	●	●
TNGA160412M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2				○	○		○	
TNGA160404H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
TNGA160408H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					○	○		●
TNGA160404LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4							●	
TNGA160408LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8							●	
TNGA160404M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
TNGA160408M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
TNGA160412M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●
TNGA160408H-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●

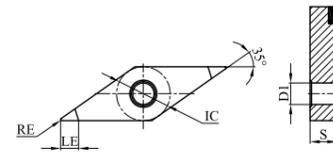


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

VN□□

Ромбическая 35° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
VNGA160404LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4						●		●
VNGA160408LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8						○		●
VNGA160404M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4						●	●	●
VNGA160408M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8						●	●	○
VNGA160412M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2						●		●
VNGA160404LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
VNGA160408LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
VNGA160404M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4								●
VNGA160408M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8								●
VNGA160412M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2								●

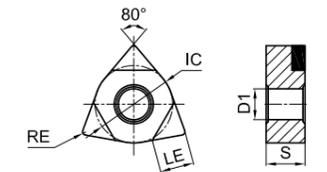


● В наличии ○ Доступно по запросу

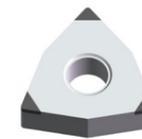
Пластины из PCBN (негативные)

WN□□

Ломаный трехгранник 80° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
WNGA080404LS-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							○	●
WNGA080408LS-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●
WNGA080404M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●
WNGA080408M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○				●	●
WNGA080412M-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○					●	○
WNGA080408H-3	3	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●					●	●
WNGA080404LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
WNGA080408LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
WNGA080404M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4								●
WNGA080408M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8								●
WNGA080412M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2								●

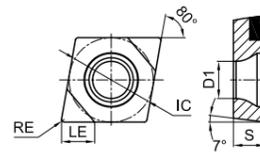


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

CC □ □

Ромбическая 80° с отверстием



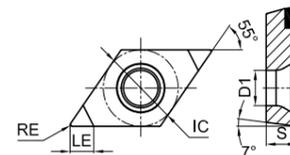
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P	
CCGW060202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2							○	●	●
CCGW060204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4			○	●	●		●	●	●
CCGW060208L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8		○				○			
CCGW060204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4					●		●	●	●
CCGW060208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8					●		●	●	●
CCGW09T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●				●		●	●	●
CCGW09T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8						○	○	○	
CCGW09T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○		●	●	●	●	●
CCGW09T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	●	●	●		●	●
CCGW09T304H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4								●	
CCGW09T308H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8					●	○		●	



● В наличии ○ Доступно по запросу

DC □ □

Ромбическая 55° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P	
DCGW070202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2							●	●	●
DCGW070204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4		○		○	●		●	●	●
DCGW070204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4									○
DCGW070208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8									●
DCGW11T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○		○				●		
DCGW11T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○			○			●		
DCGW11T302M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2							●		
DCGW11T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DCGW11T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●	●	●	●	●	●	●

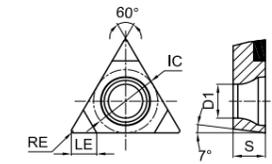


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

TC □ □

Треугольная 60° с отверстием



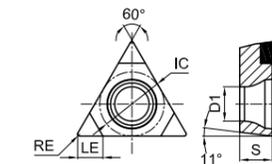
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P	
TCGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○							○	
TCGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4						●			○
TCGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8							○		○



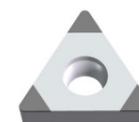
● В наличии ○ Доступно по запросу

TP □ □

Треугольная 60° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием						
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BK120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P	
TPGW080202L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.2		●						○	
TPGW080204L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.4							●		●
TPGW080208L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.8									○
TPGW090202L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.2						○	○		○
TPGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.4	●	○			○	●		●	
TPGW090208L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.8	○								○
TPGW110204L-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.4		●							○
TPGW110208M-3	3	2	6.35	2.38	2.8	0.8									○
TPGW110302L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.2									○
TPGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○		●	●		●	●
TPGW110308L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8						●	●		●
TPGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4								○	○
TPGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8								○	○

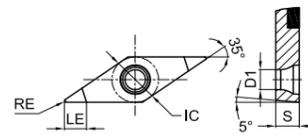


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

VB□□

Ромбическая 35° с отверстием



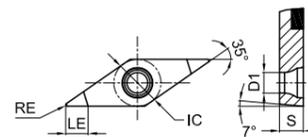
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
VBGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○	○	○	○		
VBGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4			●	○	●	○		
VBGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○	○	○	
VBGW110304M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4					○		●	
VBGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○		○	
VBGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	○					●		
VBGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○					○		
VBGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4				○	●	○		●
VBGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8				●	○	●	●	●
CCGW09T304H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4								●
CCGW09T308H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8					●	○		●



● В наличии ○ Доступно по запросу

VC□□

Ромбическая 35° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием					
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	BHC210P	BHC225P
VCGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○				○	
VCGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	●			○			●	
VCGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○			○	
VCGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○						○	
VCGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4					○		○	○
VCGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					○		○	
VCGW160402M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.2							●	
VCGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	●						●	●
VCGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					●			●

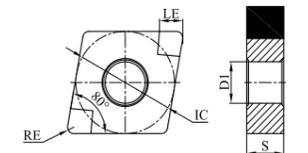


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

CN□□

Ромбическая 80° с отверстием



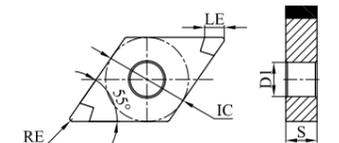
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием	
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	
CNGA120404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●		
CNGA120408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●		
CNGA120412LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		
CNGA120404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	
CNGA120408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	
CNGA120412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●	
CNGA120412H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●	



● В наличии ○ Доступно по запросу

DN□□

Ромбическая 55° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN		PCBN с покрытием	
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	
DNGA150404LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○		
DNGA150408LS-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○		
DNGA150404M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○	
DNGA150408M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	
DNGA150412M-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	
DNGA150412H-4	4	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●	

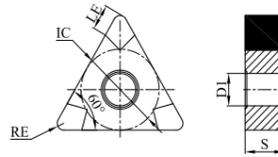


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

TN□□

Треугольная 60° с отверстием

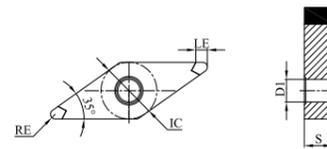


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN			PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	TNGA160404LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●			
	TNGA160408LS-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○			
	TNGA160404M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●		
	TNGA160408M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●		
	TNGA160412M-6	6	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

VN□□

Ромбическая 35° с отверстием



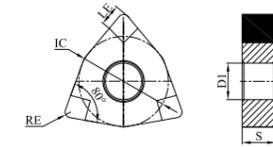
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN			PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	VNGA160404LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●			
	VNGA160408LS-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○			
	VNGA160404M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○		
	VNGA160408M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●		
	VNGA160412M-4	4	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

WN□□

Ломаный трехгранник 80° с отверстием



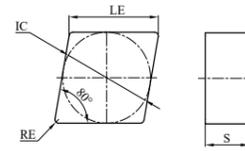
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					Сплавы PCBN			PCBN с покрытием		
		LE	IC	S	D1	RE	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z	BKN225Z	BHC215Z	BHC225Z
	WNGA080404LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●			
	WNGA080408LS-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○		
	WNGA080404M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	○		
	WNGA080408M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		
	WNGA080412M-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●		
	WNGA080412H-6	6	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

CN □ □

Ромбическая 80° без отверстия

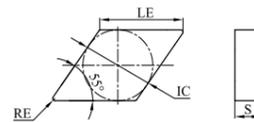


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
CNGN120404M-4	4	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
CNGN120408LS-4	4	12.7	12.7	4.76	0.8	○	●
CNGN120408M-4	4	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
CNGN120412M-4	4	12.7	12.7	4.76	1.2	○	○
CNGN120704M-4	4	12.7	12.7	7.94	0.4	○	○
CNGN120708M-4	4	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○
CNGN120712M-4	4	12.7	12.7	7.94	1.2	●	●
CNGN120716M-4	4	12.7	12.7	7.94	1.6	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

DN □ □

Ромбическая 55° без отверстия



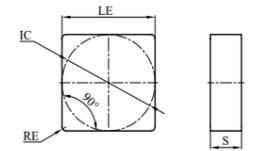
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
DNGN110308M-4	4	9.525	9.525	3.18	0.8	○	○
DNGN110312M-4	4	9.525	9.525	3.18	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

SN □ □

Квадрат 90° без отверстия

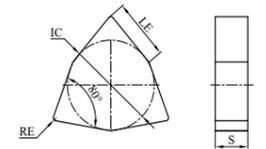


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
SNGN090404M-8	8	9.525	9.525	4.76	0.4	○	○
SNGN090408M-8	8	9.525	9.525	4.76	0.8	○	○
SNGN090412M-8	8	9.525	9.525	4.76	1.2	○	○
SNGN120404M-8	8	12.7	12.7	4.76	0.4	○	○
SNGN120408M-8	8	12.7	12.7	4.76	0.8	○	○
SNGN120412M-8	8	12.7	12.7	4.76	1.2	●	○
SNGN120708M-8	8	12.7	12.7	7.94	0.8	○	○
SNGN120712M-8	8	12.7	12.7	7.94	1.2	○	○
SNGN120716M-8	8	12.7	12.7	7.94	1.6	●	○
SNGN150708M-8	8	15.875	15.875	7.94	0.8	○	○
SNGN150712M-8	8	15.875	15.875	7.94	1.2	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

WN □ □

Ломаный трехгранник 80° без отверстия



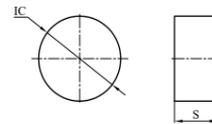
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
WNGN080404M-6	6	8.72	12.7	4.76	0.4	○	○
WNGN080408M-6	6	8.72	12.7	4.76	0.8	○	○
WNGN080412M-6	6	8.72	12.7	4.76	1.2	○	○
WNGN080416M-6	6	8.72	12.7	4.76	1.6	○	○
WNGN080604M-6	6	8.72	12.7	6.35	0.4	○	○
WNGN080608M-6	6	8.72	12.7	6.35	0.8	○	○
WNGN080612M-6	6	8.72	12.7	6.35	1.2	○	○
WNGN080616M-6	6	8.72	12.7	6.35	1.6	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (негативные)

RN □ □

Круглая 360° без отверстия



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
RNGN060300M	-	-	6	3.18	-	○	●
RNGN090300M	-	-	9.525	3.18	-	○	●
RNGN120400M	-	-	12.7	4.76	-	●	●
RNGN120400H	-	-	12.7	4.76	-	●	○
RNGN120700M	-	-	12.7	7.94	-	○	○
RNGN150700M	-	-	15.875	7.94	-	○	○
RNGN201000M	-	-	20	10	-	○	○

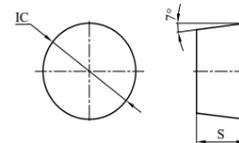


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCBN (позитивные)

RC □ □

Круглая 360° без отверстия



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)				Сплавы PCBN	
		LE	IC	S	RE	BKN225S	BHN225S
RCGN120700M	-	-	12.7	7.94	-		○
RCGN160700M	-	-	16	7.94	-		○

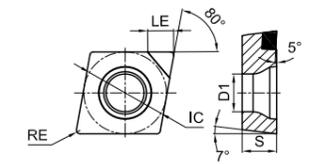


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

CC □ □

Ромбическая 80° с отверстием



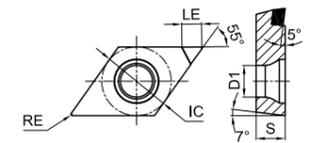
Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					PCD Сплав
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
CCGW060202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
CCGW060204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
CCGW09T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	●
CCGW09T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
CCGW09T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○
CCGW120404GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.4	●
CCGW120408GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.8	○
CCGW060202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●
CCGW060204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○
CCGW09T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
CCGW09T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
CCGW09T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○



● В наличии ○ Доступно по запросу

DC □ □

Ромбическая 55° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					PCD Сплав
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
DCGW070202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
DCGW070204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
DCGW11T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
DCGW11T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○
DCGW11T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	●
DCGW070202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○
DCGW070204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●
DCGW11T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○
DCGW11T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●
DCGW11T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○

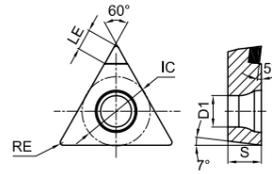


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

TC □ □

Треугольная 60° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					PCD Сплав
		LE	IC	S	D1	RE	
TCGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TCGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TCGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TCGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TCGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TCGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●

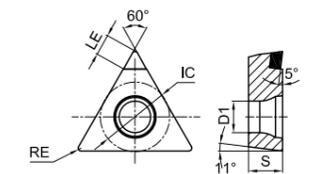


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

TP □ □

Треугольная 60° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					PCD Сплав
		LE	IC	S	D1	RE	
TPGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TPGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TPGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	○
TPGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
TPGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TPGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TPGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○

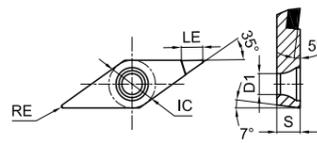


● В наличии ○ Доступно по запросу

Пластины из PCD (позитивные)

VC □ □

Ромбическая 35° с отверстием

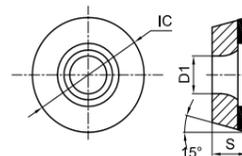


Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)					PCD Сплав
		LE	IC	S	D1	RE	
VCGW110302GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
VCGW110302KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

**RD** □ □

Круглая 360° с отверстием



Код для заказа	Кол-во кромок	Размеры (мм)			PCD сплав
		IC	S	D1	
RDEW080300GN-1	1	8	3.18	2.94	○
RDEW100300GN-1	1	10	3.18	4.6	●
RDEW120400GN-1	1	12	4.76	4.4	○
RDEW160400GN-1	1	16	4.76	5.5	●

● В наличии ○ Доступно по запросу



Рекомендуемые режимы резания

PCBN инструмент

ISO	Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Применение	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
						Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ар (мм)	Подача f (мм)
K	Чугун с шаровидным графитом	QT450~QT700	Чистовая	Общий	BKN120P	150-300-500	0.10-0.20-0.50	0.05-0.12-0.3
	Легированный чугун	≥HB200	Чистовая	Общий	BKN115P	200-400-800	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	Серый чугун	HB200~230	Чистовая	Общий	BKN115P	400-600-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
S	Серый чугун	HB200~230	Чистовая - черновая	Общий	BKN225Z BKN225S	400-600-1200	0.05-0.30-0.50	0.05-0.20-0.50
	Порошковая металлургия	HRB50~90	Чистовая	Без прерываний	BSN115P	50-150-300	0.05-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30
H	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая	Без прерываний	BHC115P	120-150-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая - черновая	Общий	BHC125P	100-130-180	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая-Получистовая	Intermittent	BHC135P	80-100-150	0.05-0.10-0.40	0.05-0.10-0.20
	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая-Получистовая	Без прерываний	BHC210P	100-150-260	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая-Получистовая	Без прерываний	BHC215Z	120-150-230	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.15
	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая - черновая	Общий	BHC225P BHC225Z	100-140-200	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	Закаленные материалы	≥HRC50	Чистовая - черновая	Общий	BHN225S	100-150-190	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20

PCD инструмент

ISO	Материал заготовки	Диапазон обработки	Применение	Сплав	Минимальное - оптимальное - максимальное		
					Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ар (мм)	Подача f (мм)
N	Алюминиевые сплавы	Чистовая	Общий	DNN125P	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Медные сплавы	Чистовая	Общий	DNN125P	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	Усиленный пластик	Чистовая	Общий	DNN125P	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	Древесина и неорганическая доска	Чистовая	Общий	DNN125P	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	Цементированный сплав	Чистовая	Общий	DNN125P	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	Графит	Чистовая	Общий	DNN125P	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

E

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ



Обзор токарных державок

MCBNR/L P142	MCLNR/L P142	MDJNR/L P143	MDPNN P143	MDQNR/L P144
MSBNR/L P144	MSKNR/L P145	MSSNR/L P145	MTENN P146	MTFNR/L P146
MTGNR/L P147	MTJNR/L P147	MVJNR/L P148	MVQNR/L P148	MWLN/L P149
SCLCR/L P150	SDJCR/L P150	SSDCN P0151	STGCR/L P151	SVJCR/L P152
SWLCR/L P153	SCLCR/L P156	SCKCR/L P156	SCLCR/L-A16 P157	SDUCR/L P157
SDQCR/L P158	SDXCR/L P158	SSKCR/L P159	STUCR/L P159	STWCR/L P160
STFCR/L P160	SVUCR/L P161	SWLCR/L P161	SCLPR/L P162	STFPR/L P162

Система идентификации токарных державок для наружной обработки

M
C
L
N
R

①

① Метод крепления		
D	Двойной прижим повышенной жесткости	
M	Прижим сверху и поджим за отверстие	
P	Прижим рычагом за отверстие	
S	Крепление винтом	

②

② Форма пластины		
C	Ромб 80°	
D	Ромб 55°	
R	Круг	
S	Квадрат	
T	Треугольник	
V	Ромб 35°	
W	Ломанный треугольник	
X	Специальный размер	

③

③ Главный угол в плане	
A	
B	
D	
E	
F	
G	
J	
K	
L	
P	
Q	
S	
V	

④

④ Задний угол пластины		
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
N	0°	
P	11°	

⑤

⑤ Исполнение державки	
R	
L	
N	

25
25
M
12

⑥

⑥ Сечение державки (мм)	
Код	Длина
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦

⑦ Ширина державки (мм)	
Код	Ширина
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑧

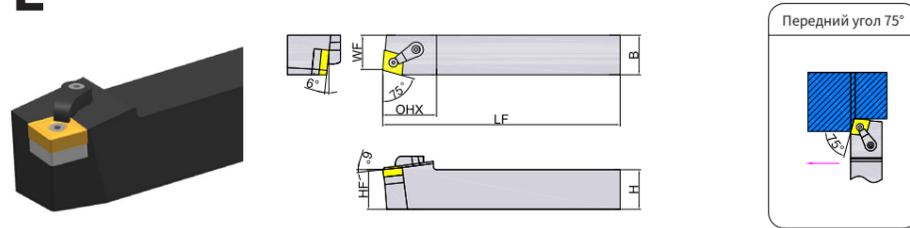
⑧ Длина державки (мм)	
Код	Ширина
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑨

⑨ Длина режущей кромки (мм)							
Диаметр вписанной окружности							
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Державки для наружного точения (негативные)

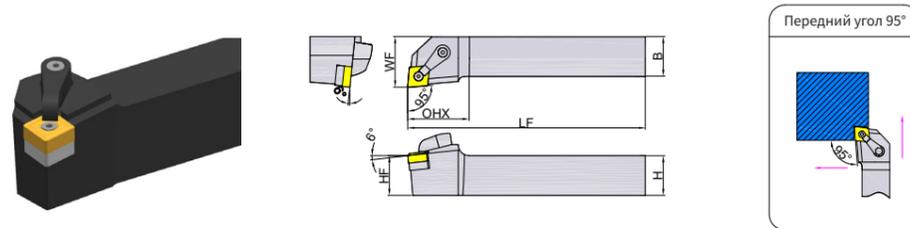
MCBNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MCBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MCBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCBNR/L2525M16	25	25	150	42	25	22	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MCBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MCLNR/L

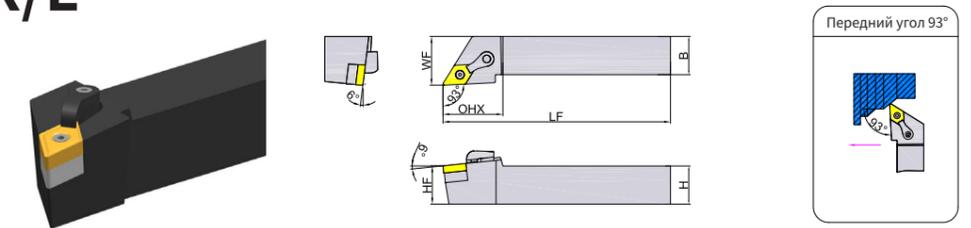


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MCLNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	CN**1204**	DCN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	●
MCLNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	CN**1606**	DCN1604MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060280H	TH30LH	1.37	●	●
MCLNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	CN**1906**	DCN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

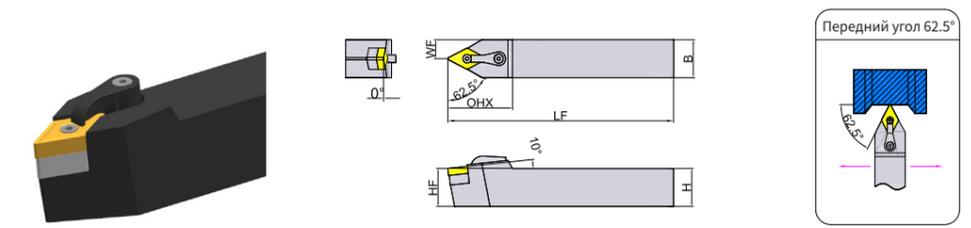
MDJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MDJNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MDJNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	●
MDJNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MDPNN

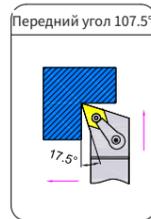
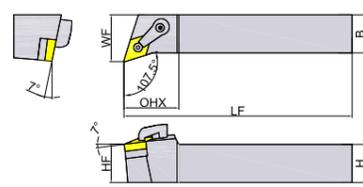
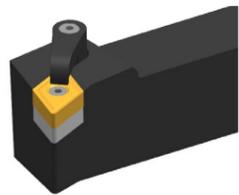


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	ONHX	HF	WF								R	L
MDPNN2020K11	20	20	125	35	20	10	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.38	●	○
MDPNN2020K1504	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.38	●	○
MDPNN2525M1504	25	25	150	42	25	12.5	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	○
MDPNN2525M1506	25	25	150	42	25	12.5	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.76	●	○
MDPNN3232P1506	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.35	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

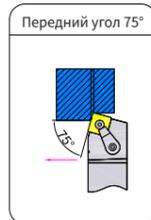
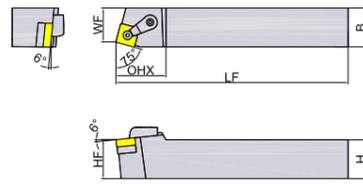
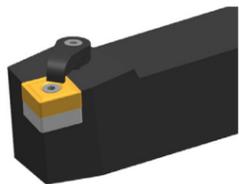
MDQNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MDQNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/L2020K1504	20	20	125	36	20	25	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MDQNR/L2525M1504	25	25	150	36	25	32	DN**1504**	DDN1504MH	SPM060170H	CAM03H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MDQNR/L3232P1506	32	32	170	36	32	40	DN**1506**	DDN1504MH	SPM060190H	CAM03H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MSBNR/L

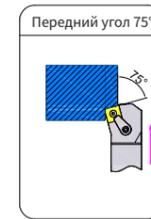
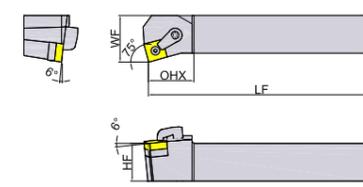
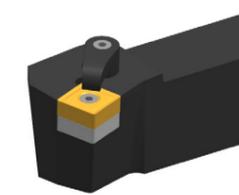


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MSBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSBNR/L2525M15	25	25	150	42	25	22	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

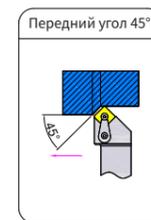
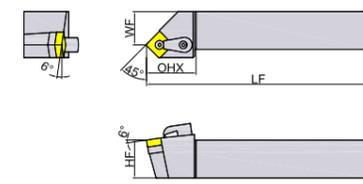
MSKNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MSKNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	○
MSKNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	○
MSKNR/L2525M15	25	25	150	42	25	32	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.78	●	○
MSKNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MSSNR/L

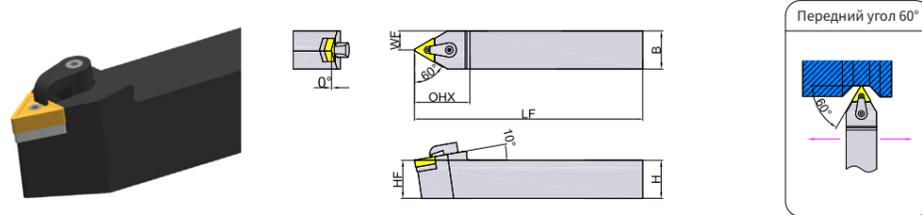


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MSSNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.39	●	●
MSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.77	●	●
MSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.36	●	○
MSSNR/L2525M15	25	25	150	42	25	22	SN**1506**	DSN1504MH	SPM080220FH	CAM03H	SDM060250H	TH30LH	0.77	●	○
MSSNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904MH	SPM100240FH	CAM05H	SDM080350FH	TH40LH	1.36	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

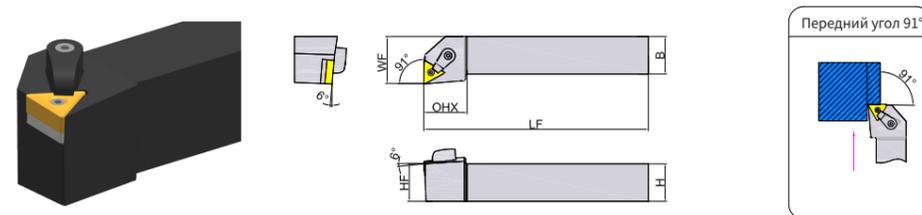
MTENN



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTENN2020K16	20	20	125	32	20	10	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060200H	TH20LH TH30LH	0.38	●	○
MTENN2525M16	25	25	150	32	25	12.5	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.76	●	○
MTENN3232P16	32	32	170	32	32	16	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.35	○	○
MTENN3232P22	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.35	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MTFNR/L

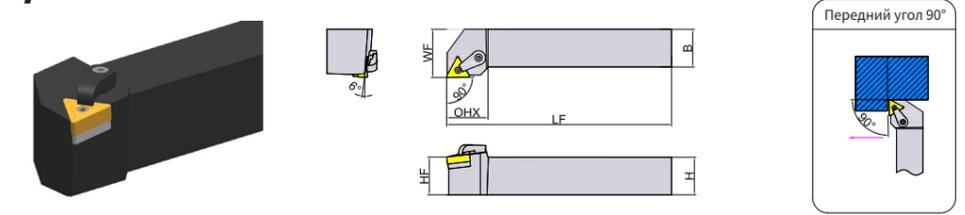


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTFNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTFNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	○
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTFNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

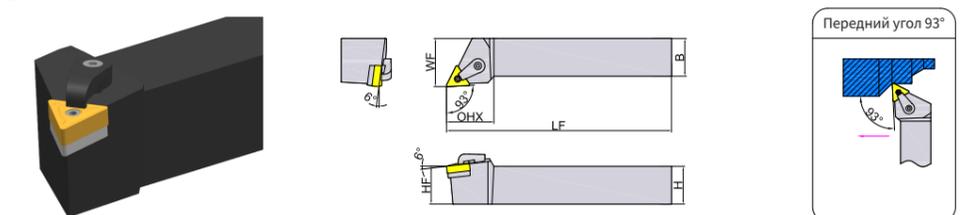
MTGNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTGNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	○
MTGNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTGNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.37	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

MTJNR/L

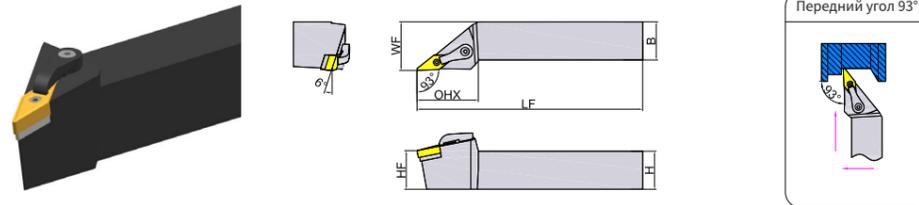


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MTJNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MTJNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	○
MTJNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25L H TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

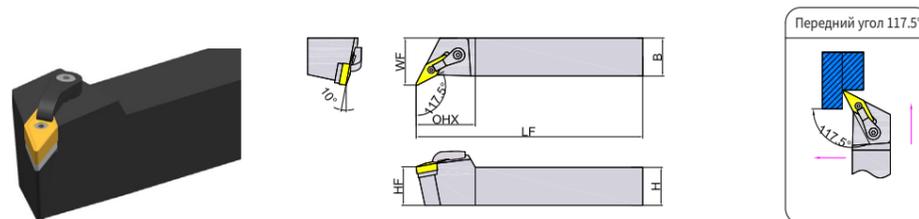
MVJNR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVJNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVJNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVJNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM04H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

MVQNR/L

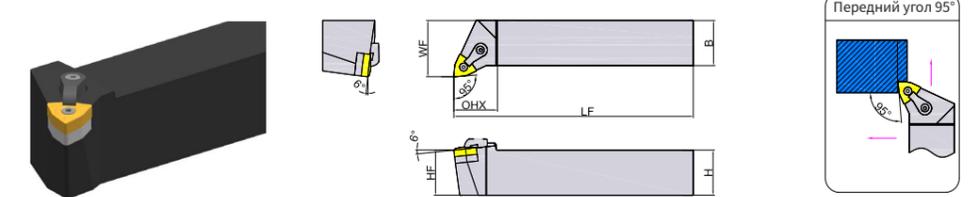


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MVQNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MVQNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060250H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MVQNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	VN**1604**	DVN1603MH	SPM050130H	CAM02H	SDM060280H	TH20LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (негативные)

MWLNR/L

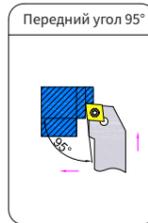
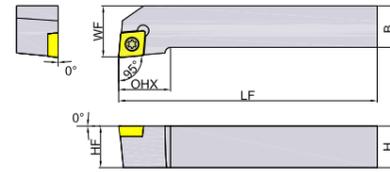
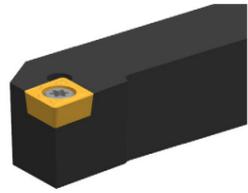


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Подкл. пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF								R	L
MWLNR/L2525M06T3	25	25	150	28	25	32	WN**06T3**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MWLNR/L2020K0604	20	20	125	28	20	25	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH30LH	0.4	●	●
MWLNR2525M0604	25	25	150	28	25	32	WN**0604**	DWN0603MH	SPM050130H	CAM01H	SDM050200H	TH20LH TH30LH	0.78	●	●
MWLNR/L2020K08	20	20	125	32	20	25	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060200H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MWLNR/L2525M08	25	25	150	32	25	32	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060250H	TH25LH TH30LH	0.4	●	●
MWLNR/L3232P08	32	32	170	32	32	40	WN**0804**	DWN0804MH	SPM060170H	CAM02H	SDM060280H	TH25LH TH30LH	1.37	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (позитивные)

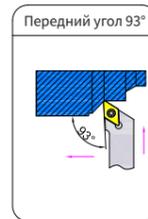
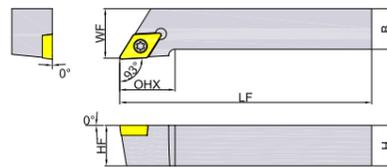
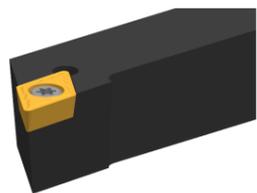
SCLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SCLCR/L1010F06	10	10	80	12	10	12	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SCLCR/L1212H09	12	12	100	16	12	16	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.11	●	○
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SCLCR/L2020K09	20	20	125	16	20	25	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SCLCR/L2525M12	25	25	150	20	25	32	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDJCR/L

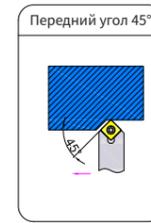
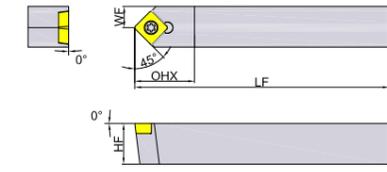
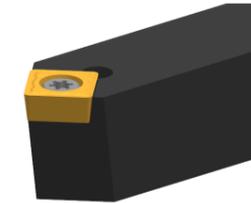


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
SDJCR/L1010F07	10	10	80	15	10	12	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.06	●	●
SDJCR/L1212H07	12	12	100	15	12	16	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.2	●	●
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20	20	25	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
SDJCR/L2525M11	25	25	150	20	25	32	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (позитивные)

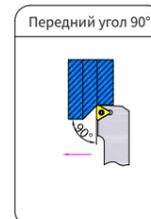
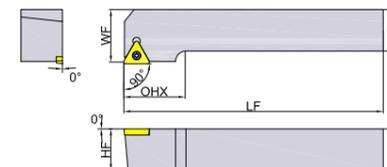
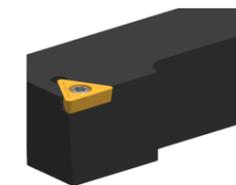
SSDCN



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие
	H	B	LF	OHX	HF	WF					
SSDCN1212H09	12	12	80	15	12	6	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.1	●
SSDCN1616H09	16	16	100	15	16	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.19	●
SSDCN2020K09	20	20	125	15	20	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.39	○
SSDCN2525M12	25	25	150	20	25	12.5	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.77	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

STGCR/L

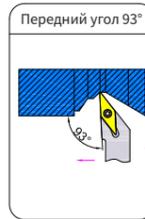
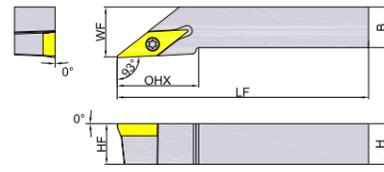
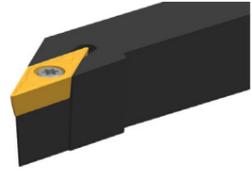


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					R	L
STGCR/L1010F09	10	10	80	12	10	12	TC**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.06	●	
STGCR/L1212H11	12	12	100	16	12	16	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.11	●	○
STGCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.2	●	●
STGCR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.4	●	●
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	25	32	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (позитивные)

SVJCR/L

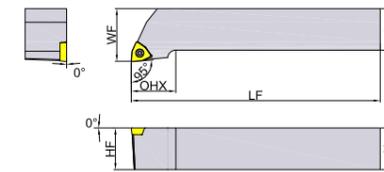
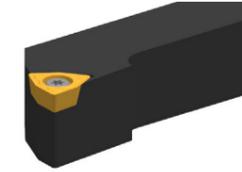


Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF					R	L
SVJCR1212H11	12	12	100	25	12	16	VC**1103**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.1	●	
SVJCR/L1616H11	16	16	100	25	16	20	VC**1103**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.19	●	●
SVJCR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	VC**1604**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.39	●	●
SVJCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	VC**1604**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.77	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для наружного точения (позитивные)

SWLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	ONX	HF	WF					R	L
SWLCR/L1212H06	12	12	100	15	12	16	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.11	●	●
SWLCR/L1616H06	16	16	100	15	16	20	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.2	●	●
SWLCR/L2020K06	20	20	125	15	20	25	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.4	●	●
SWLCR/L2525M06	25	25	150	20	25	32	WC**06T3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.78	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

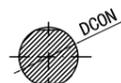
Система идентификации державок для внутренней обработки

S 16 M S C

① **Материал**

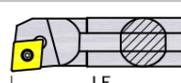
A	Стальной хвостовик с отверстиями для СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик
E	Твердосплавный хвостовик с отверстием для СОЖ
S	Стальной хвостовик

② **Диаметр хвостовика (мм)**



Символ	Диаметр
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

③ **Длина державки (мм)**



Символ	Длина
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350

④ **Метод крепления**

D	Двойной прижим повышенной жесткости	
M	Прижим сверху и поджим за отверстие	
P	Прижим рычагом за отверстие	
S	Крепление винтом	

⑤ **Форма пластины**

C	Ромб 80°	
D	Ромб 55°	
R	Круг	
S	Квадрат	
T	Треугольник	
V	Ромб 35°	
W	Ломанный треугольник	
X	Специальный размер	

L C R 09

⑥ **Главный угол в плане**

K	
L	
F	
U	
Q	
W	

⑦ **Задний угол пластины**

B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
N	0°	
P	11°	

⑧ **Исполнение**

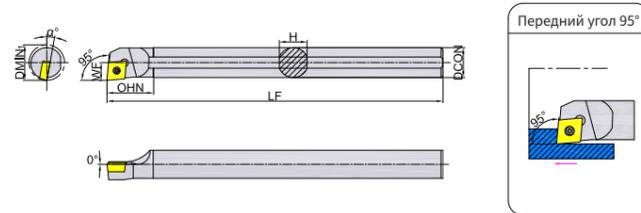
R	
L	

⑨ **Длина режущей кромки (мм)**

Диаметр вписанной окружности	C	D	R	S	T	V	W
6.35	06	07	-	06	11	11	04
9.525	09	11	-	09	16	16	06
12.7	12	15	-	12	22	-	08
15.875	16	-	-	15	-	-	-
19.05	19	-	-	19	-	-	-
25.4	25	-	-	25	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-	-

Державки для внутреннего точения

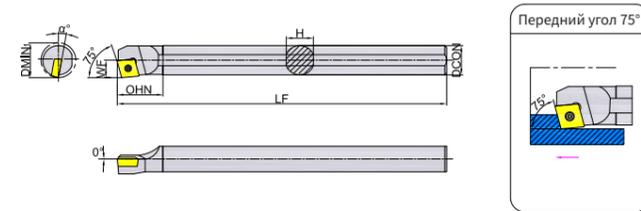
SCLCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLCR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SCLCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●
S25S-SCLCR/L12	32	25	16	250	38	23	8	CC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SCKCR/L

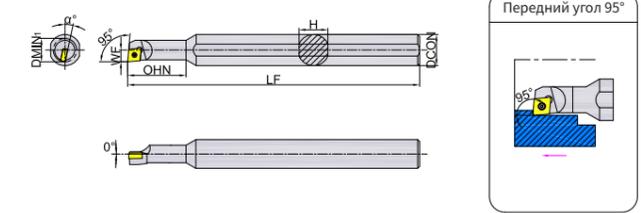


Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SCKCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SCKCR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	○	○
S12M-SCKCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.14	●	○
S16Q-SCKCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SCKCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	○	○
S25S-SCKCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

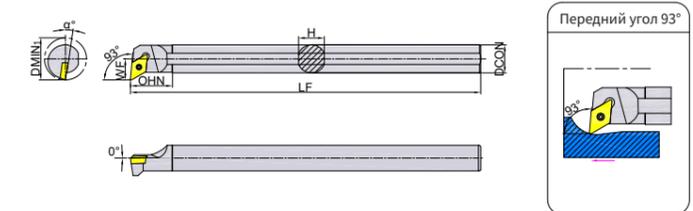
SCLCR/L-A16



Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.25	150	18	15	15	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	20	15	13	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.22	●	○
S10M-SCLCR/L06-A16	13	16	6	150	26	15	12	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.22	●	●
S12M-SCLCR/L06-A16	15	16	7	150	28	15	10	CC**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.22	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDUCR/L

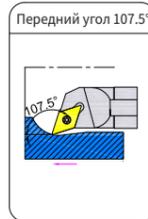
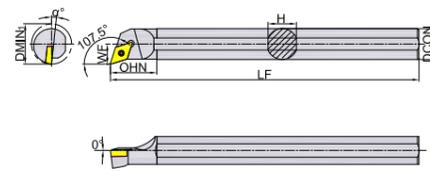


Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDUCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	●
S16Q-SDUCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDUCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDUCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

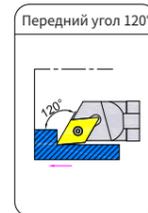
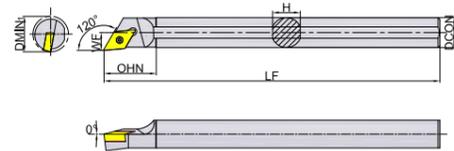
SDQCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S10K-SDQCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S16Q-SDQCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SDQCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SDQCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SDXCR/L

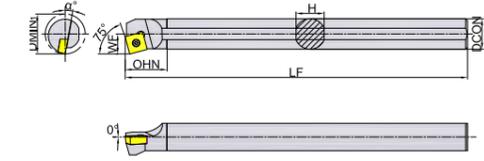


Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	12	7	12	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.05	●	○
S10K-SDXCR/L07	12	10	6.5	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-SDXCR/L07	16	12	8	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-SDXCR/L07	20	16	10	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M040100-05812H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-SDXCR/L11	25	20	12	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●	●
S25S-SDXCR/L11	32	25	14	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

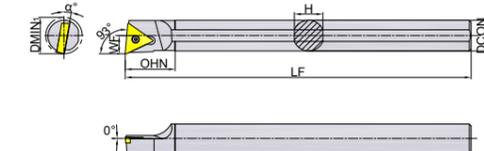
SSKCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SSKCR/L09	16	12	9	150	18	11	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.14	○	○
S16Q-SSKCR/L09	20	16	11	180	24	15	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.29	●	○
S20R-SSKCR/L09	25	20	13	200	30	18	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SSKCR/L12	32	25	17	250	38	23	6	SC**1204**	SI60M050120-07012H	TT20PH	0.98	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

STUCR/L

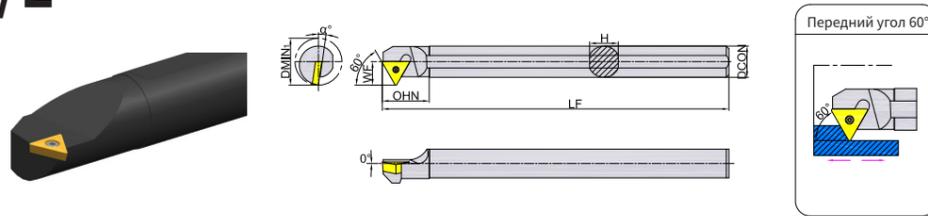


Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STUCR/L09	10	8	5.5	125	12	7	15	TC**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.05	●	○
S10K-STUCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	13	TC**0902**	SI60M022060-03008H	TT06PH	0.08	●	○
S10K-STUCR/L11	12	10	6.5	125	15	9	12	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●	○
S12M-STUCR/L11	16	12	8	150	18	11	10	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	○
S16Q-STUCR/L11	20	16	10	180	24	15	8	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●	○
S20R-STUCR11	25	20	12	200	30	18	6	TC**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	●	○
S20R-STUCR/L16	25	20	12	200	30	18	4	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-STUCR16	32	25	16	250	38	23	6	TC**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

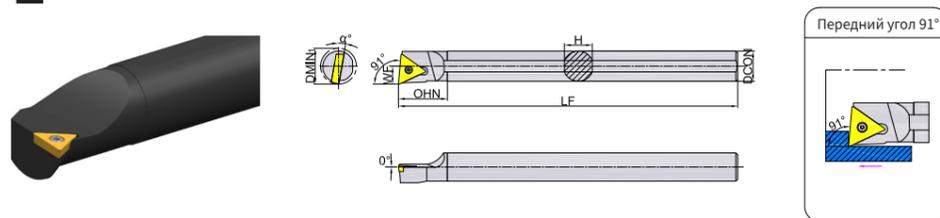
STWCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STWCR/L09	10	8	6	125	12	7	15	ТС**0902**	SI60M022060-03008H	ТТ06PH	0.05	●	○
S10K-STWCR/L11	12	10	8	125	15	9	10	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.08	●	○
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	18	11	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.14	●	○
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.29	○	○
S20R-STWCR11	25	20	13	200	30	18	4	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.5	○	○
S20R-STWCR/L16	25	20	15	200	30	18	8	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.5	○	○
S25S-STWCR/L16	32	25	17	250	38	23	6	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.98	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

STFCR/L

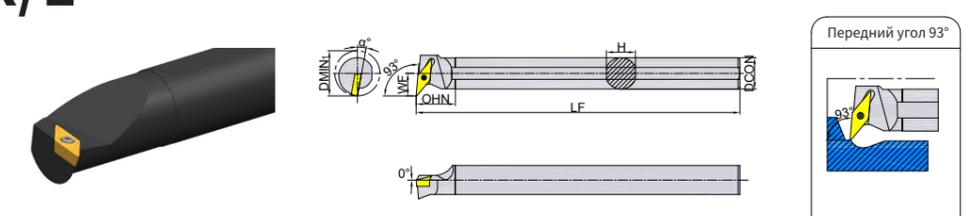


Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-STFCR/L09	10	8	5.5	125	12	7	15	ТС**0902**	SI60M022060-03008H	ТТ06PH	0.05	●	○
S10K-STFCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	13	ТС**0902**	SI60M022060-03008H	ТТ06PH	0.08	●	●
S12M-STFCR/L09	16	12	8	150	18	11	10	ТС**0902**	SI60M022060-03008H	ТТ06PH	0.14	●	○
S12M-STFCR/L11	16	12	8	150	18	11	10	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.14	●	●
S16Q-STFCR/L11	20	16	10	180	24	15	8	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.29	●	●
S20R-STFCR/L11	25	20	12	200	30	18	6	ТС**1102**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.5	●	●
S20R-STFCR/L16	25	20	12	200	30	18	8	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.5	●	○
S25S-STFCR/L16	32	25	16	250	38	23	6	ТС**16Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

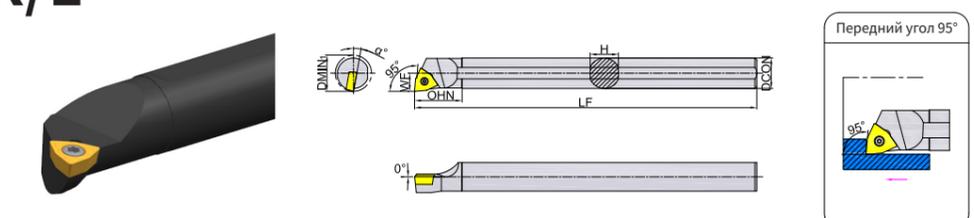
SVUCR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S16Q-SVUCR/L11	20	16	12	180	25	15	10	VC**1103**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.29	●	○
S20R-SVUCR/L11	25	20	16	200	25	18	8	VC**1103**	SI60M025060-03510H	ТТ08PH	0.5	●	●
S25S-SVUCR/L16	33	25	20	250	32	23	8	VC**1604**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

SWLCR/L

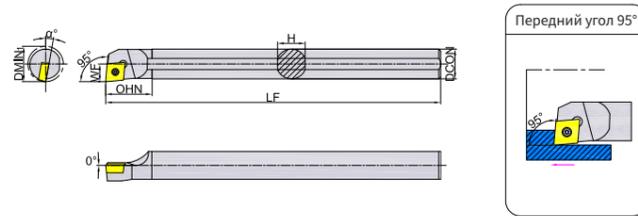


Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S12M-SWLCR/L06	16	12	8	150	18	11	12	WC**06Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.14	●	●
S16Q-SWLCR/L06	20	16	10	180	24	14.8	10	WC**06Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.29	●	●
S20R-SWLCR/L06	25	20	12	200	30	18.4	8	WC**06Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.5	●	●
S25S-SWLCR/L06	32	25	16	250	38	23.4	6	WC**06Т3**	SI60M040100-05812H	ТТ15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

SCLPR/L

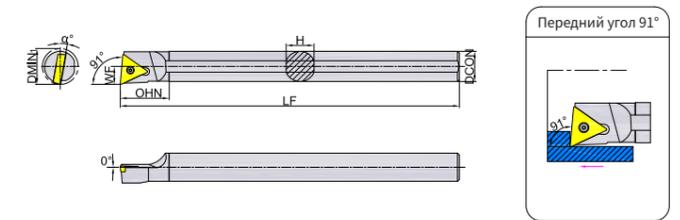


Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					R	L
S08K-SCLPR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CP**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.05	●	●
S10K-SCLPR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CP**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●	●
S12M-SCLPR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CP**0602**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●	●
S12M-SCLPR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CP**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.14	●	●
S16Q-SCLPR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CP**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.29	●	●
S20R-SCLPR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CP**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●	○
S25S-SCLPR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CP**09T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для внутреннего точения

STFPR/L



Код для заказа	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	α°					
S10K-STFPR1102	12	10	6.5	125	15	9	12	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.08	●
S12M-STFPR1102	16	12	8	150	18	11	10	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.14	●
S16Q-STFPR1102	20	16	10	180	24	15	8	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.29	●
S20R-STFPR1102	25	20	12	200	30	18	6	TP**1102**	SI60M025060-03510H	TT08PH	0.5	○
S20R-STFPR16T3	25	20	12	200	30	18	4	TP**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.5	●
S25S-STFPR16T3	32	25	16	250	38	23	6	TP**16T3**	SI60M040100-05812H	TT15PH	0.98	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

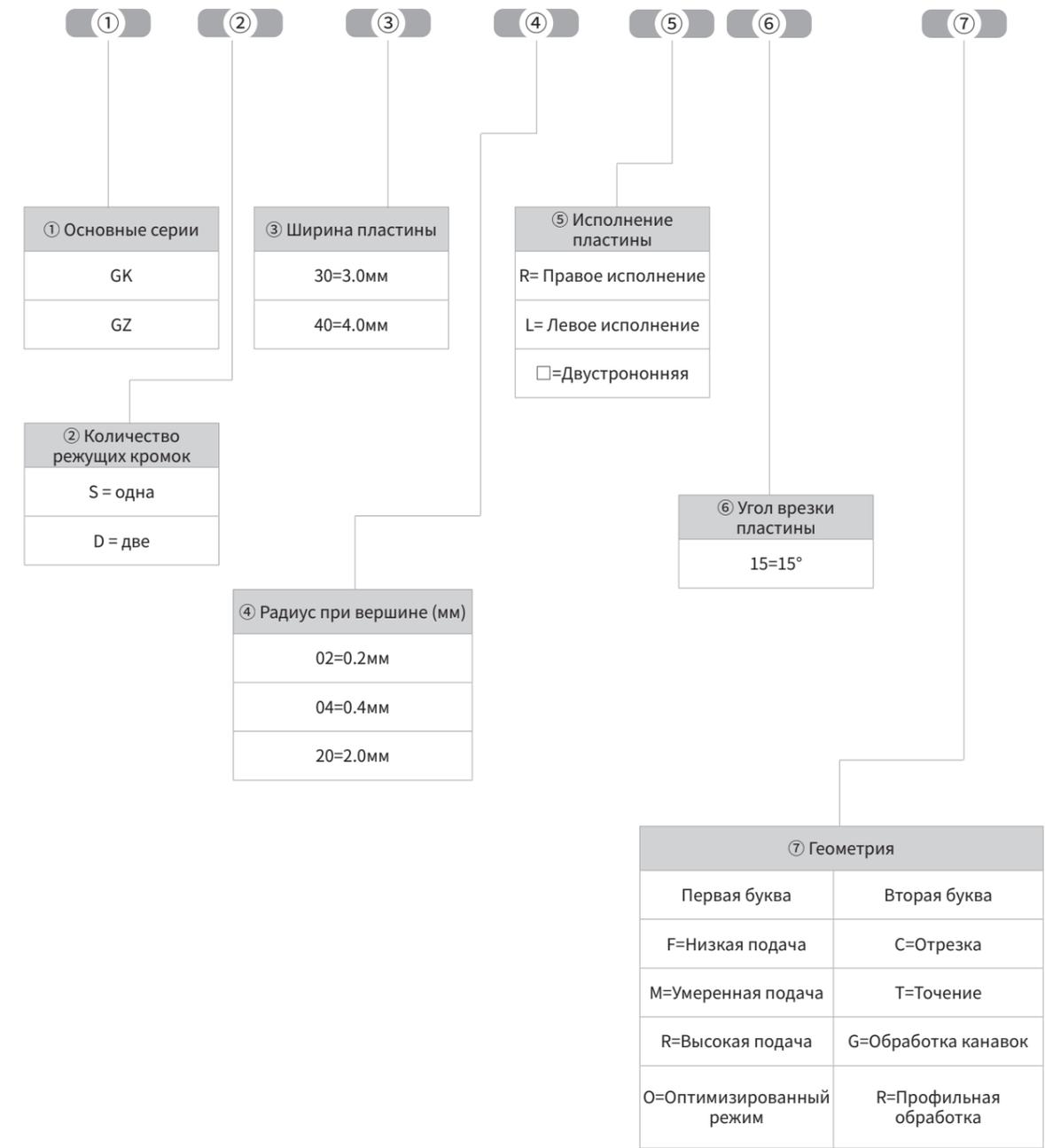
F

Отрезка и обработка канавок

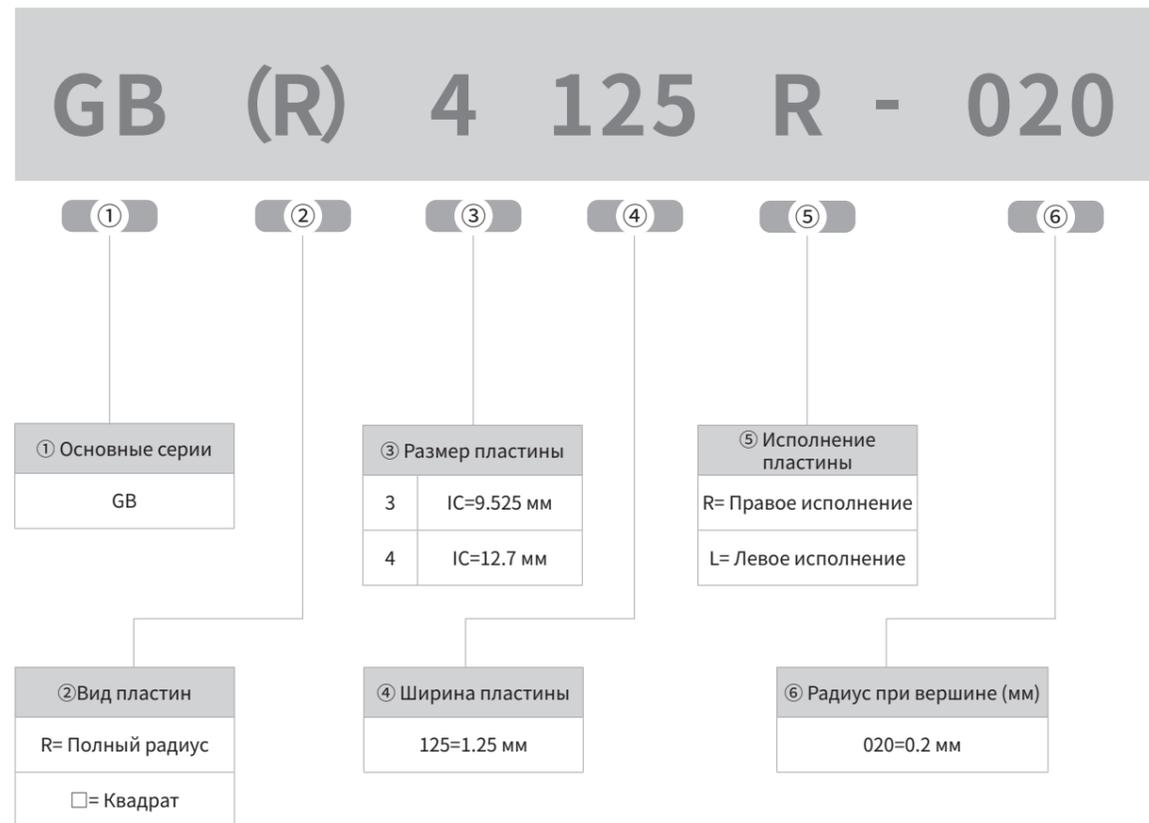


Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок Система идентификации для GZ, GK пластин

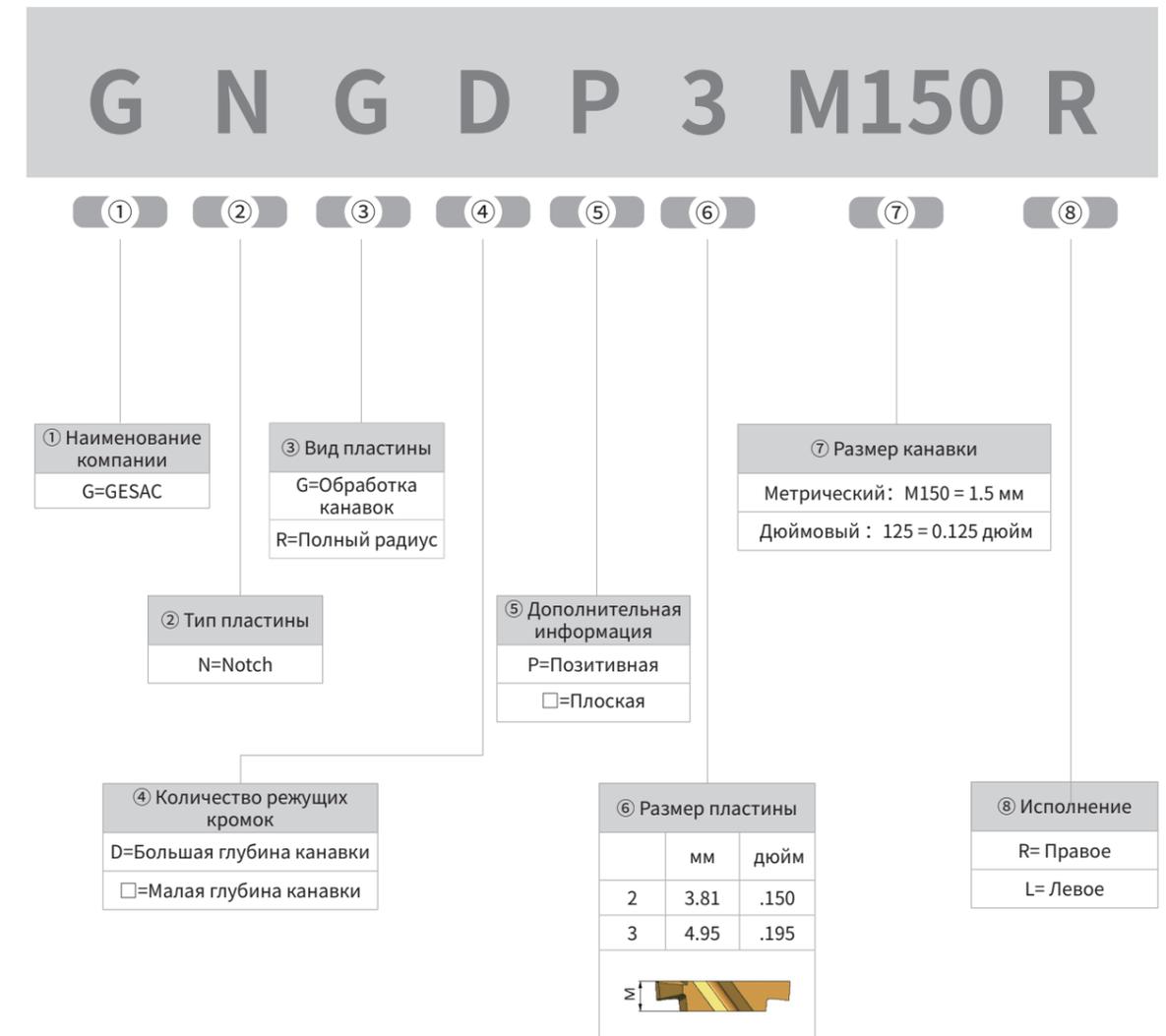
GZ D 40 02 R 15 - FG



Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок
Система идентификации для GB пластин

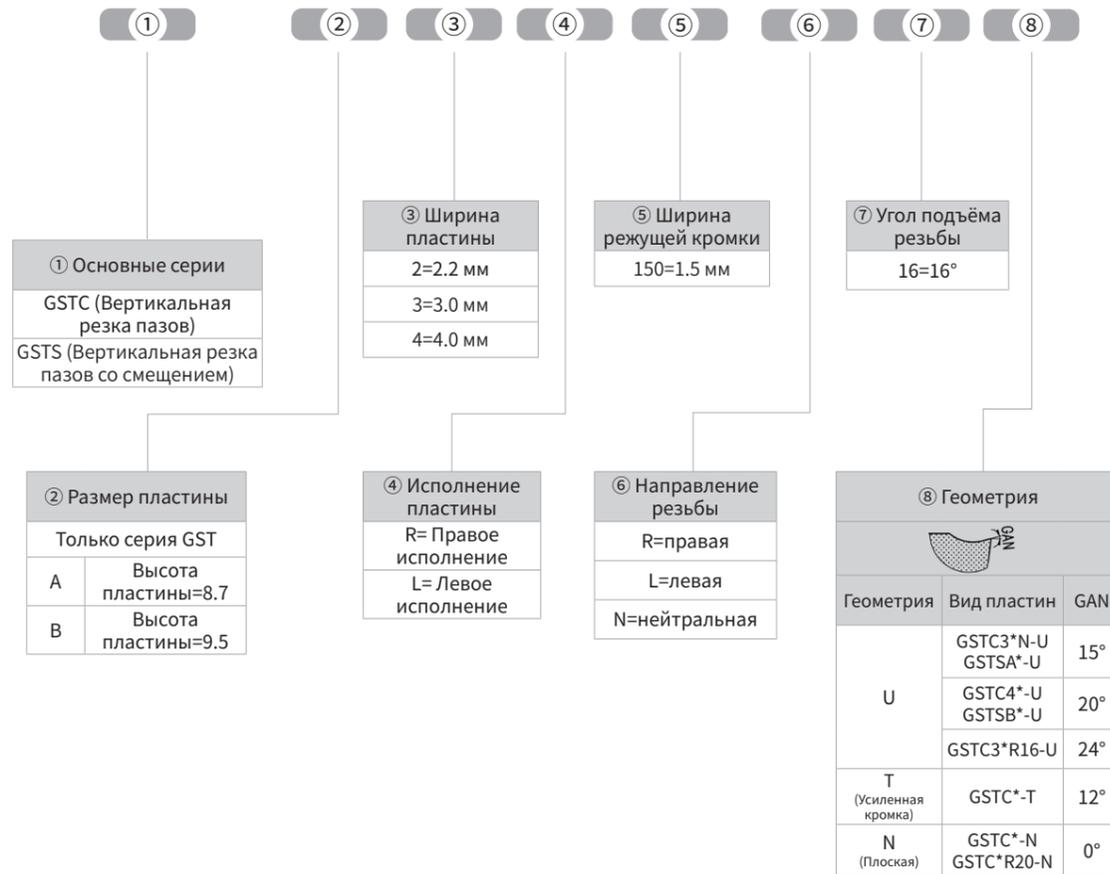


Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок
Система идентификации канавочных пластин серии G-NOTCH



Система идентификации пластин для отрезки и обработки канавок
Система идентификации для GST пластин

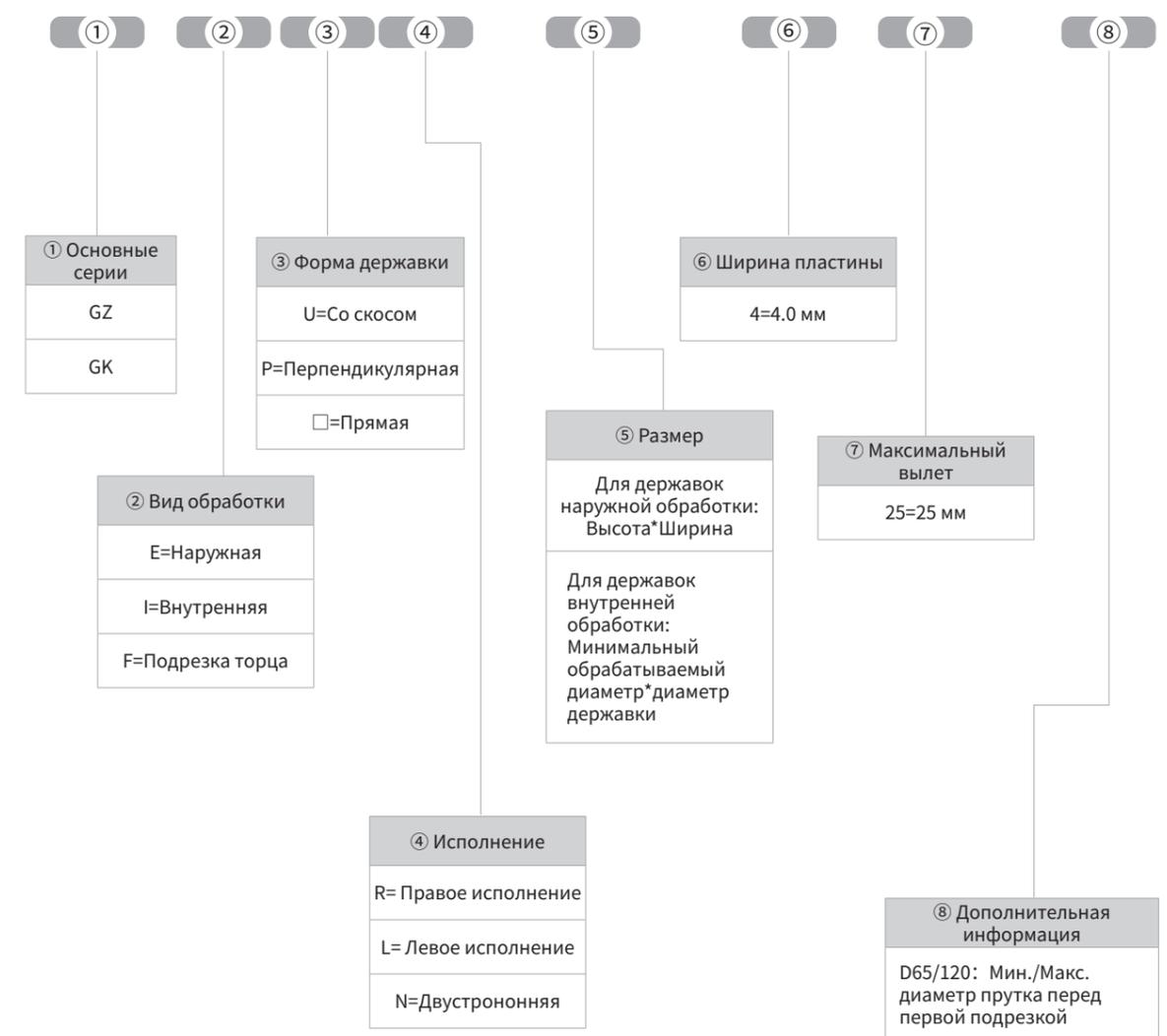
GSTC (A) 3 R 150 R 16 T



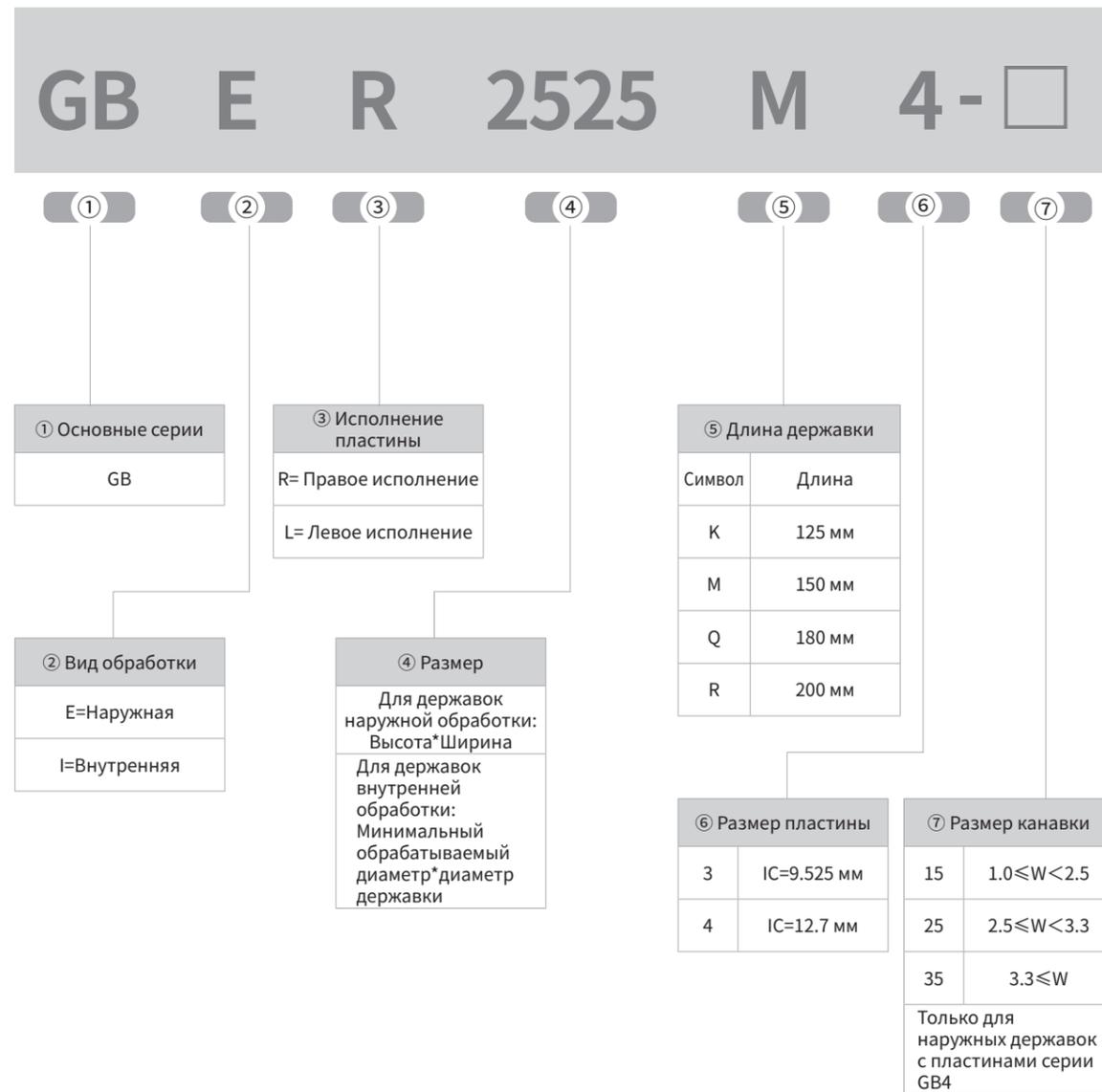
Более подробную информацию смотрите на стр. 260

Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок
Система идентификации пластин серий GZ и GK

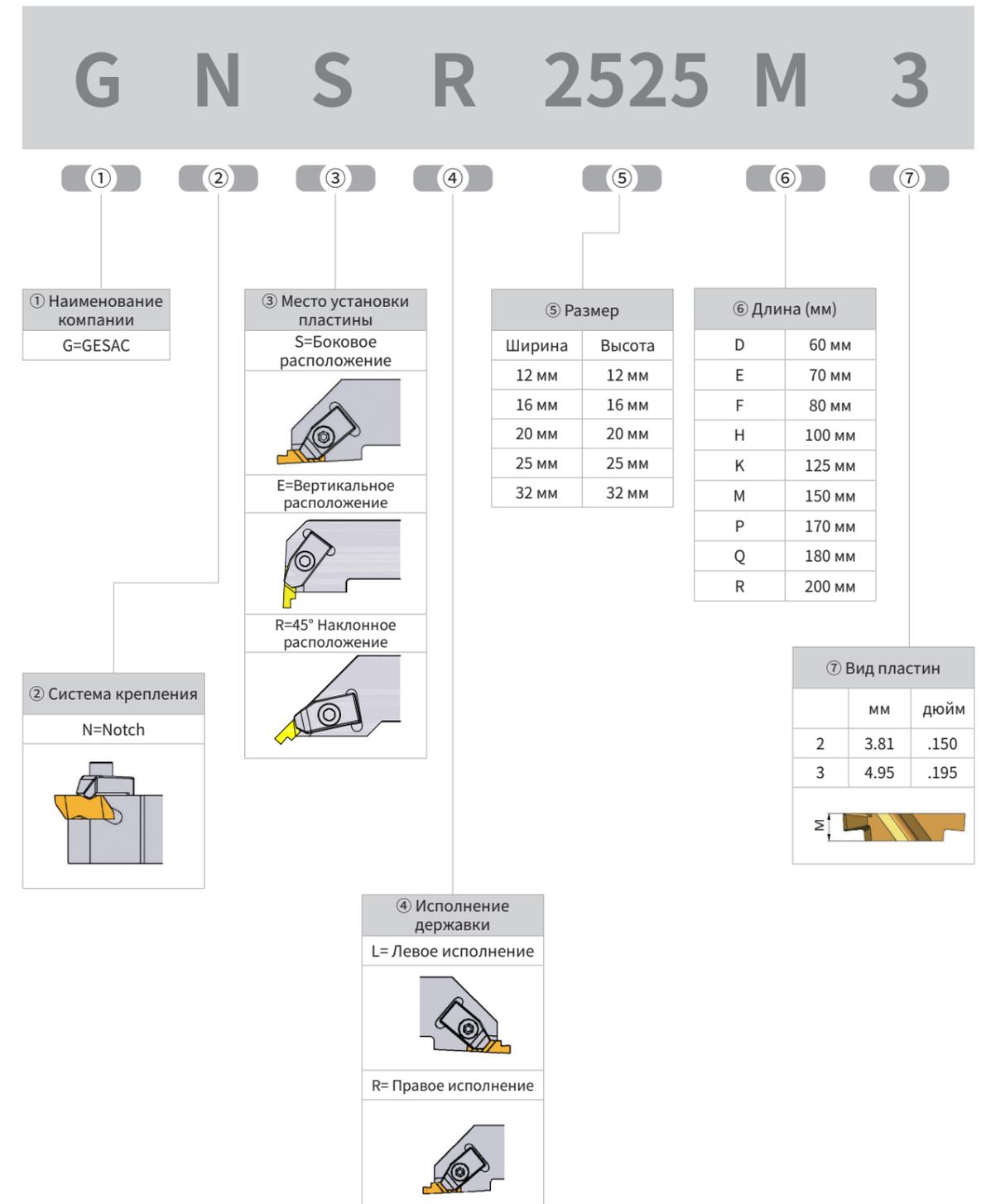
GZ E □ R 2525 - 4 T25 - □



Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок
Система идентификации пластин серии GB



Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок
Система идентификации державок серии G-Notch для наружной обработки



Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок
Система идентификации державок серии G-Notch для внутренней обработки

G N A R 25 M 3

①

① Наименование компании
G=GESAC

②

② Система крепления
N=Notch

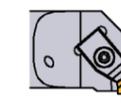
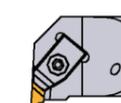


③

③ Тип державки
A=Стальная с подводом СОЖ
S=Стальная без подвода СОЖ

④

④ Исполнение державки
L= Левое исполнение
R= Правое исполнение

⑤

⑤ Размер

Ширина	Высота
12 мм	12 мм
16 мм	16 мм
20 мм	20 мм
25 мм	25 мм
32 мм	32 мм

⑥

⑥ Длина державки

D	60 мм
E	70 мм
F	80 мм
H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм

⑦

⑦ Размер пластины

	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195



Внимание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

Система идентификации державок для отрезки и обработки канавок
Система идентификации державок для GST пластин

GST(S) R 1212 JK (A)4-RS

①

① Основные серии
GST=Обычная державка для мелкоразмерной обработки
GSTS=Узкая державка для мелкоразмерной обработки

②

② Исполнение пластины
R= Правое исполнение
L= Левое исполнение
N=Нейтральное

③

③ Размер
Для державок наружной обработки:
Высота*Ширина

④

④ Длина державки

Символ	Длина
JK	120 мм

⑤

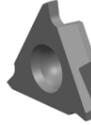
⑤ Размер пластины

A2/B2=2.2 мм
3=3.0 мм
4=4.0 мм

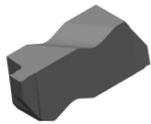
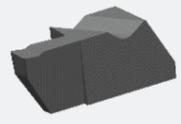
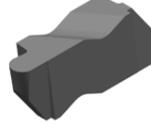
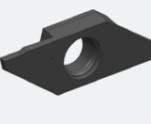
⑥

⑥ Дополнительная информация
RS = для вспомогательного шпинделя

Обзор пластин для отрезки и обработки канавок

Форма	Геометрия	Применение	Ширина	Стр.
	MT	Общее точение	2.0-8.0 (мм)	P176
	MR	Общая профильная обработка	2.0-8.0 (мм)	P176
	FG	Высокоточная обработка канавок	3.0-6.0 (мм)	P177
	OR	Высокоточная профильная обработка	3.0-6.0 (мм)	P177
	GB	Высокоточная обработка канавок	0.5-4.3 (мм)	P178 - P180

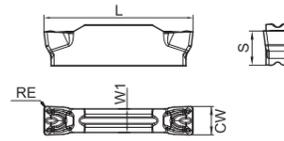
Обзор пластин для отрезки и обработки канавок

Форма	Геометрия	Применение	Ширина	Стр.
	GNGP	Высокоточная обработка канавок	1.00-3.50 (мм)	P181 - P182
	GNGDP	Высокоточная обработка глубоких канавок	1.00-3.50 (мм)	P183
	GNR	Высокоточная профильная обработка	2.00-3.18 (мм)	P183
	GST	Мелкогабаритная отрезка и обработка канавок	0.5-2.0 (мм)	P184 - P187

Отрезка и обработка канавок

MT

Общее точение



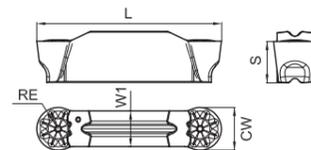
Код для заказа	Размеры (мм)					Наличие			
	CW±0.05	RE±0.05	L	W1	S	GP1225	GK1115	GA4230	GA4330
GKD2002-MT	2.0	0.2	16.1	1.6	3.5	●	●	●	●
GKD2502-MT	2.5	0.2	18.6	2.0	3.85	●	●	●	●
GKD3004-MT	3.0	0.4	21.2	2.35	4.8	●	●	●	●
GKD4004-MT	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	●	●	●	●
GKD5004-MT	5.0	0.4	26.0	4.1	5.8	●	●	●	●
GKD5008-MT	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	●	●	●	●
GKD6004-MT	6.0	0.4	26.0	5.0	5.8	●	●	●	●
GKD6008-MT	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	○	●	●	●
GKD8008-MT	8.0	0.8	31.0	6.0	6.5	○	○	○	●

©Режимы резания на стр.188 - 192

● В наличии ○ Доступно по запросу

MR

Общее профильное точение



Код для заказа	Размеры (мм)					Наличие			
	CW±0.05	RE±0.05	L	W1	S	GP1105	GP1225	GK1115	GA4230
GKD2010-MR	2.0	1.0	16.0	1.6	3.5	○	●	●	●
GKD3015-MR	3.0	1.5	21.2	2.35	4.8	○	○	●	●
GKD4020-MR	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	●	○	●	●
GKD5025-MR	5.0	2.5	26.0	4.1	5.8	○	○	●	●
GKD6030-MR	6.0	3.0	25.9	5.0	5.8	○	○	●	●
GKD8040-MR	8.0	4.0	31.0	6.0	6.5	○	○	○	○

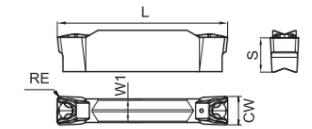
©Режимы резания на стр.188 - 192

● В наличии ○ Доступно по запросу

Отрезка и обработка канавок

FG

Высокоточная обработка канавок



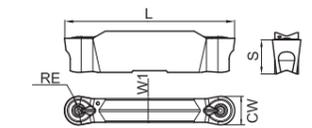
Код для заказа	Размеры (мм)					С покрытием	Без покрытия
	CW±0.02	RE±0.05	L	W1	S	GS3125	GS9125
GZD3002-FG	3.0	0.2	20.4	2.3	4.6	●	○
GZD3004-FG	3.0	0.4	20.4	2.3	4.6	●	○
GZD4002-FG	4.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD4004-FG	4.0	0.4	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD5002-FG	5.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	○
GZD5004-FG	5.0	0.4	24.0	3.3	4.8	○	●
GZD6002-FG	6.0	0.2	24.0	4.2	4.8	○	●
GZD6004-FG	6.0	0.4	24.0	4.2	4.8	●	●

©Режимы резания на стр.193

● В наличии ○ Доступно по запросу

OR

Высокоточная профильная обработка



Код для заказа	Размеры (мм)					Наличие
	CW±0.02	RE±0.05	L	W1	S	GS3115
GZD3015-OR	3.0	1.5	21.1	2.3	4.6	●
GZD4020-OR	4.0	2.0	24.0	3.3	4.8	●
GZD5025-OR	5.0	2.5	24.0	3.3	4.8	○
GZD6030-OR	6.0	3.0	24.0	4.2	4.8	●

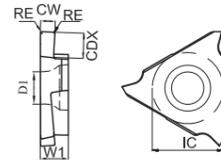
©Режимы резания на стр.193

● В наличии ○ Доступно по запросу

Отрезка и обработка канавок

GB

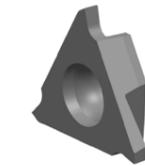
Высокоточная обработка канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Наличие
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	
GB3050R-005	0.50	1.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3050L-005	0.50	1.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3075R-010	0.75	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3075L-010	0.75	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3080R-005	0.80	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	○
GB3080L-005	0.80	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3095R-010	0.95	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3100R-005	1.00	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3100R-010	1.00	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3120R-010	1.20	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3120L-010	1.20	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3120R-020	1.20	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3125L-010	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3125R-010	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3140L-010	1.40	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3140R-010	1.40	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3140R-020	1.40	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3140L-020	1.40	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-010	1.50	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3150R-010	1.50	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3150R-020	1.50	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-020	1.50	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3200L-010	2.00	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3200R-010	2.00	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3200R-020	2.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3200L-020	2.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3250R-010	2.50	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3250R-020	2.50	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3250L-010	2.50	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3250L-020	2.50	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3300R-020	3.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3300L-020	3.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○

©Режимы резания на стр.194-195

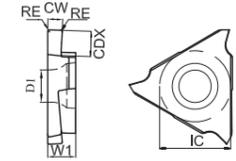
● В наличии ○ Доступно по запросу



Отрезка и обработка канавок

GB

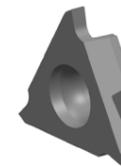
Высокоточная обработка канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Наличие
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	
GB4125R -020	1.25	2.0	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4125L-020	1.25	2.0	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R-010	1.50	3.5	0.1	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R -020	1.50	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150L -020	1.50	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4175R -020	1.75	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4185R -020	1.85	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R -020	2.00	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200L -020	2.00	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R -030	2.00	3.5	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4210R -050	2.10	4.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4220R -030	2.20	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4250R -030	2.50	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4250L -030	2.50	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4265R -030	2.65	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4280R -030	2.80	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4300R -030	3.00	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4300L -030	3.00	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4350R -030	3.50	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4400R -040	4.00	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○
GB4400L -040	4.00	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○
GB4430R -040	4.30	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○

©Режимы резания на стр.194-195

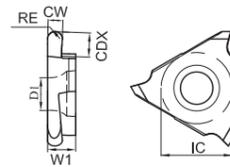
● В наличии ○ Доступно по запросу



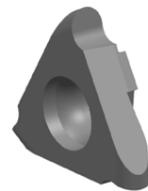
Отрезка и обработка канавок

GBR

Позитивные пластины для высокоточной обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Наличие
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	
GBR4100R -050	1.00	2.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4100L -050	1.00	2.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4150R -075	1.50	3.5	0.75	12.7	4.76	5.5	●
GBR4150L -075	1.50	3.5	0.75	12.7	4.76	5.5	○
GBR4200R -100	2.00	3.5	1.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4200L -100	2.00	3.5	1.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250R -125	2.50	4.0	1.25	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250L -125	2.50	4.0	1.25	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300R -150	3.00	4.0	1.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300L -150	3.00	4.0	1.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400R -200	4.00	5.0	2.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400L -200	4.00	5.0	2.0	12.7	4.76	5.5	○



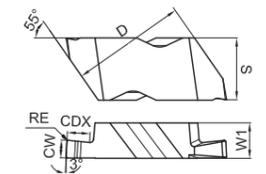
©Режимы резания на стр.194-195

● В наличии ○ Доступно по запросу

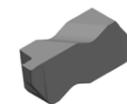
Отрезка и обработка канавок

GNGP

Позитивные пластины для высокоточной обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Вид пластин	Наличие
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		
GNGP2M100L	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M100R	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2047L	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2047R	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M150L	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M150R	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2062L	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2062R	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M170L	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M170R	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2070L	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078L	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078R	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M200L	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M200R	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220L	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220R	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094L	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094R	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M250L	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M250R	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125L	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125R	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP3031L	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3031R	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100L	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100R	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3047L	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3047R	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○

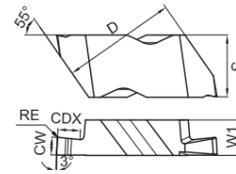


● В наличии ○ Доступно по запросу

Отрезка и обработка канавок

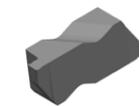
GNGP

Позитивные пластины для высокоточной обработки канавок



Код для заказа	Размеры (мм)						Вид пластин	Наличие	
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		GM3225	
GNGP3M150L	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3M150R	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3062L	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●	
GNGP3062R	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●	
GNGP3070L	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3078L	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3078R	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●	
GNGP3M200L	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3M200R	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3094L	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3094R	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●	
GNGP3M250L	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3M250R	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3M300L	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3M300R	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●	
GNGP3125L	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3125R	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●	
GNGP3M350L	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNGP3M350R	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	

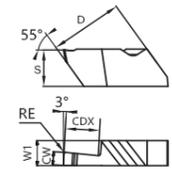
● В наличии ○ Доступно по запросу



Отрезка и обработка канавок

GNGDP

Позитивные пластины для высокоточной обработки канавок

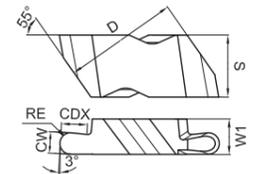


Код для заказа	Размеры (мм)						Вид пластин	Наличие	
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		GST7115	GST7130
GNGDP2M150L	1.5	0.19	4.07	5.56	3.81	2	●		
GNGDP2M150R	1.5	0.19	4.07	5.56	3.81	2	●		
GNGDP2M200L	2.0	0.19	5.07	5.56	3.81	2	●		
GNGDP2M200R	2.0	0.19	5.07	5.56	3.81	2	●		
GNGDP2M250L	2.5	0.19	5.07	5.56	3.81	2	●		
GNGDP3062R	1.58	0.19	3.18	8.72	4.95	3	○		
GNGDP3M200L	2.0	0.19	4.09	8.715	4.95	3	●		
GNGDP3M200R	2.0	0.19	4.09	8.715	4.95	3		●	
GNGDP3094R	2.39	0.19	6.35	8.714	4.95	3	○		
GNGDP3M300R	3.0	0.19	6.35	8.715	4.95	3		●	
GNGDP3125R	3.18	0.19	6.35	8.715	4.95	3	○		

● В наличии ○ Доступно по запросу

**GNR**

Пластины для точной профильной обработки



Код для заказа	Размеры (мм)						Вид пластин	Наличие	
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		GM3225	
GNR3M100R	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNR3M100L	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.10	3	●	
GNR3M150R	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNR3047L	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNR3047R	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	
GNR3062R	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○	

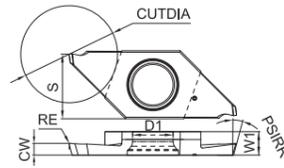
● В наличии ○ Доступно по запросу



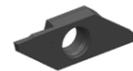
Отрезка и обработка канавок

GSTC

Пластины для резки



Код для заказа	Размеры (мм)								Наличие	
	CW	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125	
GSTC3L100N-N	1	12	0	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R100N-N	1	12	0	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3L150N-N	1.5	12	0	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R150N-N	1.5	12	0	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3L200N-N	2	12	0	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R200N-N	2	12	0	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3L100R20-N	1	12	0	3	8.7	5	20°	○	○	
GSTC3R100R20-N	1	12	0	3	8.7	5	20°	○	○	
GSTC3L150R20-N	1.5	12	0	3	8.7	5	20°	○	○	
GSTC3R150R20-N	1.5	12	0	3	8.7	5	20°	○	○	
GSTC3L200R20-N	2	12	0	3	8.7	5	20°	○	○	
GSTC3R200R20-N	2	12	0	3	8.7	5	20°	○	○	
GSTC4L150N-N	1.5	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4R150N-N	1.5	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4L200N-N	2	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4R200N-N	2	16	0	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4L150R20-N	1.5	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	
GSTC4R150R20-N	1.5	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	
GSTC4L200R20-N	2	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	
GSTC4R200R20-N	2	16	0	4	9.5	5	20°	○	○	

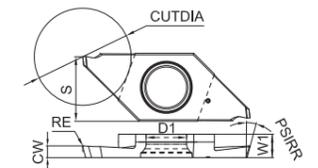


● В наличии ○ Доступно по запросу

Отрезка и обработка канавок

GSTC

Пластины для резки



Код для заказа	Размеры (мм)								Наличие	
	CW	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125	
GSTC3L100N-T	1	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	●	
GSTC3R100N-T	1	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L150N-T	1.5	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	●	
GSTC3R150N-T	1.5	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3L200N-T	2	12	0.08	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R200N-T	2	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3L100R16-T	1	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	●	
GSTC3R100R16-T	1	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3L150R16-T	1.5	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R150R16-T	1.5	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3L200R16-T	2	12	0.08	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R200R16-T	2	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	○	
GSTC4L150N-T	1.5	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4R150N-T	1.5	16	0.08	4	9.5	5	0°	●	○	
GSTC4L200N-T	2	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4R200N-T	2	16	0.08	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4L150R16-T	1.5	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	○	
GSTC4R150R16-T	1.5	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	○	
GSTC4L200R16-T	2	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	○	
GSTC4R200R16-T	2	16	0.08	4	9.5	5	16°	○	●	

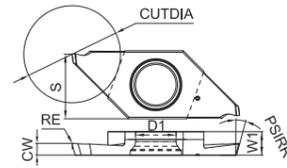


● В наличии ○ Доступно по запросу

Отрезка и обработка канавок

GSTC

Пластины для резки



Код для заказа	Размеры (мм)								Наличие	
	CW	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125	
GSTC3L100N-U	1	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R100N-U	1	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3L125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	●	
GSTC3R125N-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	●	
GSTC3L150N-U	1.5	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	○	
GSTC3R150N-U	1.5	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L200N-U	2	12	0.03	3	8.7	5	0°	○	○	
GSTC3R200N-U	2	12	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	
GSTC3L100R16-U	1	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3R100R16-U	1	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC3L125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R125R16-U	1.25	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	●	
GSTC3L150R16-U	1.5	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R150R16-U	1.5	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	○	
GSTC3R200R16-U	2	12	0.03	3	8.7	5	16°	○	○	
GSTC3R200R16-U	2	12	0.03	3	8.7	5	16°	●	●	
GSTC4L150N-U	1.5	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	○	
GSTC4R150N-U	1.5	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	●	
GSTC4L200N-U	2	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	○	
GSTC4R200N-U	2	16	0.05	4	9.5	5	0°	○	●	
GSTC4L150R16-U	1.5	16	0.05	4	9.5	5	16°	○	○	
GSTC4R150R16-U	1.5	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○	
GSTC4L200R16-U	2	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○	
GSTC4R200R16-U	2	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	○	

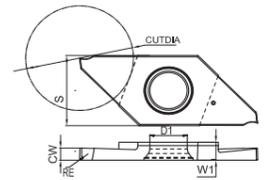
● В наличии ○ Доступно по запросу



Отрезка и обработка канавок

GSTS

Пластины для резки



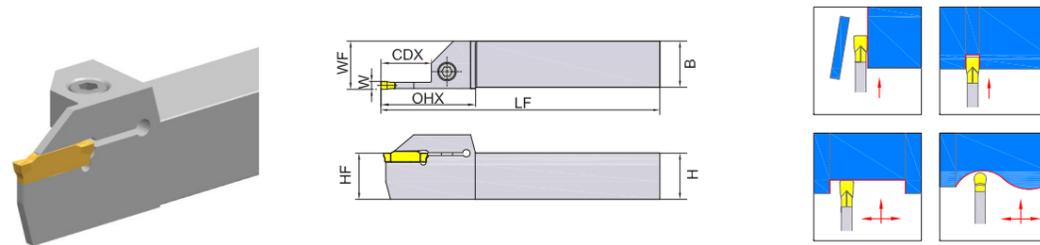
Код для заказа	Размеры (мм)								Наличие	
	CW	CUTDIA	RE	W1	S	D1	PSIRR	GAT7115	GAT7125	
GSTSA2L100N-U	1	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	●	
GSTSA2R100N-U	1	6	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○	
GSTSA2L150N-U	1.5	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	●	○	
GSTSA2R150N-U	1.5	9	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	●	
GSTSA2L200N-U	2	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○	
GSTSA2R200N-U	2	12	0.05	2.2	8.7	4.4	0°	○	○	
GSTSB2L150N-U	1.5	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○	
GSTSB2R150N-U	1.5	14	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○	
GSTSB2L200N-U	2	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○	
GSTSB2R200N-U	2	16	0.05	2.2	9.5	4.4	0°	○	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу



Серия GK

Наружные державки для резки и обработки канавок



*На изображении державка с правым исполнением

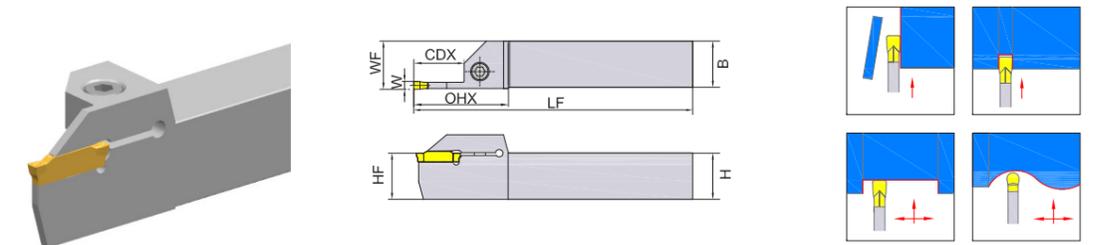
Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF					R	L
GKER/L1616-2T14	2.0	14	16	16	100	17	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●
GKER/L2020-2T14	2.0	14	20	20	125	21	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-2T14	2.0	14	25	25	150	26	GKD20...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L1616-2.5T16	2.5	16	16	16	100	17	GKD25...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○
GKER/L2020-2.5T16	2.5	16	20	20	125	21	GKD25...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-2.5T16	2.5	16	25	25	150	26	GKD25...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L1616-3T18	3.0	18	16	16	100	17	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	●
GKER/L1616-3T10	3.0	10	16	16	100	17	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.20	●	○
GKER/L2020-3T18	3.0	18	20	20	125	21	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2020-3T10	3.0	10	20	20	125	21	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-3T18	3.0	18	25	25	150	26	GKD30...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-3T10	3.0	10	25	25	150	26	GKD30...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-3T18	3.0	18	32	25	170	26	GKD30...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-3T18	3.0	18	32	32	170	33	GKD30...	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-4T18	4.0	18	20	20	125	21	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2020-4T10	4.0	10	20	20	125	21	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2525-4T18	4.0	18	25	25	150	26	GKD40...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-4T10	4.0	10	25	25	150	26	GKD40...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-4T18	4.0	18	32	25	170	26	GKD40...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-4T18	4.0	18	32	32	170	33	GKD40...	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

Наружные державки для резки и обработки канавок



*На изображении державка с правым исполнением

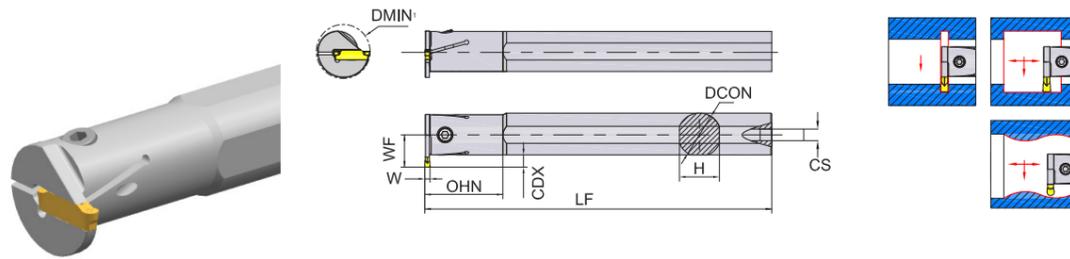
Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF					R	L
GKER/L2020-5T23	5.0	23	20	20	125	21	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GKER/L2020-5T15	5.0	15	20	20	125	21	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	○	○
GKER/L2525-5T23	5.0	23	25	25	150	26	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-5T15	5.0	15	25	25	150	26	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-5T23	5.0	23	32	25	170	26	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-5T23	5.0	23	32	32	170	33	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L3232-5T15	5.0	15	32	32	170	33	GKD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2020-6T23	6.0	23	20	20	125	21	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	○
GKER/L2525-6T23	6.0	23	25	25	150	26	GKD60...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L2525-6T15	6.0	15	25	25	150	26	GKD60...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GKER/L3225-6T23	6.0	23	32	25	170	26	GKD60...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GKER/L3232-6T23	6.0	23	32	32	170	33	GKD60...	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	●
GKER/L2525-8T28	8.0	28	25	25	150	26.5	GKD80...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	○
GKER/L2525-8T15	8.0	15	25	25	150	26.5	GKD80...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	○	○
GKER/L3232-8T28	8.0	28	32	32	170	33.5	GKD80...	SCAM060250H	TH50LH	1.37	●	○

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

Державки для внутренней обработки канавок



*На изображении державка с правым исполнением

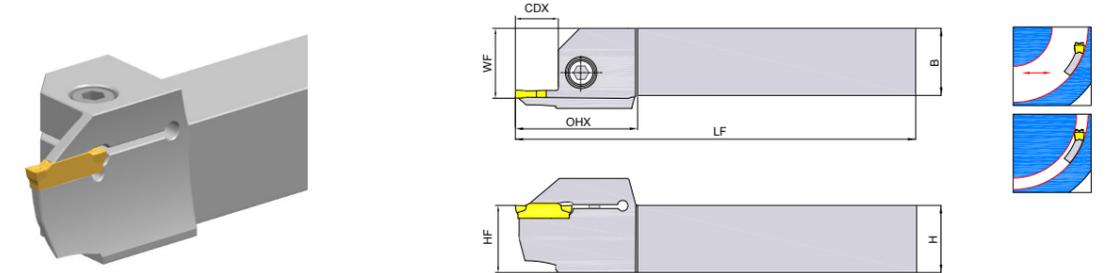
Код для заказа	Размеры (мм)								Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	W	CDX	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H					R	L
GKIR/L2016-2T04	2.0	4	20	16	12	125	35	15	GKD20...	SCAM040160H	TH30LH	0.20	●	●
GKIR/L2520-2T05	2.0	5	25	20	14.5	150	45	18	GKD20...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L2925-2T05	2.0	5	29	25	17	200	45	23	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L2520-2.5T05	2.5	5	25	20	14.5	150	45	18	GKD25...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	○
GKIR/L2925-2.5T05	2.5	5	29	25	17	200	45	23	GKD25...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L2520-3T06	3.0	6	25	20	15.5	150	45	18	GKD30...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L3125-3T06	3.0	6	31	25	18.5	200	45	23	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-3T06	3.0	6	37	32	21.5	250	65	30	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L2520-4T06	4.0	6	25	20	15.5	150	45	18	GKD40...	SCAM040160H	TH30LH	0.37	●	●
GKIR/L3125-4T06	4.0	6	31	25	18.5	200	45	23	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-4T06	4.0	6	37	32	21.5	250	65	30	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3125-5T08	5.0	8	31	25	19.5	200	45	23	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	●
GKIR/L3732-5T08	5.0	8	37	32	21.5	250	65	30	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3125-6T08	6.0	8	31	25	19.5	200	45	23	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	0.77	●	○
GKIR/L3732-6T08	6.0	8	37	32	21.5	250	65	30	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	●	●
GKIR/L3732-8T10	8.0	10	37	32	23.4	250	65	30	GKD80...	SCAM050200H	TH40LH	1.58	○	○
GKIR/L4540-8T10	8.0	10	45	40	27.2	300	70	37	GKD80...	SCAM050200H	TH40LH	2.96	○	○

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

Державки для точения торцевых канавок – прямые



*На изображении державка с правым исполнением

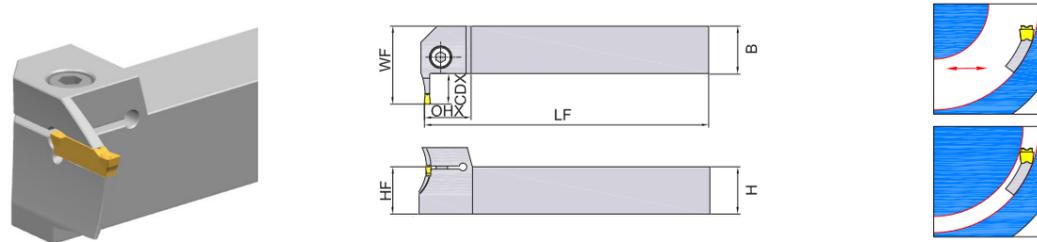
Код для заказа	Размеры (мм)								Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	CDX	DMIN1	DMAX1	R					L	
GKFR/L2525-2T12D75	25	25	150	26	12	75	100	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	0.72	○	○	
GKFR/L2525-2T12D90	25	25	150	26	12	90	150	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○	
GKFR/L2525-3T15D68	25	25	150	26	15	68	100	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○	
GKFR/L2525-3T15D90	25	25	150	26	15	90	160	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	○	
GKFR/L2020-4T15D62	20	20	150	26	15	62	120	GKD40...	SCAM050160H	TH40LH	0.39	●	○	
GKFR/L2525-4T15D62	25	25	150	26	15	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●	
GKFR/L2525-4T15D112	25	25	150	26	15	112	200	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●	
GKFR/L2525-4T25D62	25	25	150	26	25	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	○	○	
GKFR/L2525-5T10D150	25	25	150	26	10	150	300	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	○	●	
GKFR/L2525-5T25D68	25	25	150	26	25	68	95	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	○	○	
GKFR/L2525-5T25D85	25	25	150	26	25	85	130	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	○	○	
GKFR/L2525-6T25D68	25	25	150	26	25	68	100	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	○	○	
GKFR/L2525-6T25D88	25	25	150	26	25	88	180	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●	
GKFR/L2525-8T25D45	25	25	150	26	25	45	80	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	○	○	

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GK

Державки для точения торцевых канавок – отогнутые



*На изображении державка с правым исполнением

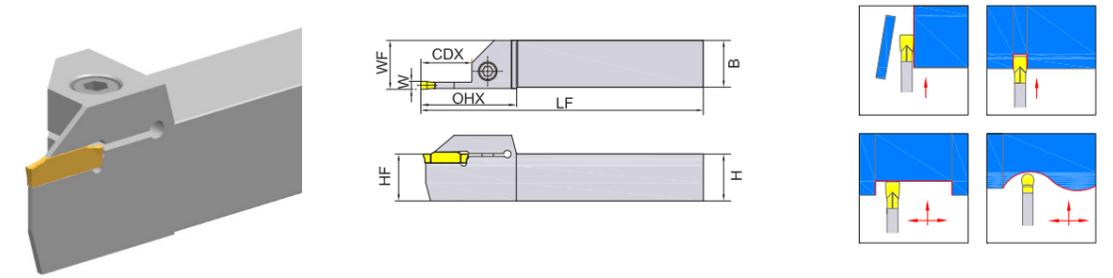
Код для заказа	Размеры (мм)							Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	CDX	DMIN1	DMAX1					R	L
GKFPR/L2525-4T15D60	25	25	150	26	15	60	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●
GKFPR/L2525-4T15D112	25	25	150	26	15	112	200	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	0.74	●	●

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GZ

Наружные державки для резки и обработки канавок



*На изображении державка с правым исполнением

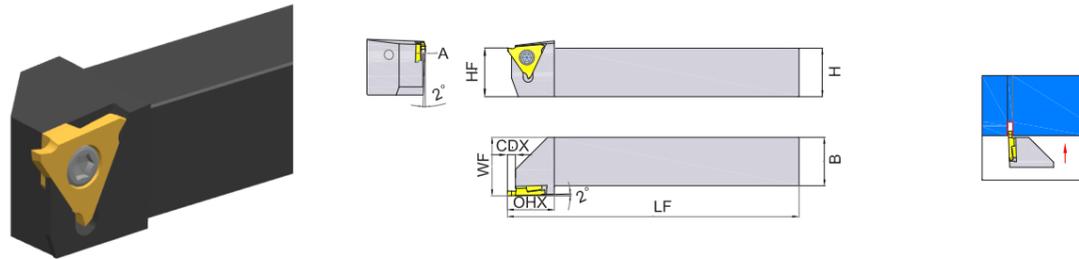
Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF					R	L
GZER/L2020-3T20	3.0	20	20	20	125	21	GZD30...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	●
GZER/L2525-3T20	3.0	20	25	25	150	26	GZD30...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GZER/L3225-3T20	3.0	20	32	25	170	26	GZD30...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	○	○
GZER/L2020-4T25	4.0	25	20	20	125	21	GZD40...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	○
GZER/L2020-4T25	5.0	25	20	20	125	21.5	GZD50...	SCAM050200H	TH40LH	0.39	●	○
GZER/L2525-4T20	4.0	20	25	25	150	26	GZD40...	SCAM060250H	TH40LH	0.74	●	○
GZER/L2525-4T20	5.0	20	25	25	150	26.5	GZD50...	SCAM060250H	TH40LH	0.74	●	○
GZER/L2525-4T25	4.0	25	25	25	150	26	GZD40...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GZER/L2525-4T25	5.0	25	25	25	150	26.5	GZD50...	SCAM060250H	TH50LH	0.74	●	●
GZER/L3225-4T25	4.0	25	32	25	170	26	GZD40...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GZER/L3225-4T25	5.0	25	32	25	170	26.5	GZD50...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GZER/L2525-6T32	6.0	32	25	25	150	26	GZD60...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	●	●
GZER/L3225-6T32	6.0	32	32	25	170	26	GZD60...	SCAM060250H	TH50LH	1.07	○	○

Замечание: SCAM060200H эквивалентен M6x20

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GB

Державки для наружной обработки канавок



*На изображении державка с правым исполнением

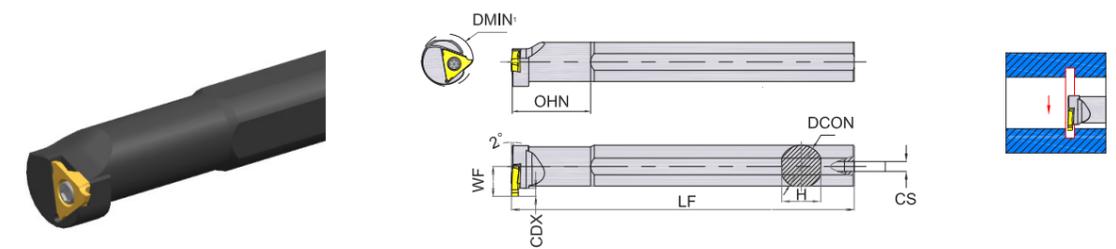
Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H=HF	B	LF	WF	A	CDX					R	L
GBER/L2020K3	20	20	125	25	—	2.5	GB3...	SI60M 035120-05316	PTT15PH	0.39	●	○
GBER/L2525M3	25	25	150	30	—	2.5	GB3...	SI60M 035120-05316	PTT15PH	0.74	●	●
GBER/L2020K4-15	20	20	125	25	1.0	4.0	GB4... (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	0.39	●	●
GBER/L2525M4-15	25	25	150	30	1.0	4.0	GB4... (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	0.74	●	●
GBER/L2020K4-25	20	20	125	25	2.0	4.5	GB4... (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	0.39	●	○
GBER/L2525M4-25	25	25	150	30	2.0	4.5	GB4... (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	0.74	○	○
GBER/L2020K4-35	20	20	125	25	3.0	5.5	GB4... (3.3 ≤ W < 4.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	0.39	○	○
GBER/L2525M4-35	25	25	150	30	3.0	5.5	GB4... (3.3 ≤ W < 4.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	0.74	●	○

Замечание: SI60M 035120...эквивалентен M3.5x12

● В наличии ○ Доступно по запросу

Серия GB

Державки для внутренней обработки канавок



*На изображении державка с правым исполнением

Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	H	LF	WF	CDX					R	L
GBIR/L2620Q3	26	20	18	180	13	3	GB3...	SI60M 035120-05316	PTT15PH	0.44	●	○
GBIR/L3525R4	35	25	23	200	17.5	4.5	GB4...	SI60M 050120-07217	PTT20PH	0.77	●	●

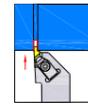
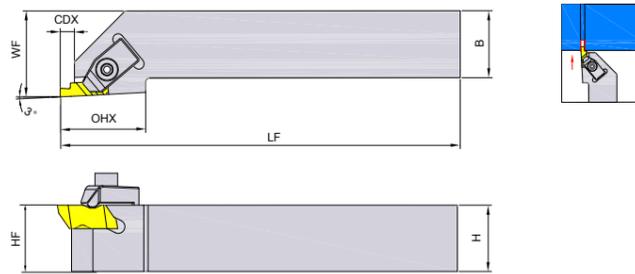
Замечание: SI60M 035120...эквивалентен M3.5x12
В державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Наружные державки

Серии G-Notch

GNS



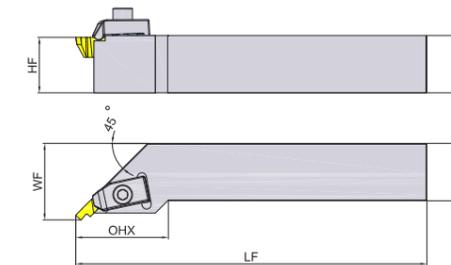
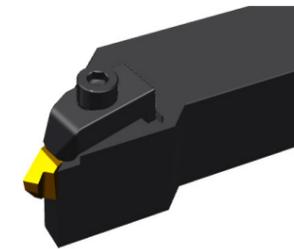
*На изображении державка с правым исполнением

Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Прижим	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	WF	LF	ONX	CDX						R	L
GNSR/L1616H2	16	16	20	100	19	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●	○
GNSR/L 2020K2	20	20	25	125	19	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○	○
GNSR/L 2525M2	25	25	32	150	19	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.74	○	○
GNSR/L 2020K3	20	20	25	125	32	5.3	GN.3	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●	○
GNSR/L 2525M3	25	25	32	150	32	5.3	GN.3	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.74	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Наружные державки

GNR

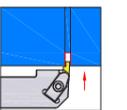
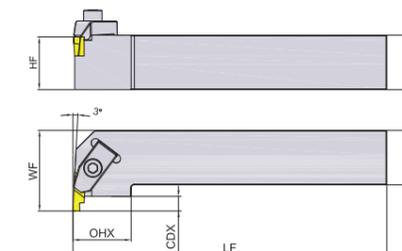
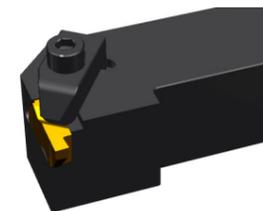


*На изображении державка с правым исполнением

Код для заказа	Размеры (мм)				Для пластин	Винт	Прижим	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	WF	LF						R	L
GNRR/L2020K3	20	20	25	125	GN.3	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.38	○	○
GNRR/L2525M3	25	25	32	150	GN.3	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	○	○

Замечание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения. ● В наличии ○ Доступно по запросу

GNE



*На изображении державка с правым исполнением

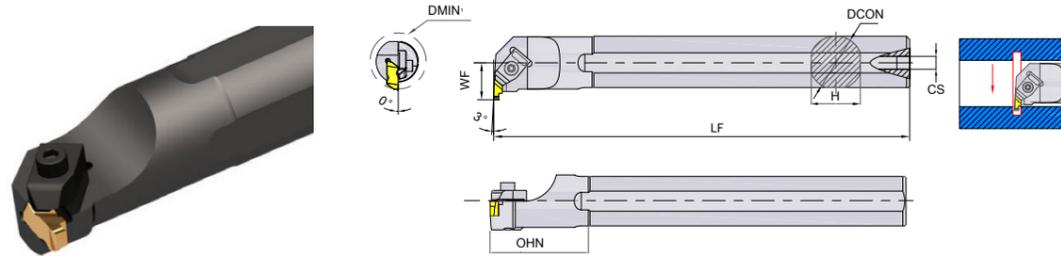
Код для заказа	Размеры (мм)					Для пластин	Винт	Прижим	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	WF	LF	CDX						R	L
GNER/L2020K2	20	20	25	125	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○	○
GNER/L2525M2	25	25	32	150	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.39	○	○
GNER/L2525M3	25	25	32	150	5.3	GN.3	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	○	○

Замечание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения. ● В наличии ○ Доступно по запросу

Внутренние державки

Серии G-Notch

GNA



*На изображении державка с правым исполнением

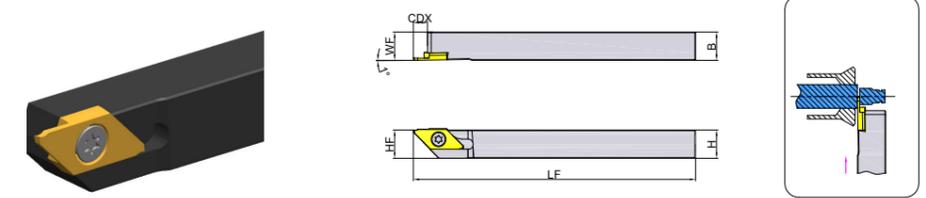
Код для заказа	Размеры (мм)					Для пластин	Винт	Прижим	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	DCON	DMIN1	LF	WF	CS						R	L
GNAR20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○	●
GNAR25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.77	○	○
GNAR25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○	○

Замечание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения. ● В наличии ○ Доступно по запросу

Мелкоразмерные державки

Серии GST

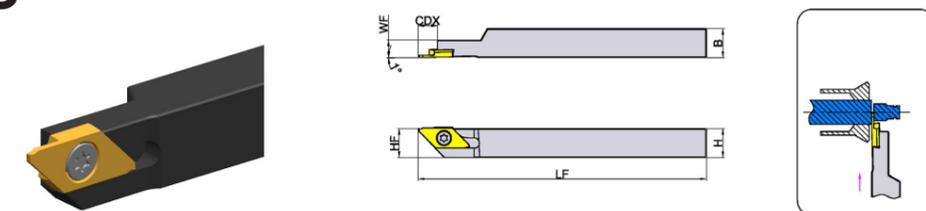
GST



Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	120	10	10	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	120	10	10	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	120	12	12	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	120	12	12	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1616JK3	16	16	120	16	16	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L1616JK4	16	16	120	16	16	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	120	20	20	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	120	20	20	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

GST-RS



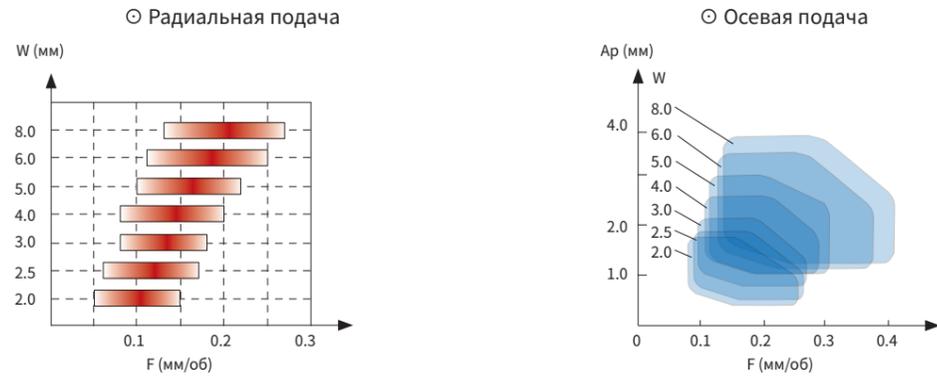
Код для заказа	Размеры (мм)						Для пластин	Винт	Ключ	Вес (кг)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	120	10	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	120	12	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	120	10	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	120	12	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

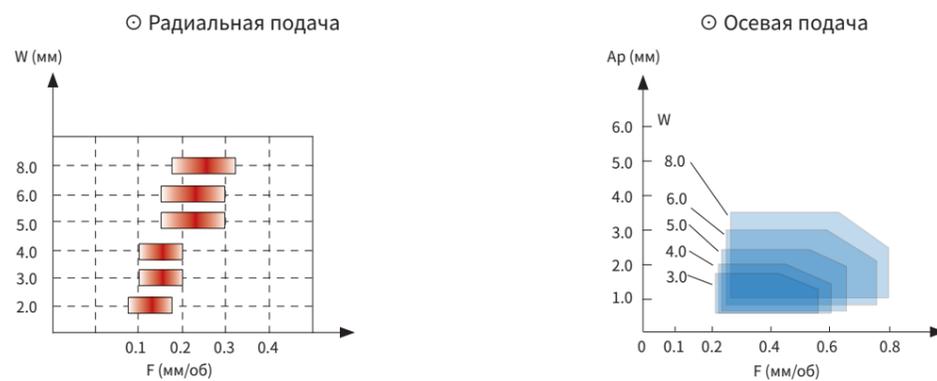
Рекомендуемые режимы резания

Рекомендуемая подача

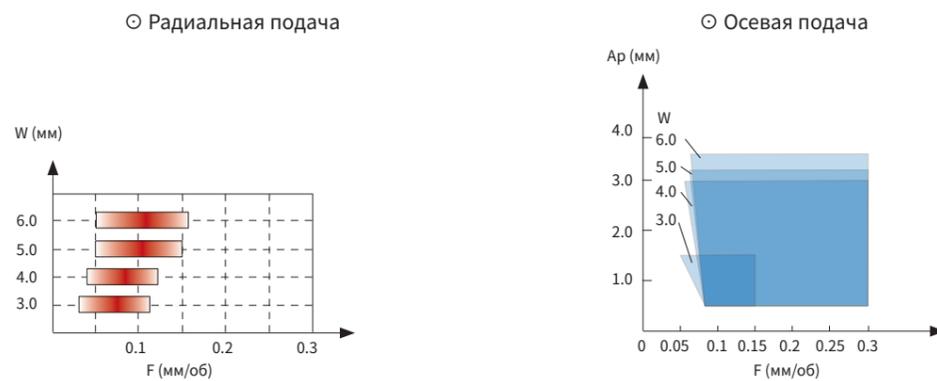
MT



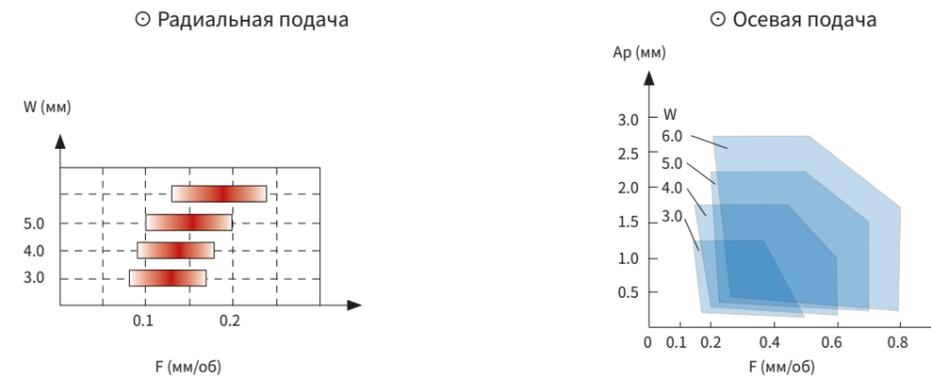
MR



FG



OR



GB

ISO	Материал	Подача f (мм/об)				
		Ширина (мм)				
		0.5-1.0	1.0-2.0	2.5-3.0	3.3-4.0	4.0-4.3
P	Углеродистая сталь	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10
	Легированная сталь	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.09 ②.0.05~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10
M	Нержавеющие стали	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.09 ②.0.05~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10
K	Чугуны	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10

①Радиальная подача ②Осевая подача

G-Notch

Ширина (мм)	Подача (мм/об)
0.79-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.50	0.14 (0.05-0.25)

Рекомендуемые режимы резания

Рекомендуемая скорость резания

ISO	Материал заготовки	Твердость (НВ)	Скорость резания (V _c =м/мин)								
			GA4230	GA4330	GP1225	GP1105	GK1115	GS3115	GS3125	GS9125	GM3225
P	Низкоуглеродистая сталь	80 – 170	110 (70-180)	120 (80-220)	120 (80-220)	120 (80-220)		70 (50-100)	70 (50-100)		110 (70-180)
	Высокоуглеродистая сталь	170 – 250	110 (70-150)	120 (80-220)	120 (80-220)	120 (80-220)					110 (70-160)
	Низколегированная сталь	140– 260	110 (40-150)	110 (60-180)	110 (60-180)	110 (60-180)		70 (50-100)	70 (50-100)		110 (60-160)
	Высоколегированная сталь	180– 300	110 (40-150)	110 (60-180)	110 (60-180)	110 (60-180)					110 (60-160)
	Литая сталь	180– 300	110 (40-150)	110 (60-180)	110 (60-180)	110 (60-180)					
M	Ферритные / Мартенситные нерж. стали	150– 270	110 (40-180)	110 (40-180)				90 (50-150)	90 (30-180)		100 (40-180)
	Аустенитные нерж. стали	150– 270	110 (40-180)	110 (40-180)				90 (50-150)	90 (30-180)		100 (40-180)
K	Ковкий чугун	150– 230	110 (50-180)	110 (50-180)			130 (50-200)				180 (70-300)
	Серый чугун	150– 230	110 (50-180)	110 (50-180)			130 (50-200)				180 (70-300)
	Чугун с шаровидным графитом	160– 260	100 (50-150)	100 (50-150)			100 (50-150)				160 (60-300)
S	Жаропрочные сплавы	130– 400					35 (15-60)	35 (15-70)			
	Титановые сплавы	130– 400					35 (15-60)	35 (15-70)	35 (15-60)		

Рекомендуемые режимы резания для серии GST

ISO	Материал заготовки	Твердость (НВ)	Серия	Сплав	Скорость резания (V _c =м/мин)	Подача f (мм/об)
P	Сталь	≤300	GSTC	GAT7115	120(60-180)	0.02(0.01-0.03)
				GAT7125	90(40-150)	
			GSTS	GAT7115	120(60-180)	0.02(0.01-0.03)
				GAT7125	90(40-150)	
M	Нержавеющие стали	≤300	GSTC	GAT7115	100(60-150)	0.015(0.01-0.02)
				GAT7125	80(40-130)	
			GSTS	GAT7115	100(60-150)	0.015(0.01-0.02)
				GAT7125	80(40-130)	

G

Инструмент для нарезания резьбы



Система идентификации резьбовых пластин

16 E R 1.50 ISO - TC

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Размер пластины

Размер	IC(мм)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

③ Исполнение

L=Левое
L=Левое
<input type="checkbox"/> =Универсальное

⑤ Профиль резьбы

60=Неполный профиль 60°
55=Неполный профиль 55°
ISO=Метрическая ISO
UN=Американская UN
W=Резьба Витворта W
NPT=Трубная резьба NPT
BSPT=Британская резьба BSPT
RD=Круглая резьба RD
TR=Трапецидальная резьба TR
ACME=Американская ACME
STACME=Американская трапецидальная резьба STACME
ABUT=Американская ABUT
BBUT=Британская трапецевидная резьба
SAGE=Метрическая трапецевидная резьба
API=Резьба API
BUT=Трапецидальная резьба API
APIRD=Круглая резьба API для трубопроводов и обсадных труб
MJ= Метрическая аэрокосмическая резьба
UNJ=Американская авиационная резьба UNJ

⑥ Дополнительная информация
Геометрия стружколома

② Вид резьбы

E=Наружная
I=Внутренняя
<input type="checkbox"/> =Наружная/внутренняя

④ Шаг

Полный профиль		
мм	TPI	
0.35-5.0	72-5	
Неполный профиль		
Размер	мм	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

Система идентификации резьбовых пластин серии G-Notch

G N T P 3 R

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Наименование компании
G=GESAC

② Тип пластины
N=Notch

③ Вид пластины
T=Резьба с углом профиля 60°

④ Дополнительная информация
P=Позитивная

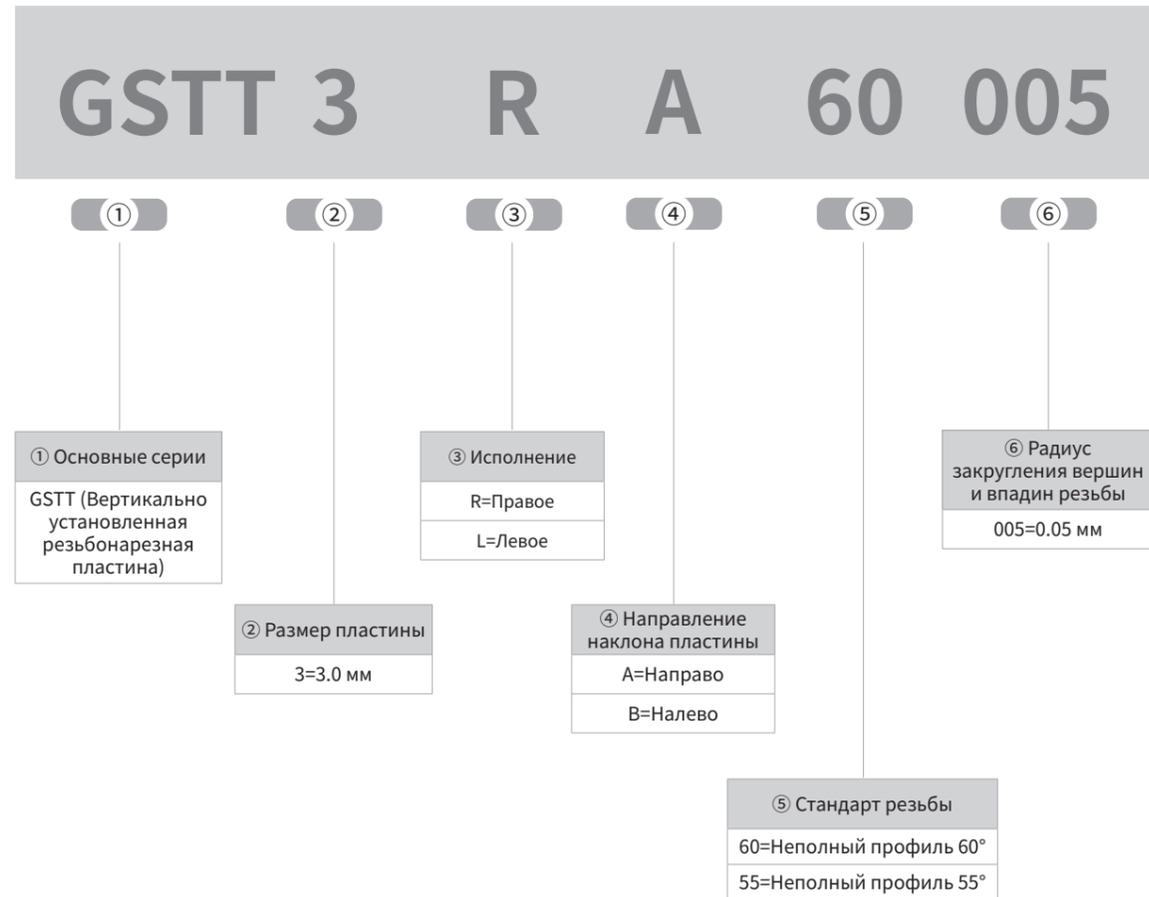
⑥ Исполнение
R=Правое
L=Левое

⑤ Размер пластины

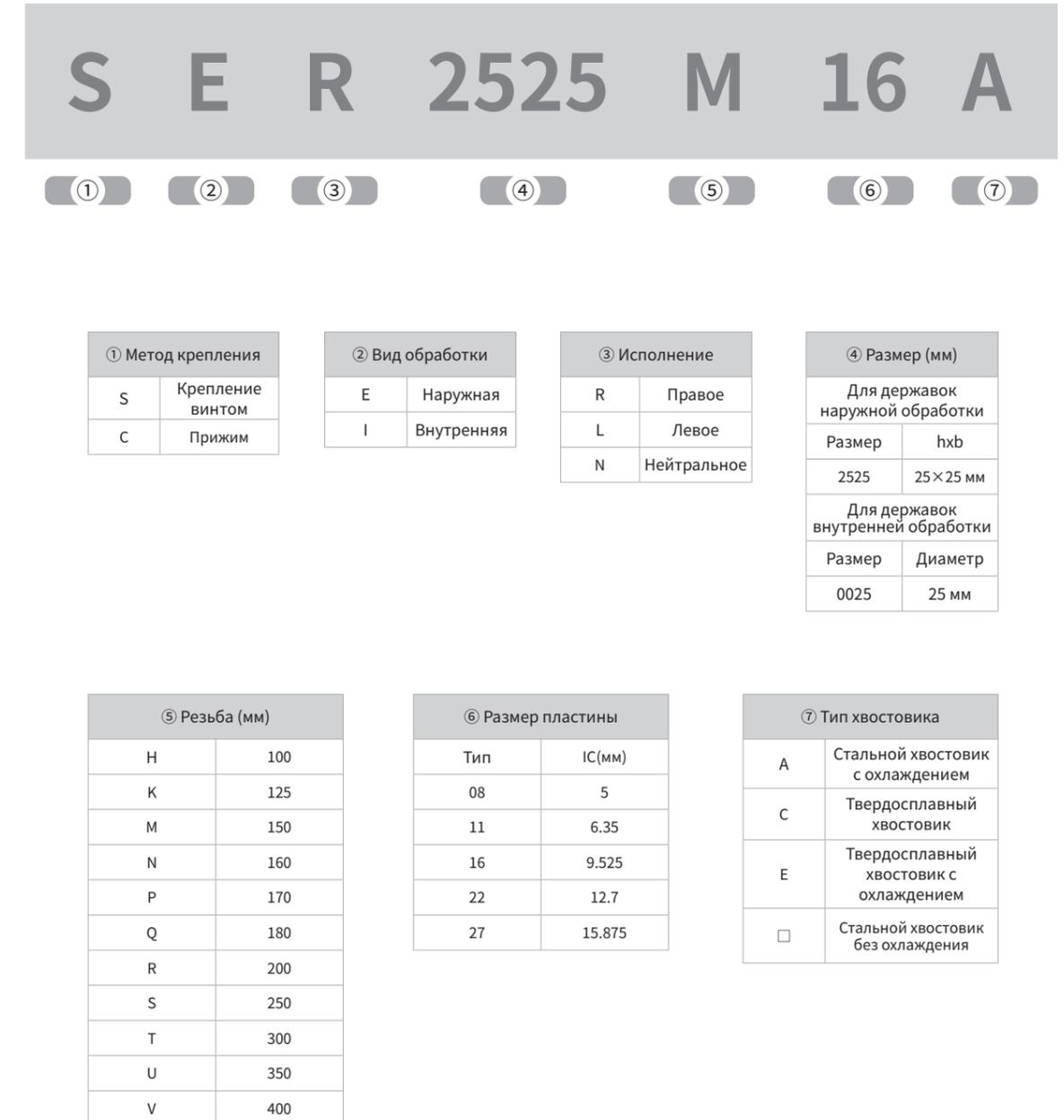
	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195



Система идентификации резьбовых пластин серии GST



Система идентификации державок для резьбовой обработки



Система идентификации державок серии G-Notch для наружной обработки

G N S R 2525 M 3

① Наименование компании
G=GESAC

② Система крепления
N=Notch

③ Место установки пластины
S=Боковое расположение

④ Исполнение
L=Левое
R=Правое

⑤ Размер

Ширина	Высота
12 мм	12 мм
16 мм	16 мм
20 мм	20 мм
25 мм	25 мм
32 мм	32 мм

⑥ Длина (мм)

D	60 мм
E	70 мм
F	80 мм
H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм

⑦ Размер пластины

	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195

Система идентификации державок серии G-Notch для внутренней обработки

G N A R 25 M 3

① Наименование компании
G=GESAC

② Система крепления
N=Notch

③ Тип державки
A=Стальная с подводом СОЖ
S=Стальная без подвода СОЖ

④ Исполнение
L=Левое
R=Правое

⑤ Диаметр хвостовика

12 = 12 мм
16 = 16 мм
20 = 20 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм

⑥ Длина

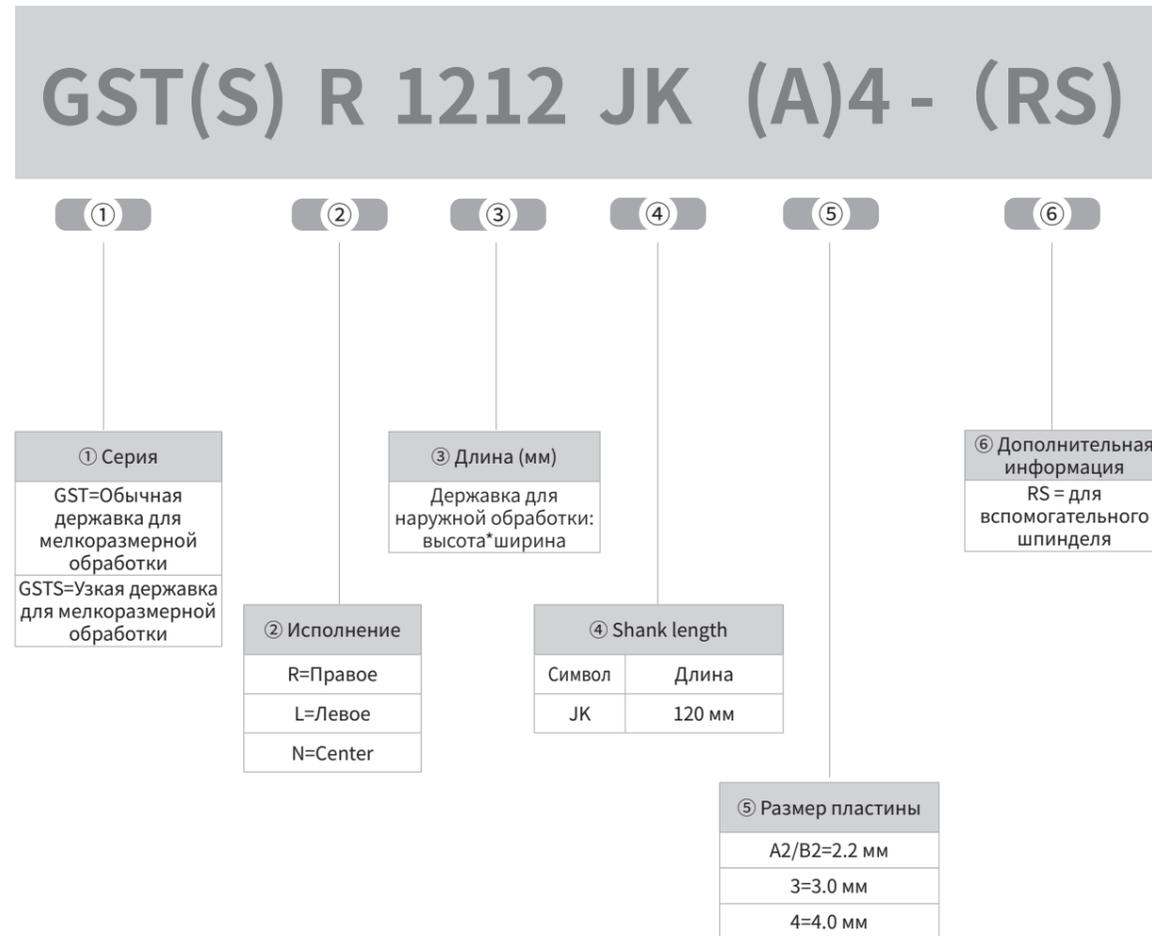
D	60 мм
E	70 мм
F	80 мм
H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм

⑦ Размер пластины

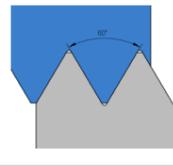
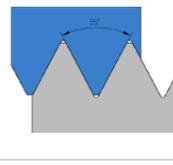
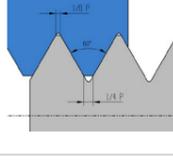
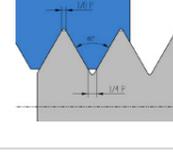
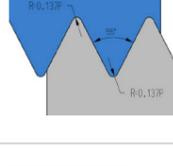
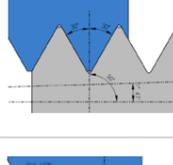
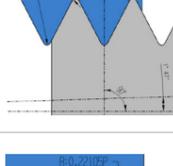
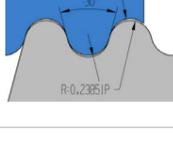
	мм	дюйм
2	3.81	.150
3	4.95	.195

Внимание: в державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

Система идентификации державок серии GST



Особенности резьбонарезного инструмента

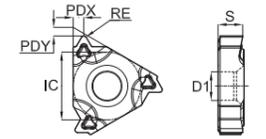
Применение	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Код	Шаг	Стр.
Основное машиностроение	Неполный профиль 60°		60°	0.5-5.0 (мм)	P213
	Неполный профиль 55°		55°	48-5 (TPI)	P214
	Метрическая резьба ISO		ISO	0.5-6.0 (мм)	P215 - P216
	Резьбы UN		UN	24-8 (TPI)	P217
Трубная резьба для газовых, водных и других труб	Резьба Витворта		W	19-8 (TPI)	P218
	Резьба NPT		NPT	27-8 (TPI)	P219
Трубная резьба для газовых, паровых и водных труб	Резьба BSPT		BSPT	28-11 (TPI)	P220
Трубная резьба для пищевой промышленности и пожаротушения	Круглая резьба по DIN 405		RD	8-4 (TPI)	P221

Особенности резьбонарезного инструмента

Применение	Тип резьбы	Эскиз резьбы	Код	Шаг	Стр.
Основное машиностроение	Трапецидальная резьба		TR	1.5-6.0 (мм)	P222
	Американская резьба ACME		ACME	12-4 (TPI)	P223
	Американская трапецидальная резьба STACME		STACME	8-4 (TPI)	P224
	Метрическая трапециевидная резьба		SAGE	4 (мм)	P225
	Американская трапециевидная резьба		ABUT	16 (TPI)	P225
Резьба для нефтяной отрасли	Резьба API		API	4 (TPI)	P226
Резьба для нефтяных, газовых, обсадных труб и нефтепроводов	Круглая резьба API для трубопроводов и обсадных труб		APIRD	10-8 (TPI)	P227
Авиация	Метрическая аэрокосмическая резьба		MJ	1.0-2.0 (мм)	P228
	Американская аэрокосмическая резьба		UNJ	32-16 (TPI)	P229

Неполный профиль 60°

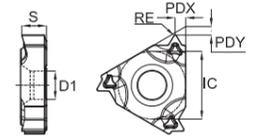
► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
16 ERA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 ERAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 ERG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4	●	
22 ERN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

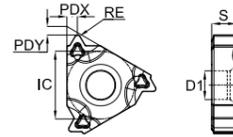


Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
08 IRA60-TC	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68	●	
11 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2	●	
16 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 IRAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 IRG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4	●	
22 IRN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5	●	
22IRN60	3.5-5.0	1.8	2.5	0.36	12.7	4.71	5	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Неполный профиль 55°

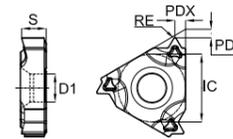
► Наружная резьба

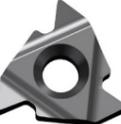


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
 16 ERA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 ERAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 ERG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●	
22 ERN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

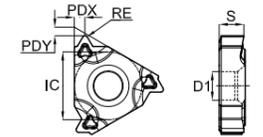


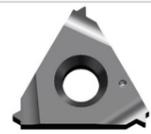
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
 11 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2	●	
16 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 IRAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●	
16 IRG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●	
22 IRN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●	
 08IRA55	48-16	0.6	0.7	0.08	5	2.25	2.68	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая 60°

► Наружная резьба

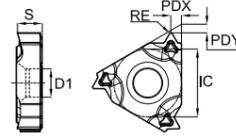


Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
 16 ER1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4	●	
16 ER1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●	
16 ER1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4	●	
16 ER1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4	●	
16 ER2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4	●	
16 ER2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4	●	
16 ER3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4	●	
22 ER3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5	●	
22 ER4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5	●	
22 ER4.50ISO-TC	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5	●	
22 ER5.00ISO-TC	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5	●	
22 ER5.50ISO-TC	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5	●	
22 ER6.00ISO-TC	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5	○	
 16EL1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4	●	
16EL2.00ISO	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4	●	
16ER0.50ISO	0.50	0.6	0.5	0.1	9.525	3.47	4	●	
16ER1.00ISO	1.00	0.7	0.6	0.11	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

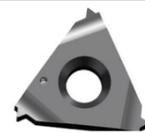
Метрическая 60°

▶ Внутренняя резьба



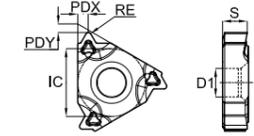
Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
11 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2	●
11 IR1.75ISO-TC	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2	●
11 IR2.00ISO-TC	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2	●
16 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●
16 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
16 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●
16 IR1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4	●
16 IR2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●
16 IR2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4	●
16 IR3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
22 IR3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5	●
22 IR4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	●
22 IR4.50ISO-TC	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5	●
22 IR5.00ISO-TC	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5	●
22 IR5.50ISO-TC	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5	●
22 IR6.00ISO-TC	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5	●
11IR1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.109	6.35	3.00	3.2	●
16IL1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу



Резьба UN 60°

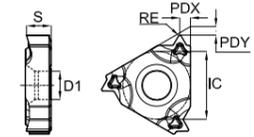
▶ Наружная резьба



Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
16 ER24UN-TC	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4	●
16 ER20UN-TC	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
16 ER18UN-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
16 ER16UN-TC	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4	●
16 ER14UN-TC	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4	●
16 ER12UN-TC	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4	●
16 ER9UN-TC	9	1.2	1.7	0.42	9.525	3.47	4	●
16 ER8UN-TC	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4	●
16ER10UN	10	1.2	1.6	0.41	9.525	3.47	4	●

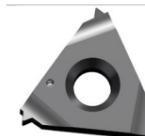
● В наличии ○ Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба



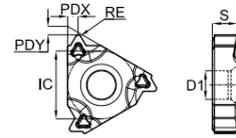
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
11 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●
11 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2	●
16 IR24UN-TC	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4	●
16 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
16 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4	●
16 IR16UN-TC	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4	●
16 IR14UN-TC	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4	●
16 IR12UN-TC	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4	●
16 IR8UN-TC	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4	●
16IR10UN	10	1.1	1.5	0.183	9.525	3.47	4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу



Резьба Витворта 55°

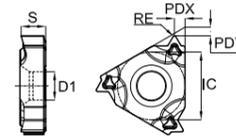
► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
16 ER19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
16 ER18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	○
16 ER16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4	●
16 ER14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
16 ER12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●
16 ER11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
16 ER10W-TC	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

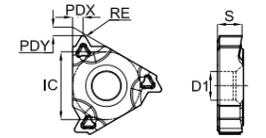


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
11 IR19W-TC	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2	●
11 IR14W-TC	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2	●
16 IR19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
16 IR18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	●
16 IR16W-TC	16	0.9	1.1	0.2	9.525	3.47	4	●
16 IR14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
16 IR12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●
16 IR11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
16 IR8W-TC	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Резьба NPT 60°

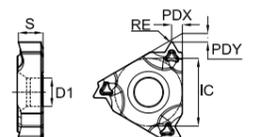
► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
16 ER27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	●
16 ER18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
16 ER14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
16 ER11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
16 ER8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●
16ER11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.091	9.525	3.47	4	●
16ER14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
16ER18NPT	18	0.8	1.0	0.08	9.525	3.47	4	●
16ER27NPT	27	0.7	0.7	0.08	9.525	3.47	4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

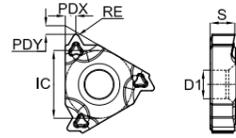


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	
								GM3225
11 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2	●
16 IR27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	○
16 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
16 IR14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
16 IR11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
16 IR8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●
11IR18NPT	18	0.8	1.1	0.081	6.35	3.00	3.2	●
16IR11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.107	9.525	3.47	4	●
16IR14NPT	14	1.2	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Резьба BSPT 55°

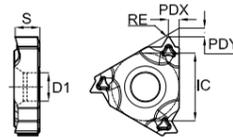
► Наружная резьба

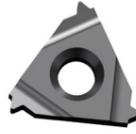


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
 16 ER28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	●		
16 ER19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●		
16 ER14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●		
16 ER11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

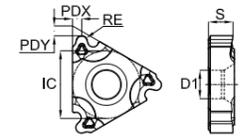


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
 11 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2	●		
11 IR14BSPT-TC	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2	●		
16 IR28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	○		
16 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●		
16 IR14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●		
16 IR11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●		
 16IR11BSPT	11	1.2	1.5	0.32	9.525	3.47	4	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Круглая резьба 30°

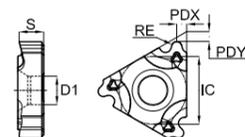
► Наружная резьба



Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
 16 ER8RD-TC	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4	●		
16 ER6RD-TC	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4	●		
 22ER4RD	4	2.2	2.3	1.52	12.7	4.71	5	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

► Внутренняя резьба

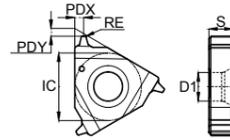


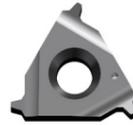
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
 16 IR8RD-TC	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4	●		
16 IR6RD-TC	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4	●		
 22IR4RD	4	2.2	2.3	1.44	12.7	4.71	5	●	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Трапецевидальная резьба TR

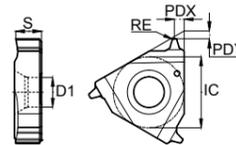
▶ Наружная резьба

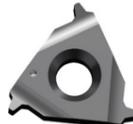


Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225		
 16ER1.5TR	1.50	1.0	1.1	0.1	9.525	3.47	4	●		
16ER2.0TR	2.00	1.1	1.3	0.18	9.525	3.47	4	●		
16ER3.0TR	3.00	1.2	1.5	0.11	9.525	3.47	4	●		
22ER4.0TR	4.00	1.7	1.9	0.25	12.7	4.71	5	●		
22ER5.0TR	5.00	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	●		
22ER6.0TR	6.00	1.9	2.1	0.25	12.7	4.71	5	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

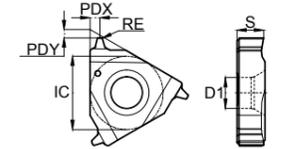


Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225		
 16IR1.5TR	1.50	1.0	1.1	0.1	9.525	3.47	4	●		
16IR2.0TR	2.00	1.0	1.3	0.18	9.525	3.47	4	●		
16IR3.0TR	3.00	1.1	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●		
22IR4.0TR	4.00	1.6	1.9	0.25	12.7	4.71	5	●		
22IR5.0TR	5.00	1.84	2.2	0.25	12.7	4.71	5	●		
22IR6.0TR	6.00	1.9	2.2	0.25	12.7	4.71	5	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Американская резьба ACME

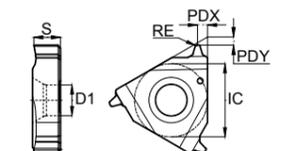
▶ Наружная резьба



Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
 16ER8ACME	8	1.3	1.5	0.15	9.525	3.47	4	●	○	
16ER10ACME	10	1.1	1	0.1	9.525	3.47	4	●	○	
16ER12ACME	12	1.1	1.3	0.12	9.525	3.47	4	●	●	
22ER5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5	●	○	
22ER6ACME	6	1.65	1.75	0.08	12.7	4.71	5	●	○	
27ER4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16	●	○	

● В наличии ○ Доступно по запросу

▶ Внутренняя резьба

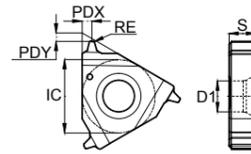


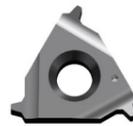
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225		
 16IR6ACME	6	1.6	1.8	0.11	9.525	3.47	4	●		
16IR12ACME	12	1.1	1.3	0.08	9.525	3.47	4	●		
22IR5ACME	5	2	2.2	0.12	12.7	4.71	5	●		
22IR6ACME	6	1.65	1.8	0.11	12.7	4.71	5	●		
27IR4ACME	4	2.4	2.7	0.15	15.875	6.15	6.16	●		

● В наличии ○ Доступно по запросу

Американская трапецидальная резьба STACME

► Наружная резьба

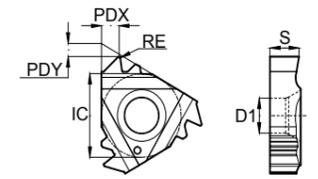


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
 16ER6STACME	6	1.5	1.5	0.11	9.525	3.47	4	●	
16ER8STACME	8	1.4	1.4	0.1	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая трапецевидная резьба SAGE

► Наружная резьба

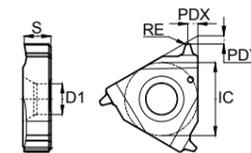


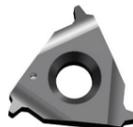
Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
 22ER4.0SAGE	4.00	1.8	2.7	0.46	12.7	4.71	5	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Американская трапецидальная резьба STACME

► Внутренняя резьба

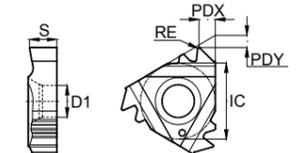


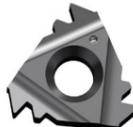
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
 16IR6STACME	6	1.8	1.8	0.12	9.525	3.47	4	●	
16IR8STACME	8	1.2	1.1	0.1	9.525	3.47	4	●	
22IR4STACME	4	2.3	2.4	0.27	12.7	4.71	5	●	
22IR6STACME	6	1.7	1.8	0.12	12.7	4.71	5	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Американская резьба ABUT

► Внутренняя резьба

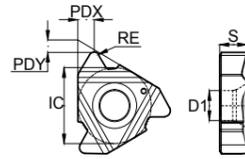


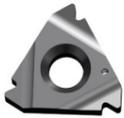
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
 16IR16ABUT	16	1.3	1.8	0.08	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Резьба API

► Наружная резьба

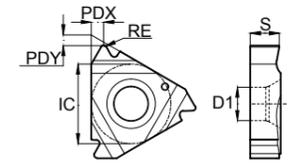


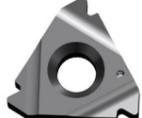
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
	22ER4API382	4	2.1	2.8	0.971	12.7	4.71	5	●	●
	22ER4API502	4	1.9	2.8	0.639	12.7	4.71	5	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Круглая резьба API для трубопроводов и обсадных труб

► Наружная резьба

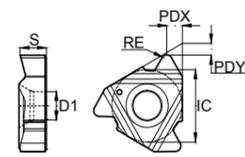


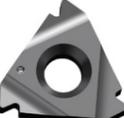
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
	16ER8APIRD	8	1.3	1.5	0.359	9.525	3.47	4	●	●
	16ER10APIRD	10	1.48	1.5	0.435	9.525	3.47	4	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Резьба API

► Внутренняя резьба

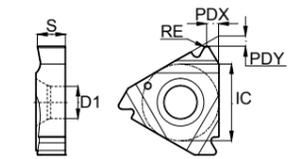


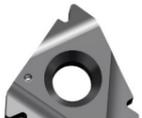
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	GM3215	
	22IR4API382	4	2.1	2.8	0.979	12.7	4.71	5	●	●
	22IR4API502	4	2.0	2.7	0.644	12.7	4.71	5	●	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Круглая резьба API для трубопроводов и обсадных труб

► Внутренняя резьба

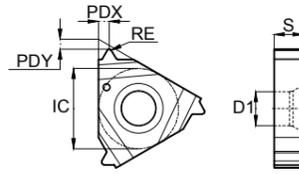


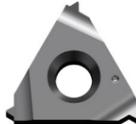
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3225	
	P16IR10APIRD	10	1.5	1.3	0.361	9.525	3.47	4	●
	P16IR8APIRD	8	1.5	1.3	0.438	9.525	3.47	4	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая аэрокосмическая резьба MJ

► Наружная резьба

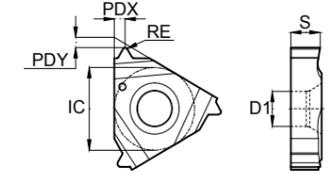


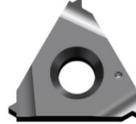
Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
 16ER1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.165	9.525	3.47	4	●	
16ER1.25MJ	1.25	0.8	0.9	0.207	9.525	3.47	4	●	
16ER1.50MJ	1.50	0.8	1.1	0.24	9.525	3.47	4	●	
16ER2.00MJ	2.00	1	1.3	0.33	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Американская авиационная резьба UNJ

► Наружная резьба

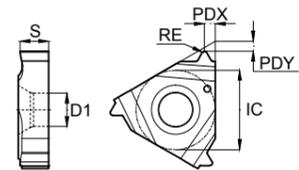


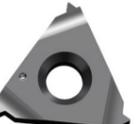
Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
 16ER18UNJ	18	0.8	1.0	0.23	9.525	3.47	4	●	
16ER28UNJ	28	0.6	0.7	0.15	9.525	3.47	4	●	
16ER32UNJ	32	0.6	0.7	0.13	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Метрическая аэрокосмическая резьба MJ

► Внутренняя резьба

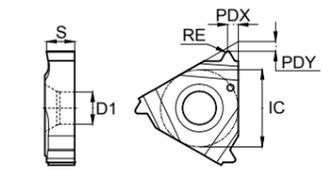


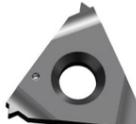
Код для заказа	Шаг (мм)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
 16IR1.00MJ	1.00	0.6	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Американская авиационная резьба UNJ

► Внутренняя резьба

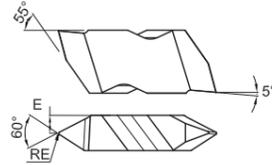


Код для заказа	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							Наличие
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1		
 16IR16UNJ	16	0.8	1.0	0.07	9.525	3.47	4	●	

● В наличии ○ Доступно по запросу

Gntp

► Резьбонарезные пластины с неполным профилем 60°

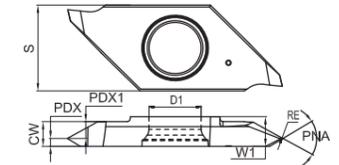


Код для заказа	Шаг				Размеры (мм)		Размер пластины	Наличие	
	Наружные (мм)	Внутренние (мм)	Наружные (резьба на дюйм)	Внутренние (резьба на дюйм)	RE	E		GM3225	
	Gntp2L	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	2	○
	Gntp2R	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	2	○
	Gntp3L	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	3	○
	Gntp3R	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	3	●
	Gntp3004R	1.25-4.00	2.00-5.00	5-36	5-12	0.10	2.49	3	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Gst

► Наружная резьба



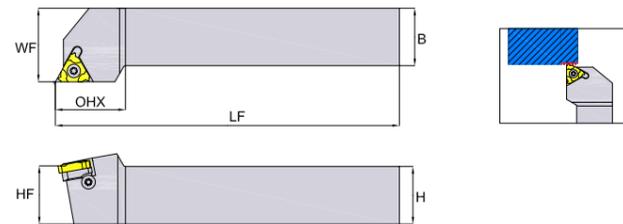
Код для заказа	Шаг(мм)		Размеры (мм)								Наличие		
	mm	TPI	W1	CW	S	D1	RE	PDX	PDX1	PNA	GAT7115	GAT7125	
	GSTT3LA6000	0.2~0.6	64~48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.4	60°	○	○
	GSTT3LB6000	0.2~0.6	64~48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	○	○
	GSTT3LA60005	0.5~1.25	48~24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	○	○
	GSTT3LB60005	0.5~1.25	48~24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	○	○
	GSTT3LN6001	1~1.5	24~18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	○	●
	GSTT3LA55005	-	40~16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	○	○
	GSTT3LB55005	-	40~16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	○	○
	GSTT3RA6000	0.2~0.6	64~48	3	2.5	8.7	5.2	-	0.4	2.1	60°	○	●
	GSTT3RB6000	0.2~0.6	64~48	3	2.5	8.7	5.2	-	2.1	0.8	60°	○	○
	GSTT3RA60005	0.5~1.25	48~24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	60°	○	●
	GSTT3RB60005	0.2~0.6	48~24	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	60°	○	○
	GSTT3RN6001	1~1.5	24~18	3	2.5	8.7	5.2	0.1	1.25	1.25	60°	○	●
	GSTT3RA55005	-	40~16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	0.8	1.7	55°	○	○
	GSTT3RB55005	-	40~16	3	2.5	8.7	5.2	0.05	1.7	0.8	55°	○	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Резьбовые державки

Серии SER/L

Наружные резьбовые державки



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкл. Пластина	Винт для подкладной Пластины	Ключ	Ключ для подкладной пластины	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	WF	HF	OHX								R	L
SER/L1212F11	12	12	80	14	12	16	11ER/L...	SI60M025080-03510	\	\	TT08PH	\	0.09	○	○
SER/L1212F16	12	12	80	16	12	21	16ER/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	0.09	○	○
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	24	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.20	●	●
SER/L2020K16	20	20	125	25	20	27	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.39	●	○
SER/L2525M16	25	25	150	32	25	32	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.74	●	●
SER/L3232P16	32	32	170	40	32	31	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.37	●	○
SER/L2525M22	25	25	150	32	25	31	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.74	●	○
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	32	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	○
SER/L4040R22	40	40	200	50	40	32	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	○
SER/L3232P27	32	32	170	40	32	33	27ER/L...	SI60M050160-07212	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.37	●	●
SER/L4040R27	40	40	200	50	40	33	27ER/L...	SI60M050160-07212	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.51	○	●

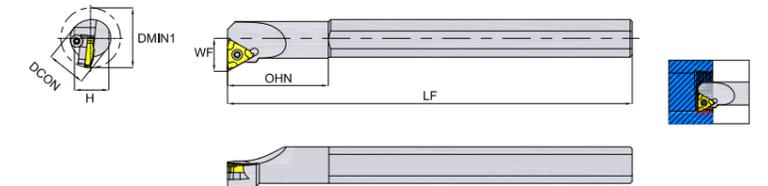
Замечание: SI60M035120-05316 эквивалентен M3.5X12

● В наличии ○ Доступно по запросу

Резьбовые державки

Серии SER/L

Внутренние резьбовые державки



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Подкл. Пластина	Винт для подкладной Пластины	Ключ	Ключ для подкладной пластины	Вес (КГ)	Наличие	
	DMIN1	DCON	H	LF	WF	OHN								R	L
SIR/L0008K08	9.9	8	7.4	125	4.95	20	08IR/L...	SI60M022050-03008	\	\	TT06PH	\	0.05	●	●
SIR/L0010K11	13	10	9	125	6.5	25	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	0.08	●	●
SIR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6.5	30	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	0.20	●	○
SIR/L0012K11	15	12	11	125	7.4	28	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	0.11	●	○
SIR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7.4	36	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	0.20	○	○
SIR/L0013M16	19	16	15	150	9.4	32	16IR/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	0.24	●	○
SIR/L0016Q16	21	16	15	180	10.8	40	16IR/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	0.28	●	●
SIR/L0020Q16	24	20	18	180	13.1	40	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.44	●	○
SIR/L0025R16	29	25	23	200	15.6	45	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	0.77	●	○
SIR/L0032S16	38	32	30	250	19.1	50	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	1.58	●	○
SIR/L0040T16	44	40	38	300	23.1	55	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	2.96	○	○
SIR/L0050U16	60	50	48	350	28.1	50	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	5.39	○	○
SIR/L0020Q22	26	20	18	180	13.2	40	22IR/L...	SI60M040120-07010	\	\	TT20PH	\	0.44	●	●
SIR/L0025R22	32	25	23	200	16.4	46	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	0.77	●	●
SIR/L0032S22	39	32	30	250	19.9	50	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	●	○
SIR/L0040T22	47	40	38	300	23.9	55	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U22	57	50	48	350	28.9	70	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○
SIR/L0032S27	42	32	30	250	20.9	50	27IR/L...	SI60M050160-07212	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	1.58	○	○
SIR/L0040T27	50	40	38	300	25	55	27IR/L...	SI60M050160-07212	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	2.96	○	○
SIR/L0050U27	60	50	48	350	30.1	70	27IR/L...	SI60M050160-07212	DIN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	5.39	○	○

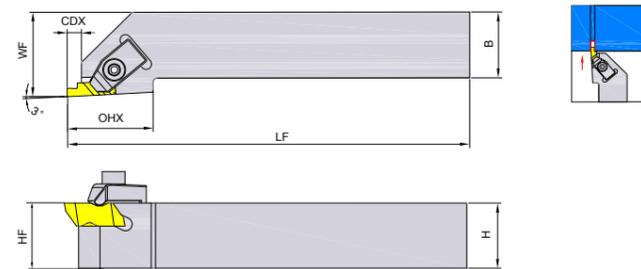
Замечание: SI60M035120-05316 эквивалентен M3.5X12

● В наличии ○ Доступно по запросу

Наружные резьбовые державки

Серии G-Notch

GNS



*На изображении державка с правым исполнением

Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винты	Прижим	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	WF	LF	OHX	CDX						R	L
GNSR/L1616H2	16	16	20	100	19	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.20	●	○
GNSR/L2020K2	20	20	25	125	19	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.38	○	○
GNSR/L2525M2	25	25	32	150	19	3.5	GN.2	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	0.74	○	○
GNSR/L2020K3	20	20	25	125	32	5.3	GN.3	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.39	●	○
GNSR/L2525M3	25	25	32	150	32	5.3	GN.3	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	0.74	●	●

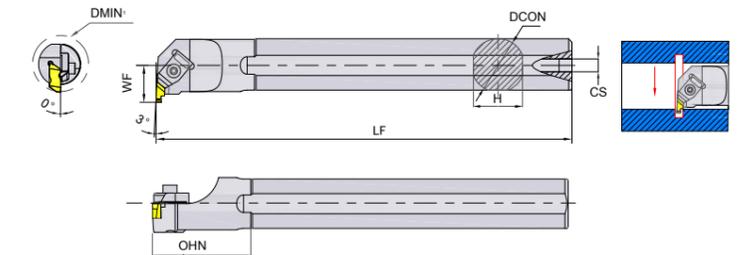
Замечание: Державка для резьбонарезных пластин и пластин для обработки канавок

● В наличии ○ Доступно по запросу

Внутренние резьбовые державки

Серии G-Notch

GNA



*На изображении державка с правым исполнением

Код для заказа	Размеры (мм)					Пластина	Винты	Прижим	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	DCON	DMIN1	LF	WF	CS						R	L
GNAR/L20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.44	○	●
GNAR/L25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	0.77	○	○
GNAR/L25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	0.77	○	○

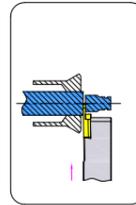
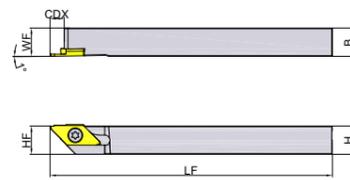
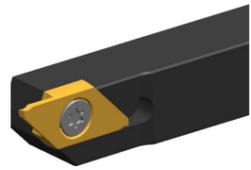
Замечание: Державка для резьбонарезных пластин и пластин для обработки канавок
В державках левого исполнения используются пластины правого исполнения, в державках правого исполнения используются пластины левого исполнения.

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для мелкразмерной обработки

Серии GST

GST



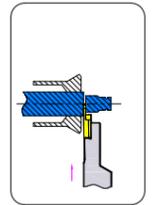
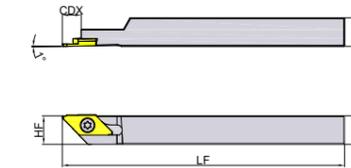
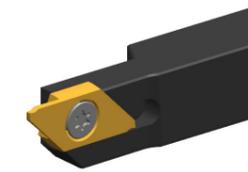
Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винты	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3	10	10	120	10	10	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1010JK4	10	10	120	10	10	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3	12	12	120	12	12	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1212JK4	12	12	120	12	12	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1616JK3	16	16	120	16	16	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L1616JK4	16	16	120	16	16	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.24	●	○
GSTR/L2020JK3	20	20	120	20	20	6	GST*3R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○
GSTR/L2020JK4	20	20	120	20	20	8	GST*4R/L**	SSAM045095Q	TT10PQ	0.40	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Державки для мелкразмерной обработки

Серии GST

GST-RS



Код для заказа	Размеры (мм)						Пластина	Винты	Ключ	Вес (КГ)	Наличие	
	H	B	LF	HF	WF	CDX					R	L
GSTR/L1010JK3-RS	10	10	120	10	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK3-RS	12	12	120	12	7.2	6	GST*3R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○
GSTR/L1010JK4-RS	10	10	120	10	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.09	●	○
GSTR/L1212JK4-RS	12	12	120	12	7.2	8	GST*4R/L**	SSAM045070Q	TT10PQ	0.14	●	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

► Метрическая ISO / Наружная резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
Общая подача (мм)	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	14	14	14	16	16
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)												
1	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
2	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
3	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
4	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
5	0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
6		0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
7				0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
8				0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
9						0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
10						0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
11							0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
12							0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
13									0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
14									0.18	0.10	0.10	0.16	0.17
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

► Метрическая ISO / Внутренняя резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
Общая подача (мм)	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14	16	16
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)												
1	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
5	0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
7				0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
8				0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.22	0.23
9						0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
10						0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
11							0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
12							0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
13									0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
14									0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

► UN / Наружная резьба

Шаг (TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.35	1.62	2.02
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)							
1	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.22	0.21	0.22
2	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.21	0.20	0.21
3	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
4	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.19	0.18	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.17	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
7				0.08	0.12	0.13	0.15	0.17
8					0.08	0.08	0.14	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► UN / Внутренняя резьба

Шаг (TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.25	1.48	2.03
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)							
1	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.20	0.19	0.22
2	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.19	0.18	0.21
3	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.18	0.17	0.20
4	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.18
7				0.08	0.11	0.13	0.14	0.17
8					0.08	0.08	0.13	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► Резьба Витворта / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	19	18	16	14	12	11	10	8
Общая подача (мм)	0.90	0.97	1.08	1.20	1.42	1.51	1.70	2.10
Количество проходов	6	7	8	8	8	9	10	12
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)							
1	0.19	0.17	0.17	0.19	0.23	0.22	0.22	0.23
2	0.18	0.16	0.16	0.18	0.22	0.21	0.21	0.22
3	0.17	0.16	0.15	0.17	0.21	0.20	0.20	0.21
4	0.15	0.15	0.15	0.16	0.19	0.19	0.19	0.21
5	0.13	0.13	0.14	0.15	0.18	0.18	0.18	0.20
6	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.16	0.17	0.19
7		0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
8			0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.17
9						0.08	0.13	0.16
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► Резьба NPT / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	27	18	14	11.5	8
Общая подача (мм)	0.76	1.11	1.42	1.73	2.48
Количество проходов	6	8	10	12	15
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)				
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
3	0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
6	0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
7		0.11	0.14	0.15	0.18
8		0.08	0.13	0.14	0.17
9			0.11	0.13	0.17
10			0.08	0.12	0.16
11				0.11	0.15
12				0.08	0.14
13					0.13
14					0.11
15					0.08

► Резьба BSPT / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	28	19	14	11
Общая подача (мм)	0.62	0.90	1.20	1.51
Количество проходов	5	6	8	9
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)			
1	0.15	0.19	0.19	0.22
2	0.14	0.18	0.18	0.21
3	0.13	0.17	0.17	0.20
4	0.12	0.15	0.16	0.19
5	0.08	0.13	0.15	0.18
6		0.08	0.14	0.16
7			0.12	0.15
8			0.08	0.13
9				0.08

► Круглая резьба / Наружная

Шаг (TPI)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.30	1.63	2.17	2.95
Количество проходов	8	10	12	14
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10

► Круглая резьба /Внутренняя

Шаг (TPI)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.34	1.64	2.18	2.98
Количество проходов	8	10	12	14
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10

Внимание: рекомендуется избегать подачи менее 0,05 мм, для аустенитных нержавеющей сталей – менее 0,08 мм.

► Трапецидальная резьба TR / Наружная и внутренняя

Шаг (мм)	1.5	2	3	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50
Общая подача (мм)	1.02	1.36	1.27	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18
Количество проходов	6	8	12	13	14	16	16	19
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)							
1	0.22	0.22	0.20	0.24	0.27	0.29	0.34	0.32
2	0.21	0.21	0.19	0.23	0.27	0.29	0.33	0.31
3	0.19	0.20	0.18	0.22	0.26	0.28	0.32	0.31
4	0.17	0.19	0.18	0.22	0.25	0.27	0.32	0.30
5	0.14	0.17	0.17	0.21	0.24	0.27	0.31	0.29
6	0.08	0.16	0.17	0.20	0.23	0.26	0.30	0.29
7		0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.29	0.28
8		0.08	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.27
9			0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.26
10			0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.25
11			0.11	0.14	0.17	0.21	0.24	0.25
12			0.08	0.13	0.16	0.20	0.22	0.24
13				0.08	0.13	0.19	0.21	0.23
14					0.08	0.17	0.19	0.22
15						0.15	0.16	0.20
16						0.10	0.10	0.19
17								0.17
18								0.15
19								0.10

► Американская резьба ACME / Наружная резьба

Шаг (TPI)	16	14	12	10	8	6	5	4	3
Общая подача (мм)	0.99	1.10	1.26	1.60	1.91	2.46	2.87	3.51	4.57
Количество проходов	6	7	8	10	12	13	14	16	19
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)								
1	0.22	0.20	0.20	0.20	0.20	0.24	0.26	0.28	0.31
2	0.20	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.28	0.31
3	0.19	0.18	0.18	0.19	0.19	0.23	0.25	0.27	0.30
4	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.22	0.24	0.26	0.30
5	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.21	0.23	0.26	0.29
6	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.23	0.25	0.28
7		0.08	0.13	0.15	0.16	0.20	0.22	0.24	0.28
8			0.08	0.14	0.15	0.19	0.21	0.23	0.27
9				0.12	0.14	0.18	0.20	0.22	0.26
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
12					0.08	0.14	0.16	0.19	0.23
13						0.10	0.14	0.18	0.22
14							0.10	0.17	0.21
15								0.15	0.20
16								0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									0.1

► Американская резьба ACME / Внутренняя резьба

Шаг (TPI)	16	14	12	10	8	6	5	4	3
Общая подача (мм)	1.02	1.14	1.30	1.64	1.95	2.48	2.90	3.54	4.56
Количество проходов	6	7	8	10	12	13	14	16	19
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)								
1	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31
2	0.21	0.20	0.20	0.20	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31
3	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.27	0.30
4	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.22	0.24	0.27	0.29
5	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.21	0.24	0.26	0.29
6	0.08	0.13	0.15	0.17	0.17	0.21	0.23	0.25	0.28
7		0.08	0.13	0.16	0.17	0.20	0.22	0.24	0.27
8			0.08	0.14	0.16	0.19	0.21	0.23	0.27
9				0.12	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
12					0.08	0.14	0.16	0.20	0.23
13						0.10	0.15	0.18	0.22
14							0.10	0.17	0.21
15								0.15	0.20
16								0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									0.1

► Американская трапецеидальная резьба STACME / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	16	14	12	19	8	6	5	4	3
Общая подача (мм)	0.70	0.77	0.87	1.13	1.33	1.64	1.90	2.27	2.90
Количество проходов	5	5	6	7	8	9	10	11	15
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)								
1	0.18	0.20	0.18	0.21	0.22	0.24	0.25	0.24	0.25
2	0.16	0.18	0.17	0.20	0.21	0.23	0.24	0.24	0.24
3	0.15	0.17	0.16	0.19	0.19	0.22	0.23	0.23	0.24
4	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.21	0.22	0.22	0.23
5	0.08	0.08	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.21	0.22
6			0.08	0.13	0.15	0.18	0.19	0.20	0.22
7				0.08	0.13	0.16	0.18	0.19	0.21
8					0.08	0.14	0.16	0.18	0.20
9						0.08	0.14	0.17	0.19
10							0.09	0.16	0.18
11								0.14	0.17
12								0.09	0.16
13									0.15
14									0.13
15									0.09

► Резьба API / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	4	5
Общая подача (мм)	3.08	3.74
Количество проходов	12	15
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)	
1	0.36	0.34
2	0.35	0.34
3	0.33	0.33
4	0.32	0.31
5	0.30	0.30
6	0.29	0.29
7	0.27	0.28
8	0.25	0.27
9	0.23	0.25
10	0.20	0.24
11	0.16	0.22
12	0.08	0.20
13		0.18
14		0.15
15		0.08

► Круглая резьба API для трубопроводов и обсадных труб / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	8	10
Общая подача (мм)	1.80	1.40
Количество проходов	10	12
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)	
1	0.18	0.19
2	0.18	0.19
3	0.17	0.18
4	0.16	0.18
5	0.16	0.17
6	0.15	0.16
7	0.14	0.16
8	0.13	0.15
9	0.11	0.14
10	0.08	0.13
11		0.11
12		0.08

► Метрическая аэрокосмическая резьба MJ / Наружная резьба

Шаг (мм)	1.5	2
Общая подача (мм)	0.92	1.21
Количество проходов	6	8
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)	
1	0.2	0.19
2	0.18	0.18
3	0.17	0.17
4	0.15	0.16
5	0.13	0.15
6	0.08	0.14
7		0.12
8		0.08

► Американская авиационная резьба UNJ / Внутренняя резьба

Шаг (TPI)	32	28	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.51	0.57	0.66	0.78	0.87	0.97	1.10	1.27	1.52	1.90
Количество проходов	4	5	5	6	6	7	8	8	10	12
Порядок прохода	Радиальная подача за проход (мм)									
1	0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
2	0.14	0.13	0.15	0.15	0.17	0.16	0.16	0.19	0.19	0.20
3	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.19
4	0.08	0.11	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.18
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.18
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.15	0.15	0.17
7						0.08	0.11	0.13	0.14	0.16
8							0.08	0.08	0.13	0.15
9									0.12	0.14
10									0.08	0.13
11										0.12
12										0.08

Рекомендуемые режимы резания

ISO	Материал заготовки	Твердость материала	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин)	
P	Углеродистая сталь	Низкоуглеродистая (C=0.1-0.25%)	GM3225	120-160-230	
		Среднеуглеродистая сталь (C=0.25-0.55%)		100-150-195	
		Высокоуглеродистая сталь (C=0.55-0.80%)		90-140-180	
	Низколегированная сталь	Необработанная сталь Незакалённая сталь		100-130-180	
		Закалённая и отпущенная сталь		75-100-140	
		Закалённая и отпущенная сталь		60-80-130	
	Высоколегированная сталь	Отожжённая сталь		80-110-140	
		Закалённая и отпущенная сталь		70-90-115	
	Литая сталь Стальное литьё	Нелегированная сталь		180-200-220	
		Низколегированная сталь		70-110-150	
		Высоколегированная сталь		60-100-120	
		Марганцовистая сталь (12-14% Mn)		30-40-50	
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная нержавеющая сталь	GM3225	90-120-140	
		Ферритная/мартенситная, нержавеющая сталь		70-140-170	
		Двухфазная нержавеющая сталь		60-90-120	
K	Ковкий чугун	Ферритный чугун	GM3225	110-130-170	
		Перлитный чугун		85-100-145	
	Серый чугун	Чугун с низкой прочностью на растяжение		100-120-160	
		Чугун с высокой прочностью на растяжение		80-100-140	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный чугун		110-125-160	
		Перлитный чугун		80-100-120	
N	Кованные алюминиевые сплавы	Нестареющий	GM3225	350-500-700	
		Состаренный		300-400-500	
	Литые алюминиевые сплавы	Нестареющий		300-450-500	
		Состаренный		200-290-400	
	Медь и медные сплавы	Содержащий кремний (13-22% Si)		100-200-300	
		Латунь		100-220-300	
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	GM3225	80-180-255	
				Бронза и бессвинцовые сплавы	35-45-60
		На основе никеля и кобальта		Отожжённый	25-35-50
				Состаренный	15-25-30
	Титановые сплавы	Чистый титан (99.5% Ti)	10-15-25		
			Литой	10-13-20	
		α+β сплав	140-150-170		
			1050Rm	50-60-70	
H	Высокотвердые материалы	Закалённая сталь	GM3225	40-45-50	
		Отбелённый чугун		30-40-50	

Рекомендуемые режимы резания для резьбонарезных пластин серии GST

Таблица рекомендаций по проходам резания и радиальной подаче

Вид	Шаг (мм)	Код для заказа	Радиус Вершины (RE)	Общая глубина резания (мм)	Количество проходов	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
ISO Метрическая	Наружная резьба	GSTT 3R/L A/B6000	Max 0.05 Flat	0.15	4	0.06	0.04	0.03	0.02									
				0.19	4	0.07	0.06	0.04	0.02									
				0.23	4	0.08	0.07	0.06	0.02									
				0.27	5	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02								
				0.30	5	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02								
				0.34	6	0.10	0.08	0.06	0.04	0.04	0.02							
	0.50	GSTT 3R/L A/B6000	Max 0.05 Flat	0.38	6	0.10	0.10	0.07	0.05	0.04	0.02							
		GSTT 3R/L A/B60005	0.05	0.33	5	0.10	0.10	0.07	0.04	0.02								
	0.60	GSTT 3R/L A/B6000	Max 0.05 Flat	0.45	7	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.02						
		GSTT 3R/L A/B60005	0.05	0.40	6	0.10	0.10	0.08	0.06	0.04	0.02							
	0.70			0.05	0.48	6	0.10	0.10	0.10	0.10	0.06	0.02						
	0.75	GSTT 3R/L A/B60005		0.05	0.52	7	0.10	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05	0.02					
	0.80			0.05	0.56	7	0.10	0.10	0.10	0.10	0.08	0.06	0.02					
	1.00	GSTT 3R/L A/B60005 GSTT 3R/L N6001		0.05	0.71	8	0.15	0.15	0.12	0.10	0.08	0.06	0.03	0.02				
				0.05	0.66	7	0.18	0.15	0.12	0.10	0.06	0.03	0.02					
	1.25			0.10	0.90	9	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.02			
				0.05	0.85	8	0.20	0.18	0.13	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02				
	1.50	GSTT 3R/L N6001		0.10	1.04	10	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.02		

Рекомендуемые режимы скорости резания

ISO	Материал заготовки	Твердость материала (HB)	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин)
P	сталь	≤300	GAT7115	120(60-180)
			GAT7125	90(40-150)
M	Нержавеющая сталь	≤300	GAT7115	100(60-150)
			GAT7125	80(40-130)

H

ПРИЛОЖЕНИЕ

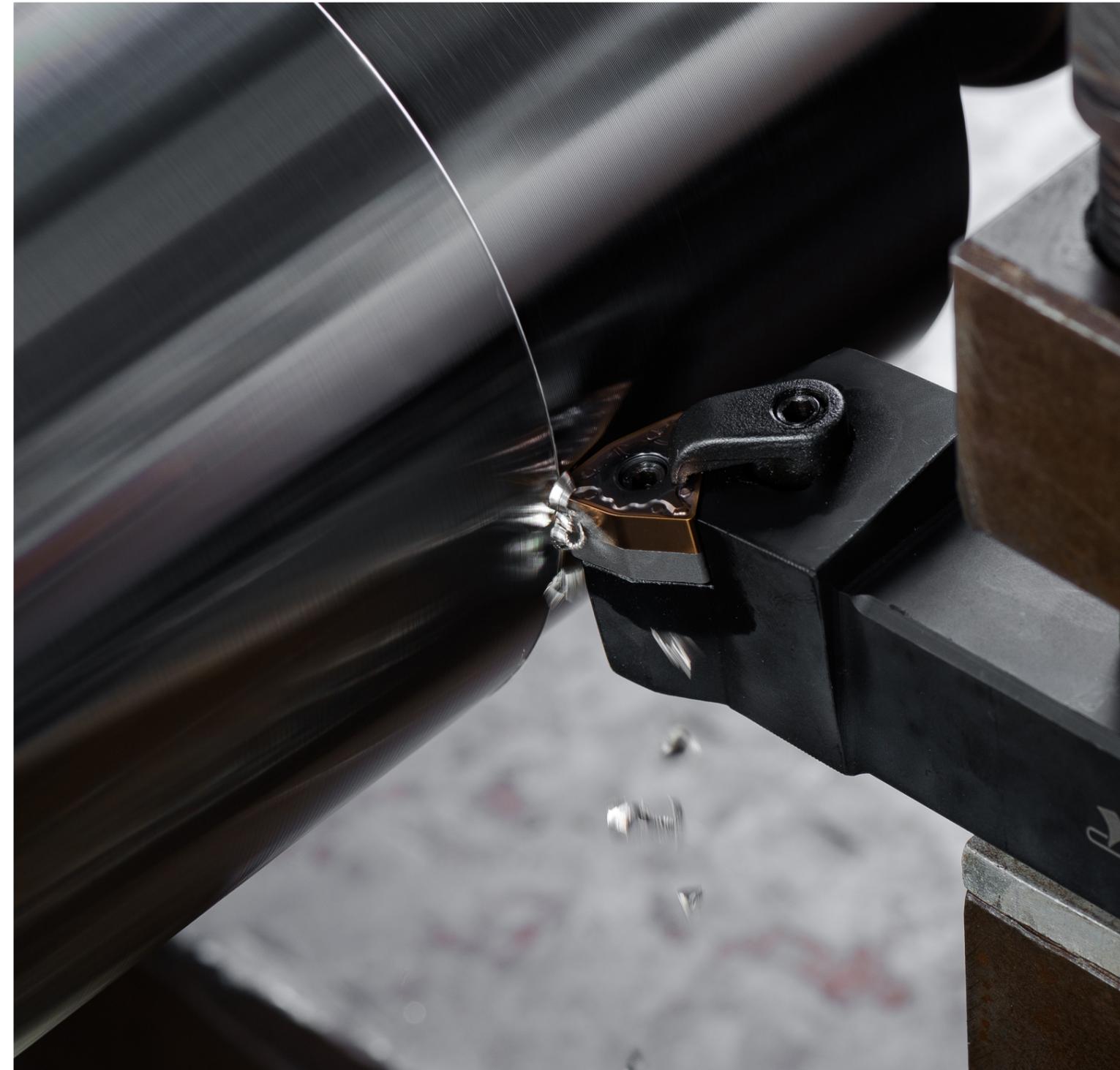


Таблица сравнения стружколомов(геометрий)

ISO	Тип пластин	Применение	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	KennaMetal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	Taegutec	Korloy	
P	Негативные	Чистовая	GF QF TF SPL	PF QF LC	FF1 FF2 MF2	NF F3P	FP FN	FP5	LP SA SY SH	LU SU SE	TS TSF ZF	PP HQ CQ XQ	FA FG	VL VF VB	
		Получистовая (левая/правая)	TS SV	K						UM HM	P S	25R	VF		
		Получистовая	GM QM TP	PM QM	M3 MF5	TF GN M3P	MP MN	MP3 MP5	MA MP	GU GE UX	TM DM AM		PQ PG PS GS PT	MC MP PC MT	VM LP MP GM
		Получистовая и Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	NM	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW	
		Черновая	QR	PR	M5 M6 MR6 MR7	NR T3P	RP RN	RP5 RP7	RP GH	MU ME MX	TH THS	GT PH	RT	GR	
		Тяжелая черновая	QH	HR	RR9	R3P	RH	NRR	HX HV	HU HW HF	TU TUS		HT HY HD HZ	VT VH	
	Позитивные	Чистовая	MM SPL	PF UF	MF2 F1	PF F3P	FP LF	FP4	FP FV LP	LU LB SU	PSF PS PSS	PP XQ	FA FG	VF VL	
		Получистовая	TP GP	PM UM	M3 F2	PP SM 14	MP	MP4	MP MV	SF MU	PM	HQ	PC MT	HMP MP C25	
		Черновая	KM	PR UR	M5		MF	RP4							
	M	Негативные	Чистовая	SF YF	MF	MF1	VL SF F3M	FP FS LF	NF4 NMS	FH SH LM	SU EF	SF	MQ GU	EA	HA VP2
			Получистовая	SM LM	23 MM QM	M1 MF3 MF4	TF PP M3M	MS MP	NM4	MM MS MA	EX GU	SM	MS MU HU	FG SF EM MP	GS HS MM
		Черновая	LR	MR	M5 MF5	NM R3M	RP	NR4 NR5	RM RK GH	EM MU	SH	TK ST	ET	VM RM	
Позитивные		Чистовая	MM	UF MF	F1	PF	LF	PM	FM LM	SU	PSF	GQ	FG	HFP VP1	
	Получистовая-черновая	MM GP	UM MM	MF2	SM	MF	PM5	MM MV 无代号	MU	PS PM	MQ	SA	HMP C25		

Таблица сравнения стружколомов(геометрий)

ISO	Тип пластин	Применение	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	KennaMetal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	Taegutec	Korloy
K	Негативные	Получистовая	MK UK	KF KM	M4	GN	FN UN	MK5	LK MK GK	UZ UX	CF CM	KQ KG C	KT	MK GR VR
		Получистовая и Wiper	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	NM	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW
		Черновая	HK	KR	M5 M6	NR	UN RP	RK5 RK7	GH RK	GZ	CH	KH GC ZS	RT	RK
	Позитивные	Чистовая-получистовая	MM GP	KF KM		14 19	MF	FK6 MK4	MK	MU	CM	GK		HMP
		Черновая	KM	KM KR	M5		MP	RK4 RK6	Без стружколома	US	Без стружколома		MT	C25
		Позитивные	Общая	AL	AL	AL	AS	HP	PM2	AZ	AG	AL	AH	FL
S	Негативные	Чистовая-получистовая	EL SML	SGF	MF1	PP	MS	MS3	MJ	EX	HRF	TK	ML	VP2
	Негативные	Получистовая	EM SMM	SM	M1	TF	UP	NMS	MS	EG	HRM	MS	MGS	VP3

Таблица сравнения сплавов(марок)

ISO	Покрытие	Код	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	KennaMetal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	Taegutec	Korloy	
P	CVD	P01	GPT6110 GP1105	GC4205 GC4305	TP0500 TP0501 TP1000	IC9150 IC8150	KCP05B KC9105	WPP05S WPP05	UE6105 UE6005	AC810P	T9205 T9115 T9015	CA510 CA5505	TT8105 TT8115	NC3010	
		P10	GPT6110 GP1115 GP1120	GC4215 GC4315 GC4415	TP0500 TP0501 TP1500 TP1501	IC9150 IC8150	KCP10B KC9110 KC9315	WPP10S WPP10	UE6010 UE6110 MC6015	AC810P AC8025P AC820P	T9215 T9115 T9015	CA515 CA5515	TT8105 TT8115	NC3010 NC3215	
		P20	GPT6120 GPT6130 GP1120 GP1225	GC4225 GC4325 GC4425	TP1500 TP1501 TP2500 TP2501 TP2000	IC9250 IC8250	KCP25B KC9125 KC9225 KC9325	WPP20S WPP20	UE6120 UE6020 MC6025	AC820P	T9225 T9125 T9025	CA525 CA5525	TT8125 TT8115 TT5100	NC3225 NC3120	
		P30	GPT6120 GPT6130 GP1225 GP1130 GP1135	GC4235 GC4335	TP2500 TP2501 TP3501 TP3500	IC635 IC9350 IC8350	KCP30B KC9140 KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UE6035	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT8125 TT5100 TT8115 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
		P40	GP1135	GC4240 GC4335	TP3500 TP40	IC635	KCP40B KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UH6400	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
	PVD	P01											PR1005		
		P10		GC1525 GC1025	CP200 TH1000 TS2000	IC250 IC507 IC570	KCU10 KC5010 KC5510		MS6015 VP10MF		AH710	PR1005 PR1115 PR1215		PC8110	
		P20	GM3225	GC1525 GC1020 GC1125 GC1025	CP250 TS2500	IC908 IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KCU25 KC5025 KC5525		VP15TF VP20MF	AC520U	AH710 AH330	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1425 PR1225	TT9020 TT7010 TT7220	PC5300 PC8115	
		P30	GM3225	GC1125 GC1025	CP500	IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KC5525		VP15TF VP20MF	AC530U	GH330 GH730 AH120 AH330 AH740	PR1025 RR1225 PR1535	TT8020 TT9020 TT7220		
	P40	GM3225	GC1145 GC2145	CP500	IC928 IC1008 IC1028	KC5525		VP15TF VP20MF		AH140		TT8020			

Таблица сравнения сплавов(марок)

ISO	Покрытие	Код	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	KennaMetal	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	Taegutec	Korloy	
M	PVD	M10	GM3215	GC1105 GC1115 GC1525		IC520	KCS10	WXM10	VP10RT	AC510U	AH110 AH8005	PR1025 PR1215	TT5080	PC8105	
		M20	GM3220	GC1025 GC1115 GC1125 GC1525	TS2000 TS2500 CP200	IC520 IC507 IC807 IC907	KC5010 KC5510 KCU10	WSM10 WSM10S	VP10RT VP15TF VP20MF VP20RT UP20M	AC520U	AH120 AH630 AH8015 SH725 GH330	PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1425 PR1225	TT9030 TT8010	PC8110 PC8115	
		M30	GM3220 GM3225	GC1125 GC2035	TS2500 CP200 CP500	IC520 IC507 IC807 IC907 IC308 IC3028	KC5025 KC5525 KCU25	WSM20 WSM21 WSM20S	VP15TF VP20MF VP20RT UP20M MP7035	AC530U AC6040M	AH630 AH725 SH725 GH730	PR1125 PR1225 PR1535	TT9080 TT8020	PC5300 PC9030	
		M40	GM3225	GC1125 GC2035	CP500 CP600	IC3028 IC308 IC908 IC928	KC5025 KC5525 KCU25	WSM30 WSM30S	MP7035	AC6040M	AH645				PC5400
		M10	GM1115	GC2015 GC2220		IC9250 IC520M	KCM15B	WAM10	MC7015	AC610M		CA6515	TT9215	NC9115	
	CVD	M20	GM1115	GC1515 GC2015 GC2025 GC2220	TM2000 TP200	IC9025 IC9350 IC4050	KCM15B KCM25B	WAM20	MC7015 US7020 MC7025	AC6020M AC630M	T6120	CA6525	TT9215 TT9225	NC9125 NC9025 NC5330	
		M30	GM1125 GM1230	GC2040 GC235	TM2000 TM4000 TP40	IC9350 IC4050 IC635	KCM25B KCM35B	WAM20	MC7025 US735	AC6030M AC630M AC830P	T6130		TT9225 TT9235	NC9135	
		M40	GM1125 GM1230	GC235	TM4000	IC635	KCM35B KCP40B		US735				TT9235		
		K01	GK1115	GC3205	TK1001 TH1500 TK1000	IC5005 IC8150	KCP05B KCP10B KCL05B	WKK10S WAK10	UC5105 MC5005	AC4010K AC405K	T5105	CA310 CA4010 CA4505 CA5505	TT7005	NC6205 NC6210	
	K10	GK1115 GK1120	GC3205 GC3210 GC3215	TK1001 TK2001 TK2000 TP0500 TP1500	IC5005 IC5010	KCK15B TN5015B	WKK10S WAK10	UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	AC4015K AC405K AC415K	T515 T5105 T5115	CA315 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	TT7005 TT7015	NC6205 NC6210 NC315K		
K20	GK1115 GK1120 GK1125	GC4325 GC3215 GC3220 GC3225	TK2001 TP2500	IC5010	KCK20B KCP25B	WKK10S WKK20S WAK10 WAK20	UC5115 MC5015	AC4015K AC415K AC420K	T5115 T5125	CA315 CA4515 CA4115 CA4120 CA4515	TT7015 TT7310	NC6215 NC315K NC5330 PC5300			
K30	GK1125	GC3040 GC4335	TK2001 TP2500 TP200			WAK30 WKP30S	UC5115 MC5015	AC420K AC820P	T5125	CA320 CA4120		NC5330 PC5300			
N	PVD	N01	GN9110 GNT7120	H10 H13A			K605			H1 H2	KS05F	KW10		H01	
		N10	GN9110 GNT7120		890 H15	IC20	K313 K110M THM	WK10	HTi10	EH10 EH510	TH10 H10T	KW10 GW15	K10		
		N20	GN9120 GNT7120		HX KX 883 H15 H25	IC20	K715 KMF K600			G10E EH20 EH520	KS15F		K20		
		N30	GN9130 GNT7120		H25 883		G13 THR								
S		S10	GST7115 GST7120 GS3115	GC1105	TS2000 TS2500	IC807 IC907	KCU10 KC5010	WSM10S	VP10RT MP9015	AC510U AC5015S AH110	AH8015 AH905 SH730 AH110	PR005S PR015S	TT8010	AH8005 AH8015	
		S20	GST7130	GC1115 GC1125	CP500	IC808 IC908	KCU25 KC5025	WSM20S	MP9015	AC510U AC520U AC5025S	AH8015 AH120 AH725	PR015S PR1535	TT8020	AH8015 AH7025	

Таблица сравнения сплавов металлокерамики

ISO	Покрытие	Код	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	KennaMeta	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	Taegutec	Korloy
P	Без покрытия	P01				IC20N	KT1120	NX1010	T110A T1000A	NS520	TN610		CN20
		P10	GP91TM GP92TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T	KT1120 KT175	NX2525	T1200A T1500A	NS520 NS9530	TN610 TN60	CT3000	CN20 CN1000 CN1500
		P20	GP91TM GP92TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T IC30N	KT125	NX2525 NX3035	T1200A T1500A	NS9530 NS530 NS730	TN620 TN90	CT3000	CN1000 CN1500 CN2000
		P30				IC75T IC30N		NX3035 NX4545	T250A	NS740			CN2500
		PVD	P01-P20	GP31TM	GC1525	TP1030	IC520N IC530N	KT315 KTP10	AP25N VP25N MP3025 VP45N	T1500Z T2000Z T3000Z	J530 GT9530 GT530 GT730	PV710 PV720	PV3010

Таблица сравнения PCBN&PCD сплавов

ISO	Код	GESAC	Sandvik	Seco	Iscar	KennaMeta	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	Taegutec	Korloy
K	K01	BKN115P BKC120P	CB7525	CBN050C CBN300P	IB50 IB85	KB1630 KB1345	WCB80	MB710	BN500 BNC500 BN7000	BX910 BX930 BX950	KBN475	TB730	KB370
	K10	BKN115P BKN225Z BKN225S	CB50 CB7050	CBN20 CBN200 CBN300	IB55	KB9610	WCB50	MB5015 MB4020	BN7000 BN500	BX470 BX480 BX950	KBN60M KBN900	KB90A	KB350
	K20	BKN115P BKN225Z BKN225S		CBN350 CBN500 CBN600	IB90	KB9640	WCB80	BC5030 MB730 MBS140	BN7000 BNS800	BXC90 BX90S	KBN900		DBS800
H	H01	BHC210P BKN225Z	CB20	CBN050C CBN010 CBN100	IB25HC IB20H	KB1610	WCB30	BC8105 MB810	BNC2010 BNC100 BN1000 BN2000 BNX10	BXM10 BX310 BXC30	KBN05M KBM10M KBN510	TB610 KB50	KB410 KB1000
	H10	BHC210P BHC115P BHC215Z BHC125P	CB7105 CB7015 CB50 CB7050	CBN160C CBN150 CBN060K CBN200	IB50	KB9610 KB5610 KB1615 KB1625	WCB50	BC8110 MBC010 MB825	BNC2010 BNC2020 BNC160 BNC200 BN2000	BXM10 BX330	KBN05M KBM10M KBN25M KBN510 KBN525	TB650 KB50	DNC250 KB320 KB2000
	H20	BHC225P BHC125P BHC225Z BHN225S	CB7115 CB7025 CB7525	CBN400C CBN300P CH2540 CBN350 CBN500	IB25HA IB55	KB5625 KB1340	WCB80	BC8120 MBC020 MB8025	BNC2020 BNC200 BNX20	BXM20 BXC50 BX380	KBN25M KBN30M KBN35M KBN900	TB670	KB420
	H30	BHC135P	CB7525	CH3515	IB55	KB9640 KB5630		BC8130 MB835	BNC300 BN350 BNX25	BXM20 BXC50 BXA20	KBN30M KBN35M KBN900	TB730 KB90A	DNC350 KB335 KB425
S	S01	BSN115P		CBN200		KB5630	WCB80	MB4020	BN7000	BX470 BX480	KBN65M KBN70M KBN570 KBN65B	KB90 KB90A	KB370
N	N01		CD05	PCD05		KD1405 PD100		MD205	DA1000 DA90	DX180 DX160	KPD001	TD810	DP200
	N10	DNN125P	CD10	PCD10	ID5	KD1415 KD1400	WD10	MD220	DA1000 DA150	DX140 DX110	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250		DP200
	N20	DNN125P		PCD20		KD1425		MD230	DA1000 DA2200	DX120	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250	KP300	DP150
	N30			PCD30 PCD30M		KD1400		MD2030	DA1000 DA2200	DX110			DP90

Руководство по выбору пластин для мелкоразмерной обработки

GAT7115 показывает хорошие результаты при обработке нержавеющей стали 303 и 304. GAT7125 показывает хорошие результаты при обработке нержавеющей стали средней и высокой твердости, такой как 316L. GAT7120A лучше подходит для обработки обычной и легкообрабатываемой стали.

Серия твердосплавного покрытия

Условия работы	GESAC	Kyocera	NTK	Sumitomo	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy
Высокоскоростная обработка	GAT7115	PR1225	DM4/DT4/ST4	AC5015S AC520U			AH725
Низкоскоростная износостойкая обработка	GAT7120	PR930	TM4/ZM3/QM3	AC1030U		VP15TF	
Легкая обработка без прерываний	GAT7125	PR1535	TM4/QM3	AC5025S	TT9020		SH730
Общая обработка стали	GAT7120A	PR1725	TM4/ZM3/QM3				
Легкая обработка стали		PR1705	VM1				

Руководство по выбору пластин для мелкоразмерной обработки

Геометрия токарных пластин

Серия	Геометрия						
	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Sumitomo	Mitsubishi	TaeguTec
Общая серия для обработки канавок	Негативные-P	S	KHG/K	W	FY	F	
	Позитивные-P	F	KHG/K	W	FY	F	
	G	U	UHG/U·U1	JPP	FX	SS	
Серия с 3D-стружколомом	S	Y	UHG/U·U1				
	AF	CF	AMX				
	AK	SK/SKS	UL	JS			SA
	BF	GF	AZ7/YL/AM3		FC/SI		
	BK	CK	CL	JS			
Обратное точение	MM	GQ	YL		SC/SI		
	GSAB	ABS	TBP		SBT		
	GSTB	TKFB		JXB JTB		BTAT	

Серия	Особенности	Геометрия	Рекомендуемые условия обработки
Общая серия для обработки канавок	1. Правое или левое исполнение, выбирайте в соответствии с условиями работы 2. Острая кромка эффективно снижает усилия резания 3. Универсально для наружной токарной обработки, для токарной обработки торцов с малой глубиной резания	P	Дизайн подходит для небольшой глубины резания с хорошим удалением стружки
		G	Большой передний угол и длинная прямая канавка подходят для обработки с низкой скоростью подачи и большой глубиной резания
		S	Наклон кромки, длинная прямая канавка, эффект направления стружки подходят для чистовой и полустойковой обработки мелких деталей
Серия с 3D-стружколомом	1. Совместимо с правым и левым исполнением 2. Справляется с стружколоманием с различной подачей и глубиной резания 3. Подходит для наружной и токарной обработки торцов	AF	Небольшая ширина канавки и конструкция с большим передним углом подходит для очень малой глубины резания 0,02–0,2 мм, хорошее стружкодробление и высокое качество обрабатываемой поверхности
		AK	Острая кромка и конструкция с её наклоном предназначена для достижения разной глубины резания с мягким отводом стружки, хорошее качество обрабатываемой поверхности
		BF	Специальный стружколом, конструкция с малым передним углом, подходит для небольшой глубины резания, хорошее удаление стружки, высокопрочная режущая кромка для общей обработки
		BK	Большая ширина канавки, конструкция с наклоном кромки, хорошее удаление стружки и высокое качество обрабатываемой поверхности
		MM	Двойной передний угол и конструкция гиперболического стружколома подходят для широкого диапазона условий обработки, хорошее удаление стружки подходит для черновой обработки мелких деталей

Руководство по выбору пластин для мелкоразмерной обработки

Обработка канавки

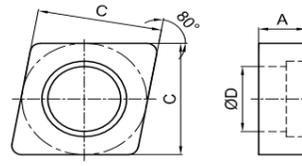
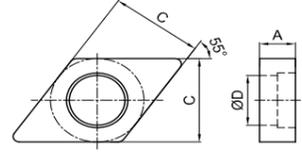
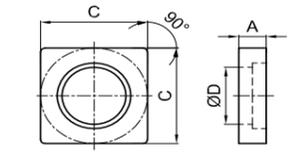
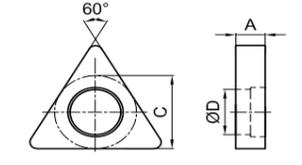
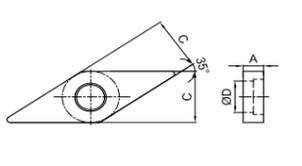
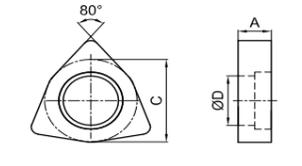
Серия	Категория	GESAC	Kyocera	NTK	TaeguTec	Mitsubishi	Tungaloy	Korloy	Iscar
Неглубокая канавка	Трехсторонняя неглубокая канавка	Custom GB	TGF GBA	GTMH		GTAH	JSTG	TBGF	
Глубокая канавка	—	GKD	KGM	KGWP		GY2M	JCTE		
Шлифованная канавка	Установленный вертикально (обычный)	GSTC	TKF	CTP		CTAH	JXGR	SBC	SCH
	Установленный вертикально (узкий)	GSTS	TKFS						
Обжимная канавка	С выемкой	GTD	GDM	CDTP	TDJ	GY	JCGWS	MGMN	DGN

Серия	Выбор пластины	Особенности	Геометрия	Рекомендуемые условия обработки
GSTC	Пластина без наклона может эффективно предотвратить поломку кромки и наматывание стружки, увеличивая срок службы инструмента; пластина с наклоном может предотвратить деформацию и образование осадков	Для обычных режущих инструментов обычно используется державка в правом исполнении; державка в левом исполнении в основном используется, когда есть вспомогательная ось, помогающая зажать заготовку для резки	U	Большой передний угол, малый радиус режущей кромки, хорошая острота эффективно оптимизируют качество поверхности заготовки
			T	Усиленная пластина, большой радиус режущей кромки и относительно небольшой передний угол обеспечивают прочность режущей кромки и увеличивают срок службы инструмента
			N	Большая плоская канавка, отсутствие дизайна режущей кромки, эффективно увеличивает срок службы инструмента, обеспечивая при этом остроту кромки
GSTS	Пластина без наклона может эффективно предотвратить поломку кромки и наматывание стружки, увеличивая срок службы инструмента; пластина с наклоном может предотвратить деформацию и образование осадков	В основном используется, когда кондршпиндель содействует в зажиме заготовки и резке, а также при небольшом диаметре заготовки, тонкая режущая кромка подходит для обработки в ограниченном пространстве	U	Большой передний угол, малый размер вершины, хорошая острота эффективно обрабатывают поверхность заготовки
GSTT			Обычные резьбонарезные державки, подходят для резьбы под углом 55° и 60°	-

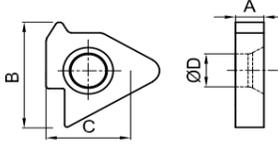
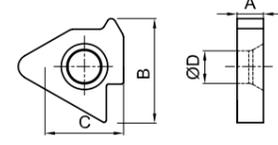
Резьба

Серия	Категория	GESAC	Kyocera	NTK	Tungaloy	Iscar
Вертикально	Двусторонний	GSTT	TKFT	TTP	JSXB	SCI

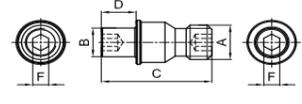
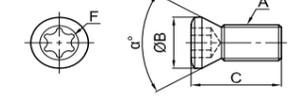
Список технических характеристик деталей для державок (подкладные пластины)

Геометрия	Код для заказа	Размеры							Подходящий инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DCN1204MH	4.76		12.4	7.4				Державки для наружной обработки типа M
	DCN1604MH	4.76		15.6	9.8				
	DCN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DDN1103MH	3.3		9.2	5.9				Державки для наружной обработки типа M
	DDN1504MH	4.76		12.4	7.4				
	DSN1204MH	4.76		12.4	7.4				Державки для наружной обработки типа M
	DSN1504MH	4.76		15.6	9.8				
	DSN1904MH	4.76		18.6	11.6				
	DTN1603MH	3.3		9.2	5.9				Державки для наружной обработки типа M
	DTN2204MH	4.76		12.4	7.4				
	DVN1603MH	3.3		9.2	5.9				Державки для наружной обработки типа M
	DWN0603MH	3.3		9.2	5.9				Державки для наружной обработки типа M
	DWN0804MH	4.76		12.4	7.4				

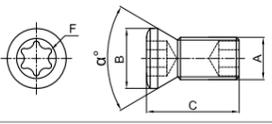
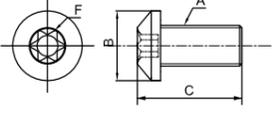
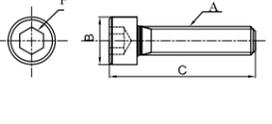
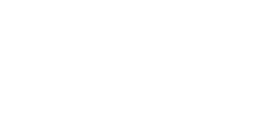
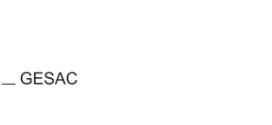
Список технических характеристик деталей для державок (подкладные пластины)

Геометрия	Код для заказа	Размеры							Подходящий инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	DEN16P15SH	3.21	14.21	9.525	3.5				PSER/L*16*
	DEN22P15SH	4.019	18.474	12.7	4.0				PSER/L*22*
	DEN27P15SH	4.748	24.428	15.875	5.0				PSER/L*27*
	DIN16P15HC	3.21	14.21	9.525	3.5				PSIR/L*16*
	DIN22P15HC	4.019	18.474	12.7	4.0				PSIR/L*22*
	DIN27P15HC	4.748	24.428	15.875	5.0				PSIR/L*27*

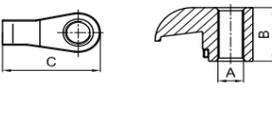
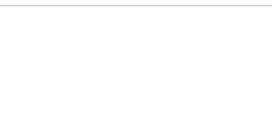
Список технических характеристик деталей для державок (винты)

Геометрия	Код для заказа	Размеры							Подходящий инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SPM050130H	M5X0.8	3.7	13.2	5		2		Державки для наружной обработки типа M
	SPM060170H	M6X1.0	5	17.2	5.5		2.5		
	SPM060190H	M6X1.0	5	18.8	7.1		2.5		
	SPM080220FH	M8X1.0	6.2	21.8	6.7		3		
	SPM100240FH	M10X1.0	7.7	23.5	7		4		
	SDM060200H	M6X1.0		20	7	7	3		
SDM060250H	M6X1.0		25	9	9	3			
SDM060280H	M6X1.0		28	9	9	3			
SDM080350FH	M8X1.0		35	11	11	4			
	SI60M022060-03008H	M2.2X0.4	3.0	6			TT06	60	Державки для наружной и внутренней обработки типа S
	SI60M025060-03510H	M2.5X0.45	3.5	6			TT08	60	
	SI60M040100-05812H	M4X0.7	5.5	10			TT15	60	
	SI60M050120-07012H	M5X0.8	7.2	12			TT20	60	
	PSI60M020050-02806S	M2.0X0.4	2.8	5			TT06	60	Мелкие детали Державки для наружной обработки типа S
	SI60M025065-03509S	M2.5X0.45	3.5	6.5			TT07	60	
	SI60M030072-04210S	M3X0.5	4.2	7.2			TT09	60	
	SI60M040089-05313S	M4X0.7	5.3	8.4			TT15	60	
	SSAM045070Q	M4.5X0.5	6	6.8			TT10	57	

Список технических характеристик деталей для державок (винты)

Геометрия	Код для заказа	Размеры							Подходящий инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	SSAM045095Q	M4.5X0.75	6	9.45			TT10	57	GSTR/L*
	SSBM030060H	M3X0.5	5.5	8.5			TT15		PSER/L*16* PSIR/L*16*
	SSBM040060H	M4X0.7	7.8	8			TT20		PSER/L*22* PSIR/L*22* PSER/L*27* PSIR/L*27*
	SCAM040120H	M4X0.7	5.5	14.4			TH30		PGNSR/L1616* PGNSR/L2020* PGNSR/L2525* PGKIR/L2016* PGKIR/L2520*
	SCAM050120H	M5X0.8	8.5	15.5			TH20		PGKER/L1616* PGNSR/L2020* PGNSR/L2525* PGKIR/L2925*
	SCAM050200H	M5X0.8	8.5	23.5			TH40		PGKIR/L3125* PGKIR/L3723* PGKIR3723* PGKIR/L4540*
	SCAM060200H	M6X1	9.8	26			TH50		PGKFR/L*
	SCAM060300H	M6X1	9.8	36			TH50		PGZER/L2525* PGZER/L3225*

Список технических характеристик деталей для державок (прижимы)

Геометрия	Код для заказа	Размеры							Подходящий инструмент
		A	B	C	D	E	F	α°	
	CAM01H	M5X0.8	11.2	14.7					Державки для наружной обработки типа М
	CAM02H	M6X1.0	14	18.5					
	CAM03H	M6X1.0	14	21.5					
	CAM04H	M6X1.0	14	24					
	CAM05H	M8X1.0	19	25					
	CAN02RH	5.44	11.2	21.9					PGNSR1616* PGNSR2020* PGNSR2525*
	CAN03RH	5.76	8.7	13.6					PGNSR2020* PGNSR2525*
	CAN02LH	5.44	11.2	21.9					PGNSL1616* PGNSL2020* PGNSL2525*
	CAN03LH	5.76	8.7	13.6					PGNSL2020* PGNSL2525*



XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.

Add: No.69 Xinglong Road Huli District Xiamen CHINA
Factory Add: No.1601-1629 Jicheng Road Industrial
Concentration Area Tongan Xiamen CHINA
Tel: +86-592-7107392
Fax: +86-0592-7107322
P C : 361006
Email: GJ.GLB@CXTC.COM

www.gesac.net

 **400-998-6858**



GE202306ae
